## Рецензия

## на бакалаврскую работу студентки МГТУ им. Н.Э. Баумана Святкиной М.Н.

В настоящее время одним из основных направлений повышения безопасности функционирования производственнотехнологических комплексов является автоматизация процессов сбора, обработки, хранения, предоставления и использования технологической информации. В первую очередь это связано с уменьшением влияния «человеческого фактора» при управлении технологическими процессами. автоматизированные системы управления своевременно и адекватно реагировать на опасные ситуации и качественно технологический процесс В области целесообразных режимов. Данный вопрос особенно важен при управлении технологическими процессами хранения и использования пожароопасных и ядовитых веществ, в частности метанола. Таким образом, бакалаврская работа Святкиной М.Н., связанная с разработкой автоматизированной системы диспетчерского управления технологическим процессом хранения и отпуска метанола на БСНиИ ООО «Газпром добыча Уренгой», является актуальной и своевременной.

Работа состоит из введения и шести глав. Во введении показана актуальность работы и выполнена постановка задачи.

В первой главе приведены характеристики объекта автоматизации, а также разработана функциональная модель технологического процесса хранения и отпуска нефти и метанола на БСНиИ.

Вторая глава включает фрагмент технического задания на разработку автоматизированной системы диспетчерского управления технологическим процессом хранения и отпуска метанола на БСНиИ.

В третьей главе приводится описание инструментальной среды программирования SCADA Infinity Suite 1.4, разработанной компанией ЭлеСи. В данной главе указан состав и описание основных модулей SCADA Infinity Suite 1.4.

Четвертая глава включает описание этапов разработки операторского интерфейса в инструментальной среде программирования SCADA Infinity Suite 1.4. В данной главе приведены основные экранные формы разработанного прикладного программного обеспечения.

В пятой главе содержится описание скрипта, предназначенного для анимации разработанного операторского интерфейса. Программный код скрипта представлен в Приложении 1 к бакалаврской работе.

В заключительной 6 главе приводится краткое описание основных результатов, полученных при выполнении работы.

В качестве положительных сторон бакалаврской работы Святкиной М.Н. следует отметить:

- актуальность работы;
- четкая постановка целей и задач;
- использование системного подхода при проектировании;
- разработана функциональная модель функционирования БСНиИ;
- разработан фрагмент операторского интерфейса;
- разработан скрипт для имитации работы БСНиИ.

К недостаткам бакалаврской работы относятся:

- не указана тема бакалаврской работы;
- не достаточно проработан вопрос по интеграции с системами управления нижнего уровня;
- не приведено обоснование выбора инструментальной среды программирования SCADA Infinity Suite 1.4.

Указанные замечания не уменьшают техническую значимость работы. В целом работа выполнена на высоком техническом уровне и заслуживает высокой оценки, а ее автор Святкина М.Н. – присвоения квалификации бакалавра.

Первый заместитель генерального

директора по автоматизированным

системам управления

ОАО «Газавтоматика» ОАО «Газиром»

ли А.Е. Наумец