零件名: EN03曲轴-OP80

修订号: 蒋欣志

序列号: 0331A211-0331白班首件

轴 标称值 正公差 负公差

-12.000 Z 0.000

统计计数:1

DIM 同轴度6=同轴度从柱体 小头中心孔 至 直线 A B 延伸长度=0.000 单位=毫米 轴 标称值 正公差 负公差 测定 偏差 超差 0.000 ----# 0.000 0.100 0.000 0.093 0.093 DIM 位置1= 柱体 的位置度小头中心孔 使用轴=平均 参考长度=0.000 单位=毫米 轴 标称值 正公差 负公差 补偿 测定 偏差超差 -0.034 -0.034 0.017 0.017 0.000 Y 0.000 Z 0.000 位置真值 独立原则 0.200 0.076 0.000 ---#--- 
 DIM 同轴度1=同轴度从圆锥
 U 至 直线 A\_B
 延伸长度=0.000
 单位=毫米

 轴
 标称值
 正公差
 负公差
 测定
 偏差

 M
 0.000
 0.100
 0.000
 0.071
 0.071
 0.000
 -----#-- 超差 DIM 位置2= 圆锥 的位置度U 单位=毫米 
 补偿
 测定
 偏差
 超差

 -0.021
 -0.021

 0.005
 0.005

 0.000
 0.042
 0.000 -#--- 轴 标称值 正公差 负公差 0.000 Z 0.000 位置真值 独立原则 0.200 0.042 0.000 -#----DIM 位置20= 圆 的位置小头端螺纹孔 单位=毫米 
 轴
 标称值
 正公差
 负公差
 测定
 偏差
 超差

 直径
 24.000
 0.050
 -0.050
 23.988
 -0.012
 0.000
 ---#--- DIM 位置36= 圆 的位置度小头端螺纹孔M10-1 单位=毫米 补偿 测定 偏差 超差 12.063 0.063 -0.065 -0.065 轴 标称值 正公差 负公差 极径 12.000 极角 0.000 位置真值 独立原则 0.200 0.129 0.000 ----#--0.000 DIM 位置37= 圆 的位置度小头端螺纹孔M10-2 单位=毫米 补偿测定偏差超差11.980-0.02089.763-0.237 轴 标称值 正公差 负公差 极径 12.000 极角 90.000 位置真值 独立原则 0.200 0.107 0.000 ----#---0.000 DIM 位置39= 圆 的位置度小头端螺纹孔M10-3 单位=毫米 补偿测定偏差超差11.935-0.065180.0010.001 轴 标称值 正公差 负公差 极径 12.000 极角 180.000 位置真值 独立原则 0.200 0.000 0.131 0.000 ----#--补偿 测定 偏差 超差 11.999 -0.001 -89.682 0.318 DIM 位置40= 圆 的位置度小头端螺纹孔M10-4 单位=毫米 轴 标称值 正公差 负公差 极径 12.000 极角 -90.000 位置真值 独立原则 0.200 0.133 0.000 ----#--0.000 DIM 位置6= 圆 的位置度小头端螺纹孔M10-1 单位=毫米 补偿测定偏差超差-12.063-0.063

 $\begin{array}{rrrr}
-12.063 & -0.063 \\
-0.014 & -0.014
\end{array}$ 

位置真值	独立原则	0.200		0.000		0.129	0.000#
DIM 位置5= 圆 轴 标 Y 0.000 Z 12.000 位置真值	尔值	正公差	负公差	补偿 -0.049 11.980 0.000	测定 -0.049 -0.020		超差
DIM 位置7= 圆 轴 标和 Y 12.000 Z 0.000 位置真值	尔值	正公差	负公差	补偿 11.935 0.000 0.000	-0.065		超差
DIM 位置8= 圆	的位置度小乡 你值	火端螺纹孔M10-4 正公差	4 单位=毫米	: 补偿	-0.067	偏差	超差
DIM 位置41= 圆 轴 标和 极径 57.50 极角 40.00 位置真值	的位置度信 你值 0 0	号盘安装螺纹孔 正公差		毫米 补偿 57.527	测定 0.027 0.011	偏差	超差
DIM 位置42= 圆 轴 标和 极径 57.50 极角 -40.00 位置真值	尔 <u>值</u> 0 0	正公差		补偿 57.494	-0.006 0.047		超差
DIM 位置43= 圆 轴 标和 极径 55.00 极角 180.00 位置真值	尔 <u>值</u> 0 0	正公差	负公差	补偿 54.982 179.940	-0.018 -0.060		超差
DIM 位置9= 圆 轴 标和 Y -44.048 Z 36.960 位置真值	尔值						超差
DIM 位置10= 圆轴 标和 Y -44.048 Z -36.960 位置真值		正公差		补偿	测定 -0.026 0.040	偏差	超差
DIM 位置11= 圆 轴 标 Y 55.000 Z 0.000			.M6-3 单位= 负公差	毫米 补偿 54.982 0.057	测定 -0.018 0.057	偏差	超差

位置真值	独立原则	0.200		0.000		0.121		0.000#
DIM 同轴度7=同 轴 标称 M 0.000	轴度从圆锥 ▽ 至 r值     正2 0.100	直线 A_B 公差 0.000	延伸长度=0.0 负公差 0.082	00 单位=毫光 测定 0.082	K 偏差 0.000	#-	超差	
DIM 位置3= 圆锥 轴 标移 Y 0.000 Z 0.000	京信 正名	差	负公差	补偿 0.031 -0.028 0.000	测定 0.031 -0.028	0 084	偏差	超差
DIM 同轴度8=同 轴 标称 M 0.000	轴度从柱体 法兰	连端中心孔 3	至 直线 U-V 延	E伸长度=0.00	0 单位=毫米	É		
DIM 位置4= 柱位 轴 标移 Y 0.000	を	<b>\</b> 羊	<b>岛</b> 公主	沙人坐	测量		偏差	超差
位置真值	独立原则	0.200		0.000	0.000	0.088		0.000#
DIM 位置4= 柱位 轴 标程 Y 0.000	本 的位置度法兰家值 正么	端中心孔 位 〉差	使用轴=平均 负公差	参考长度=0.0 补偿 0.000	00 单位=毫 测定 0.000	米	偏差	超差
Z 0.000 位置真值	独立原则	0.200		-0.005 0.000	-0.005	0.011		0.000 #
	的位置度法兰端 你值 正么 0	∺螺纹孔M10- \差	1 单位=毫米 负公差	补偿 35.055	测定 0.055		偏差	
DIM 位置45= 圆 轴 标移 极径 35.00 极角 19.10	的位置度法兰端 r值 正2 0 0	∺螺纹孔M10- \差	2 单位=毫米 负公差	补偿 35.088 19.123	测定 0.088 0.023		偏差	
DIM 位置46= 圆 轴 标移 极径 35.00 极角 64.10 位置真值	的位置度法兰端 家值 正2 0 0	岩螺纹孔M10- 公差	3 单位=毫米 负公差		测定 0.031 -0.081		偏差	

7	油	标称值	正公差	负公差	补偿	测定	偏差	超差
极	径	35.000			35.031	0.031		
极	角	64.100			64.019	-0.081		
位	置真值	独立原则	0.300		0.000		0.116	0.000#
DI	IM 位置	47= 圆 的位置度法	Ŀ兰端螺纹孔M10	-4 单位=毫米	÷			
Ž	油	标称值	正公差	负公差	补偿	测定	偏差	超差
极	经	35.000			34.986	-0.014		
极	6角 [	109.100			109.069	-0.031		
位	置真值	独立原则	0.300		0.000		0.047	0.000 -#
DI	IM 位置。	48= 圆 的位置度法	生兰端螺纹孔M10	-5 单位=毫米	÷			

 轴
 标称值
 正公差
 负公差

 极径
 35.000

 极角
 154.100

补偿测定偏差超差34.978-0.022154.068-0.032

位置真值	独立原则	0.300		0.000		0.058	0.000	-#
DIM 位置49= 圆 轴 标税 极径 35.000 极角 -160.900 位置真值	<b>水值</b> O	正公差	负公差	补偿 34.985 -160.924	-0.015	偏差 0.042		
DIM 位置50= 圆 轴 标税 极径 35.000 极角 -115.900 位置真值	<b>水值</b> O	正公差	负公差	补偿 34.987 -115.794	-0.013 0.106	偏差		
DIM 位置51= 圆 轴 标税 极径 35.000 极角 -70.900 位置真值	r <b>值</b> O	正公差	负公差	长 补偿 34.990 -70.779 0.000	0.121	偏差		
以下报告供制技								
Y -31.485 Z -15.288	<b>水值</b>	正公差	负公差	长 补偿 -31.550 -15.281	-0.065	偏差		超差
位置真值	独立原则	0.300		0.000		0.131	0.000	#
DIM 位置13= 圆 轴 标和 Y -33.073 Z 11.453 位置真值	<b>水值</b>	正公差	负公差	补偿 -33.152 11.495	-0.079			
DIM 位置14= 圆 轴 标税 Y -15.288 Z 31.485 位置真值	<b>水值</b>	正公差	负公差	长 补偿 -15.346 31.491 0.000	-0.058	偏差		
DIM 位置15= 圆 轴 标税 Y 11.453 Z 33.073 位置真值	水值	正公差		补偿 11.430	测定 -0.023 -0.007	偏差 0.047		超差
DIM 位置16= 圆 轴 标税 Y 31.485 Z 15.288 位置真值	<b>水值</b>	正公差		补偿 31.456		偏差 0.058		
DIM 位置17= 圆 轴 标移 Y 33.073				长 补偿 33.064		偏差		超差

Z -11.453 位置真值	独立原则	0.300		-11.434 0.000	0.019	0.042	0.000 -#
DIM 位置18= 圆 轴 标称 Y 15.288 Z -31.485		端螺纹孔M10 公差	-7 单位=毫 负公差	毫米 补偿 15.224 -31.501	测定 -0.064 -0.017	偏差	超差
位置真值	独立原则	0.300		0.000	-0.017	0.132	0.000#
DIM 位置19= 圆 轴 标称 Y -11.453 Z -33.073	<b>正</b>	公差	-8 单位=毫 负公差	补偿 -11.519 -33.040	测定 -0.066 0.033	偏差	超差
位置真值	独立原则	0.300		0.000		0.149	0.000#