



技术合同

机型：二氧化碳 **NL-CO²W25** 激光打标机

机型特点

1. 采用高精度激光打标系统，标刻速度达到传统雕刻机的 10-20 倍，传统打标机的 2-3 倍。
2. 一体式集成机箱设计，配备专业工控电脑，占地面积小，便于操作。
3. 使用成本低廉，出光稳定，光斑质量高。无需配备水冷系统，低功率射频激光器只需风冷。
4. 维护简单。激光器可充气重复使用。
5. 使用寿命长，故障率低。

加工样品



应用领域：纸质包装，眼镜，纽扣，水晶，塑料制品，标签纸，皮革布料，玻璃陶瓷，竹木制品等打标雕刻。

主要配置

二氧化碳 NL-CO ² W25 打标机			
部件名称	规格参数	产地	制造商
光学扫描振镜	CUBE10		
F-θ聚焦镜头	F160 面积 110*110mm		
射频激光器			
激光器控制卡			
打标软件			
激光器控制卡			

技术参数

使用需求	参数名称	参数值
	整机耗电功率	1200W
	电力需求	220V±10%/50Hz/8A
	冷却方式	风冷
	控制接口	USB
	激光模块寿命	
	使用环境	洁净无尘，无震源
	外观尺寸	1290 mm×610 mm×900mm

激光器参数	参数名称	参数值
	平均输出功率	25W(脉冲)
	激光波长	1064nm
	功率调节范围	10-100%
	重复频率	<20KHz
	输出光束质量	<1.5

打标性能	参数名称	参数值
	标刻线深	≤2mm
	最小聚焦光斑	0.05mm
	最小字符高度	0.4mm
	重复精度	±0.01mm
	最大直线打标速度	7000mm/s
	打标格式:	图形、文字、条形码、二维码、日期、班次、批号、序列号、文件链接
	操作系统	WINDOWS 中文操作界面,支持 PLT、PCX、DXF、BMP 等文件格式,直接使用 SHX、TTF 字库
	标准雕刻范围	100mm×100mm
	选配雕刻范围	50mm×50mm 150mm×150mm 200mm×200mm

加工参数	材料	效果	参数

(注: 以上参数仅供参考。加工材料, 加工环境及操作人员本身均会对实际加工效果产生影响)

安装服务

光纤激光打标机 NL-FBW30 的安装与操作均遵照《GB7247-87 激光产品辐射安全设备分类，要求和用户指南》及《GB10320-88 激光设备和设施的电器安全》实行。

安装调试

1. 在签订合同后我公司将在第一时间了解贵公司地理位置及设备摆放位置，环境等，并在合同生效后 7 个工作日内提供安装指南。
2. 贵公司应当在收到安装指南后依照需求准备安装所需工具，设备，电力以及场地等。
3. 贵公司完成安装指南的各项要求，设备到达需方现场后，我公司将派遣技术人员前往提供设备的安装及调试工作，并在合同所指定的时限内完成设备的安装，调试，技术指标测试，试车，培训及交付工作。培训过程将依照我公司提供的标准验收培训流程表进行，接受培训人员须在掌握了每一项培训项目之后在表格上署名签字。标准验收培训流程表将作为设备配置完整和需方掌握一切设备必要安装，操作及维护的重要凭证。
4. 贵公司在交付完成后应依照合同向我公司结算技术人员的服务费用，并于安装调试期间负责技术人员的交通及食宿。

包装运输

1. 标准包装，依据运输方式进行微调，满足防潮，防锈，防震。确保设备安全抵达。

2. 运输方式：依照贵公司要求提供 陆运/海运/空运 的运输方式。
3. 包装箱内附有设备所需配件，工具，耗材及说明资料。装箱单及运输单号在设备发出后由我公司专人通知。

最终验收

1. 验收标准：依据我公司提供的标准验收培训流程表进行设备完整，性能和培训方面的验收。
2. 设备交付后在需方场地进行验收。
3. 如因场地辅助设施（电力，环境等）问题造成验收中断或设备故障的，需方需承担一切责任并及时修复，从而确保设备的正常运行。
4. 验收过程中出现设备配件短缺，或由于设备本身问题而出现的故障，损坏等问题，或出现不符合合同条款及质量标准的情况，我公司将负责补齐，维修或更换。由此产生的一切费用由我公司承担。
5. 验收过程中双方产生异议的，我公司将派专人前往需方进行考查和评估，并在 2 个工作日内出具具体的技术评估报告。双方将依据具体的报告协商解决分歧。

售后服务

设备的售后服务将严格按照我公司出具的售后保修条款进行。

