【高速先生原创|PCB 设计系列】略谈 ALLEGRO PCB DESIGN 小技巧

作者: 石磊 一博科技高速先生团队队员

之前高速先生谈的浅显易懂,事实理论较多,今天个人来点 Allegro Pcb Design 软件小技巧,出点奇招,正如孙子兵法所云:凡战者,以正合,以奇胜,让您在设计中将原本认为比较繁琐的操作变为简单一些,本操作是基于 Candence Allegro 平台,希望对正在使用或是准备使用 allegro 进行 pcb 设计的您有所帮助。

— IMPORT / EXPORT PLACEMENT 的使用

Import / Export placement 众所周知,经常使用的一个功能,在设计中,常用于布局分工合作时合并版本,或是导出器件坐标文件,用于给贴片机输入器件坐标信息焊接使用。但是麻雀虽小,五脏俱全,大家是否足够了解它呢?或许大家可能遇到以下两种情况:

情况一: AB 两人合作, A 为主版本, B 为辅版本, 在没有采用 Design parting 功能的情况下,后续 A 进行了原理图升级,把 B 负责的模块中某一类 smd 器件统一换成了通孔器件,此时再准备导入 B 做好的模块布局时,发现无法导入。

情况二: 板子中有大量需要定位的表贴器件,如灯板,LED灯,开始需要定位在top面,后来结构作了大调整,需要将其定位在同样位置的bottom面。

遇到上面的情况,大家都有自己的处理方法,所谓八仙过海,各显神通嘛。

您可能是这么操作的:

情况一: B 先同步更新网表,保持封装一致,再导出 placement ,导入到 A 版本。

情况二:重新一个一个获取坐标定位,如果定位是等距或者有规律可循的话,那可以定位好一个之后,通过 copy 假器件等距放置,再进行 swap 置换。

您进行如上操作时是否觉得有时比较麻烦?是否想更简单一些,那可以来了解一下place_txt.txt 这个文件,所谓place_txt.txt 文件,我们可以直接猜测,这是获取器件的一个坐标信息,无非就是一些 x y 轴坐标等信息,那我们打开一个具体 place_txt.txt 这个文本文件来看看:

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习





UUNITS = MILS						
	C1	3955.00	2280.00	270		C1210
	C10	3317.50	2075.00	270		C1210
	C101	7565.00	1905.00	180		C1210
	C103	7565.00	1625.00	180		C1210
	C107	5070.00	3820.00	180		C1210
	C109	5070.00	3685.00	180	M	C1210
	C112	5691.00	3045.00	9		C1210
	C114	5357.50	2875.00	90		C1210
	C117	5691.00	3325.00	9		C1210
	C119	4720.00	2680.00	90		C1210
	C121	4445.00	3820.00	180		C1210
	C123	4445.00	3685.00	180		C1210
	C128	5066.00	3045.00	9		C1210
	C13	3815.00	1625.00	180		C1210
	C130	5066.00	3325.00	9		C1210
	C135	3820.00	3820.00	180		C1210
	C137	3820.00	3685.00	180		C1210
	C140	4441.00	3045.00	9		C1210
	C142	4107.50	2875.00	90		C1210

大家可以清晰可以的看到 第一行表示的是单位 mi1。第一列是器件位号,第二列是 X 轴坐标 , 第三列是 Y 轴坐标 , 第四列是旋转度数 , 第五列是表示器件放在 top 面 (空 白) 或者 bottom 面 (m-Mirror 的缩写) ,第六列是器件封装名。对于一个器件的定位信息来说,直接 感觉一下,似乎我们只需知道是哪个器件也就是器件位号,放置在哪一面,也就是在表面还是底面,旋转度数以及具体的 xy 坐标,信息就全了。对于是哪种封装类型似乎不是必需的,那么说到这,我想大家也就明白在遇到上述情况时,可以进行一些更为简单的操作了。

针对情况一:将 place_txt. txt 文本文件中的封装信息那列进行修改,将 B 版本的模块封装名整体替换为修改后的器件封装名,或是将这些不是必需的封装名直接删除,就不存在封装名不一致的问题,这样我们就可以很容易地将 B 的模块导入到 A 版本中。

针对情况二:我们知道 place_txt.txt 中有一个器件表征放置在哪面的信息,M 代表mirror,那么我们就可以直接对导出的 place_txt.txt 的进行编辑,因为一般都是某一类器件,比如灯或者结构件,排列很有规律,将相应的位置加上 M 信息,就很容易把定位信息就会直接导入单板,top 器件就会直接放置在 bottom 面的同个位置。

好了,第一个小技巧说完了,其实操作很简单,我只是提供一思路的方式,那么提一个问题,**我们常用的 sub-drawing 功能,可以实现哪些特殊功能?** 小伙伴们请列举至少三种以上?后续还有其他小技巧,欲知后事如何,且听下文分解。

上次谈的是 placement 功能的巧用,今天来谈另外 2 个,废话不多说,直接进入主题。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



二 关于相对位移 IX 的使用

ix 是 allegro 的相对位移指令,我们在进行平移或者相对位置移动时经常使用到,比如我们会在 allegro 的命令栏里按照下面格式输入:

ix 200

iy 200

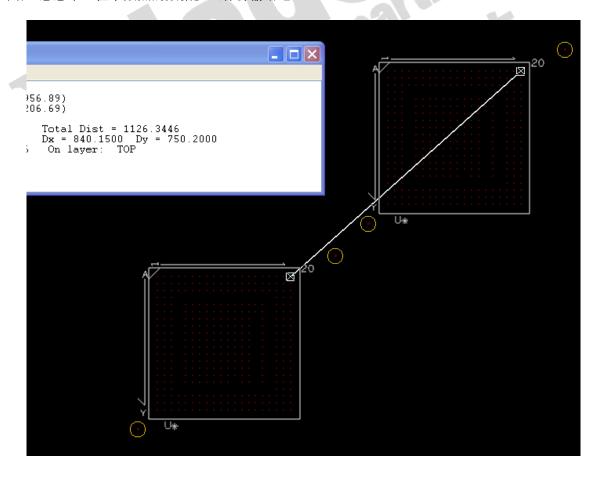
ix 200 200

ix 200 iy 200

那么你是否知道其实 ix 也支持下面格式那就是:

$$ix Dx = 200 Dy = 200$$

关于这个格式,我发现并不是所有人都知道,那么为什么我们输入指令还愿意多写一些呢,那是因为"Dx = 200 Dy = 200" 这个数据信息是可以直接在使用 measure 指令测量2 个器件的距离之后 copy 出来的! 这个时候就省了很多事,关键是避免手动键盘输入数据出错(想想带 2 位小数点的数据多么容易输错吧)。



- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



而且最棒的是 copy 之后,我们可以很轻松的手工去添加一个负号,就可以朝任何方向 进行相对距离平移了。要知道,有时候因为结构需要,或者板子的整体美观,我们会进行大 量的精确定位工作。

三 关于定位时 FILLET 功能的使用

根据 dxf 结构进行定位,一般我们都需要获取坐标信息,对于 16. X 也可以自动抓取比如线段的中点或者圆弧的圆心等,总体来说比 15. X 方便了很多,可是有时候 dxf 结构图,客户给的是正方形的示意,那如何更快速的获取正方形的中心点坐标并进行定位呢?

有人可能会说很简单,不是吗?有4条边的xy坐标求出中心点坐标不很容易?是的,很容易的就可以计算出来。不过如果大家使用fillet功能,简单的测量出边长,计算出半边长度,然后倒四分之一弧,直接copy其坐标或者自动抓取这这个圆弧的圆心,就可以更快一点的定位。要不要试试看?

上面所说的三个小技巧与高速设计理念并没有特别大的关系,只是在我们进行高速设计时,提高一下我们的工作效率,节省一些时间。现在电子产品的研发交期越来越短,"原理图只改一根信号,pcb可能要改一天"的这种情况,作为一名 pcb 设计工程师来说司空见惯。如果能节省一点点时间,并汇聚成多,也是挺不错的。江湖人士说"天下武功,唯快不破",那咱 pcb 设计人员,也是唯快才爽。节省了时间,硬件人员爽了,我们也爽了,然后就可以利用闲暇的时间去多喝喝咖啡,去到处看看了,光想想就觉得挺美好的……

问题来了

最后提个问题,在使用 16.3 的模块复用时,有的时候明明看到模块一样(主要网络连接一致), 主芯片和部分阻容器件却复用不过去,那么您知道原因吗?并有什么好的解决方法呢?

高速先生欢迎您和我们一起进行交流,关注微信名(高速先生),直接将答案通过会话回复,参与互动答题即有机会获得奖品,回复关键词"奖品"查看更多。

【关于一博】

一博科技专注于高速 PCB 设计、PCB 制板、焊接加工、物料供应等服务。作为全球最大的高速 PCB 设计公司,我司在中国、美国、日本设立研发机构,全球研发工程师 500 余人。超大规模的高速 PCB 设计团队,引领技术前沿,贴近客户需求。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



一博旗下 PCB 板厂成立于 2009 年,位于广东四会(广州北 50KM),采用来自日本、德国的一流加工设备,TPS 精益生产管理以及品质管控体系的引入,致力为广大客户提供高品质、高多层的制板服务。

一博旗下 PCBA 总厂位于深圳,并在上海设立分厂,现有 12 条 SMT 产线,配备全新进口富士 XPF、NXT3、全自动锡膏印刷机、十温区回流炉等高端设备,并配有波峰焊、AOI、XRAY、BGA 返修台等配套设备,专注研发打样、中小批量的 SMT 贴片、组装等服务。

【关于高速先生】

高速先生由深圳市一博科技有限公司 R&D 技术研究部创办,用浅显易懂的方式讲述高速设计,成立至今保持每周发布两篇原创技术文章,已和大家分享了百余篇呕心沥血之作,深受业内专业人士欢迎,是中国高速电路第一自媒体品牌。



扫一扫,即可关注

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

