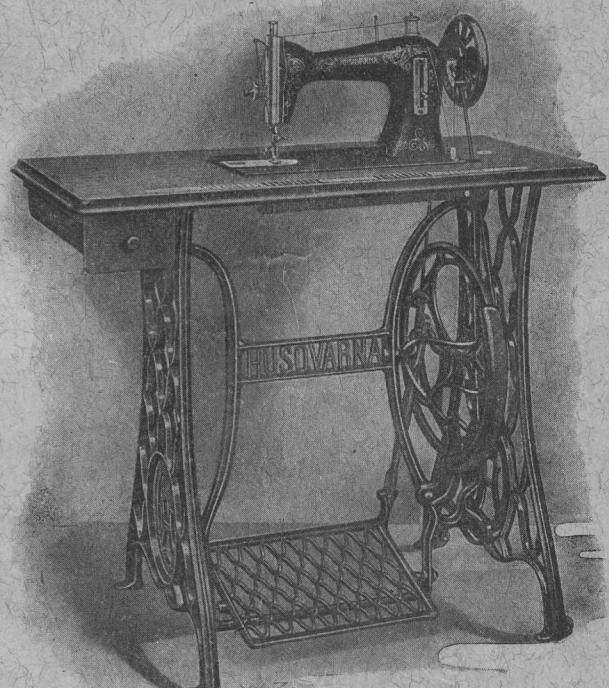


BRUKSANVISNING
FÖR
HUSQVARNA CENTRAL BOBBIN
FAMILJESYMASKIN
MED FRAM- OCH ÅTERGÅENDE MATNING



TILLVERKAD AV

HUSQVARNA VAPENFABRIKS AKTIEBOLAG
HUSKVARNA

BRUKSANVISNING

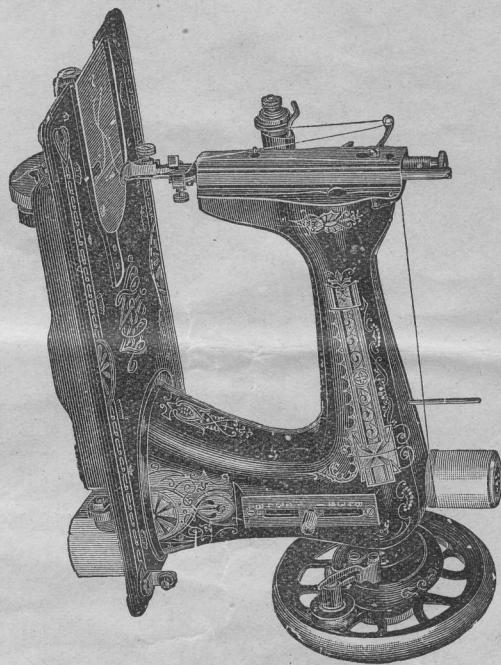
FÖR

HUSQVARNA CENTRAL BOBBIN

OBS.!

För att förhindra överträden att dragas ned i skyttelbanan torde följande noga iakttagas:

- 1) Sätt aldrig maskinen i gång med nål och skyttel påträdd, utan att ett tygstycke ligger under pressarfoten.
- 2) Utdrag och avskär aldrig trådarna vid syning utan att tilldragaren står på sitt högsta läge.



FAMILJESYMASKIN

POSTADRESS: HUSQVARNA.

TELEGRAFADRESS: VAPENFABRIKEN, HUSQVARNA.

OLJNING AV MASKINEN.

Vid ständigt begagnande bör maskinen oljas 2 gånger dagligen med lämplig olja, s. k. symaskinsolja, och bör denna vara av prima kvalitet. Står maskinen obegagnad en längre tid, inträffar lätt, att oljan "beckar sig", vilket försakar, att maskinen går tungt. Den rengöres då lämpligast genom att å nedan angivna oljeställen använda fotogén eller benzin. Sätt maskinen sedan i hastig rörelse, och låt den arbeta några ögonblick, varefter den rentorkas och smörjs med god symaskinsolja.

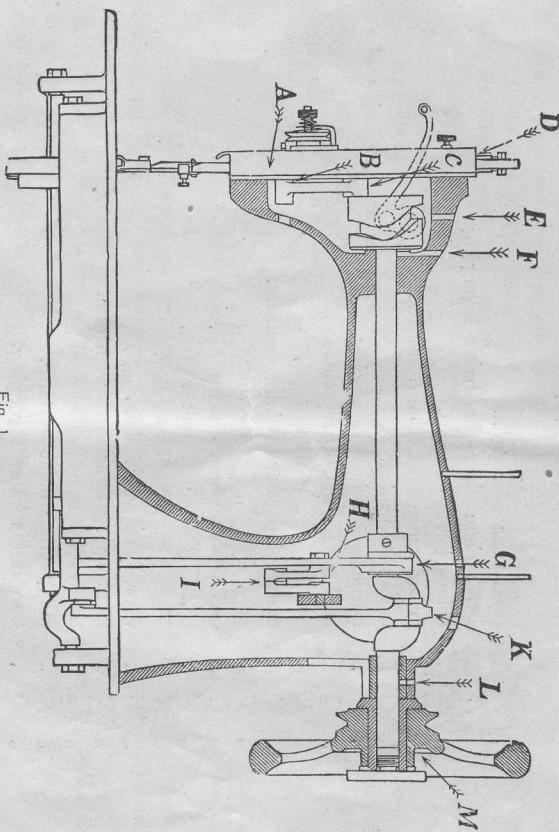


Fig. 1.

Vidstående illustrationer och därtill hörande förteckning angiva de ställen å maskinen, som skola oljas:

- Vid A oljas nedre ändan av nälstängen.
- " B " " " nälstängs-vevstaken.
- " C " " " över " "
- " D " " " nälstängen.
- " E " tilldragare-rullen.
- " F " den horisontella axelns främre lagergång.
- " G " excentern.
- " H " stygnställare-länkens övre ända.
- " I " " " nedre "

* Vid oljning av dessa hål skjutes den på maskinarmens baksida befinnliga platen å sidan.

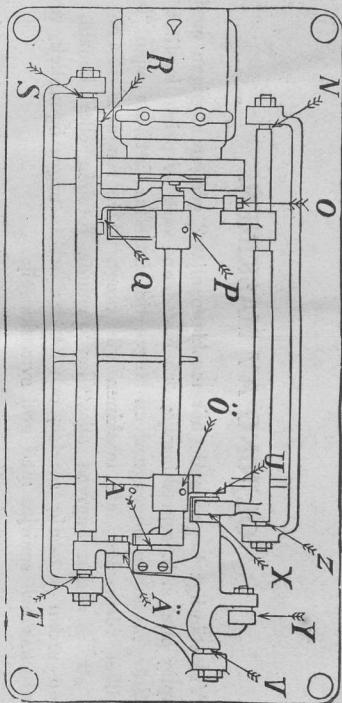


Fig. 2.

Vid K oljas vevstakens övre ända.

- " L " den horisontella axelns bakre lagergång.
- " M " balanshjulets centrum.
- " N " mattaregungaxelns främre centrum.
- " O " mattarestödrullen.
- " P " borrhaxelns främre lagergång.
- " Q " mattarestängens bakre centrum.
- " R " " främre "
- " S " mattarevipparnens främre centrum.
- " T " " bakre
- " U " oscill. vipparnens främre "
- " V " " bakre "
- " X " " excenter.
- " Y " vevstakens nedre ända.
- " Z " mataregungaxelns bakre centrum.
- " Å " bordaxelns vevrulle.
- " Ä " mattarevipparnens vevtapp.
- " Ö " bordaxelns bakre lagergång.

OLJNING AV STÄLLNINGEN.

På ställningen oljas: både spetsarna till såväl drivhjulsaxeln som trampen samt trävestakens övre och nedre lagergångar.

Är maskinen väl oljad, borttagas näträden och spolhylsan (se sid. 10) och man läter maskinen hastigt arbeta några ögonblick, varefter all överflödig olja avlägsnas.

MASKINENS RÖRELSE.

Man måste först lära sig att trampa maskinen fullkomligt jämnt, så att behov kan stannas antingen med ena eller båda fötterna samtidigt.

Försök ej att utföra något arbete på maskinen innan fullkomlig färdighet i trampningen erhållits, ty detta är ett huvudvilkor för att maskinen skall lämna en jämn och vacker sön. Nybörjare bör förför att uppnå denna färdighet gå tillväga på följande sätt:

Balanshjulet å maskinen fränkopplas genom att man vrider den å hjulen högra sida befintliga kopplingsbrickan å sig (å vänster), placerar fötterna på trampen, så att foten kommer att verka likformigt vid trampningen, där efter vrider man drivhjulet å ställningen å sig och låter fötterna följa tramps rörelser. Fortsätt med trampningen, tills den är fullkomligt inlård, varefter balanshjulet tillkopplas genom att vrida den fört omnämnda kopplingsbrickan åt motsatt håll mot fört (d. v. s. åt höger).

Pressarheten upplyftes och medfölles medelst den a maskinens främre del befintliga pressarfotslyftaren (elevatorn) 8 å fig. 3.

Innan man börjar sy, bör man, i den händelse man är nybörjare, öva sig med att föra arbetet å maskinen, och förfar man därvid på följande sätt:

Lägg ett tygstycke under pressarheten, nedfäll densamma, sät maskinen i gång med balanshjulet tillkopplat. Tyget transporterar nu av maskinen, och bör man, genom att vrida densamma åt höger eller vänster, förskaffa sig erforderlig färdighet uti att föra tyget i önskade riktningar. *Låt aldrig maskinen vara i gång med pressarheten medfullt, utan att ett tygstycke ligger under densamma.*

NÅLENS INSÄTTANDE.

Inställ näslången på dess högsta läge genom att med höger hand vrida balanshjulet. Lossa däretter den å näslångens nedre del sittande näklämskrullen (1 å fig. 7) samt inför nälens grövre del (hålkollen) med den flata sidan vänd åt höger i det å näslångens befintliga sparet. Skjut upp nälen så långt den går, d. v. s. *tills den berör den ovanför näklämmaren i sparet* synliga tappen, och tilldrag däretter säkert näklämskrullen.

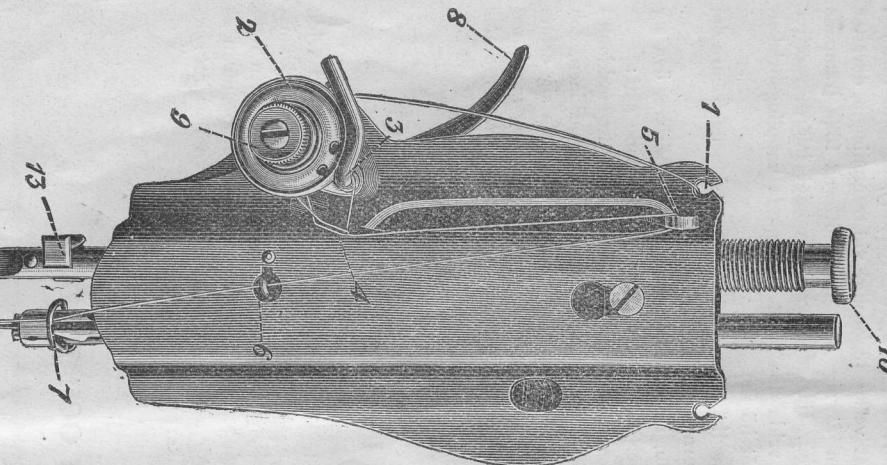
NÅLAR OCH TRÅD.

Nålar system 705 Husq. nummering	Silke N:o	Bomullstråd N:o	Linnetråd N:o
6	—	200—250	—
7	000. 26	100—200	—
8	00. 24	90—100	—
9	0. 22	60—80	—
10	A. 20	40—50	—
11	B. 18	30—40	60—80
12	C. 16	20—30	50—60
13	D. 16	—	40—50

Begagna aldrig en uddsökt eller krokig nål. De varje maskin medföljande nälane äro av system 705 och Husqvarna nummering samt av oöverträfflig kvalitet. Såäl näl som tråd böra avpassas efter tjockleken av det tyg, som skall sys, och bör man noga tilse, att nälens grovlek överensstämmer med trådens. Tråden bör med lättet kunna passera genom nälsögat. Med ledning av omsående tabell bestämmes lätt, vilka nälar som passa till resp. tråddimensioner.

ÖVRE TRÅDENS TRÄDNING.

(Fig. 3.)



SPOLING.

(Fig. 4.)

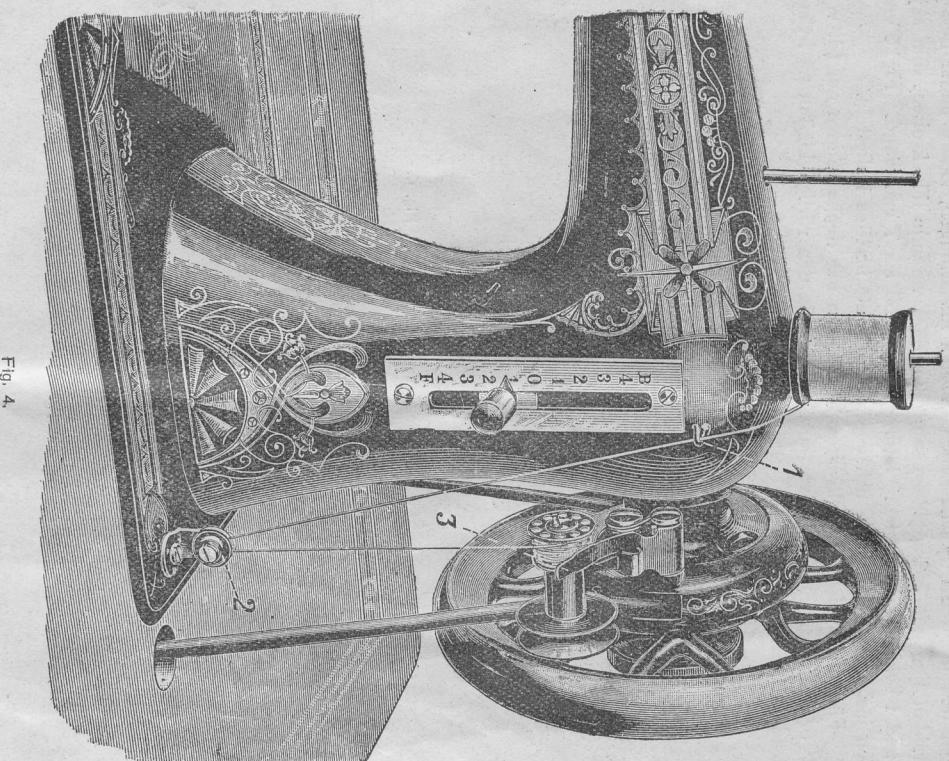


Fig. 4.

Fräckoppla balanshjulet på fört angivet sätt. Placera tråd-
(FIG. 3.)

rullen på det bakre stiftet å maskinarmens översida och utdrag tråden till ca 2 dm. längd samt inför den i öglan (1) å maskinarmens övre del. Man fattar spolen med vänster hand och lindar tråden några varv omkring spolens centrum (åt

sigt) under det trådändan fasthållas med vänstra handens tumme mot spolens vänstra bricka. Spolen skjutes på spolapparaten spindel så långt, att det därå befintliga stiftet intränger i sparet vid spolens centrum. Utdrag sedan tråden från trådrullen så mycket, att den räcker ned till och emellan de å maskin-

UNDRE TRÅDEN'S TRÄDNING.

(Fig. 5 och 6.)

Fatta spolhylsan med vänster hand. Vänd dess öppna sida uppåt och skjut den med tråd fylda spolen (fig. 5) på hylsans uppstående centrum. För tråden ned uti den i hylsans kant befintliga inskärningen, vidare under den på yttersidan liggande spännsfjädern samt den därå varande lilla kroken, som skjuter ned i hylsans avlånga hål. Utdrag tråden till ca 7 cm. längd. Fig. 6 visar spolen inskjuten i spolhylsan och denna färdig att insättas i skytteln.

För att spolen skall kvarstanna i hylsan när denne vändes om (d. v. s. med öppna sidan nedåt), måste man alltid hålla den rörliga klapfen på hylsans framsida (1 å fig. 8) uppfälld.

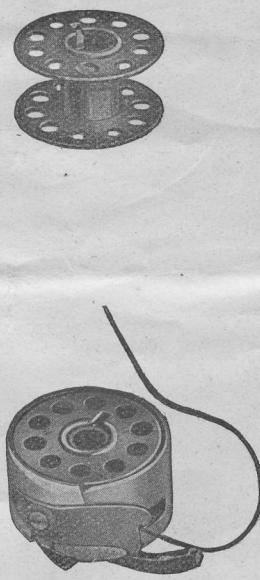


Fig. 5.

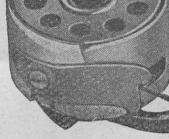


Fig. 6.

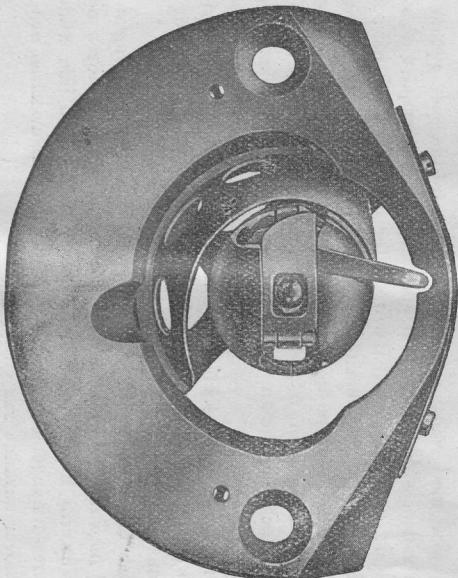


Fig. 8.

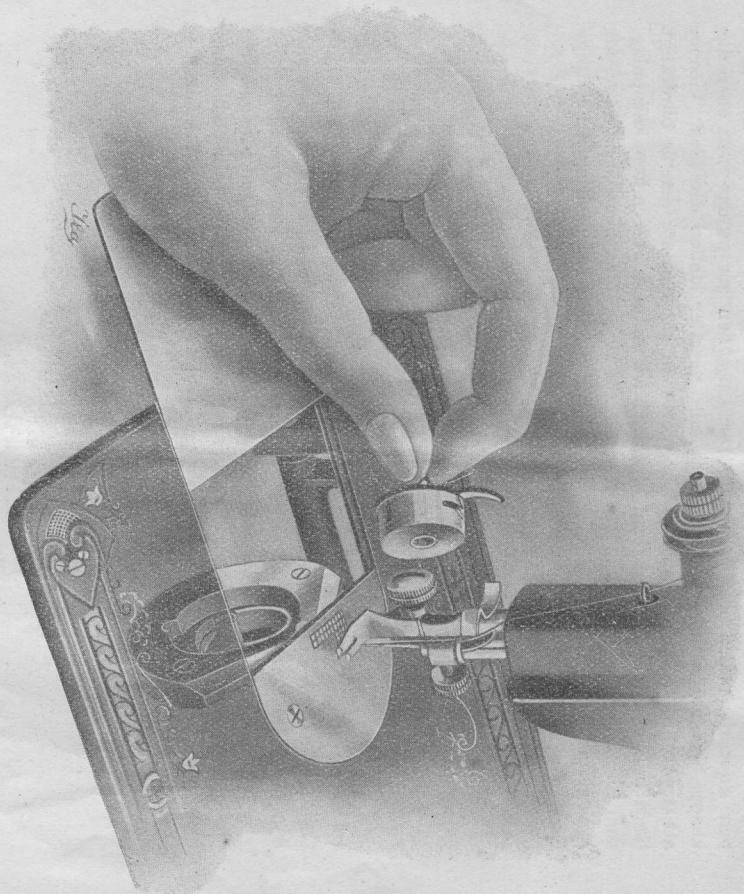


Fig. 7.

SPOLHYLSANS INSÄTTANDE I SKYTTELN.

(Fig. 7 och 8.)

Inställ nälstängen på sitt högsta läge. Utdrag den å maskinbordets främre del skjutbara plåten, varigenom skyttelpartiet bliver synligt, vilket betydligt underlättar insättandet av spolhylsan. Fatta denna som fig. 7 visar och skjut den (med klaffen uppfällt) så långt den går på den med en rörlig knapp försedda ståndaren i skyttelens mitt, varefter klaffen nedfällt. Genom att trycka på hylsans framsida övertygar man sig om, att den är tillräckligt långt inskjutnen. Skulle den förut ej hava blivit detta, höres en liten knöppling, som tillkännagiver att hylsan intagit sitt rätta läge. Man bör dåvid tillse, att spolhylsans fingerlikt utskjutande del infaller uti den i skyttelringen befintliga övre urtagningen.

SPOLHYLSANS UTTAGANDE UR SKYTTELN.

Inställ nälstängen på sitt högsta läge och utdrag den omnämnda skjutbara plåten å maskinbordet. Öppna med vänstra handens pekfingrar och tunne den rörliga klaffen å hylsan, varefter denna utan svårighet kan uttagas. Spolhylsans såväl insättning som urtagning kan visserligen försiggå från maskinbordets översida, men läter sig betydligt lättare göras från undersidan. Man har då att vända maskinen upp på dess gångjärn för att komma åt skyttelpartiet.

SÖMNADEN.

Fatta löst med vänster hand den förut trädde och genorn nälösget utdragna överträden. Med höger hand vrider man balanshjulet åt sig, tills nälen gått ned till sitt längsta läge och därifrån åter upp tills såväl nälen som tilldragare intagit sitt högsta läge. Denna nälens rörelse avser underträden upphämtning. Drag därefter den i vänster hand hålarna överträden upåt, då underträden härigenom upphäntas genom nälhållet i stygnplåten. Utdrag båda tråderna till samma längd, och lägg dem bakåt under pressarfoten, vilken hela tiden skall vara upplyftad. Placerar tyget, som skall sys, emellan mataren och pressarfoten, nedfällden och sätt maskinen i gång, under noga lakttagande av förut givna anvisningar härom.

Är arbetet färdigt och skall borttagas, sättes nälstängen och tilldragaren i sitt högsta läge, pressarfoten upplyftes och arbetet föres med varsamhet bakåt åt vänster. För därefter båda tråderna över den lilla trådkniven (13 å fig. 3) å pressarstångens nedre del, varvid trådarne avskäras och man således härtill ej behöver använda sax eller kniv.

MATNINGENS RIKTNING OCH STYGN. REGLERINGEN.

Den stora fördel, som denna maskin besitter framför andra, består däruti, att den syr med både fram- och återgående matning, d. v. s. tyget transporteras antingen från eller mot den arbetande. Att denna omständighet är av stor praktisk nyta, t. ex. vid "stickningar" eller annat arbete, där flera sömmar förekomma tätt intill varandra, är lätt att inse. På grund av denna omständighet behöver man ej, såsom brukligt är vid andra maskiner, först avstanna arbetet i ett sådant läge, att nälen just genomtränger tygstycket, varefter man har att upplyfta pressarfoten och sedan vrida tyget $\frac{1}{2}$ varv omkring nälen, samt åter sätta maskinen i gång, då man erhåller en som i motsatt riktning till den först sydda.

Matningens riktning ävenså stygnens längd regleras på denna maskin genom den å fig. 4 synliga med visare försedda knappen. Önskar man tyget transporterat bakåt, d. v. s. från sig, skjuter man förut omnämnda knapp nedåt, under 0-linjen på den numererade plåten. Önskar man tyget transporterat åt motsatt håll (mot sig), skjuter man knappen ovanför samma linje. Stygnens längd ökas ju mera knappen avlägsnas från medelläget, d. v. s. 0-linjen.

TRÅDSPÄNNINGEN.

1. ÖVERTRÄDENS SPÄNNING.

Denna regleras genom den å fig. 3 synliga spänbrickmuttern (9). Genom att tilldraga muttern ökas spänningen, och genom att lossa den minskas densamma.

Trådarnas rätta spänning är ett huvudvilkor för att maskinen skall lämna en jämn och vacker söm. Iakttag därför noga nedanstående illustrationer, som utvisa sömmeus utseende vid såväl riktig som felaktig trådspänning. Åro träden och nälen lämpligt anpassade efter det tyg, som skall sys, och trådarnas spänning riktig, sammanbindas trådarne i tygets mitt, och sömmen har då följande rätta utseende:



Fig. 9.

Är spänningen å överträden för los (eller underträdens spänning för hård), kommer underträden att ligga rak på tygets undersida, och överträden understundom därstädes att bilda öglor.

Sömmen har då följande felaktiga utseende:

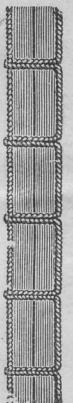


Fig. 1C.

Är spänningen å underträden för los, kommer överträden att ligga rak på tygets översida, varest även i vissa fall underträden bildar öglor. Sömmen har då följande felaktiga utseende:

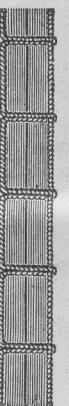


Fig. 11.

Behövlig ändring i trådspänningen bör så mycket som möjligt verkställas medelst överträdvens reglering.

2. UNDERTRÄDEN SPÄNNING.

Deuna regleras medelst den lilla skruven, som fasthåller den förut omnämnda spännfjärden på spolyhjäns yttersida. Genom att tilldraga denna skruv (åt höger) erhålls hårdare spänning och genom att lossa den (åt vänster) bliver spänningen mindre.

PRESSARFOT-TRYCKETS REGLERING.

Det för arbetets kvarhållande erforderliga trycket å pressarfoten bör ökas eller minskas, beroende på tjockleken av det tyg, som skall sys. Tjockt och hårt tyg fordrar starkare tryck än tunt och mjukt tyg. För att reglera detta tryck bevägnar man sig av den å fig. 3 synliga pressarstångsmuttern (10). Genom att vrinda denna åt höger ökas trycket, och genom att vrinda den åt vänster minskas detsamma.

ALLMÄNNA REGLER.

Tills vid sömnad att över- och underträden alltid är av samma grovlek. Användes ej maskinen, bör den, dårest den är försedd med huv, helst vara läst, för att så mycket som möjligt förhindra damm och smuts att onödigt intränga i maskinen.

Rengör den någon gång med fotogen eller benzin enligt därom fört given anvisning.

Reparera aldrig själv maskinen, därrest den skulle bli i behov av reparation, utan låt denna verkställas av en fackman.

Akta alltid drivremmen för olja, samt tillse, att den ej är för hårt spänd, då den förhindrar maskinens lättå gång.

Vid revision av ersättningssdelar törde såvitt möjligt den skadade delen insändas. Vid skyttelskador bör helst hela skyttelsystemet (se fig. 8) insändas. Önskar man insända hela maskinen för reparation, skall man alltid tillse, att densamma blir väl packad och skyddad för damm.

APPARATER OCH TILLBEHÖR.

Varje maskin åtföljs av följande extra delar:

1 st. Fällvikare, bred.	5 st. Spolar.
1 " " smal.	1 " Extra trådryftarefjäder.
1 " " ställbar.	1 " Skravmejsel.
1 " Gansapparat.	1 " mindre.
1 " Bandkantningsapparatur.	1 " Skravnyckel.
1 " Snoddlinläggare.	5 " Nålar.
1 " Lineal.	1 " Oljekanna.
1 " Vaddermått.	1 " Broderstygnplåt.
1 " Skruv för Lineal och Vad-	1 " Pressarstångshållare för bro-
dérnått (finnes anbragt å	dering).
pressarstången).	1 " Bruksanvisning.

APPARATERNAS FASTSÄTTNING OCH ANVÄNDNING.

FÄLLVIKAREN.

(Fig. 12.)

Borttag pressarfoten och fastgör fällvikaren på dess plats medelst apparatskruven.

Å det tyg, som skall fällas, avklippes högra hörnet c:a 3 à 4 mm. för att tyget lättare skall låta vika sig i fällvikaren, varefter å tygets yttre kant, där fallen skall börja, tages två stygn. Därefter upplyftes apparaten och 5 à 6 cm. tråd utdrages med tyget. Medelst de således fästade trådarna införes tyget i apparatens framre inskärning och viktes efter den i spiral vrindna fjäderns innersida. Tyget införes i apparaten till samma längd som nyssnämnda fjäder, varefter apparaten nedfällles, men bör man fasthålla trådarne, ända tills att ett par stygn tagits i fälten.

Tyget föres med högra handens tumme och pekfinger och genom att upplyfta det åt höger införes mera tyg i apparaten, då fallen blir bredare. Sänkes tyget åter ned på maskinbordet och samtidigt vrides åt vänster, kommer mindre tyg i apparaten, varigenom fallen blir smalare. Genom övning förskaffar man sig smart nog färdighet uti att införa tyget i apparaten utan den ovannämnda tradens tillhjälp.

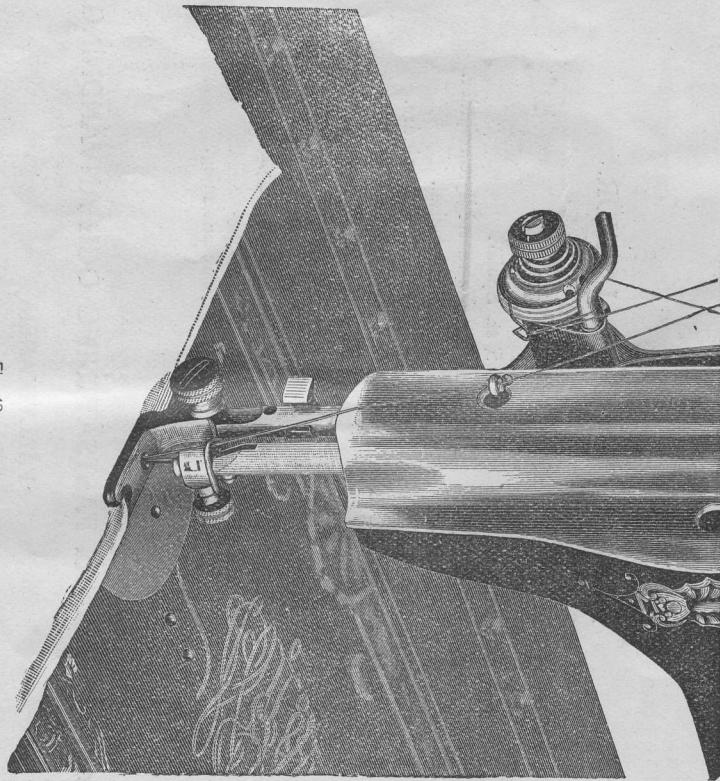


Fig. 12.



Fig. 13.

noga, att nälen kommer att passera genom såväl spetsarna som fallen. Spetsarna läggas över apparatens främre del, apparaten nedfälles och maskinen sättes i gång, under noga iakttagande av att spetsarna löpa jämt i spåret,

FÅLLVIKARENS ANVÄNDNING VID FASTSYNING AV SPETSAR.

(Fig. 13.)

Tyget införes i apparaten på nyss beskrivna sätt, variämte spetsarna, som skola fastsys, placeras i det från nälhålet utgående spåret. Tillse härvid

BREDA FÄLLVIKAREN'S ANVÄNDNING VID FÄLLSÖM.

(Fig. 14.)

Fastsätt apparaten på pressarfotens plats. Tygstyckena placeras så i förhållande till varandra, att det undre skjuter utanför det övre så mycket, som är nödvändigt för att erhålla en smal fäll. Tygen införas i apparaten på samma sätt som vid vanlig fällning. Nedfäll pressarstången och sätt maskinen i gång,

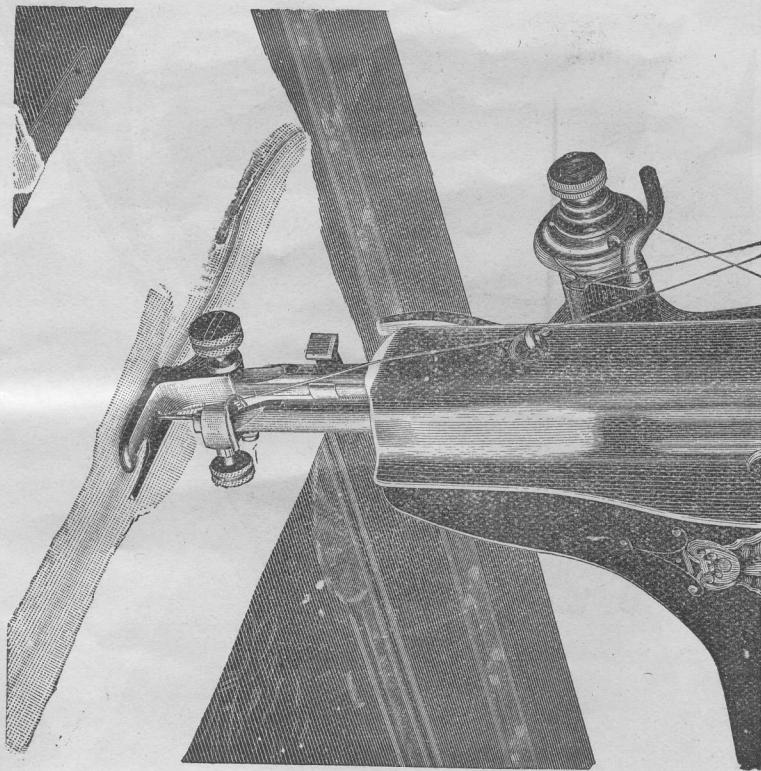


Fig. 14.

STÄLLBARA FÄLLVIKAREN.

(Fig. 15.)

Vid denna apparat användes samtidigt även pressarfoten.

Apparaten fastsättes vid maskinbordet genom att placera den å apparatens undersida utanför det avlånga spåret befintiga stiftet i det längst till höger å maskinbordet varande hålet. Fastskruva därefter apparaten medelst linéalskruven, som placeras i det till vänster å maskinbordet befintliga hålet, varvid

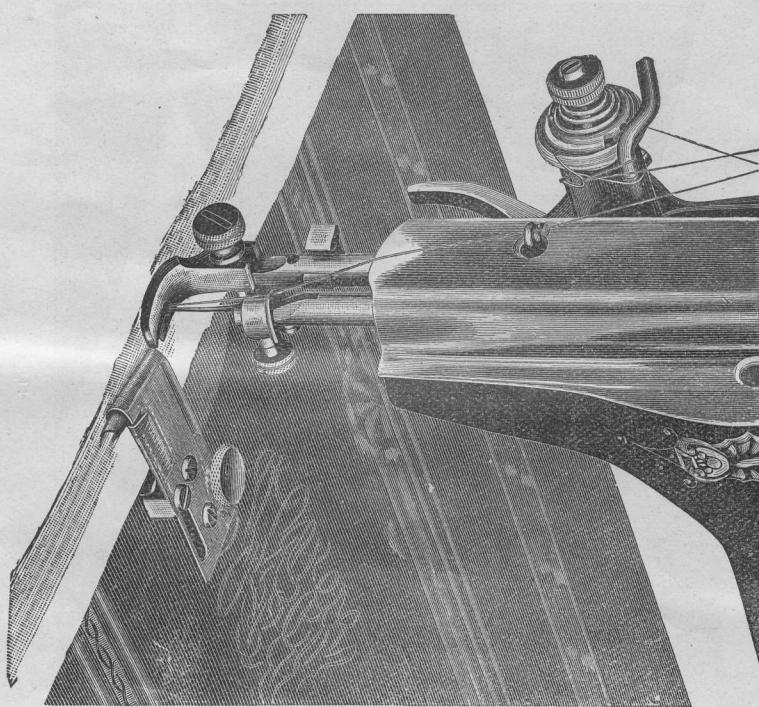


Fig. 15.

den samtidigt kommer att gå genom det förut omnämnda avlånga spåret i apparaten. Fällvikarens övre del, försedd med numrering, är flyttbar, sedan den i det därå befintliga avlånga spåret sittande skruven lossats. Genom inställning av dessa skjutbara del erhålls olika bredd på fälten. Särvisaren på 1 erhålls den bredaste fälten och står den däremot på 10 erhålls den smalaste. Tyget införas från undersidan, så att det fullständigt fyller det förapparaten införda fälten fälles ned på tyget.

GANSAPPARATEN.

(Fig. 16.)

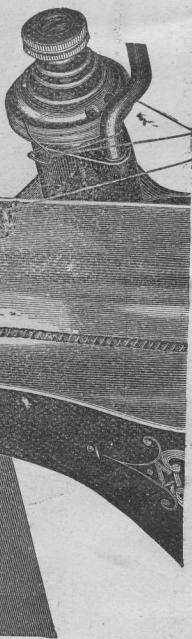


Fig. 16.

Apparaten fastsättes på pressarfotens plats medelst apparatskrullen.

Gansen eller snöret införes i det främre hålet å apparaten så långt, att den kan träffas av nälen, varefter apparaten nedfälles medelst pressarfotelyftaren och maskinen sättes i gång. Tills, att nälen under arbetet kommer att gå genom gansens mitt.

BANDKANTNINGSAPPARATEN.

(Fig. 17.)

Vid denna apparats begagnande användes samtidigt pressarfoten. Apparaten fastskruvas medelst linealskrullen å maskinborde i det förut omtalade längst till vänster befintliga hålet, varvid skrullen även passerar genom appa-

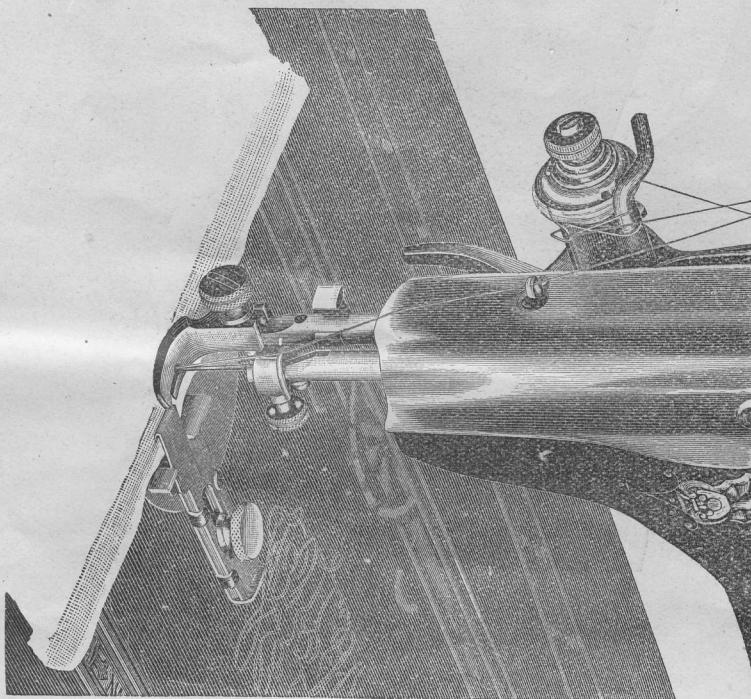


Fig. 17.

rytens långa spår. Tills, att den utanför spåret uppvikt delen alltid är vänd uppåt, samt att apparatens breda främre del är parallell med pressarfoten.

Bandet, som shall fastsyas vid tyget, viktes över detta kant, varefter alltsammans införes mellan apparatens krokar, varvid noga tillses att bandet kommer att fastsyas till samma bredd å såväl över- som undersidan på tyget.

VADDÉRMÄTTET.

(Fig. 18.)

Även vid detta begagnande användes samtidigt pressarfoten. Inför den långa raka delen i det strax ovanför pressarfoten befintliga hålet genom pressarstången. Vaddermättets i vinkel böjd, tillplattade del inställes över den förfut stängen.

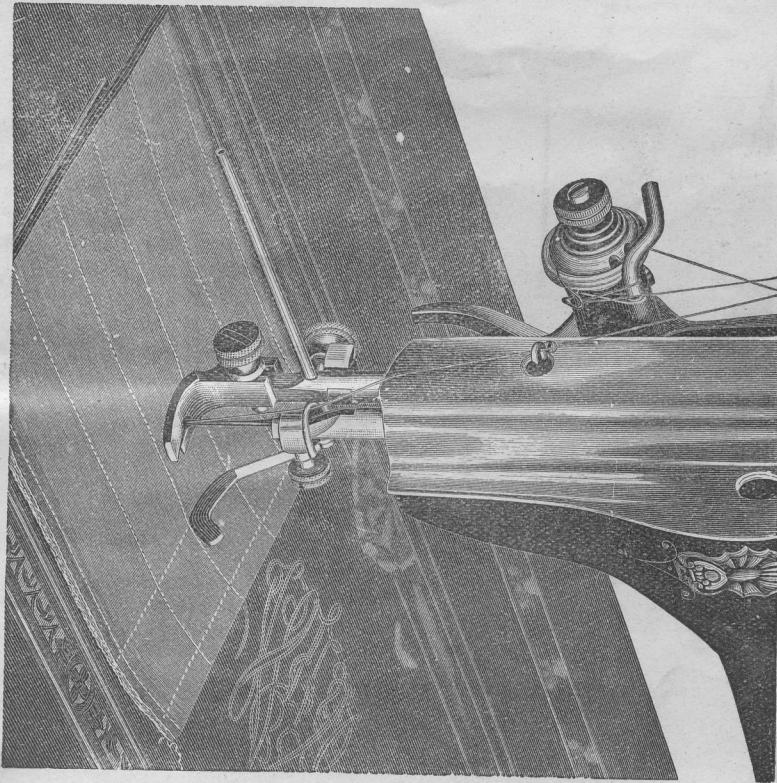


Fig. 18.

sydda sömnen, varefter det fastskruvas medelst den på pressarstångens baksida befintliga skruven. Nedföll pressarstången och sätt maskinen i gång. Genom att föra tyget så, att den tillplattade vinkeln alltid kommer att löpa i den först sydda sömnen, erhålls en med denna fullkomligt parallell och på bestämt avstånd löpande ny sön.

SNODDINLÄGGAREN.

(Fig. 19.)

Apparaten fastsättes på pressarfotens plats. Apparatens undersida är försedd med två spår, och skall den snodd, som först insys, löpa i det längst till vänster befintliga spåret. Önskas flera snodder tätt intill varandra, löper den näst fört in sydda snodden i det till höger å apparatens undersida varande spåret.

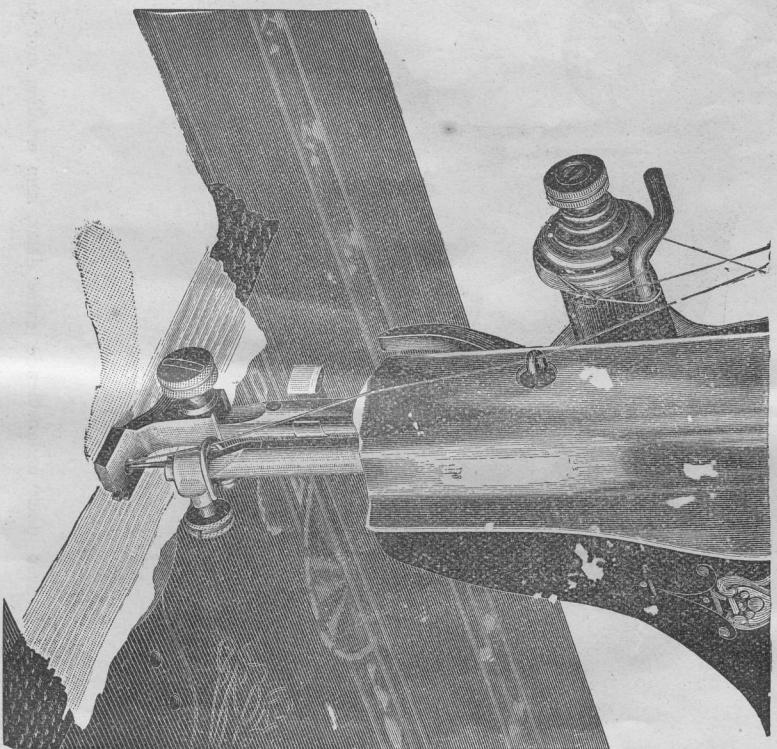


Fig. 19.

LINEALEN.

Denna fastskruvas vid maskinbordet på liknande sätt som bandkantningapparaten. Linealen begagnas för att erhålla en sön fullkomligt parallell med och på bestämt avstånd från tygets kant, vilket under frammatningen nog måste föras utefter linealen.

BRODERIARBETENS UTFÖRANDE.

(Fig. 20.)

Förutom de arbeten, som utförs med tillhjälp av ovannämnda apparater, kan efter någon tids övning de mest olikartade broderi- och applikationsarbeten utföras å dessa maskiner.

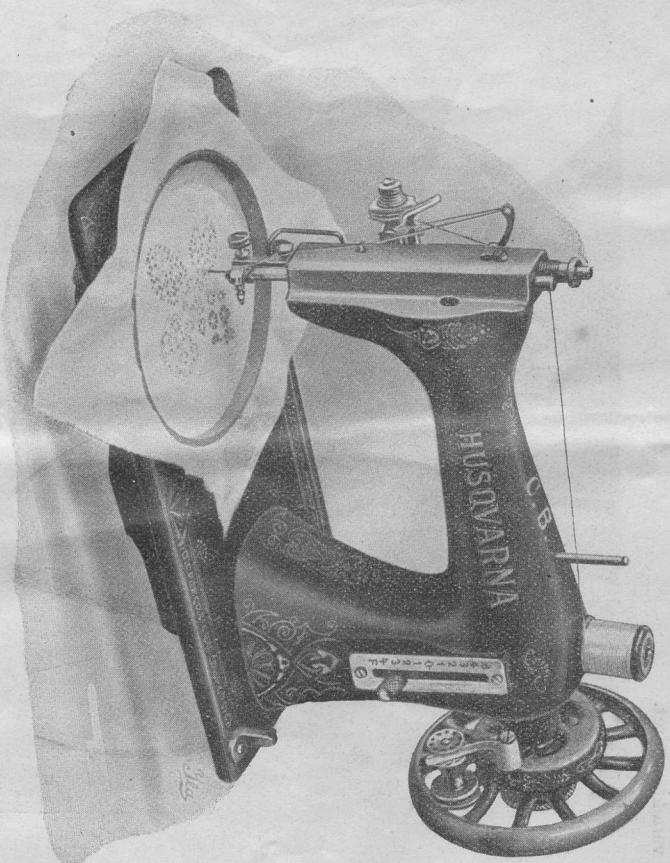


Fig. 20.

Här till erfordras dock nedanstående extra delar, som erhållas mot pris-förhöjning:

- 1 st. stygnplåt, för att slippa inställa mataren, vilken vid ifrågavarande arbete ej får vidröra tyget (medföljer maskinen gratis).
- 1 par tråbågar för tygets fasthållande.
- 1 st. järnträdkrok, för att förhindra pressarstången att trycka mot tyget.



HUSKVARNA 1920
M. RYDHEIMS TRYCKERI