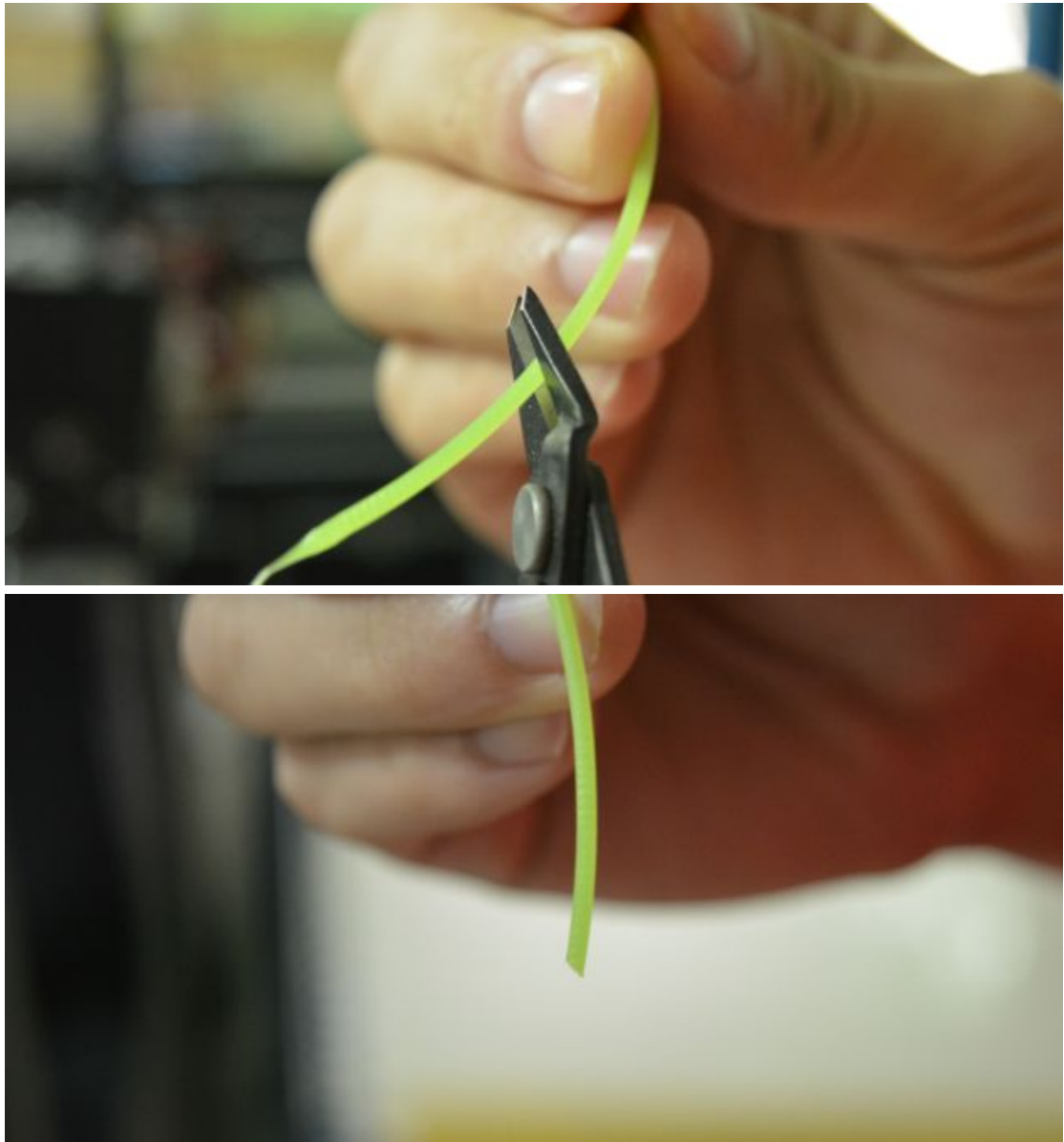


3D 打印机中途换料功能

我们机器在使用过程中，经常遇到模型没有打印完，耗材就快用完的情况。以前都是手动去换料或者直接把剩下不多的料扔掉，这样浪费时间也提高了成本。现在中途换料功能解决这一难题。

下面就我们机器中途换料的操作过程：

首先把要换的料的线头部分剪好，以方便进料。

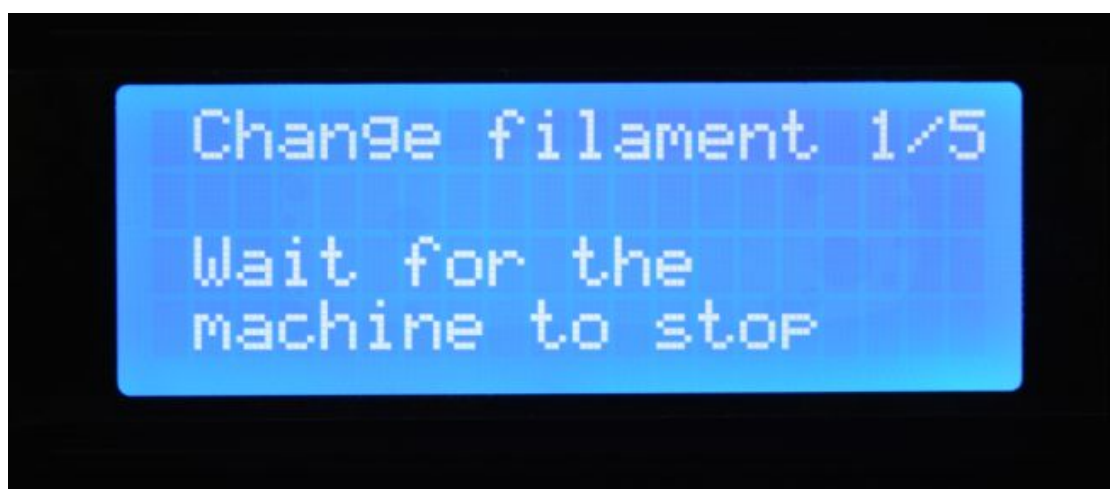
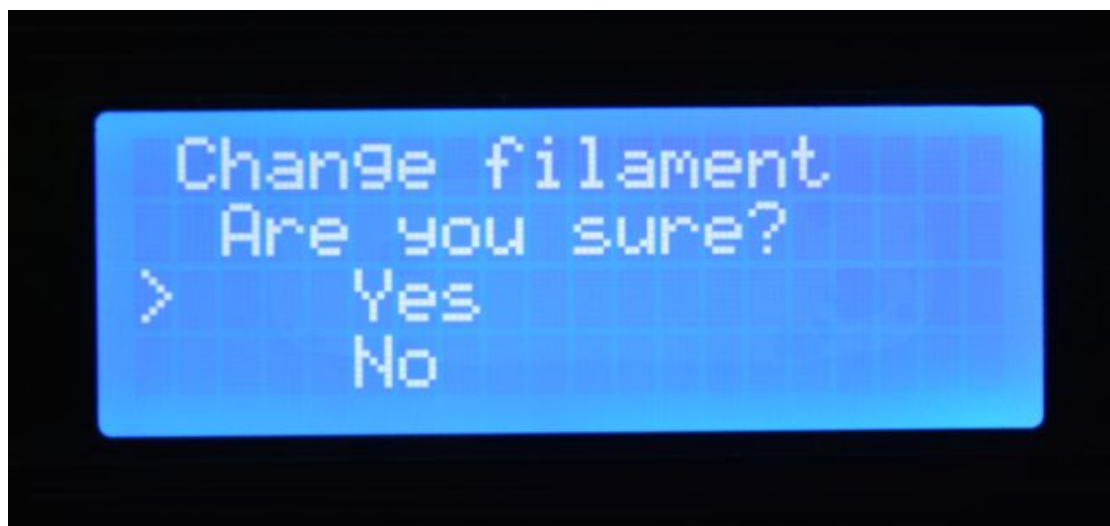


第二步就是要在液晶屏上找到换料的指令（change filament），按下旋钮，执行换料指令。

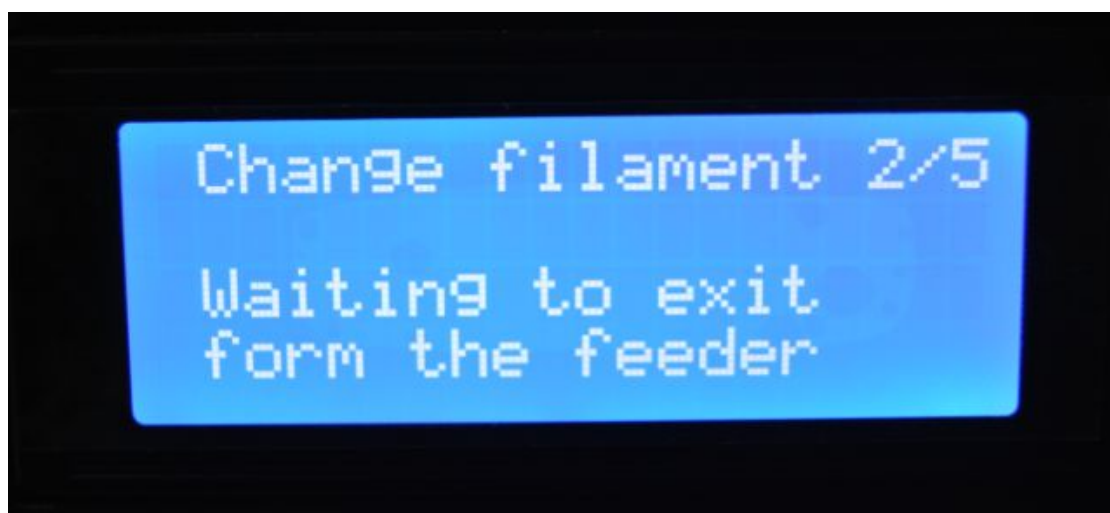
199/200° ■ 72/70°
X 63 Y182 Z001.11
100% SD 23% 001:38
Printing...

Info screen ↕
>Tune →
Control →
Pause Print

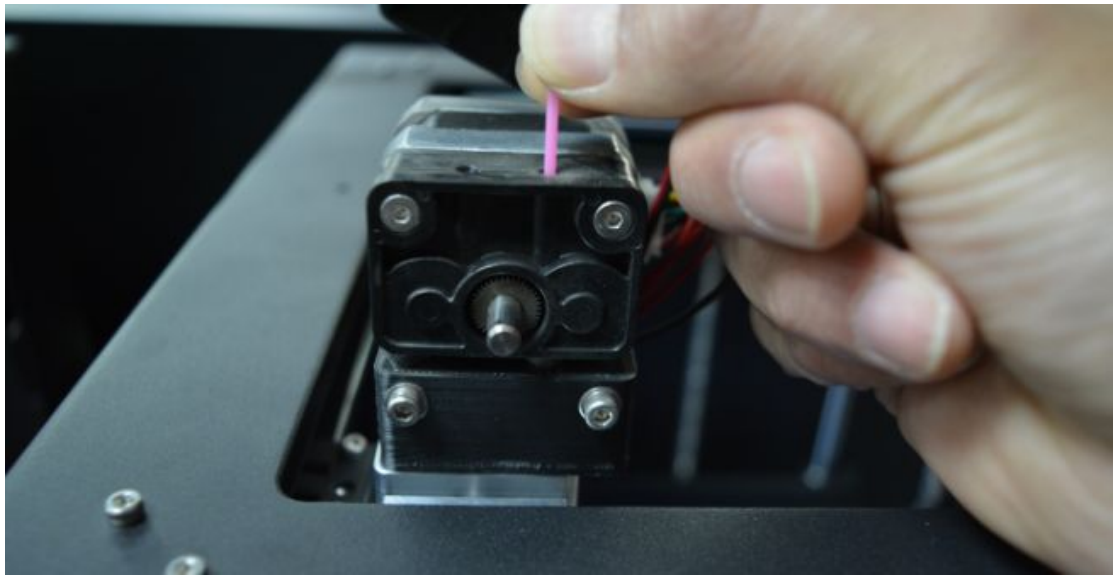
Main ↕
>Change filament →
Speed: 100
Nozzle: 200



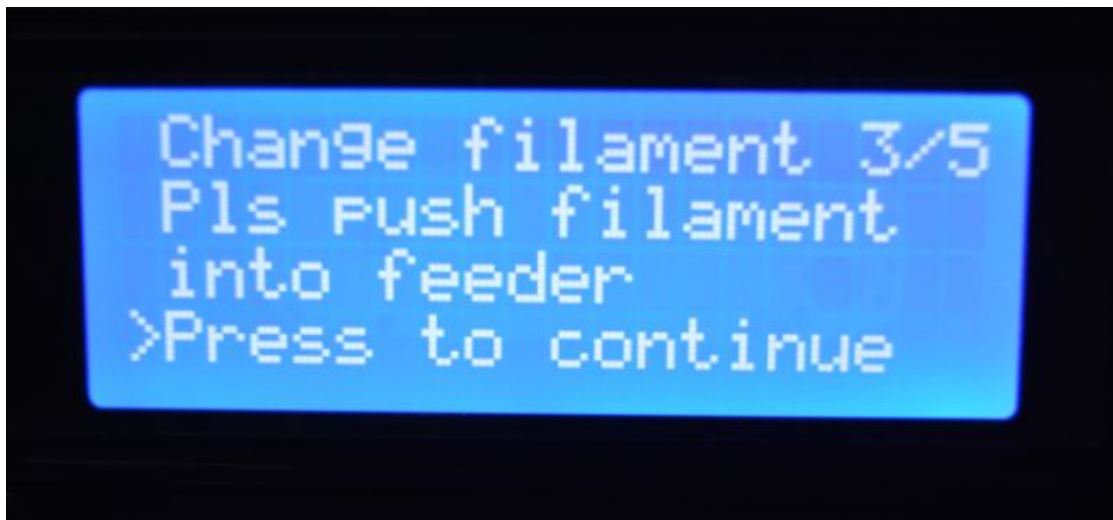
选择换料功能后，需要等待大概一分半钟机器才会停止打印。



机器开始退料，退料完成后，机器会出现提示声音。这时可以把原来的料拿出来，把要换的料插入挤出头(插入到挤出齿轮即可)



换好新料后，选择继续打印。



等待挤出头进料。



完成换料操作

Change filament 5/5

Done!

>Press to finish