БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ

ΓΟCT 7817-80

Конструкция и размеры

Product grade A fit bolts with hexagon reduced head. Construction and dimensions Взамен ГОСТ 7817—72

MKC 21.060.10 OKΠ 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6142 дата введения установлена

01.01.82

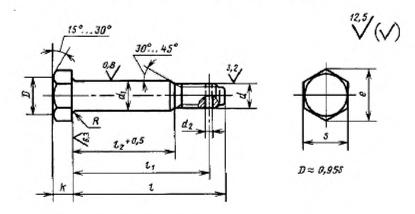
 Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки с номинальным диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4730—84.

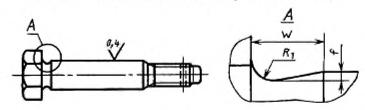
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1 (Исполнение 1а – без отверстия под шплинт)



Исполнение 2 (исполнение 2а — без отверстия под шплинт)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

MM

Номинальныя резьбы	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48		
	1	1,25	1,5	1,75	2			2,5			3	3,5	4	4,5	5		
Шаг резьбы	мелкий	- 1		1,	25			1,5				2			3		
Диаметр ст пред. откл.: для исполне h9, для исполне k6	ения 1 —	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	28	32	38	44	50	
Высота голо	4,0	5,5	7,0	8,0	9,0	10	12	13	14	15	17	19	23	26	30		
Размер под ключ S		10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70	
Диаметр описанной окружности е, не менее		11,0	13,2	15,5	18,9	21,2	24,5	26,8	30,1	33,5	35,8	40,3	45,9	56,1	67,4	78,6	
Диаметр отверстия d_2 H14		1,6 2,0 2,5		3	,2		4,0			5,0		6.	,3	8	,0		
Радиус под головкой <i>R</i> h11		0,25 0,40				0,0	50			0,80	, 91		1,00		1,20	1,60	
Радиус канавки R ₁ h11		0,3	0	,5	1,0												
Глубина канавки f h11		0,	15	0,25													
Ширина кан	1,0	1,0 1,6 2,0 3,0															

П р и м е ч а н и е. Размеры болгов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

H		1	1		. 1			Ĭ									L						Ĺ							.].		_	_	0	0	0 0					0 0	o lo			
	48	42	1	1	1	1	1	1	1	- 1	1	-	- 1	. 1	- 1	-	1	1	1	1		1 1	1	1	1	1	1	1	13	+	200			001	0110			-		_	100	-		220	_
П		Ι.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	- 1	-	1	-1	1	1		1 1	1	1	1	1	1	1	15	+	130		-	_	160						220	-		280	
p re	45	1,	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	. 1	1	. 1		1_1	ı	1	F	1	ŧ	55	8	-	35	88	95	10.5	11.5	12.5	135	145	14.5	155	165	100	185	202	į
guad		· f	١	1	١	-	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1 1	.1	1	.1	1	ř	6	8	2	121	2	_	_	161	-		_			221	-		280	_
метре	36	4	١	1	١	I	1	I	١	1	1	1	1	1	1	ł	1	1	3	1		1 1	1	33	40	4.5	20	25	09	3 6	0.00	9 6	105	115	125	135	145	155	155	165	175	Cot	66	225	Ì
OM A HE		y	1	Ī	١	J	T	1	1	1	1	1	1	ł	1	1	1	I	1	1			1	1	1	8	89	6	66	5	124	134	144	154	164	174	184	194	204	214	224	500	244	204	107
назън	30	1,	1	I	1	1	1	1	1	j	١	1	ı	1	ı	1	1	1	1	1	,	30	3.5	40	4.5	20	5.5	9	9	000	000	100		_	130	140	150	160	160	170	180	1	1	1	ı
SW ON B		7	+	Ţ	ŀ	Ţ	1	1	1	ı	1	1	1	1	1	ı	ľ	1	1	1		1 1	1	36	8	86	16	96	00	001	126	136	146	156	166	921	186	196	206	216	226	t	1	1 1	ı
+ 1Т 141 при номинальном дивметре резьбъи 4	(27)	1,	1	1	1	1	ţ	ſ	1	1	1	1	İ	j	1	1	1	1	3	38	000	38	43	48	53	58	63	62	67	9/	20	102	112	122	132	142	152	I	ľ	t	I.	t	t	1 1	ı
	0	1.	1	Ī	_	1	1	1	J	ı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	63	67	72	23	82	87	92	6	102	101	137	137	147	157	167	177	187	i	ı	ı	1	1	1		ı
a. orra		1,	1	ı	1	1	t)	1	1	J	1	1	1	J	1	.1	22	27	33	4 5	45	47	52	57	62	63	9	20	20	95	105	11.5	125	135	145	155	t	1	1	1	t	1	i	
l (npe	24	Ι,	ľ	1	J	1	1	1	1	1	J	1	1	1	J	1	1	1	1	50		69	74	79	84	89	6	66	104	100	120	130	149	159	169	179	189	ı	1	1	ı	1	(1	ı
фжие	13	1,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	20	35	30	*	23	\$	20	55	09	65	70	20	33	000	3 5	110	120	130	140	1 50	100	ı	1	t	t	ı	t	1 1	
HEBCT	(23)	Y	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	20		69	25	79	35	68	94	66	104	107	120	130	149	159	691	179	189	I	1	t	t	t	t	t I	
raeper		1,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1)	1	23	28	100	9	**	\$ \$	5.5	88	63	89	23	2	23	40	7 6	12	122	132	142	152	162	ı	1	t	t	t	t	t I	
0 1000	30	Υ.	ı	ı	1	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	1	1	1	50	4	200	44	70	35	8.0	80	9.0	6	90	105	001	120	140	150	160	170	180	190	i	ı	ı	1	ı	1	1	ı
BKH AC	0	1,	ı	i	1	ı	ī	ı	ı	1	Ì	1	1	1	1	ī	2.6	3.0	ir.	40		20	55	09	65	20	22	7.5	80	. 0	200	18	125	135	145	155	165	ı	ı	ı	1	ı	1	1	ı
N 70,30	(18)	1.	ĵ	Ī	1	1	ī	1	1	1	1	ı	J	1	1	1	46	21	95	61	7 7 7	27	94	8	98	16	96	101	901	:	7 17	141	151	191	171	181	161	į	ı	ì	1	i)	1	1
руност		f.	1	1	ţ	Ţ	1	1	ł	ı	Ī	1	1	17	20	22	27	32	3.3	6		25	57	62	67	72	17	28	er 0	000	108	118		138	148	158	168	ı	ſ	1	1	1	1	1	1
y асти I_i и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стермие I_i (пред. откл	16	ξ.	1	1	1	1	1	1	1	ı	1	1	ı	1	Į	7	46	2	14	2 9	200	7.00	94	8	98	16	96	101	901		171	141	_		171	181	191	ı	ſ	1	1	1	1	1	1
ондон	1)	ℓ_1	ı	ŧ	ı	1	ı	1	1	1	į	4	13		23	25	3.0	50	40	4	200	55	09	6.5	20	7.5	80	80	500	200	991	120	120	140	150	160	170	ſ	ſ	1	1	1	1	1	1
0 TO 36	(14)	Ι.	1	1	1	1	ř	1	1	1	-	1	1	37	40	43	43	52	23	63	4 6	32	22	82	87	92	6	05	102	9 6	777	142	152	162	172	182	192	ī	ı	1	1	1	1		1
CTOR H		7	1	1	1	1	Ī	j	10	13	91	×	20	60	26	28	33	90	1	8.8	0 6	28	63	89	73	7.8	8	82	83	* 60.	102	122	132	142	152	j	J	ı	1	1	1	1	ı	1 1	1
и рас	12	Ι.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ir.	90	90	7	45	48		8	100		739	7.8	83	88	63	86	103	801	200	33	143	153	163	173	1	t	I	ı	t	ľ	t	t	1	ı
SECTION		I_1	Ī	I	١	1	13	13	4	17	8	2.0	22	2.5	20	30	3.5	40	4.5	20	. 4	09	6.5	7.0	35	80	90	90	06	^	1 1	1	1	1	1	1	l.	į	İ	ŀ	ı	r	ı		1
в сахи	1	Ι.	ĵ	I	j	J	ť;	24.5	26,5	29,5	32.5	34.5	36.5	39.5	42.5	44.5	49.5	54.5	50 5	64.5	4 03	74.5	79.5	84.5	89.5	94,5	5,66	104,5	109,5	114	1 1	ı	1	1	ŀ)	ı	ı	ı	1	1	E)	1	1
Длинагладкой		1.	J	Ī	J	1	23	_	_	_	_	_	_	_	30	_	_	-	_	_	_	62	1	ı		1	1	ı	1	\top	1 1	1	1	1	ŀ	1	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ì	1	
Дз	90	7	Ţ	T	ı	1	22,5	24.5	26,5	29.5	32,5	*	36.5	39.5	42.5	44.5	5.65	54.5	60%	2 4 9	4 03	74.5	i	1	1	ı	1	i	í	-		1	1	i	ī	1	ı	ı	l.	ı	i.	i.	1		
	Ŋ	. f.	9	» ;	10		91	П							33			45					1	ı	í	ı	1	ı	í	1	1 1	1	1	1	F	į.	ı	ı	ı	ı	ı	r	1	1	1
	9	T.	Ţ	13	16,5	5,61	2,2	24.5	28,5	8,6	32.5	4	8	8	42.5	4,5	49.5	7	8	3	9 9	2,1	1	1	1	1	1	1	1		1 1	1	1	1	ſ	1	1	ı	ſ	1	1		1	1 1	
	Arms	Sextra?	(18)			-	(28)	7	(32)	-				-		20	-	09		_		80	(83)	06	(66)	100	(105)	011	(115)	170	130	150	160	170	180	190	200	(210)	220	(230)	240	(250)	260	280	200

Примечание размеры длин болгов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

 Π р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я болта исполнения 1 с диаметром резьбы d=12 мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 6 g, длиной l=60 мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы, с полем допуска 6 g, класса прочности 10.9, из стали 40X, с цинковым покрытием толшиной 6 мкм хроматированным:

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- 3. Резьба по ГОСТ 24705—2004, недорез резьбы короткий по ГОСТ 10549—80. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- Конец болта цилиндрический укороченный по ГОСТ 12414—94.
- 36. Допускается наличие на торцах болтов центровых отверстий.
- 3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).
- 4. (Исключен, Изм. № 2).
- Технические требования по ГОСТ 1759.0—87.
- Допуски, не указанные на чертеже и в таблицах, а также методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.
 - 56, Дефекты поверхностей болтов и методы контроля по ГОСТ 1759.2-82.
 - 5а, 5б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).
 - 6. Теоретическая масса болтов исполнения 1 указана в придожении 1.
 - 7. (Исключен, Изм. № 2).

Длина			Te	оретичес			шт, бол д монак		* *			ы, кг -			
болта /	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
18	5,599		_	_	-	_	_	_	_	-	_	_	-	_	-
20	6,203	-	-	_	-	-	-	-	-	_	_	-	-	-	-
22	6,807	-	-	-	-	-	_	-	-	_	_	_	-	_	-
25	7,713		-	_	-	-	_	-	-	_	_	_	-	-	-
28	8,619	14,53	-	-	-	-	_	-	-	-	-	_	-	-	_
30	9,223	15,56	23,50	_	-	-	_	-	-	-	-	_		-	-
32	9,826	16,52	24,99	35,54	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-
35	10,73	18,02	27,23	38,66	-	_	_	-	-	_	_	_			-
38	11,03	18,58	28,26	41,79	-	-	_	-	-	-	_	_	-	-	-
40	11,63	19,58	30,07	43,87	57,83	-	_	-	-	_	-	_		-	-
42	12,24	20,58	31,56	45,99	60,60	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-
45	13,14	22,07	33,80	49,08	64,76	87,19	_	-	-	_	_	-		-	-
48	14,05	23,57	36,04	52,20	68,92	92,53	_	-	-	-	_	_	-	-	-
50	14,65	24,57	37,53	54,29	71,69	96,09	-	-	-	-	-	_		-	-
55	16,16	27,06	41,26	59,49	78,63	105,0	125,8	169.9	210,2	_	-	-	-	_	_
60	17,67	29,56	44,98	64,70	85,56	113.9	135,2	183,5	227,2	262,6	_	-	-	-	-
65	19,18	32,06	48,71	69,91	92,49	122,8	146,4	197.1	243,5	281,9	-	-	-	-	-
70	20,69	34,55	52,44	75,12	99,42	131,7	157.5	210,7	260,0	301,9	395,1	_	-	-	-
75	22,20	37,05	56,17	80,32	106,4	140,6	168,6	224,3	271,6	320,4	419,3	531,2	_	_	_
80	_	39,54	59,90	85,53	113,3	149,5	179,7	237,9	282,6	340,2	443,4	562,8	-		-
85	-		63,62	90,74	120,2	158,4	190,9	251,4	298.9	358,9	467,6	594,3	-	-	-
90	_		67,35	95,94	127,2	167,3	202.0	265,0	315,2	378,0	491,7	625,9	954,7		-
95	-		81,89	101,1	134,1	176,2	213,1	278,6	341,3	397,2	515,9	657,4	999,2	-	-
100	-	-	85,62	106,4	141,0	185,1	224,2	292,2	357,6	416,5	540,0	689,0	1044		-
105	-	_	89,35	111,6	147,9	194,0	235,4	305,8	373,9	435,7	564,2	720,5	1088	_	-
110	-	-	94,59	113,2	151,0	199,4	241,1	311,4	382,8	442,0	575,7	752,1	1133	1585	-
115	_	-	98,31	118,4	158,0	208,3	252,2	325,0	399,1	461,4	599,8	783,6	1177	1644	_
120	-	-	101,5	123,6	164,9	217,2	263,3	338,6	415,4	480,5	624,0	815,2	1222	1704	2352
130	-		-	134,0	178,8	235,0	285,6	366,2	448,0	519,2	672,3	878,3	1311	1823	2506
140	-	-	-	144,4	192,6	252,8	291,3	393,0	480,0	557,5	720,6	941,4	1400	1943	2660
150	_	-	-	155,4	206,5	270,2	330,1	420,1	513,2	594,3	768,9	1004	1489	2062	2814
160	-		-	165,3	220,4	288,4	352,3	447,3	545,8	634,8	817,2	1068	1578	2181	2968
170	_	-	-	175,7	234,2	306.2	374,5	474,5	578,3	672.9	865,5	1131	1666	2300	3122
180	-	-	-	186,1	248,1	324,0	396.8	501,6	611,0	711,8	913,9	1194	1755	2420	3276
190	-	-	-	_	261,6	341,8	419,0	528,8	643,5	750,3	962,2	1257	1844	2476	3431
200	-	-		-	275,6	367,5	441,3	556,0	676,1	788,8	1010	1320	1933	2658	3585
210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	1382	2023	2778	3739
220	_	-	- :	-	-	_	_	-	-	_	-	1415	2061	2845	3828
230	-	-		-	-	-	-	-	-		-	1479	2150	2964	3982
240	-	-	-	_	-	_	_	-	-	_	-	1542	2215	3083	4136
250	-	-		-	-	_		-	-	-	-	_	2328	3203	4290
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2417	3322	4444
280	-	-		-	-	-	-	-	-	-	_	_	2595	3561	4752
300	_	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	2773	3799	4982

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).