

零件名：EB05曲轴
修订号：蒋欣志
序列号：0331A109-0331白班首件
统计计数：1

DIM	垂直度1= 垂直度平面	小头端面,独立原则	至 直线 U-v,独立原则	单位=毫米						
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差			超差
M	0.000	0.020	0.000	0.013	0.007	0.007	0.013	0.000	-----#--	
DIM	同轴度1=同轴度从圆锥 U	至 直线 AB-	延伸长度=0.000	单位=毫米						
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差			超差
M	0.000	0.100	0.000	0.027	0.014	0.013	0.027	0.000	--#-----	
DIM	同轴度2=同轴度从柱体	小头端螺纹孔	至 直线 AB-	延伸长度=0.000	单位=毫米					
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差			超差
M	0.000	0.200	0.000	0.051	0.026	0.014	0.051	0.000	--#-----	
DIM	对称度2= 特征组 的对称度SCN1	至 平面 键槽拟合UV中分面	单位=毫米							
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差			超差
M	0.000	0.020	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	#-----		
DIM	位置2= 圆 的位置度信号盘-1	单位=毫米								
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度			超差
极径	52.500	52.488			-0.012					
极角	50.000	50.055			0.055					
位置真值		独立原则		0.200	0.000	0.105	153.576	0.000	----#---	
DIM	位置2= 圆 的位置度信号盘-2	单位=毫米								
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度			超差
极径	52.500	52.453			-0.047					
极角	-55.000	-55.028			-0.028					
位置真值		独立原则		0.200	0.000	0.107	153.585	0.000	----#---	
DIM	位置2= 圆 的位置度信号盘-3	单位=毫米								
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度			超差
极径	52.500	52.549			0.049					
极角	-180.000	-180.005			-0.005					
位置真值		独立原则		0.200	0.000	0.099	174.683	0.000	---#----	
DIM	同轴度3=同轴度从柱体	法兰中心孔	至 直线 U-v	延伸长度=0.000	单位=毫米					
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差			超差
M	0.000	0.050	0.000	0.083	0.042	0.041	0.083	0.033	----->	
DIM	位置3= 圆 的位置度法兰螺孔-1	单位=毫米								
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度			超差
极径	35.000	34.922			-0.078					

极角	0.000	-0.091		-0.091				
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.191	-144.525	0.000	-----#--
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-2	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	34.971			-0.029			
极角	45.000	44.955			-0.045			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.079	-91.227	0.000	--#-----
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-3	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	35.004			0.004			
极角	90.000	89.917			-0.083			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.101	4.297	0.000	--#-----
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-4	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	35.056			0.056			
极角	135.000	134.892			-0.108			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.173	85.089	0.000	----#----
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-5	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	35.046			0.046			
极角	-180.000	-180.174			-0.174			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.231	113.349	0.000	-----#-
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-6	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	35.032			0.032			
极角	-135.000	-135.250			-0.250			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.312	146.702	0.012	----->
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-7	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	34.965			-0.035			
极角	-90.000	-90.264			-0.264			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.329	167.691	0.029	----->
DIM 位置3= 圆 的位置度	法兰螺孔-8	单位=毫米						
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
极径	35.000	34.950			-0.050			
极角	-45.000	-45.195			-0.195			
位置真值		独立原则	0.300	0.000	0.258	-157.857	0.000	-----#-
DIM 同轴度4=同轴度从圆锥	v 至 直线 AB-	延伸长度=0.000	单位=毫米					
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差

M0.0000.1000.0000.1120.0560.0510.1120.012----->

以下为制技科要求尺寸以作参考！

DIM 轴	距离1= 2D 标称值	距离平面 键槽中分面 正公差	至 直线 U-V 平行 至 z 轴,无半径 测定	单位=毫米	最大值	最小值	偏差	超差
M	0.000	0.100	-0.100	0.164	0.164	0.164	0.164	0.064 ----->

DIM 轴	位置1= 圆锥 的位置度V 标称值	单位=毫米	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	-0.024				-0.024			
Z	0.000	-0.051				-0.051			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.114	-64.871	0.014 ----->

DIM 轴	位置4= 圆锥 的位置度U 标称值	单位=毫米	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	0.013				0.013			
Z	0.000	-0.006				-0.006			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.028	-154.655	0.000 --#-----

DIM 轴	位置7= 柱体 的位置度小头端螺纹孔 标称值	单位=毫米	测定	使用轴=平均 正公差	参考长度=0.000 负公差	单位=毫米 补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	0.014				0.014			
Z	0.000	0.014				0.014			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.040	134.848	0.000 ---#----

DIM 轴	位置5= 圆 的位置度后主轴- 标称值	单位=毫米	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	0.021				0.021			
Z	0.000	0.048				0.048			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.105	113.906	0.005 ----->

DIM 轴	位置6= 圆 的位置度前主轴- 标称值	单位=毫米	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	-0.008				-0.008			
Z	0.000	0.011				0.011			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.028	54.166	0.000 --#-----

DIM 轴	位置8= 柱体 的位置度法兰中心孔 标称值	单位=毫米	测定	使用轴=平均 正公差	参考长度=0.000 负公差	单位=毫米 补偿	偏差	偏差角度	超差
X	0.000	0.039				0.039			
Z	0.000	0.014				0.014			
位置真值	独立原则		0.100			0.000	0.082	160.434	0.000 -----#-

DIM 轴	位置9= 圆 的位置度法兰螺孔-1 标称值	单位=毫米	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差
X	-35.000	-34.922				0.078			
Z	0.000	-0.055				-0.055			

位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.191	-144.525	0.091	----->
DIM 位置10= 圆 的位置度	法兰螺孔-2	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	-24.749	-24.748			0.001				
Z	24.749	24.709			-0.039				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.079	-91.227	0.000	-----#-
DIM 位置11= 圆 的位置度	法兰螺孔-3	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	0.000	-0.050			-0.050				
Z	35.000	35.004			0.004				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.101	4.297	0.001	----->
DIM 位置12= 圆 的位置度	法兰螺孔-4	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	24.749	24.741			-0.007				
Z	24.749	24.835			0.086				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.173	85.089	0.073	----->
DIM 位置13= 圆 的位置度	法兰螺孔-5	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	35.000	35.046			0.046				
Z	0.000	0.106			0.106				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.231	113.349	0.131	----->
DIM 位置14= 圆 的位置度	法兰螺孔-6	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	24.749	24.879			0.131				
Z	-24.749	-24.663			0.086				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.312	146.702	0.212	----->
DIM 位置15= 圆 的位置度	法兰螺孔-7	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	0.000	0.161			0.161				
Z	-35.000	-34.965			0.035				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.329	167.691	0.229	----->
DIM 位置16= 圆 的位置度	法兰螺孔-8	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	-24.749	-24.629			0.119				
Z	-24.749	-24.797			-0.049				
位置真值		独立原则		0.100	0.000	0.258	-157.857	0.158	----->
DIM 位置17= 圆 的位置度	信号盘-1	单位=毫米							
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差	
X	-33.746	-33.700			0.047				
Z	40.217	40.241			0.023				

位置真值		独立原则		0.100		0.000	0.105	153.576	0.005	----->
DIM 位置18= 圆 的位置度信号盘-2 单位=毫米										
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差		
X	-30.113	-30.065			0.048					
Z	-43.005	-42.982			0.024					
位置真值		独立原则		0.100		0.000	0.107	153.585	0.007	----->
DIM 位置19= 圆 的位置度信号盘-3 单位=毫米										
轴	标称值	测定	正公差	负公差	补偿	偏差	偏差角度	超差		
X	52.500	52.549			0.049					
Z	0.000	0.005			0.005					
位置真值		独立原则		0.100		0.000	0.099	174.683	0.000	-----#

以下为基准评价尺寸，数据仅供参考

DIM CIRTY1= 圆 的圆度 后主轴- 单位=毫米										
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差		
M	0.000	0.010	0.000	0.001	0.000	0.001	0.000	#-----		
DIM CIRTY2= 圆 的圆度 1P- 单位=毫米										
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差		
M	0.000	0.020	0.000	0.001	-0.001	0.001	0.000	#-----		
DIM CIRTY3= 圆 的圆度 前主轴- 单位=毫米										
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差		
M	0.000	0.010	0.000	0.001	-0.001	0.002	0.000	-#-----		
DIM CIRTY4= 圆锥 的圆度 V 单位=毫米										
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差		
M	0.000	0.010	0.000	0.011	-0.064	0.011	0.001	----->		
DIM CIRTY5= 圆锥 的圆度 U 单位=毫米										
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差	超差		
M	0.000	0.010	0.000	0.005	-0.192	0.005	0.000	---#----		