



Carver600TE_A12E



特点及应用

- Carver600TE_A12E采用精雕JD50数控系统，性能更加优越、界面更加标准化。
- 标配 $\Phi 120$ 带编码器电主轴，具有定向功能。
- 可有效率地加工淬火材料和不锈钢材料。
- 刀具使用范围：锥度 30° — 0.1 铣刀至 $\Phi 18\text{mm}$ 铣刀。
- 适合加工中、小型注塑模具，紫铜电极和精密零件。



Carver600TE_A12E

技术参数

项 目	标 准 值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.008/0.008/0.006mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z轴工作行程	600/500/420mm
工作台尺寸	650×650mm
最大工作负重	300Kg
主轴转速	200-20000rpm($\Phi 120$)
刀柄规格	BT30
刀库容量	12
快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	10m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.52MPa
机床总重量	6300Kg

- 上述位置参数参照国际标准ISO230-2，使用雷尼绍（RENISHAW）双频激光干涉仪标定

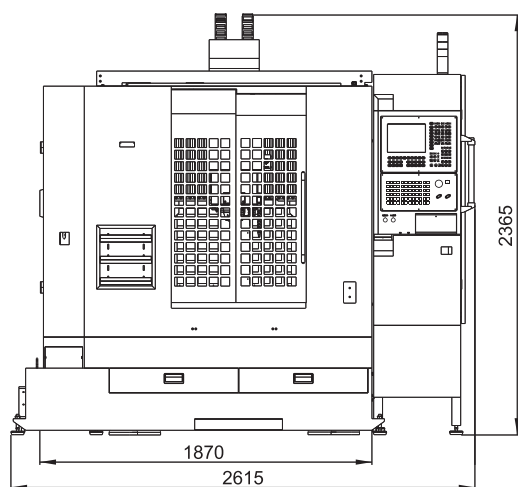
标准配置

- JD50数控系统
- 正版精雕雕刻CAD/CAM软件JDPaint
- 电主轴制冷机
- 冷却液箱
- 对刀仪
- 伞式刀库

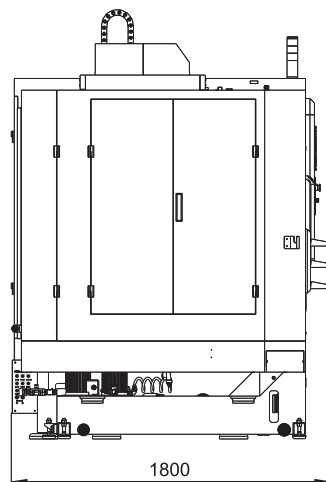
可选配置

- 油雾分离器装置

安装尺寸图



前视图



左视图

