

SERRA HIDRÁULICA S-900

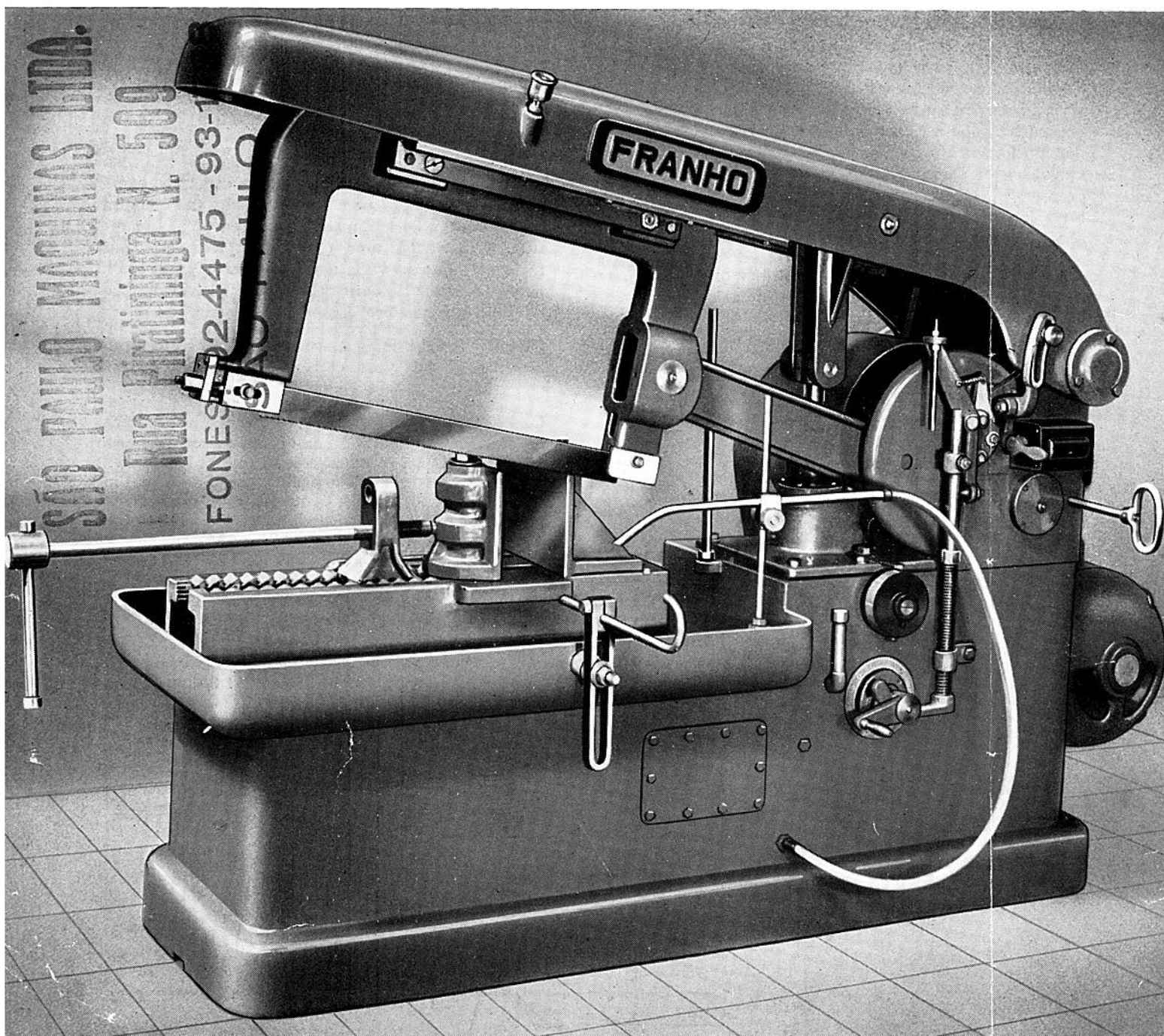
FRANHO

SÃO PAULO MÁQUINAS LTDA.
Rua Piratininga, 509 - Brás
Fones 292-1288 - 93-1788

As principais vantagens desta máquina são:

- * A lâmina de Serra desencosta-se do material a cortar, durante o recuo do arco.
- * A pressão com que a lâmina de serra aperta contra o material a cortar, é regulável hidráulicamente por meio de um "Dial".
- * Refrigeração da lâmina durante o corte por abundante quantidade de líquido.
- * No final de cada corte, AUTOMATICAMENTE, o arco se levanta e o motor se desliga.
- * TRÊS VELOCIDADES.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA E REPOSIÇÃO DE PEÇAS PERMANENTES.



FRANHO - MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS S. A.
VINHEDO - EST. S. PAULO

SERRA HIDRÁULICA S-900

FRANHO

É uma máquina moderna, de grande precisão, forte e rápida. Ela foi projetada para executar qualquer trabalho, sendo muito eficiente para cortes em aços rápidos, aços de ferramentas, aços inoxidáveis e outros aços de liga. Corta também os materiais moles, tais como: ferro fundido, latão, bronze, e alumínio.

Devida sua ampla regulação de pressão, esta máquina corta econômica e eficientemente, qualquer forma de vergalhões desde as grandes barras maciças até os tubos de paredes bem finas.

O MECANISMO HIDRÁULICO - Todos os seus movimentos, exceto o vai e vem do arco, são hidráulicos. Desta forma, as peças principais funcionam dentro de óleo, o que significa, lubrificação automática para as peças vitais. Este particular, aliado à simplicidade de seu mecanismo, dão a esta máquina uma vida longa e um funcionamento econômico. O cilindro, êmbolos, válvulas e os dispositivos de controle e de variação de pressão, estão construídos numa só unidade, com todas as peças interiores em banho de óleo; assim não há o que desgastar ou o que perder o ajuste.

A MORSAS. - É de ação rápida, permitindo quase que instantaneamente deixar de serrar uma barra de pequeno diâmetro para uma de grande diâmetro. A morsa inclina-se, permitindo cortes de 45.º de inclinação.

A BOMBA DE REFRIGERAÇÃO. - A máquina vai equipada com bomba de refrigeração e com tanque para o líquido refrigerante. O tanque possui paredes de decantação e porta para limpeza.

A GUIA DO ARCO. - A guia do arco é prismática, o que dá grande estabilidade e precisão de corte.

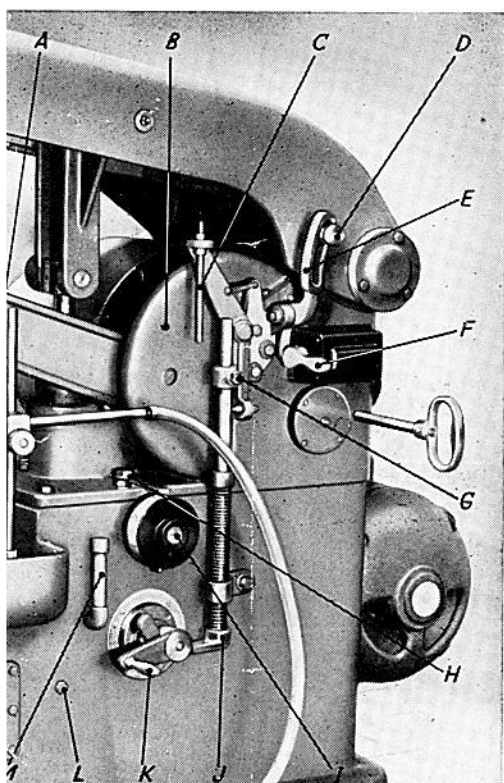
Uma grande e vantajosa característica destas guias é que elas, por serem separadas do arco e presas nele por um processo especial, não se flexionam quando se estica a lâmina de serra. Isto é muito vantajoso pois aumenta a duração das guias, fazendo com que elas mantenham a precisão por muitos anos.

O CONTRÔLE É CENTRALIZADO. - Sômente pela alavanca K se controlam todos os movimentos do arco. Esta alavanca tem quatro posições: para cima, o arco levanta; para baixo, o arco abaixa; para a esquerda, o arco fica em repouso; e finalmente, para a direita o arco faz o movimento de serrar.

Por meio de um puxador muda-se, numa caixa de engrenagem, as três velocidades da máquina. A alavanca E faz a desligação automática da chave elétrica, após o final do corte e de o arco ter-se levantado. A barra rosqueada C desliga a máquina no final do corte, e para aplicações especiais, como nos cortes parciais, pode ser regulado de maneira que a desligação automática se dê em qualquer altura. O dial I tem uma escala numerada e é por meio dele que se varia a pressão ou o avanço da lâmina contra o material de cortar. O nível de óleo hidráulico se verifica em M.

ENCÓSTO REGULÁVEL. - A serra possui encosto regulável, muito útil para cortes repetidos de um só comprimento.

CORTES MÚLTIPLOS. - Quando se necessita centenas de cortes formando pedaços de um mesmo comprimento são muito econômicos os cortes múltiplos. Para isto forneceremos a pedido, preço a parte, um dispositivo especial para a morsa, que juntamente com grampos e cavaletes, permite os cortes múltiplos.



C A R A C T E R Í S T I C A S

Capacidade de corte a 90º	mm	310 x 310
Capacidade de corte a 45º	mm	215 x 310
Curso do arco	mm	170
Velocidade de trabalho	percurso/min	60-80-110
Largura da lâmina	pol	1 3/4 ou 2"
Distância entre furos da lâmina	pol	21
Número de dentes por polegada da lâmina		4 - 6 - 8
Pctência do motor *	CV	3
Volume de óleo hidráulico	litros	17
Volume de óleo refrigerante	litros	30
Espaço ocupado no piso	mm	2000 x 700
Altura do piso à superfície da mesa	mm	570
Pêso da máquina com motor	kg	740
Pêso da máquina engradada	kg	840
Pêso da máquina com embalagem marítima	kg	1024
Dimensões da embalagem marítima	mm	1950 x 700 x 1100

* Motor Elétrico Normal, 11'40/950 rpm, 60 Hz, 220/380 V.
A pedido, forneceremos com outros motores.

OBSERVAÇÃO:

Devidos aos aperfeiçoamentos constantes que esta máquina vem recebendo as ilustrações deste folheto podem variar ligeiramente com a máquina entregue.