

零件名：EB05曲轴OP20
修订号：蒋欣志
序列号：0331A211-0331白班首件
统计计数：1

以下为OP05报告

DIM	位置1= 平面 的位置打标面-1	单位=毫米									
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差				超差
Z	-42.000	0.200	-0.200	-41.914	-41.769	-42.202	0.086	0.000	-----#--		

DIM	位置2= 平面 的位置打标面-2	单位=毫米									
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差				超差
Z	-42.000	0.200	-0.200	-42.082	-41.749	-42.250	-0.082	0.000	--#-----		

以下为OP20报告

DIM	位置1= 圆 的位置2P	单位=毫米									
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差				超差
Z	0.000	0.080	-0.080	0.008	20.755	4.590	0.008	0.000	----#---		

DIM	位置1= 圆 的位置3P	单位=毫米									
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差				超差
Z	0.000	0.080	-0.080	0.034	20.752	4.570	0.034	0.000	-----#--		

DIM	位置1= 圆 的位置4P	单位=毫米									
轴	标称值	正公差	负公差	测定	最大值	最小值	偏差				超差
Z	0.000	0.080	-0.080	0.012	21.214	8.083	0.012	0.000	----#---		