



Medellín, 25 noviembre de 2019

**SURAMERICANA DE SEGUROS DE VIDA S.A.**

**CERTIFICA:**

Que la señora **DANIELA PATIÑO MOLINA** identificada con C.C Nro.1152459242, se encuentra como asegurado en la póliza **PLAN SALUD CLASICO FAMILIAR NRO. 904237**. Póliza de vigencia anual, de renovación automática la cual está vigente y al día en pagos.

Esta constancia está dirigida a QUIEN PUEDA INTERESAR, a solicitud del asegurado, para trámites personales y es de carácter informativa exclusivamente.

Cordialmente,

A handwritten signature in black ink, appearing to be a stylized 'F' or 'J' with a small 'A' or 'S' at the end.

SEGUROS DE VIDA SURAMERICANA S.A.  
FIRMA AUTORIZADA