



Carver400TE_A10E



特点及应用

- 采用精雕JD50数控系统，性能更加优越、界面更加标准化。
- 标配 $\Phi 100$ 带编码器电主轴，具有定向功能。
- 可有效率地加工不锈钢材料和紫铜。
- 精加工能力强，加工成品表面效果好。
- 适合加工小型注塑模具，紫铜电极和精密零件。



Carver400TE_A10E

技术参数

项 目	标 准 值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.008/0.008/0.006mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.005/0.005/0.005mm
X/Y/Z轴工作行程	400/400/350mm
工作台尺寸	490×430mm
最大工作负重	200Kg
主轴转速	2000-28000rpm(Φ100)
刀柄规格	ISO25
刀库容量	8
快速移动速度	15m/min
最高切削进给速度	10m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.52MPa
机床总重量	4000Kg

- 上述位置参数参照国际标准ISO230-2，使用雷尼绍（RENISHAW）双频激光干涉仪标定

标准配置

- JD50数控系统
- 正版精雕雕刻CAD/CAM软件JDPaint
- 电主轴制冷机
- 冷却液箱
- 对刀仪
- 直排式刀库

可选配置

- 油雾分离装置

安装尺寸图

