1、失效现象

XX 项目提报故障,失效现象为 49 口光模块不识别,刚收到设备时插拔光模块 6 次故障必现,后来过 2 天重新上电故障不稳定复现,在几十次插拔复现过程中发现有 2 颗磁珠出现明火、有烧焦味。用万用表测试两颗磁珠(L448/L479)阻抗已异常,分别是 75Ω 、 4.3Ω ,此时故障稳定复现,I2C 不通,光模块供电 VCC 电压跌落至 2.4V。局部电路原理图见图 1。

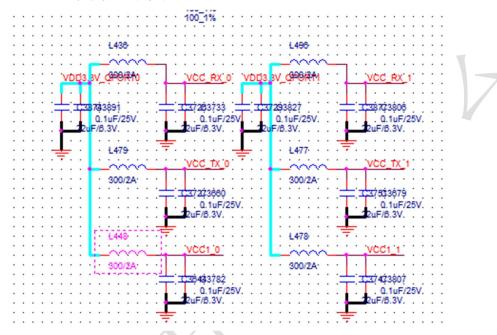


图 1 局部电路原理图

实测光模块插拔产生的冲击电流,最大为 900mA 左右,该颗磁珠额定电流为 2A,满足我司降额规范要求:电流降额 70%。插拔光模块冲击电流测试图见图 2。



图 2 插拔光模块冲击电流测试图

将失效品 L436、L479、L448 和良品 L496、L477、L478 拆解进行失效分析。

1 失效分析

1) 电参数测试

对收到的磁珠失效品和良品进行参数测试: RDC 和阻抗(由于 LCR 最大测试频率为 2MHz, 因此测试 2MHz 条件下的阻抗值)。

	NG1	NG2	NG3	OK1	OK2	OK3
RDC	5.8KΩ (轻	3.4KΩ(轻	0.23 Ω	59m Ω	53m Ω	56.5m Ω
	压)	压)				
	153Ω (重	7.4Ω (重				T
	压)	压)				
Z	175 Ω	7.8 Ω	0.28 Ω	12.3 Ω	12.1 Ω	12.4 Ω

失效品 L436、L479、L448 参数测试结果显示已无磁珠特性,NG1 和 NG2 测试 RDC 不稳定,如将测试工装轻轻搭在外电极阻抗为 K Ω 级,稍微施加一点力阻值变为 $153\,\Omega$ 、7.4 Ω 。 良品 L496、L477、L478 在 2MHz 条件下阻抗测试与规格书相符。

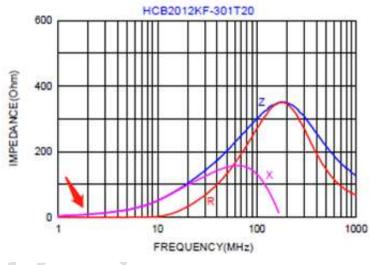


图 3 规格参数

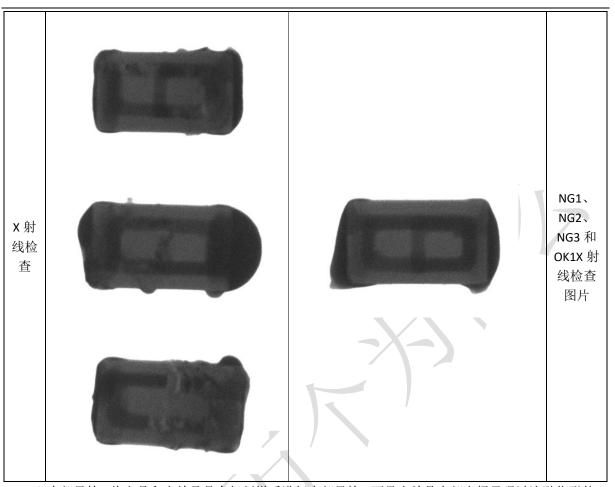
2) 外部目检和 X 射线检查

对失效品和良品进行外部目检和 X 射线检查,外部目检 NG1 和 NG2 可见明显裂纹、NG3 和良品未见明显裂纹; X 射线可见失效品品内部线圈烧毁,良品未见异常,外部目检和 X 射线图片见表 1。

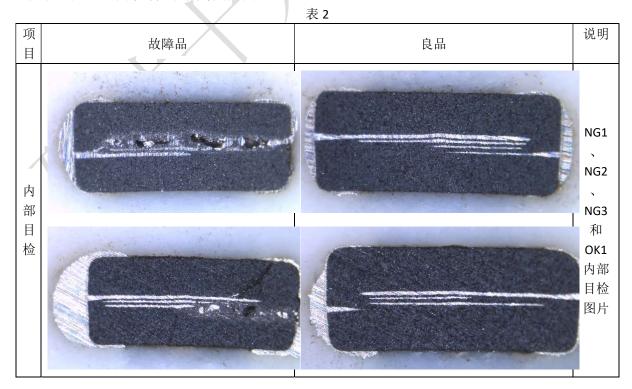
 项目
 故障品
 良品

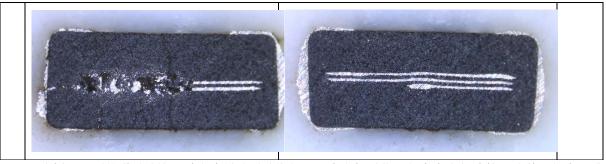
 外部目检
 NG1和OK1外部目检图片

表 1 X 射线检查图



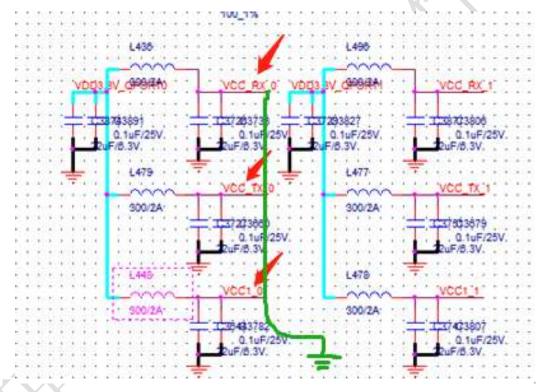
3)内部目检:将良品和失效品品金相制样后进行内部目检,可见失效品内部电极呈现过流融化形貌, 且失效品和良品均未见明显分层等其他缺陷。



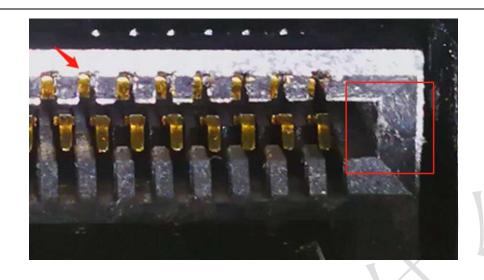


经分析,三颗并联磁珠均因过电流导致磁珠烧毁,因内电极融化后仍存在电气连接,随着运行有温升后电气连接不稳定、阻抗变大,因此出现项目组描述的 "故障不稳定复现"的情况。因部品质量问题在相邻位置均出现过流烧毁可能性极低,因此排除部品问题;因此此次失效的原因为过电应力导致磁珠受损,然后导致 49 口光模块不识别。模拟短路失效,复现该失效现象。

过流原因推测:光口 cage 中有异物,导致光模块插入后使 RX、TX 等与地短路,3.3V 电压直接加在磁珠上导致磁珠遭受过电应力。



从光模块接插件可见右侧塑壳有撞击的痕迹。



2 结论

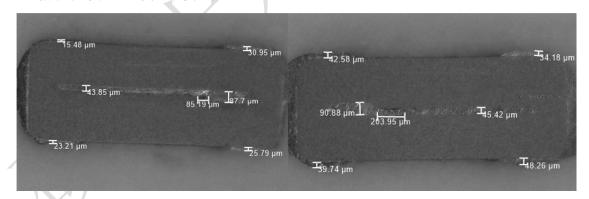
磁珠因过电应力(过流)烧毁。

3 问题闭环

更换磁珠选型,额定电流从 2A 提升为 4A,增加磁珠鲁棒性,避免触发芯片过流保护前发生烧毁。

有效性验证:短路测试 5 次后将对应的磁珠拆下进行 DPA,4A 的电极厚度较 2A 的厚,耐过电流冲击能力要强,内电极未见完全烧化情况,但仍存在个别个体电极有灼烧形貌;结论是用4A 替换2A 的,可降低芯片过流保护前大电流将磁珠烧毁的概率。

短路测试 5 次后 DPA 典型形貌如下:



4 提炼

反查设计 1.0 版本采用的磁珠为 4A 规格, 1.X 版本因降额改为 2A 规格, 因此出现该问题的原因为硬件工程师考虑不全面。