

零件名：曲轴EB05_OP50
修订号：蒋欣志
序列号：0331A211-0331白班首件
统计计数：1

DIM 轴	角度1= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔1# 至 负公差	平面 测定	平面Z 偏差	超差
A	33.100	0.500	-0.500	33.010	-0.090	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度11= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔2# 至 负公差	平面 测定	平面Z 偏差	超差
A	33.100	0.500	-0.500	32.975	-0.125	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度13= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔3# 至 负公差	平面 测定	平面Z 偏差	超差
A	33.100	0.500	-0.500	33.042	-0.058	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度15= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔4# 至 负公差	平面 测定	平面Z 偏差	超差
A	33.100	0.500	-0.500	32.987	-0.113	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度3= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔1# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	34.000	0.500	-0.500	33.744	-0.256	0.000	----#-----
DIM 轴	角度3= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔2# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	34.000	0.500	-0.500	33.706	-0.294	0.000	---#-----
DIM 轴	角度9= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔3# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	34.000	0.500	-0.500	33.685	-0.315	0.000	---#-----
DIM 轴	角度5= 2D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔4# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	34.000	0.500	-0.500	33.807	-0.193	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度4= 3D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔1# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	29.470	0.500	-0.500	29.257	-0.213	0.000	-----#-----
DIM 轴	角度7= 3D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔2# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	29.470	0.500	-0.500	29.232	-0.238	0.000	----#-----
DIM 轴	角度10= 3D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔3# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	29.470	0.500	-0.500	29.194	-0.276	0.000	----#-----
DIM 轴	角度6= 3D 标称值	角度 从	柱体 正公差	斜油孔4# 至 负公差	平面 测定	平面Y 偏差	超差
A	29.470	0.500	-0.500	29.322	-0.148	0.000	-----#-----
DIM 轴	位置1= 点 的位置 标称值	点P1 正公差	单位=毫米 正公差	负公差	测定	偏差	超差
X	-334.220	0.200	-0.200	-334.045	0.175	0.000	-----#-
DIM 轴	位置1= 点 的位置 标称值	点P2 正公差	单位=毫米 正公差	负公差	测定	偏差	超差
X	-251.280	0.200	-0.200	-251.098	0.182	0.000	-----#
DIM 轴	位置1= 点 的位置 标称值	点P3 正公差	单位=毫米 正公差	负公差	测定	偏差	超差

X	-168.340	0.200	-0.200	-168.138	0.202	0.002	----->
DIM	位置1= 点 的位置点P4	单位=毫米					
轴	标称值	正公差		负公差	测定	偏差	超差
X	-85.400	0.200	-0.200	-85.193	0.207	0.007	----->
DIM	位置2= 点 的位置点P1	单位=毫米					
轴	标称值	正公差		负公差	测定	偏差	超差
Z	18.350	0.200	-0.200	18.419	0.069	0.000	-----#-----
DIM	位置3= 点 的位置点P2	单位=毫米					
轴	标称值	正公差		负公差	测定	偏差	超差
Z	-18.350	0.200	-0.200	-18.369	-0.019	0.000	-----#-----
DIM	位置4= 点 的位置点P3	单位=毫米					
轴	标称值	正公差		负公差	测定	偏差	超差
Z	-18.350	0.200	-0.200	-18.419	-0.069	0.000	-----#-----
DIM	位置5= 点 的位置点P4	单位=毫米					
轴	标称值	正公差		负公差	测定	偏差	超差
Z	18.350	0.200	-0.200	18.403	0.053	0.000	-----#-----