Análisis de Capacidad de Proceso - Diferentes Escenarios Proceso Incapaz (Cp < 1.0) **Proceso Justo** $(Cp \approx 1.0)$ Cp = 0.45 Cpk = 0.45Cp = 1.00 Cpk = 0.97 Distribución teórica **LSL** = 0.98 Fuera de spec: 18.3% Fuera de spec: 0.2% USL = 1.0260 Objetivo = 1.0 25 Media = 1.000Densidad de probabilidad 0 12 0 02 Densidad de probabilidad 5 10 0.96 0.98 1.00 1.02 1.04 0.96 0.98 1.00 1.02 1.04 Densidad (g/cc) Densidad (g/cc) **Proceso Capaz Proceso Descentrado** (Cp > 1.33)(Cp≠Cpk) Cp = 1.36 Cpk = 1.35Cp = 1.30Cpk = 0.33Fuera de spec: 0.0% Fuera de spec: 17.3% 70 Densidad de probabilidad 6 9 Densidad de probabilidad 8 0 0 0 0 20 20 10 0 0.96 0.98 1.00 1.02 1.04 0.96 0.98 1.00 1.02 1.04 Densidad (g/cc) Densidad (g/cc)