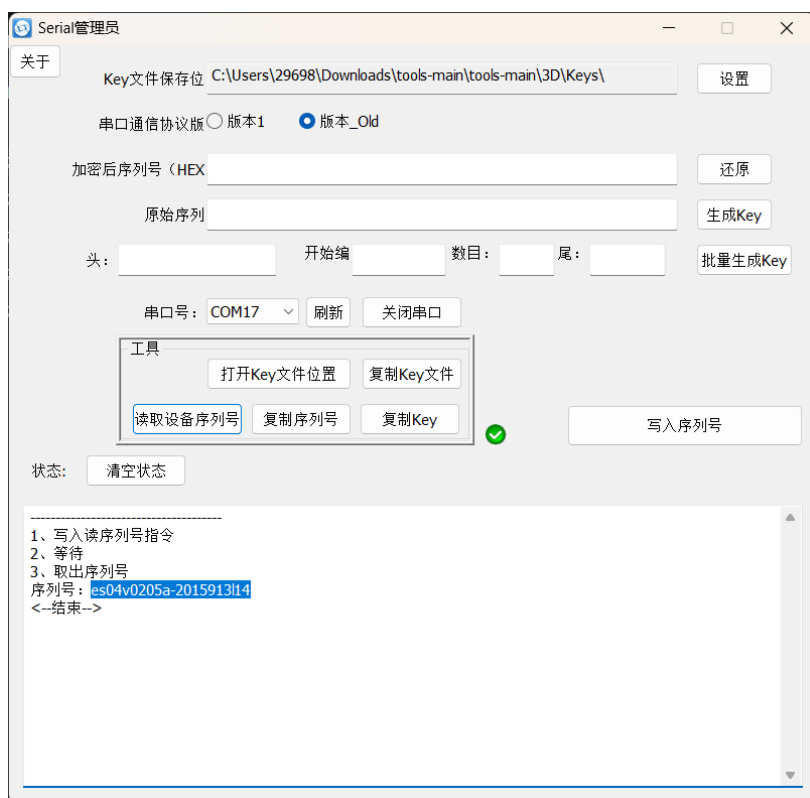


## 3D 打印流程介绍

## 1. 打印机配置流程

安装软件：通过百度网盘分享的文件：3D 打印相关软件.zip 链接：  
https://pan.baidu.com/s/1L9LNSIxCXjxvr2FKHAzPjg?pwd=1234 提取码：1234

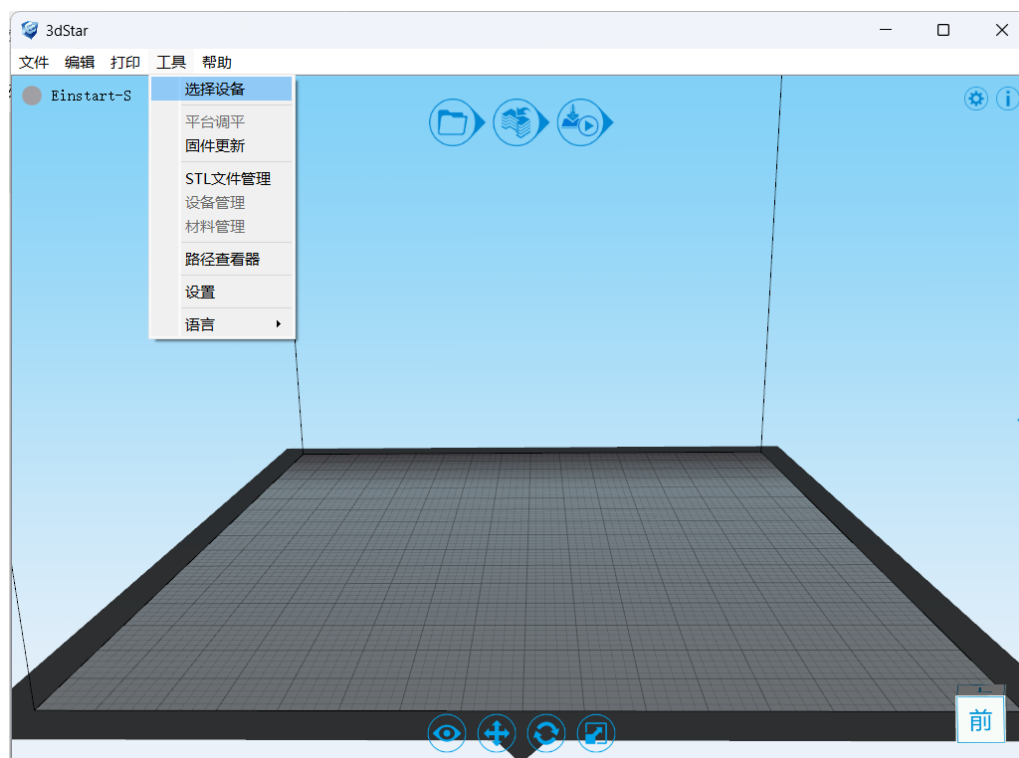
打开串口管理员软件, 设备开机后选择串口号, 然后打开串口, 读取到设备的序列号 (如下图蓝色部分所示), 将蓝色部分复制后, 粘贴到原始序列右侧的框中, 点击右侧的生成 key, 可以在软件安装的地方找到 key, 也可以在工具框中找到打开 key 文件位置

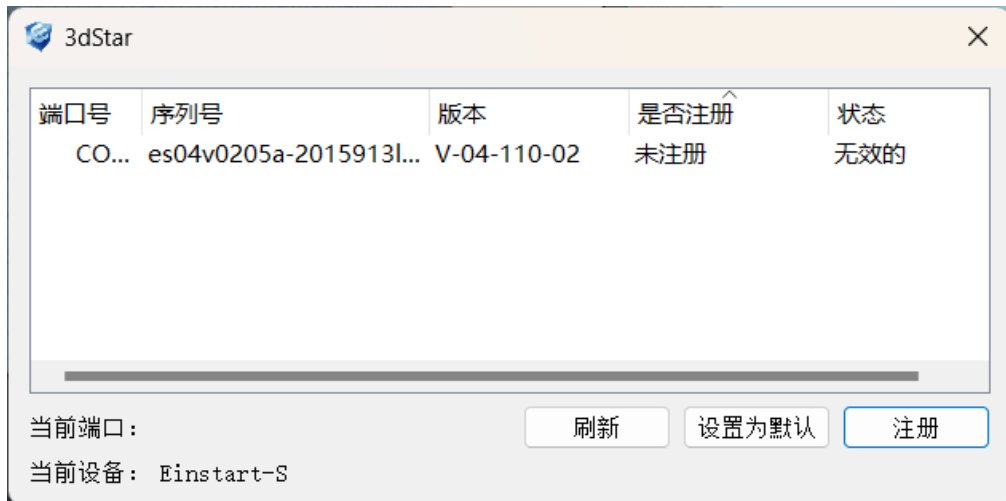


生成后状态栏打印以下信息

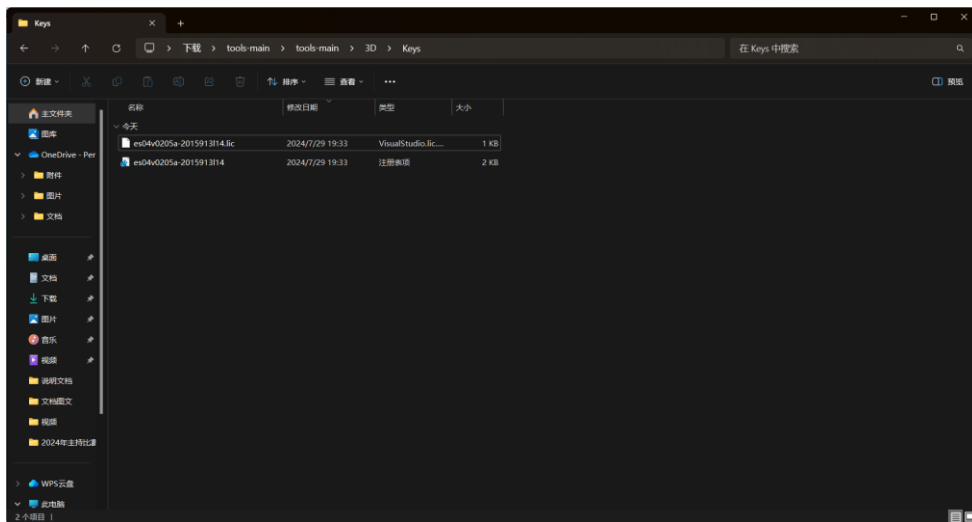


打开 3Dstar 软件，按图片选择设备，





注册设备，点击 add，选中其中一个文件，点击 install，如果不成功的话，刷新之后重复以上步骤，或者选择两个文件中的另外一个。



左上角小灯从灰变绿后表示成功连接到设备



最左侧图标表示选取 stl 文件，导入后可以调整模型的摆放位置，点击中间图表后生成打印路径以及 GSD 文件，点击最右侧图表开始打印。

## 2. 插卡打印

将上边导出的 GSD 文件复制粘贴到 SD 卡中，然后将打印设备关机，插入 SD 卡，重新开机，选择文件进行打印。如果使用了其他类型切片软件（如 Cura 等切片软件），可以使用压缩包中的 GSD2gcode 软件导出，将目标文件拖到软件上方，自动转换后保存到相同位置。

Tips:

如果使用 sketch up 软件导出的 stl 文件，可能存在导入后无法打印的情况，下载 3D builder 软件，打开不能打印的 stl 文件，下方会提示模型错误，可以修复后保存，没有错误也可以直接导出，再进行打印就可以了。

3D 打印机下载地址：