

1. 测试内容和要求标准:

测试一：电表可以用螺丝刀调整归零。通过目测，**指针必须与零刻度标记对齐**。低于或高于零刻度标记均视为坏结果。

测试二：以上测试完成后，施加52.5uA的电流。通过目测，**指针必须超过（高于）满刻度标记**。对齐或者低于满刻度**标记**均视为坏结果。满刻度**标记**对应的是50uA的电流。

如果达到上面两个要求，我假设会对其它方面的质量满意。

2. 目标解释:

我的目标不是衡量精确程度，而是衡量电表的指针能够到达多远的位置。重要的是保证电表的指针在整个刻度盘区间都能移动。基本上，我不是太，太在意电表的精确程度，因为我可以调整发送给电表的PWM信号。我的电子装置设计可以提供一些额外的电流。如果电表有偏差，指针不能与标记绝对对齐，我可以通过软件减弱信号水平并校准。

3. 其他问题，请工厂根据其专业知识决定:

- 工厂是否将测试所有（100%）的电表？
- 或者是根据AQT标准进行统计抽样？
- 工厂还将进行其它什么方式的质量检测？