

零件名：EN03曲轴-OP150-160
修订号：蒋欣志
序列号：0331A211-0331白班首件
统计计数：1

以下为OP150报告

DIM	（特性尺寸I）平面度2= 平面 的平面度小头后端面		单位=毫米				
轴	标称值	正公差	负公差	测定	偏差	超差	
M	0.000	0.015	0.000	0.002	0.000	#-----	
DIM	偏离度1=全跳动平面 小头后端面 至 直线 U-V		单位=毫米				
轴	标称值	正公差	负公差	测定	偏差	超差	
M	0.000	0.020	0.000	0.007	0.000	--#-----	
DIM	（特性尺寸I）平面度1= 平面 的平面度法兰端面		单位=毫米				
轴	标称值	正公差	负公差	测定	偏差	超差	
M	0.000	0.025	0.000	0.003	0.000	#-----	
DIM	（特性尺寸I）垂直度1= 垂直度平面 小头后端面,独立原则 至 直线 U-V,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值	正公差	负公差	测定	偏差	超差	
M	0.000	0.020	0.000	0.007	0.000	--#-----	

以下为OP160报告

DIM	垂直度1= 垂直度平面		P1-Q,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.016	0.016	0.000	-#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P1-H,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.013	0.013	0.000	-#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P2-Q,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.032	0.032	0.000	--#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P2-H,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.021	0.021	0.000	-#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P3-Q,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.019	0.019	0.000	-#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P3-H,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.029	0.029	0.000	--#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P4-Q,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.013	0.013	0.000	-#-----		超差		
DIM	垂直度1= 垂直度平面		P4-H,独立原则		至 直线 M1-M5,独立原则		单位=毫米				
轴	标称值		正公差		负公差		测定		偏差		
M	0.000	0.100	0.000	0.026	0.026	0.000	--#-----		超差		
DIM	位置1= 圆 的位置度P2		单位=毫米								
轴	标称值		正公差		负公差		补偿		测定		
Y	-47.200						-47.203		-0.003		
Z	0.000						-0.034		-0.034		
位置真值		独立原则		0.200		0.000		0.068		0.000 --#-----	

DIM	位置2= 圆 的位置度P3	单位=毫米						
轴	标称值	正公差	负公差	补偿	测定	偏差	超差	
Y	-47.200			-47.203	-0.003			
Z	0.000			-0.026	-0.026			
位置真值	独立原则	0.200		0.000		0.053	0.000	--#-----

DIM	位置3= 圆 的位置度P4	单位=毫米						
轴	标称值	正公差	负公差	补偿	测定	偏差	超差	
Y	47.200			47.208	0.008			
Z	0.000			-0.004	-0.004			
位置真值	独立原则	0.200		0.000		0.019	0.000	#-----