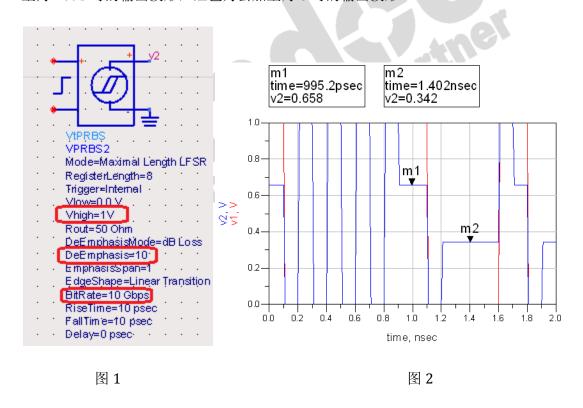
【高速先生原创|高速串行系列】DE-EMPHASIS 学习笔记

作者: 王萍 一博科技高速先生团队成员

在长距离高速串行信号传输时,由于传输线对高频分量损耗更多,接收端眼图闭合。为了得到符合要求的眼图均衡技术被广泛应用。其基本原理就是增加高频分量以弥补传输线的高频损耗。我们在驱动端最常见的就是预加重(pre-emphasis)和去加重(de-emphasis)。下面是去加重的功能演示。

图 2 中蓝色信号是驱动端速率为 10Gbps(基频为 5GHz),输出幅值为 1V,去加重为 10db 时的输出波形,红色为去加重为 0 时的输出波形.



去加重的频响曲线如下图红色曲线,浅蓝色为一根 5GHz 时衰减为 10db 传输线:

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



Fdadoc

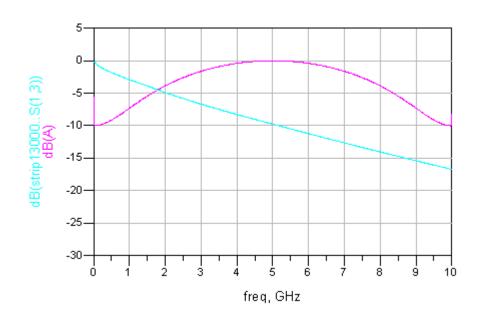


图 3

可以看到,去加重将低频衰减了 10db,5GHz 时衰减为零。所以去加重和 5GHz 时衰减为 10db 通道相加得到的效果是低频和高频等幅衰减(紫色线)。

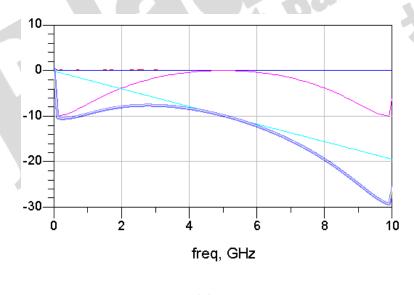
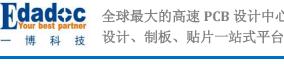


图 4

那么接下来将输出幅值拉高,就可以得到完美的频响了。紫色曲线是输出幅值拉高 2.3V 时的频响,是不是大有改善啊?

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习





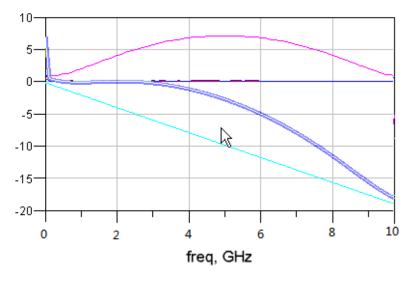


图 5

时域波形再来验证一下效果哈。

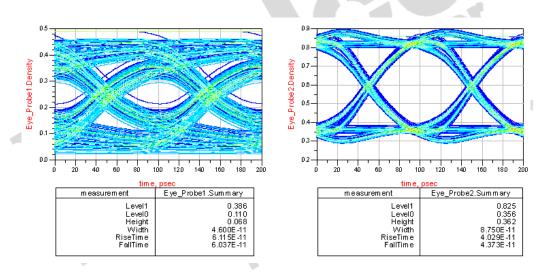


图 6 (无去加重)

图 7 (有去加重)

果然有效果吧。我们常见的 AMI 模型里,一般就是包括图 8 所示四个控制参数。 其中 PRECURSOR 和 POSTCURSOR 就是去加重的抽头, PRECURSOR 是变化的前一位, POSTCURSOR 是变化的后一位,更强的芯片会有更多的 PRECURSOR 和 POSTCURSOR (如图 9,分别有 2 个 PRECURSOR 和 POSTCURSOR)。TXDIFFCTRL 是输出波形幅值 控制,TX_PVT 是驱动能力选择(fast, slow, typical)。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



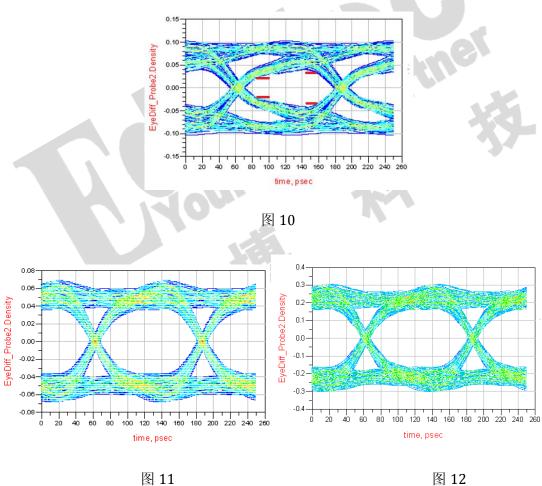
Fdadoc





图 8

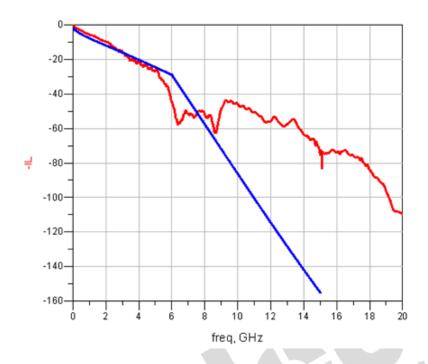
一般调节这些选项时可以先观察眼图的特点。比如下边这个眼图,左边部分眼高较小,将 POSTCURSOR(变化的后一位)调大,得到图 11 的眼图,这个眼睛就左右比较均衡,再将输出幅值一调,就可以得到符合要求的眼图(图 12)了。如果是右边部分眼高小,就可以通过 PRECURSOR 来调节。



我们演示时的通道只是一根传输线,实际的通道有连接器,有过孔,级联起来的通道就是下面的情况。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习





问题来了

在高速设计时,特别要避免下图中急剧震荡的情况,那么这种急剧震荡是由哪些原因导致的呢?

高速先生欢迎您和我们一起进行交流,关注微信名(高速先生),直接将答案通过会话回复,参与互动答题即有机会获得奖品,回复关键词"奖品"查看更多。

【关于一博】

- 一博科技专注于高速 PCB 设计、PCB 制板、焊接加工、物料供应等服务。作为全球最大的高速 PCB 设计公司,我司在中国、美国、日本设立研发机构,全球研发工程师 500 余人。超大规模的高速 PCB 设计团队,引领技术前沿,贴近客户需求。
- 一博旗下 PCB 板厂成立于 2009 年,位于广东四会(广州北 50KM),采用来自日本、德国的一流加工设备,TPS 精益生产管理以及品质管控体系的引入,致力为广大客户提供高品质、高多层的制板服务。
- 一博旗下 PCBA 总厂位于深圳,并在上海设立分厂,现有 12 条 SMT 产线,配备全新进口富士 XPF、NXT3、全自动锡膏印刷机、十温区回流炉等高端设备,并配有波峰焊、AOI、XRAY、BGA 返修台等配套设备,专注研发打样、中小批量的 SMT 贴片、组装等服务。

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习



【关于高速先生】

高速先生由深圳市一博科技有限公司 R&D 技术研究部创办,用浅显易懂的方式讲述高速设计,成立至今保持每周发布两篇原创技术文章,已和大家分享了百余篇呕心沥血之作,深受业内专业人士欢迎,是中国高速电路第一自媒体品牌。



扫一扫,即可关注

- 1、搜索微信号"高速先生"
- 2、扫描右侧二维码,开始学习

