МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А

конструкция и размеры

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А

Конструкция и размеры

ГОСТ 7805—70

Hexagon bolts, product grade A. Construction and dimensions

MKC 21.060.10 OKΠ 12 8200

Дата введения 01.01.72

в части размера «под ключ» S = 13 мм

01.01.73

- Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм.
 - (Измененная редакция, Изм. № 4).
 - 2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.
 - (Измененная редакция, Изм. № 2-6).
- Резьба по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы по ГОСТ 27148. Концы болтов по ГОСТ 12414.
 - (Измененная редакция, Изм. № 5).
 - Радиус под головкой по ГОСТ 24670.
- Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля по ГОСТ 1759.1.
 - Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля по ГОСТ 1759.2.
 - 3а-3в. (Введены дополнительно, Изм. № 4).
- Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Изменениая редакция, Изм. № 4).

- 5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.
- 5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d_i , приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

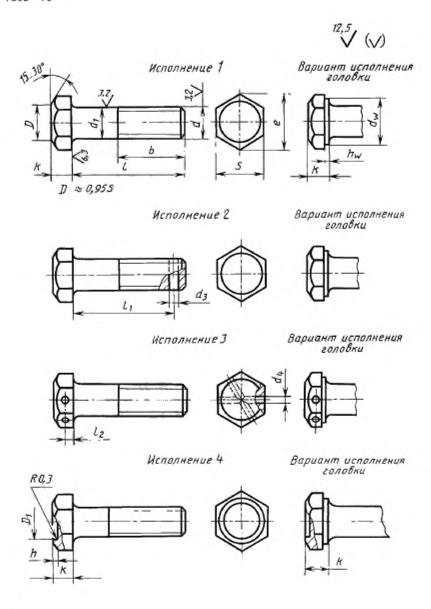
- 56. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 k.
 - (Введен дополнительно, Изм. № 5).
 - Технические требования по ГОСТ 1759.0*.
 - 7. (Исключен, Изм. № 2).
 - 8. Масса болтов указана в приложении 1.
 - 9. (Исключен, Изм. № 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

^{*} На территории Российской Федерации в части маркировки действуют ГОСТ Р 52627—2006, ГОСТ Р 52628—2006.



 $D_i \le 0.8 \ S$ $h = (0.2 \div 0.4) \ k$

Таблица 1

Номит диаметр	Номинальный лиаметр резьбы d	1.6	2	2.5	ю	(3.5)	च	S	9	90	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	8
Illar	крупныя	0,35	6,4	0.45	6,5	970	0.7	8.0	-	1,25	1,5	1,75	_ a	2		2.5		M		3,5	4	4.5	10
резьбы	мелкий				1					1		1,25			1,5				7			6	
Диаметр стержня d_1	сржня а,	9,1	2	2,5	3	3.5	4	w	9	8	01	12	41	91	18	20	n	¥	27	30	36	42	48
Размер «под ключ»	д калоч» 5	3.2	4	5	5,5	9	7	∞	10	13	91	18	21	24	27	30	共	*	4	46	55	65	75
Высота головки к	овки ф	1.1	4.1	1.7	2,0	2,4	2.8	3,5	4.0	5,3	6.4	7,5	8.8	10,0	12.0	12,5	14.0	15.0	17,0	18.7	22.5	26.0	30.0
Диаметр описанно ружности е, не менее	Диаметр описанной ок- кности е, не менее	3.4	4,3	5,5	6.0	9,6	7,7	8.8	11.1	14,4	17,8	20.0	23,4	26.8	30.1	33.5	37,7	40.0	45.6	51,3	61,3	72.6	83.9
а, не менее	99	2,3	3,1	4.1	4.6	5,1	5,9	6'9	8.9	11.6	14,6	9'91	9.61	22.5	25,3	28,2	31.7	33.6	38.0	42,7	51.1	0.19	70,5
4	не менее		J						0.15								0,20	0				0,2	0,25
**	не болев		1			6.4		0.5	2		0	9,0						8.0					
Днаметр стержне d,	отверстия в			1			1.0	1,2	1.6	2,0	2,5	rsi	3.2		4.0			5,0		6.3		8.0	0
диаметр от ловке 4, H15	Диаметр отверстия в 10- вке d ₄ H15			T.			0.1	1.2	2.0	2,5	IS.	6	3,2		10 -4		6,0	11 7 2 9				5,0	
Расстояние поверхности до тия в головке 12 јя15	Расстояние от опорной повержности до оси отверстия в головке l_2 јз [5			ł			1.4	1.8	2.0	2.8	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	6,5	7.0	7.5	2.8	9,5	11.5	13.0	15,0

Примечания: 1. Размеры болгов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется. 2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

MM

		Для	ина р	езьбь	ьы	pacero	энние	or one	орнов	nose	рхност	и гол	овки з	ю оси	отвер	жизы	встер	жне /, при	
1лина	1,6	2	2,5	3	3,5	- 4		.5			6	8		1	0	J	2	(14	l)
іолта І	ь	b	b	b	ь	4	ь	l_1	ь	1,	ъ	I_{i}	ь	t,	b	l_i	ь	I,	Ь
2	×	_	_	_	_	-	_	_	-	-	_	1	-	_	_	_	-	_	-
3	×	×	×	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-
4	×	×	×	×	-	_	-	- 1	-	-	-	_	_	_	-	_	_	_	
5	×	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	_	-	_
6	×	×	×	×	×	-	×	-	×	-	-	_	-	-	-	-	-	-	_
8	×	×	×	×	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	_	_	_
10	×	×	×	×	×	7,5	×	-	×	-	×	-	×	-	×	-	-	-	-
12	9	×	×	×	×	9,5	×	9,5	×	-	×	-	×	_	×	-	_	-	-
14	9	10	11	12	13	11,5	×	11.5	×	10	×	-	×	-	×	-	×	_	_
16	-	10	11	12	13	13,5	14	13,5	×	12	×	12	×	_	×	-	×	_	×
(18)	_	10	11	12	13	15,5	14	15,5	16	14	×	14	×	14	×	_	×		×
20	-	-	11	12	13	17,5	14	17,5	16	16	×	16	×	16	×	15	×		×
(22)	-	-	11	12	13	19,5	14	19,5	16	18	18	18	×	18	×	17	×	17	×
25	-	_	11	12	13	22,5	14	22.5	16	21	18	21	×	21	×	20	×	20	×
(28)	-	_	-	12	13	25,5	14	25,5	16	24	18	24	22	24	×	23	×	23	×
30	-	-	-	12	13	27,5	14	27,5	16	26	18	26	22	26	×	25	×	25	×
(32)	_	-	-	-	-	29,5	14	29,5	16	28	18	28	22	28	26	27	×	27	×
35	-	-	-	-	_	32,5	14	32.5	16	31	18	31	22	31	26	30	30	30	×
(38)	-	_	-	-	-	35,5	14	35,5	16	34	18	34	22	34	26	33	30	33	×
40	_	_	-	-	-	37.5	14	37.5	16	36	18	36	22	36	26	35	30	35	34
45	_	_	-	_	-	42.5	14	42,5	16	41	18	41	22	41	26	40	30	40	34
50	-	_	_	_	-	47,5	14	47,5	16	46	18	46	22	46	26	45	30	45	34
55	-	_	-	-	-	52,5	14	52.5	16	51	18	51	22	51	26	50	30	50	34
60	_	_	_	-	-	57,5	14	57,5	16	56	18	56	22	56	26	55	30	55	34
65	-	_	_	-	-	-	_	62,5	16	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34
70	-	_	-	_	-	-	-	67.5	16	66	18	66	22	66	26	65	30	65	34
75	-	_	_	-	-	-	-	72,5	16	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34
80	_	-	-	-		-	-	77.5	16	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34
85)	-	-	-	-	-	_		-	_	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34
90	-	-	-	_	-	-	-	-	\vdash	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34
95)	-	-	-		-	-	-		-	_	_	91	22	91	26	90	30	90	34
100	-	_	-	-	-	-	-	-	-	_	-	96	22	96	26	95	30	95	34
105)	_	-	-	_	-	-	-	-	-	_	-	_	_	101	26	100	30	100	34
110	-	_		-			-	_	_	_	-	-	-	106	26	105	30	105	34
115)	-	-	_	-	-		$i_{i_1,\dots,i_{n-1}}$	_	-	-	_	_	-	111	26	110	30	110	34
120	-	_	-	-	-	-	_	_	-	_	_	_	-	116	26	115	30	115	34
125)	-	_	-	_	-	-	-	-	_	-	-	-	-	121	26	120	30	120	34
130	-	_	_	-	-	-	-	-	_	-	-	_	_	126	32	125	36	125	40
140	_	_	_	_	_	_	-	_	_	_	-	-	_	136	32	135	36	135	40
150	_	_	-	_	-	_	_	_	_	-	_	_	-	146	32	145	36	145	40
160	_	_	_	_	-	-	-	_	_	_	-	-	-	156	32	155	36	155	40
170	_	_	_	_	_	_	_	-	_	-	-	-	-	166	32	165	36	165	40
180	-	_	-	-	-	-	_	-	_	-	-	-	-	176	32	175	36	175	40
190	_	_	-	_	-	_	-	-	_	-	_	_		186	32	185	36	185	40
200	_	_	_	_	_	_	-	- 1	-	_	-	-	_	196	32	195	36	195	40
220	_	_	-	_	-	-	-	-	-	_	-	-	_		_	215	49	215	53
240	_	_	-	_	_	-	-		_	-	-	_	_	-	_	235	49	235	53
260	_	_	_	_	_	-	-	_	-	-	_	_	_	_	_	255	49	255	53
280	_	_	_	-	_	-	_	-	-	_	_	_	_	_	_	_	_	275	53
300	_	_	_	_	-	_	-	-	_	-	_	_	_	_	_	_	_	295	53

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не ре Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы полем допуска 6g, класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» S=19 мм, с мелким шагом резьбы щиной 6 мкм:

ГОСТ 7805-70 C. 5

Таблица 2

_		номинал	ьном д	иамет	pe pes	ьбы а	(3HBR	ом х	отмеч	ены с	MIKO	c pesa	жен н	а всег	пани	e erep	EXHX)			
	10	6	(1	8)	2	0	(2)	2)	2	4	(2	7)	3	0	36	6	-4	2	4	8
	I_1	ь	1	b	l_i	ь	I,	Б	l_{i}	Б	I_i	b	-t _i	b	$I_{\rm i}$	ь	4	b	4	b
	_	-	_	_	_	_	-	_	-	_	-	-	_	_	_	-	_	-	-	_
	_	_	-	_	-	-	_	-	-	_	-	-	_	-	_	_	-	-	_	-
	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	_	_	_	-	-		-	_	-	_	-	-	_	_	_	_	_	-	-	_
	_		_	_	_	-	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-	_	_
	_	_			_							_		_	_					_
	_	-	_	_		_		_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	-	-	_	_	-	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	-	-	-	-	-	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-	_
	- 1	×	-	-	-	-	-	_	-	_	-	-	_	-	-	_	_	-	-	-
	-	×	_	×			-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	- 10	×	-	×	-	-	_	_	_	-	-	-	_	-	-	-	_	-	-	-
	19 22	×	22	×	-	×	_	_	_	-	_	_	_	_	_	-	_	_	_	_
	24	×	24	×	24	×	- 7	×	_	_	_	_	_	_			_	_	_	_
	26	×	26	×	26	×	25	×		×							_	_		_
	29	×	29	×	29	×	28	×	28	×	_	×	_		_	_	-	_	_	_
	32	×	32	×	32	×	31	×	31	×	_	×	-	_		-	-	_	_	_
	34	×	34	×	34	×	33	×	33	×	32	×	_	×	-	_	_	-	_	-
	39	38	39	×	39	×	38	×	38	×	37	×	36	×	-	-	_	-	-	-
	44	38	44	42	44	×	43	×	43	×	42	×	41	×	40	×	_	_	-	-
	49	38	49	42	49	46	48	×	48	×	47	×	46	×	45	×		×	-	-
	54 59	38 38	54 59	42 42	54 59	46 46	53 58	50	53 58	54	52 57	×	51 56	×	50 55	×	48 53	×	_	×
	64	38	64	42	64	46	63	50	63	54	62	60	61	×	60	×	58	×	58	×
	69	38	69	42	69	46	68	50	68	54	67	60	66	66	65	×	63	×	56	×
	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	×	68	×	68	×
	79	38	79	42	79	46	78.	50	78	54	77	60	76	66	75	×	73	×	73	×
	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	×	78	×
	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	×	83	×
	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	×	88	×
	99 104	38 38	99 104	42 42	104	46	98 103	50 50	98 103	54 54	97 102	60	96 101	66	95 100	78 78	93 98	90 90	93 98	×
	109	38	109	42	109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102
	114	38	114	42	114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	90	108	102
	119	38	119	42	119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	90	113	102
	124	44	124	48	124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	118	96	118	108
	134	44	134	48	134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	96	128	108
	144	44	144	48	144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108
	154	44	154	48	154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108
	164 174	44 44	164 174	48 48	164 174	52 52	163	56 56	163 173	60	162 172	66	161	72 72	160 170	84 84	158 168	96 96	158 168	108
	184	44	184	48	184	52	183	56	183	60	182	66	171	72	180	84	178	96	178	108
	194	44	194	48	194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108
	214	57	214	61	214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	109	208	121
	234	57	234	61	234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	109	228	121
	254	57	254	61	254	65	253	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	109	248	121
	274	57	274	61	274	65	273	69	273	73	272	79	271	85	270	97	268	109	268	121
	294	57	294	61	294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	109	288	121

комендуется.

d=12 мм, с размером «под ключ» S=18 мм, длиной l=60 мм, с крупным шагом резьбы с Болт $M12-6g\times60.58$ (S18) ГОСТ 7805—70

с полем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 тол-Болт $2M12\times I,25-6g\times 60.109.40X.016$ ГОСТ 7805-70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Масса стальных болгов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

	ICC KAD	indust ,	-		
9		40	5 4 5	3,5 4 5 6	5 3 3,5 4 5 6
1	1	1	1	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Į.	1	1	1 9070	9	0.405
1	1	1 0000	600	0.000	0.440 0.440
1	-		0,000	0,400 0,000 0,000	0,400 0,000 0,000
A 20K	2,170		10,931 1,461 2,198	0,493 0,711 0,931 1,461 2,190 0,665 0,813 1,080 1,641 2,477	0,511 0,931 1,401 2,190
4.712	2.754	1.821 2.754	915 1,209 1,821 2,754	0.915 1.209 1.821 2.754	0.635 0.915 1.209 1.821 2.754
5,118	3,036	2,001 3,036	1,337 2,001 3,036	0,705 1,017 1,337 2,001 3,036	0,705 1,017 1,337 2,001 3,036
5,524	3,318		2,181 3,318	0,787 1,122 1,466 2,181 3,318	0,787 1,122 1,466 2,181 3,318
5,930	3,600		2,368 3,600	0,864 1,234 1,595 2,368 3,600	1,234 1,595 2,368 3,600
6,336	4.062		2,566 4,062	1,723 2,566 4,062	1,344 1,723 2,566 4,062
6,742	4,371		2,763 4,371	1,852 2,763 4,371	1,456 1,852 2,763 4,371
7,204	4,679		2,961 4,679	1,981 2,961 4,679	1,567 1,981 2,961 4,679
7,871	5,142 7	-	3,257 5,142 7	2,174 3,257 5,142 7	1,733 2,174 3,257 5,142 7
8,537	\$,605		3,553 5,605	2,367 3,553 5,605	1,900 2,367 3,553 5,605
8,981	5,913		3,750 5,913	011 2,496 3,750 5,913	2,011 2,496 3,750 5,913
9,426	6,222		3,948 6,222	3,948 6,222	- 3,948 6,222
10,090	6,685		6,685	6,685	6,685
10,760	7,147	_	7,147	7,147	7,147
11,200	7,456		7,456	7,456	7,456
12,310	8,227		8,227	8,227	8,227
13,420	8,999		8,999	8,999	8,999
14,530	8,769		8,769	8,769	8,769
15,640	10,540	-	10,540	10,540	10,540
16,760	11,310 16,760		11,310	11,310	11,310
17,870	12,080 17,870		12,080	12,080	12,080
18,980	12,850 18,98				
20,090	13,630 20,09				
21,200	21.20	21,20	21,20	- - - - 21,20	21,20

	48	2345	2412	2479	2546	2614	2690	2760	2831	2903	3045	3187	3329	3471	3614	3756	3898	4182	4466	4751	\$035	5319
	42	1663	1715	1766	1826	1880	1934	6861	2043	2098	2207	2315	2424	2533	2642	2751	2860	3077	3295	3513	3730	3948
	36	1141,0	0,1811	1221,0	1261,0	1301,0	1341.0	1381,0	1421.0	1461,0	1541,0	1621,0	1701,0	1780.0	0'0981	1940.0	2020,0	2180,0	2340,0	2500,0	2660,0	2820,0
	30	743.0	770,8	798,5	826.3	854,1	881.8	9,606	937,4	963,2	1021.0	1076,0	1132,0		1243,0	1299,0	13540	1465,0	1576,0	072891	1798,0	0,0191
	27	581.0	603,5	626,0	648.5	0,178	693.5	716,0 909,6	738,5	2,0192	806.0	850,1	6'568	940.9 1188.0	6'586	031.0	828,6 1076,0 1354,0	0'991		346.0	436,0	526,0
ми	24			473,2		508,7	526.5	544,2	562,0	8,678	615,3	8,059	686,4	721.9	757,5	793,0 1031,0	828,6	899.6 1166.0	970,8 1256,0	1042,0 1346,0	113,0	184,0
юм d.	22	368,5 437,6	383,4	398,3	113,3	128,2			473,0	487,9	517,8	547,6	577,5	607,4	637,2		0,768				938,9	19266
ре рез	20		302,4	14,7	327.1	139,4	851.8	364,1	376.4		113,5	138,1	8,79		512,2	636.9	5,195	6,018	5,099	9.607	0,657	808,3
циамет	1.8	32,40	42,40	252,40 314,7	62,40	72,30	82.30	92,30	05,30	12,30	32,30	\$2,30	72,30	92,30	12,30	32,30	52,20	92,20	32,20	72,20	12,20	52,20
пончи.	16	176,80 232,40 290,1	184,70 242,40 302,4 383,4 455,4	192,60 2	200,50 262,40 327,1 413,3 490.9	208,40 272,30 339,4 428,2	216,30 282,30 351,8 443,1	224,20 292,30 364,1 458,1	232,10 302,30 376,4	240,00 312,30 388,8	255.80 332,30 413,5	271,60 352,30 438,1	287,40 372,30 462,8	303,20 392,30 487,5	319,00 412,30 512,2	333,80 432,30 536,9 667,1	350,60 452,20 561,5	382,20 492,20 610,9 756,7	413,80 532,20 660,3 816,4	445,40 572,20 709,6 876,1	476,90 612,20 759,0 935,9 1113,0 1436,0 1798,0 2660,0	508,50 652,20 808,3 995,6 1184,0 1526,0 1910,0 2820,0
номина	14	131,70	137,80	143,80	149.90	155,90	162,00		174,00	180,10		204,30	216,40	228,50				228,90	313,10	337,60 4	361,50	385,70
чип.	12	94,20	98,64	103,10	107,50	112,00	116,40	120,90 168,00	125,30	129,70	138,60 192,20	147,50 2	156,40 2	165,30	174,20 240,60	183, 10 252, 70	191,90 264,70	209,70	227,50	345,20 3	1	1
ж, кт -	10	65,21	68,30	71,38	74,47	77,55	80,63	83,72	86,80	68'68	90,96	02,18	86,38	14.58	20,68	26,88	33,08	1	1	1	1	1
г. болг	æ	40,810	42,790	44,760	1	T	1	1	1	1	1	1	ı	1	1	1	1	1	ī	1	1	1
Теоретическая масса 1000 шт. болгов, кт = , при номинальном лиаметре резябъь Ж.	9	22,310 4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	i	1	1	1	1	ī	1	į	1
Macca	2	1	1	1	1	,	1	F	1	1	1	1	1	1	i	t		1	1	1	-	
ческая			_	_					_		_	_		_		_		-			_	
назбоз	4	- 1	-	1	-	1	-1	1	1	1	1	-1	1	1	1	1	1	1	1	1		-
I	3,5	1	1	ı	1	i	1	1	1	I	I	Ţ	1	Ţ	ı	I	1	1	1	1	1	*
	3	1	1	Ţ	1	1	1	1	1	1	1	ſ	1	1	1	1	i	1	i	1	1	ı
	2,5	1	1	1	1	ï	1	i	1	1	ī	1	i	1	1	1	1	1	ı	1	1	ī
	2	1	1	1	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ī	1	i	Ī	F	i
	1.6	ŧ	1	1	1	ı	1	ŗ	1	ı	1	1	i	ı	ı	1	1	1	ī	1	į	ı
Длина	f. ww	06	9.8	100	105	110	115	120	125	130	140	150	091	170	180	190	200	220	240	260	280	300

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевых сплавов; 1,080 — для латуци.

ПРИЛОЖЕНИЕ І. (Измененная редакция, Изм. № 4).

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

Размеры в мм

	Номинальн резьбы <i>d</i>		10	12	14	22		оминалы резьбы а		10	12	14	22
каю	Pasmep t+ S	•поп	17	19	22	32	Р	атмер » S	•под	17	19	22	32
	(наметр « окружнос е		18,9	21,1	24,5	35,7	11	иаметр окружнос е		18,9	21,1	24,5	35,7
	d _w , не я	менее	15,6	17.4	20,6	30,0		<i>d</i> _w , no	менее	15,6	17,4	20,6	30,0
Длинз болта /	Теоретическая масса 1000 шт. болгов (исполнение 1) с крупиъм шагом резъбы, кг =	10 12 14 16 18 20 22 25 28 30 32 35 38 40 45 50 55 66 70 75 80	18,10 19,24 20,38 21,52 22,65 23,79 24,93 26,64 28,34 29,48 30,85 32,70 34,55 35,78 38,87 41,95 45,04 48,12 54,29 57,38 60,46	29,75 31,34 32,98 34,62 36,26 38,72 41,18 42,82 44,45 47,20 49,86 51,64 56,08 60,53 64,97 69,41 73,85 78,30 82,74 87,19			Длина болта /	Теоретическая масса 1000 шт. болгов (исполнение 1) с крупным шагом резъбы, кг ≈	85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 140 150 160 170 180 190 200 220 240 260 280 300	63,55 66,63 69,72 72,80 75,89 78,97 82,05 85,14 88,22 91,31 97,48 103,60 109,80 116,00 122,10 128,30 134,50	91,63 96,06 100,50 105,00 109,40 113,90 118,30 122,80 127,20 131,60 140,50 149,40 158,30 167,20 176,10 185,00 193,80 211,60 211,60 247,10	128,20 134,20 140,30 146,30 152,40 158,40 164,50 170,50 176,50 182,60 218,90 231,00 243,10 255,20 267,20 291,40 315,60 339,80 364,00 388,20	341,2 356,1 371,0 385,9 400,9 415,8 430,7 445,7 460,6 475,5 505,4 535,2 565,1 595,0 624,8 654,7 684,6 744,3 804,0 863,7 923,5 983,2

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727-84
- 4. B3AMEH FOCT 7805-62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на которыя дана ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 1759.0—87	6	ΓΟCT 24670—81	3a
ΓΟCT 1759.I—82	36	ГОСТ 24705—2004	3
ΓΟCT 1759.2—82 ΓΟCT 12414—94	Зв 3	ΓΟCT 27148—86	3

- Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
- ИЗДАНИЕ (февраль 2010 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 6—85, 6—89, 9—95)