## RENISHAW AM250 系统报价清单

部件编号	配置	数量	价格(RMB)	备注
	标准配置(Must 必选)			
790021000	AN250 Additive Manufacturing System	1 台	3,687,373.80	AM250 激光熔融快速成型系统主机(200W
A-5774-0800	Renishaw build processor fixed	1套	192,510.00	CAD STL 文件处理和 Renishaw系统软件
792260000	Sieving Station MDS	1套	136.495.80	粉末筛选循环系统,保证粉末循环使用和 利用率
796251000	Chiller	1套	34,900.20	激光冷却系统
791851001	Accessories Tool Pack	1套	21,797.10	系统配件工具包
792321000	Atex Vacuum Cleaner	1套	82,872.45	粉末工业吸尘清理系统
799359200	AM250 sign off kit	1套	8,880.30	材料包,适合于不锈钢,钴铬合金和镍基合金三种材料。包里含成型托盘,刮刀,滤芯(不含合金粉末材料)
<b>4</b> -5771-0407	Stainless Steel 316L	60kg	44,712.00	不锈钢
A-5774-0296	Powder Flask Kit	1套	18,971.00	3个标准瓶,1个溢粉瓶
	Installation & Training on customer site	2周	己含主机内	客户现场安装培训
	12 months warranty	1年	已含主机内	1年质保,含标准服务条款
	AM250 系统(200W 激光) 市场总价:		4,228,513.20	CIF 北京,标准货期为 12 个星期
	可选配置(Options)			
91351000	Titanium 6AI4V	10kg	44,091.00	钛合金
90711001	Cobalt Chrome	10kg	22,977.00	钴铬合金
91711000	Aluminium	10kg	7,452.00	Alsi10,主要应用于 400W激光系统
	AM250 Titanium sign off: kit(Excluding titanium powder)	1	A SECURITY AND A SECURITY ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT ASSESSMENT ASSESSMENT ASSESSMENT OF A SECURITY ASSESSMENT ASS	钛合金材料包,包里含成型托盘,刮刀,滤 芯(不含钛合金粉末材料)
	AV250 Aluminium sign offi kit(Excluding aluminium powder)	L		铝合金材料包,包里含成型托盘,刮刀,滤 芯(不含铝合金粉末材料)
	总价(含标准配置主机和可选配置	)		不含税人民币价格,标准货期为 90 天
	总价(含标准配置主机和可选配置	)		含税人民币价格,标准货期为90天

备注:不含税价格税率按 6.21 计算(2015年 6月 29日)

含税价格包含,17%的增值税,9.5%的关税,5%的手续费。

雪点 (香港)有

## AM250相关的技术指标:

- 1. 成型区域尺寸: 不小于230mm x 230mm x 290mm
- 2. 成型厚度: 0.02-0.05mm, 可调
- \*3. 激光类型: 200W或400W光纤激光(二选一),模拟脉冲式,可调参数更多,不锈钢等材料不需热 处理来消热应力。
- \*4. 激光光束直径≤80 μm, 成型精度更高
- \*5. 真空辅助系统:保证快速抽氧和维持较低的氧气含量,对钛、铝等活性材料更有优势。
- \*6. 氧气含量:针对钛合金的低氧控制所需的成型环境要求,氧气含量要求低至100PPM以内,保证 活性金属如钛合金和铝合金的成型品质和运行安全
- \*7. 运行气体: 氩气, 保证部件更好品质
- \*8. 气体消耗: 氩气消耗每小时低于30L, 节省成本。
- \*9. 金属粉可更换: 支持不同种类金属粉末的更换, 实现一台设备可打印多种材料。
- 10. 成型精度, 重复精度为 ±50 μm
- 11. X, Y扫描速度, 2m/s; X, Y定位速度, 7m/s
- \*12. 系统参数开放: 要求开放包括激光路径和收缩率补偿等核心参数, 以满足用户科研和应用需 求。
- \*13. 机器材料参数:不锈钢,钛合金Ti6A14V,钴铬合金和镍基718等至少4种以上金属材料参数。
- \*14. 外置式料斗,机器运行过程中可不停机不间断式添加材料,保证长时间稳定运行
- 15. 系统安全要求:装有监控氩气水平和氧气含量的传感器。当氩气含量降低或氧气含量升高到非(H.K 正常水平时,机器会出现警告和关闭。同时系统的密封性要国际工业标准要求。
- \*16. 售后支持: 国外生产厂家必须在国内有分公司和就近的办事处, 提供专业的技术和应用支持
- \*17. 售后人员: 生产厂家必须在国内有厂家认证的专业技术和应用支持人员以保证参数优化和调 整。
- \*18. 主机系统电源要求: 单相电 230V, 16A, 1PH

