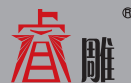


# SmartCNC500\_DRTD



## 特点

- 采用动梁龙门式结构，结构紧凑，是一体化的5轴加工机床。
- 双轴转台采用摇篮式结构，加工刚性好、精度高。
- 配备全封闭、9把刀的固定直排式刀库。
- 运动部件与加工区域完全隔离，避免切屑和冷却液对丝杠、导轨的损伤。
- 采用力矩双转台，旋转精度高，五轴联动速度快。

## 应用

- 适合用于有5轴加工要求的零件加工。
- 适合安装复杂的夹具和自动上下料装置。



# SmartCNC500\_DRTD

## 技术参数

项 目	标 准 值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.008/0.006/0.006mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.005/0.005/0.005mm
A轴定位精度	80"
C轴定位精度	50"
X/Y/Z轴工作行程	500/320/260mm
旋转工作最大负重	50Kg
主轴转速	2000-28000rpm(Φ100)
刀柄规格	ISO25
刀库容量	9
快速移动速度	12m/min
最高切削进给速度	6m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.52MPa
机床总重量	5800Kg

● 上述位置参数参照国际标准ISO230—2，使用雷尼绍（RENISHAW）双频激光干涉仪标定

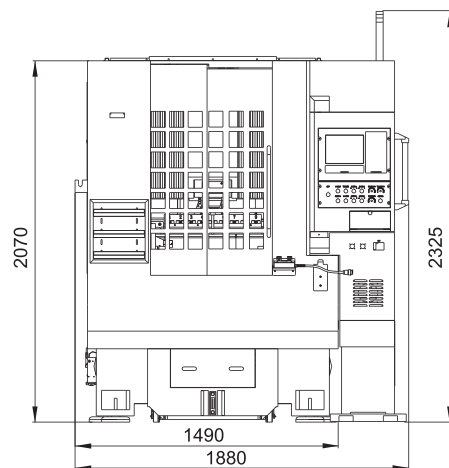
## 标准配置

- JD45数控系统
- 正版精雕刻CAD/CAM软件JDPaint
- 电主轴制冷机
- 两键控制盒
- 手轮控制器
- 直排式刀库
- 力矩双转台
- 对刀仪

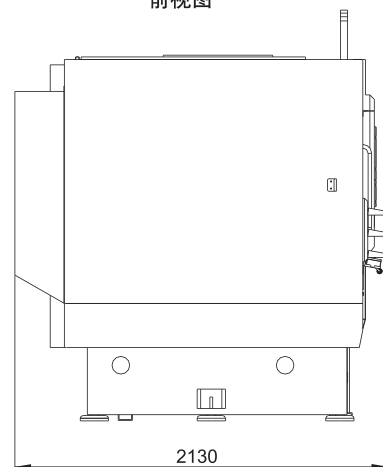
## 型号及相关配置

机床型号	SmartCNC500_RT	SmartCNC500A_RT	SmartCNC500_DRT	SmartCNC500A_DRT	SmartCNC500_DRTD
旋转工作台最大负重	25Kg		10Kg		50Kg
旋转轴法兰盘直径	—		130mm		250mm
A轴回转角度	360°		-90° ~+120°		
数控转台	单轴（桥板）		双轴（凸轮）		双轴（力矩）
标配夹具	—		四爪夹盘	眼镜夹具	—

## 安装尺寸图



前视图



左视图

