

Orsini Synth: Manual de montaje

Soldar las siguientes resistencias:

Valor	Codificación	Uds
1K	Marrón, Negro, rojo, oro	8
10K	Marrón, Negro, naranja, oro	7
100k	Marrón, Negro, amarillo, oro	1
220	Rojo, rojo, marrón, oro	6
890	Blanco, marrón, marrón, oro	2

Soldar los siguientes condensadores:

Valor	Codificación	Unidades
22p	CH 22	2
100n	104	2
1uF (Dibujo pequeño)	104	2
1uF Poly (Dibujo grande)	WIMA 0.1	2
10uF	10uF (!!Atención a la polaridad!!)	2
100uF	100uF (!!Atención a la polaridad!!)	1

Soldar los siguientes diodos:

Valor	Codificación	Unidades
1n4148	4148 (!!Atención a la polaridad!!)	13
1n4004/1n4007	1n4007 (!!Atención a la polaridad!!)	1

Soldar un trozo de metal en JP2 para puentear la tierra analógica con la tierra digital.

Soldar los leds en su sitio vigilando la polaridad.

Soldar los Pines: JP1 ICSP, Power, Audio/CV. Soldar el reloj de 16.000f.

Colocar los zocalos en su posicion, vigilar muesca y dibujo.

Colocar los pulsadores, el potenciómetro de placa de 10k y los 6 potenciómetros de 10k.

Colocar el conector de corriente, el minijack stereo (Cinco patas) y los minijack mono (Tres patas).

Los Din-5 (midi) cortar antes con alicates la parte de atras.

Colocar los jumpers en el power en los dos pines de arriba y en audio o cv.

Colocar los integrados en su sitio vigilando las muescas.

