

# TEC MAQ EQUIPAMENTOS ESPECIAIS

## “MANUAL DE INSTRUÇÕES”

### SELADORA A VÁCUO AP-450

PARABÉNS! Você acaba de adquirir um equipamento elaborado com a mais alta tecnologia do mercado, e de simples operação. Aqui vão algumas dicas, leia com bastante atenção:

- Não fazer vácuo máximo em produtos com pouca rigidez, como queijo fresco, massas de pizza, saladas, etc... ; pois poderá vir a ocasionar a distorção do produto.
- Para se obter um vácuo eficaz, colocar o produto o mais próximo possível do mordente, evitando assim que a embalagem se comprima entre o mordente e o produto.
- Utilizar embalagens adequadas para o vácuo. Para um bom funcionamento, na embalagem deverá haver uma sobra de no mínimo 7 cm da boca da embalagem até o produto ou impressão.

**IMPORTANTE:** A SELADORA A VÁCUO AP-450, possui um filtro de umidade que evita a entrada de líquidos na bomba de vácuo, estando em um local visível para que o usuário fique atento, no caso do filtro começar a encher de líquido.

Para limpar o filtro, basta desrosquear o “copo” transparente que está ao lado esquerdo da máquina, jogar fora o líquido acumulado, lavar com água, enxugar com um pano limpo e seco, e rosqueá-lo novamente.

Fique atento com o anel “o ring” que está localizado entre a parte superior e o “copo” para não perdê-lo na hora de lavar o filtro.

### INSTALAÇÃO DA SELADORA AP-450

- 1 - Conectar a máquina numa tomada 220 V. Verificar se há variação de voltagem na corrente, o que pode prejudicar o bom desempenho do equipamento.
- 2 - Instalação do kit de gás ( só para máquinas com o opcinal de gás):
  - a) Conectar o kit de gás (mangueira azul que acompanha a máquina) no regulador do lado direito da máquina. (relógio de pressão), e o outro lado da mangueira conectar no regulador do cilindro de gás.

### FUNCIONAMENTO SOMENTE COMO SELADORA

- 1 - Ligar a chave geral.
- 2 - Desligar a chave do Vácuo.
- 3 - Acionamento da solda:
  - Automático* - ajustar o potenciômetro do vácuo no mínimo.
  - Manual* - ajustar o potenciômetro do vácuo no máximo e acionar o botão da solda.
- 4 - Levantar a tampa e colocar a embalagem.
- 5 - Pressionar fortemente a tampa para baixo

### FUNCIONAMENTO COMO SELADORA À VÁCUO

Este sistema é mais rápido, dando ao operador a vantagem de fazer a solda no tempo desejado.

- 1 - Ligar a chave geral e a do vácuo.
- 2 - Colocar o potenciômetro do vácuo no “máximo” e o da solda com +/- com  $\frac{3}{4}$  de volta. (aproximadamente entre os n°. 7 e 9).
- 3 - Levantar a tampa.
- 4 - Introduzir o bico de sucção na boca da embalagem. Para um vácuo eficaz, colocar a embalagem de modo que passe pela barra dupla de alumínio por inteira. É importante que o produto fique o mais próximo possível do mordente.
- 5 - Abaixar a tampa sem pressionar. Feito o vácuo, acionar o botão da solda (a luz vermelha acenderá) e pressionar a tampa fortemente para baixo. Para uma solda eficaz, é importante que a tampa permaneça pressionada por mais de 5 segundos, após o desligamento da luz vermelha.
- 6 - Levantar a tampa. Retirar cuidadosamente a embalagem a fim de evitar micro furos na mesma.

### FUNCIONAMENTO SÓ COM INJEÇÃO DE GÁS

- 1 - Ligar a chave geral e desligar a chave do vácuo.
- 2 - Colocar o potenciômetro do vácuo no mínimo.
- 3 - Regular o potenciômetro do gás (lado direito da máquina), conforme o tempo desejado.
- 4 - Abrir a válvula do gás, regulando-a na pressão desejada (a válvula fica do lado direito da máquina).

Obs: Utilizar o mesmo procedimento da selagem a vácuo.



## ADVERTÊNCIAS

- Nunca deixe que algum tipo de líquido vá para a bomba, verificando amiúde se o filtro de umidade não está cheio. Se por algum motivo entrar líquido no óleo da bomba, entrar imediatamente em contato com a TEC MAQ.
- Se for constatado algum tipo de líquido no óleo da bomba, a mesma poderá ser danificada, implicando na perda da garantia.
- Quanto ao gás, não deve ser injetado Oxigênio ( $O_2$ ), em quantidade superior a 21%, sob risco de explosão.
- Não use extensões ou benjamins para ligar a máquina. A tomada deve ter a tensão adequada e o fio deve ser pelo menos de 1,5mm (220V).
- Não deixe a máquina em ambientes muito quentes ou muito frios. O ideal é entre 15 e 25 graus.
- Não use nenhum tipo de líquido abrasivo para a limpeza da máquina (gasolina, thinner, álcool, aguaráz, etc.). Limpe somente com um pano limpo e macio, embebido com água e sabão neutro em pequena proporção.
- Evitar o contato com objetos magnéticos (alto-falantes), ou que produzam campo magnético (motores), etc.
- No caso de queda, colisão, raio, inundação ou outros agentes externos, a máquina perderá automaticamente a garantia.
- Em hipótese alguma o lacre na parte de trás da máquina deve ser rompido, caso contrário implicará na perda total da garantia. Em caso de necessidade, a manutenção deverá ser feita somente nas dependências da empresa.
- Por possuir componentes altamente complexos, a Tec Maq não autoriza quaisquer tipo de consertos por parte de terceiros ou técnicos que não os da própria fábrica.
- Ressaltamos mais uma vez, que se houver oscilação na corrente elétrica, pode o funcionamento da máquina ficar prejudicado, e, sendo o caso, deverá ser providenciado a aquisição de um estabilizador de voltagem de 2000 watts com entrada e saída de 220 volts.

## MANUTENÇÃO

- Troca do teflon: retire a bandeja, descole o teflon gasto, e cole o teflon novo.
- Limpeza do filtro: desrosquear a parte transparente, jogue o líquido fora (cuidado para não perder o anel "o ring" de borracha) lave, enxugue, rosqueie.

**- GARANTIA DE DEZOITO MESES, E ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE.**

**- GARANTIA, COM O EQUIPAMENTO COLOCADO EM NOSSA ASSISTÊNCIA TÉCNICA. (FRETE E/OU DESPESAS - POR CONTA DO CLIENTE).**

**Dúvidas? Fone: 6618-5511 - 6618-3939.**

**Fone/Fax: 6693-9774**

Rua Mário Ibarra de Almeida, 83 / 259  
Parí - São Paulo - SP  
03022-020