【高速先生原创|生产与高速系列】如何打通电源直流路径的"任督"二脉

作者: 姜杰 一博科技高速先生团队队员

世界杯激战正酣,夺冠热门巴、阿、德、西、法却冷门不断。其中,让小编印象最深刻的当属小组赛中冰岛逼平阿根廷的比赛,纵观冰阿大战,让人不由得怀疑强悍的维京汉子似乎赛前集体培训过《九阳真经》:"他强由他强,劳资就靠防"。



我好像不是这么写的, 不过你说的在理!

冰岛队密不透风的贴身防守如影随形,逼得上届亚军徒负一身绝学,无法施展,最终随着职业导演的十指封杀,梅天王掩面神伤,功败垂成。从直流压降仿真的角度分析:这是典型的直流电阻(防守压力大)过大导致压降不达标(体能下降快),最终重载测试失败(心理崩溃),不禁令我想起了之前所做的一个案例。

痛苦的思绪回到一年前,某块在我司加急完成的改板(注意,是改板,处理得当,皆大欢喜,稍不留神,"前人挖坑,后人躺枪",不是亲生的改板一定要谨慎谨慎再谨慎!)有一路最大电流 5A 的 0.85V 电源(各位没有看错,这个电源并非大家想象中电流动辄几十上百安培的 CORE 电源,最大电流只有 5A,难怪客户要急眼)重载情况下直流压降接近 60mV,导致测试失败,需要进行问题定位并再次改版。

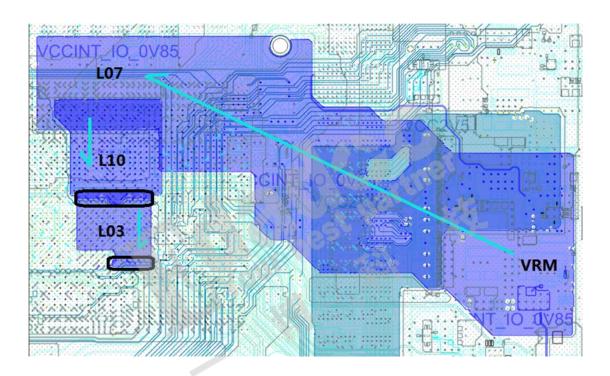
客户临门,急如星火。扛着山大的压力,我们一边安慰客户"冷静,深呼吸,这个板子还可以再抢救一下的",一边给自己打气"失败是成功他妈,稳住,要淡

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



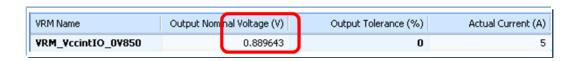
定"。毛主席曾教导我们"在战略上要藐视敌人,在战术上要重视敌人"。与相对难以捉摸的 PDN 阻抗曲线相比,直流压降仿真(DC 仿真)的主要矛盾清晰明了——减小直流电阻!具体方法有增加铜厚、加宽铜皮、增加过孔数量……一般来说,围绕这个点制定战术基本都能解决问题。

理清了思路,再来审视出问题的这路电源。单板的原设计如下图示,供电芯片(VRM)位于图中右下角,电源输出过孔采用 $14 \land 10$ mil 孔径的通孔,对于最大 5A 的通流是足够的,电流通过 $TOP \rightarrow L07$ 层 $\rightarrow L10$ 层 $\rightarrow L03$ 层三次换层,历经艰难坎坷,最终到达用电芯片(SINK),对应的电源管脚如图中黑色方框所示。



初步判断的结果是,电源平面换层次数较多而且路径太过曲折。仿真结果显示原设计的电源通道直流压降 57mV,具体如下:

VRM 输出端电压: 890mV



用电端电压: 833mV



- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

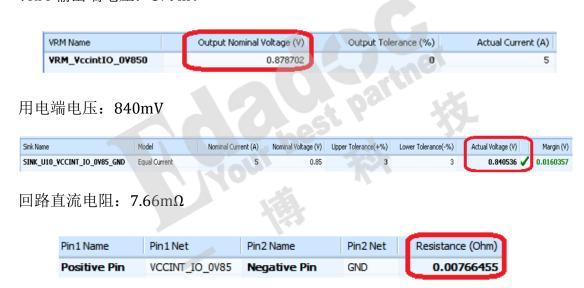


回路直流电阻: 11.1mΩ

Pin1 Name	Pin1 Net	Pin2 Name	Pin2 Net	Resistance (Ohm)
Positive Pin	VCCINT_IO_0V85	Negative Pin	GND	0.0111059

道路是曲折的,前途似乎也并不光明,如果说改板是件痛苦的事,那么加急改板简直要命,明明知道电源平面不够,无奈其它平面和走线的掣肘,修改起来举步维艰。经历了"查半天,仿半天,修修补补三更天"的煎熬之后,Layout 工程师还是在众人期待的眼神中改出了一个版本,方案说起来很简单,增加铜厚(单板为 16 层设计,将对称的 07、10 层铜厚由 0.5oz 增加至 1oz,当然,成本增加、相应的走线调整……一堆的麻烦事,说多了都是泪)、加大铜皮(对现有铜皮修补加宽)。修改后的直流电阻减小了 3.44mΩ,通道压降减小了 18mV,仿真结果如下:

VRM 输出端电压: 879mV



经历了一波三折,与客户确认后,板子再次投了板,后续的压力测试也终于通过。

故事讲完了,下面归纳一下本文的中心思想:曾经有一个电源规划的机会摆在你的面前,你一定要珍惜,在设计之初,对电源平面做好规划,事半功倍,后期补救,事倍功半。对于低电压大电流的 CORE 电源当然需要给予足够的重视,电流相对较小的电源也不容忽视,不要等到板子 FAIL 了,空悲切,熬夜改板到白头。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



【关于一博】

- 一博科技成立于 2003 年 3 月,专注于高速 PCB 设计、PCB 制板、SMT 焊接加工和供应 链服务。我司在中国、美国、日本设立研发机构,全球研发工程师 600 余人。
- 一博旗下 PCB 板厂位于深圳松岗,采用来自日本、德国等一流加工设备,TPS 精益生产管理以及品质管控体系的引入,致力为广大客户提供高品质、高多层的制板服务。
- 一博旗下 PCBA 总厂位于深圳,并在上海、成都设立分厂,厂房面积 15000 平米,现有 20 条 SMT 产线,配备全新进口富士 XPF、NXT3、AIMEX III、全自动锡膏印刷机、十温 区回流炉、波峰焊等高端设备,并配有 AOI、XRAY、SPI、智能首件测试仪、全自动分 板机、BGA 返修台、三防漆等设备,专注研发打样、中小批量的 SMT 贴片、组装等服 务。作为国内 SMT 快件厂商,48 小时准交率超过 95%。常备一万余种 YAGEO、MURATA、AVX、KEMET 等全系列阻容以及常用电感、磁珠、连接器、晶振、二三极管,源自原厂或一级代理,现货在库,并提供全 BOM 元器件供应。

【关于高速先生】

高速先生由深圳市一博科技有限公司 R&D 技术研究部创办,用浅显易懂的方式讲述高速设计,成立至今保持每周发布两篇原创技术文章,已和大家分享了百余篇呕心沥血之作,深受业内专业人士欢迎,是中国高速电路第一自媒体品牌。



扫一扫,即可关注

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

