



**BUREAU
VERITAS**

CONTENEUR CITERNE / TANK CONTAINER

RAPPORT DE VISITE PERIODIQUE PERIODIC INSPECTION REPORT

Nature / Scope : 5.0 Years.....

TLD-72/04

CONTENEUR CITERNE/TANK CONTAINER		CODE : BONU 942381-2	BVCT: 047000/COL/72-04																																																
PROPRIETAIRE/OWNER BON		Affaire N°/File Nbr : BV-CTG-N° 04-72-40																																																	
EXPLOITANT/OPERATOR : I.T.T.		Lieu d'intervention/Place of Insp. : IPE-MAMONAL																																																	
MATIERES AUTORISEES AU TRANSPORT : IN CONFORMITY WITH THE REQUIREMENTS OF APPLICABLE REGULATIONS SUBSTANCES SUITABLE FOR TRANSPORT AND TAKING INTO ACCOUNT THE DESIGN OF THE TANK AND ITS EQUIPMENTS																																																			
• CARACTERISTIQUES/CHARACTERISTICS Constructeur/Manufacturer : CONTAINERS AND PRESSURE VESSEL LTD-IR Dimensions/type ISO : 6058X2438X2591 mm Type IMO : 1 N° de série/Manuf. Serial n° : 6678 Masse brute maxi/Max. Gross weight : 30,480 kg Tare : 3,950 kg Charge utile/Payload : 26,530 kg Capacité/Capacity : 23,930 l		DATES D'INSPECTIONS/INSPECTION DATES Epreuve initiale : 15-08-94 supervisée par : L.R. <i>initial pressure test performed by</i> Dernière inspection : 03-02 effectuée par : D.N.V. <i>Last inspection performed by</i> Date(s) de l'inspection : 22-05-04 <i>Date(s) of inspection</i> Proch. Visite régl. Avant : 11-2006 <i>Next reg. insp. Before</i>																																																	
• CITERNE/TANK Matériau/Material : A 240 - 316 Nb de compartiments/Nb of compartments : 1 Pression maxi de service/Max. work pressure : 4.0 bar Pression d'épreuve/Hydr. Test pressure : 6.0 bar Ep. mini de const./Construc. Mini thickness F/H : N.D mm Ep. mini de const./Construc. mini thickness V/S : N.D mm Ep. equiv. d'acier doux/Eq. thickn. Mild steel : 6.35 mm		CONTROLES EFFECTUES INSPECTIONS PERFORMED <table border="1"><thead><tr><th></th><th>NA* NA*</th><th>SO* WR*</th><th>VO* SR*</th></tr></thead><tbody><tr><td>Visite intérieure <i>Internal inspection</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Visite extérieure cit. Calorifugée <i>External inspection insulated tank</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Visite extérieure cit. non calorifugée <i>External inspection not insulated tank</i></td><td>X</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Mesure des épaisseurs <i>Thickness measurements</i></td><td>X</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Vérification du tarage de(s) soupape(s) <i>Checking of valve(s) setting</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Vérification des équipements <i>Checking of equipment</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Vérification de l'étanchéité <i>Checking of tightness</i> 1.5 Bar</td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Epreuve hydraulique réglementaire <i>Reg. hydraulic test</i> 90 PSI Date : 22-05-04</td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Epreuve de réchauffeur <i>Pressure test of heater</i> @ 87 PSI</td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Examen de la structure <i>Examination of frame</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Examen du marquage <i>Examination of marking</i></td><td></td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>			NA* NA*	SO* WR*	VO* SR*	Visite intérieure <i>Internal inspection</i>		X		Visite extérieure cit. Calorifugée <i>External inspection insulated tank</i>		X		Visite extérieure cit. non calorifugée <i>External inspection not insulated tank</i>	X			Mesure des épaisseurs <i>Thickness measurements</i>	X			Vérification du tarage de(s) soupape(s) <i>Checking of valve(s) setting</i>		X		Vérification des équipements <i>Checking of equipment</i>		X		Vérification de l'étanchéité <i>Checking of tightness</i> 1.5 Bar		X		Epreuve hydraulique réglementaire <i>Reg. hydraulic test</i> 90 PSI Date : 22-05-04		X		Epreuve de réchauffeur <i>Pressure test of heater</i> @ 87 PSI		X		Examen de la structure <i>Examination of frame</i>		X		Examen du marquage <i>Examination of marking</i>		X	
	NA* NA*	SO* WR*	VO* SR*																																																
Visite intérieure <i>Internal inspection</i>		X																																																	
Visite extérieure cit. Calorifugée <i>External inspection insulated tank</i>		X																																																	
Visite extérieure cit. non calorifugée <i>External inspection not insulated tank</i>	X																																																		
Mesure des épaisseurs <i>Thickness measurements</i>	X																																																		
Vérification du tarage de(s) soupape(s) <i>Checking of valve(s) setting</i>		X																																																	
Vérification des équipements <i>Checking of equipment</i>		X																																																	
Vérification de l'étanchéité <i>Checking of tightness</i> 1.5 Bar		X																																																	
Epreuve hydraulique réglementaire <i>Reg. hydraulic test</i> 90 PSI Date : 22-05-04		X																																																	
Epreuve de réchauffeur <i>Pressure test of heater</i> @ 87 PSI		X																																																	
Examen de la structure <i>Examination of frame</i>		X																																																	
Examen du marquage <i>Examination of marking</i>		X																																																	
• EQUIPEMENTS/EQUIPMENT Vidange basse ■ Nb de fermetures en séries : 3 <i>Bottom discharge Nbr of closures in series</i> Vidange haute □ <i>Top discharge</i> Réchauffeur ■ Vapeur ■ Electrique □ <i>Heater Steam Electrical</i> Soupapes : Nb 1 Tarage : 4.4 bar En série □ <i>Relief valves Setting : 6" Hg bar In series</i> Disques : Nb Tarage : bar En parallèle □ <i>Rupture discs Setting : bar In parallel</i> Fusibles : Nb Température : °C <i>Fusible elem. Temperature</i>																																																			
• PROTECTION/RETEVEMENT/PROTECTION/LINING Interne/Internal □ Externe/External ■																																																			
• REGLEMENTATIONS APPLIC./APPLIC. REGULATIONS (Suivant marquage sur le conteneur citerne) (According to marks found on tank container) ■ CSC GB-LR 8127-8/94 ■ US DOT 21146 □ FMM ■ TC IMPACT APPROVED ■ ADR/RID TYPE INITIAL ■ AAR 600 □ RTMD-F ■ CTC SP3250 ■ IMO 1 □ UK DOT																																																			
* Autre/Other (A préciser/To be precise)		* NA : Non applicable - SO : Sans observation - VO : Voir observation * NA : Not applicable - WR : Without remark - SR : See remark																																																	
OBSERVATIONS/REMARKS : HYDRAULIC TEST. TEST PRESSURE 90.0 PSI R.V. SERIAL N° MANUFACTURER INT. DIAM. EXT. DIAM. 9024957 FORT VALE 2 1/2 in 5 in																																																			
MARQUAGE ET POUCE/STAMPING CTG. MAY/04. Next CSC Inspection : 11.06		Etabli à/Issued at : CARTAGENA Inspecté par/Inspected by : SIFRID PAEZ C. Visa : Le/on : 22-05-04 Cachet/Stamp :																																																	

