

Bruksanvisning

— för —

HUSQVARNA

FREJA

Familje Symaskin

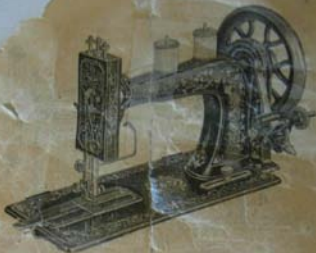
— Tillverkad af —

Husqvarna Vapenfabriks

Aktiebolag • Husqvarna



[illegible]



OLJNING AF MASKINEN

Vid ständigt begagnande bör maskinen oljas 2-3 gånger dagligen med därtill lämplig olja, s. k. symaskinsolja, och bör denna vara af prima kvalitet.

Står maskinen obegagnad en längre tid, inträffar lätt, att oljan "bräcker sig" och maskinen till följd häraf går tungt. Den rengöres då lämpligast genom att å maskin angifva ofjeställen anbringa något fotsigt eller benzin. Man sätter därpå maskinen i hastig rörelse och tåler den arbets några ögonblick, hvarefter en rentörkas och smörjes med god symaskinsolja.

Vidstående illustrationer, fig. 1 & 2, jämte öfverstående specifikationer angiva de ställen å maskinen som kräva oljning.

Vid 1 ses den horisontella cykeln och dess lagring.

- B • välseln
- C • den horisontella cykeln framre lagring
- D • vertikala • öfre
- E • • • nedre
- F • skruvarna
- G • smörjställen



Fig. 1.

Fig. 2. Sjösk. 1877.

- L • skyttelådan.
- F • hjärtal och ruller.
- K • bakschjulet.
- F • pressarstången.

Vid spolning dröjs dessutom spolapparatens och spolens båda spetsar.



Fig. 2.

sedan maskinens öfre del tillfäst smidd, stiftas drivaxeln och maskinen öfver upp på sina gångjärn, hvarefter tillstånds ställen finnas med såga.

- Vid L. öppas trycken
• M • mot restangen
• N •
• O • motarecylindern
• P • tryckstängs främre del
• Q • bakre
• R • motoren
• S • skytstämman

OLJNING AF STÄLLNINGEN.

I ställningen utgas tvåa skedarna af skval drifhjulaxeln som trampan samt led-efstakens öfre och nedre läggångar.

Efter skedd oljning utgas skytstäm och maskinen får arbeta med full fart några sekunder, hvarefter all öfverflödig olja aftagas.

MASKINENS KÖRELSE.

Försök ej att utföra något arbete på maskinen innan fullkomlig färdighet vunnits i trampans manövrering, ty en jämn trampning är ett nödvändigt för att maskinen skall lämna en regelbunden och vacker såg. För att erin denna färdighet bör nybörjaren gå tillvägs på följande sätt:

Frånkoppla balanshjulet genom att föra den på kopplingen å hjulets högra sida befästa lilla bakre bakåt, placera fötterna midt på trampan, så att hölen och främre delen af foten komma att verka likformigt vid trampans rörelse, vid drifhjulet i riktning åt Eder och låt fötterna följa trampans rörelse.

När trampningen blifvit fullkomligt icke, tillkopplas balanshjulet ånyo genom att föra den fram nämnda lilla bakre framåt (d. v. s. i motsatt riktning mot förr).

NÄLENS INSÄTTANDE.

Inställ nålningen i dess höjda läge genom att med höger hand vrida balanshjulet. Med den högre fördjupningen i nålen vänd mot Eder tillhörs nålen, underifrån mellan nålstämman och nålningen, hvarefter nålår-skrufven tilldräges.

Ballenshjulot trides därefter till dess det på nålstängens öfre del saknade märket befinnes sig vid frontplåtens öfverkant. Nålen lösgöres och inställs så att nålsögat kommer i jämsnåd med styngplåtens öfverkant, hvarefter nållåmskrufven tilldrages. Vid denna inställning kan med fördel tillfrågas på följande sätt:

Om nålen lösgöres, trides en tråd genom nålsögat, nållåmskrufven lossas, och genom att sträcka tråden utöfver styngplåtens öfre kant bestämmer nålens rätta höjdläge.

Tillse nogt, att efter nålens inställning dess öfre del ligger exakt den på nålstängens nedre del befastigade uppstående kanten, hvilket är nödvändigt om nålen vid nedgångsbe-
rättningen skall passera genom styngplåts-
hållet. Taktig nogt, att den föga förutpoingen i nålen alltid är riktad mot Eder.

NÅLAR OCH TRÅD.

Beaguna aldrig en nålstång, Der länklig på. Nålen, såväl som tråden, bär vara afpassad efter tygets tjocklek, och bora äfven nål och tråd vara slutmellan öfvermåttande, så att tråden utan svårighet lärer föra sig genom nålsögat.

ÖFRE TRÅDEN'S TRÄDNING.

Placera trådrullen på den främre ståndaren å maskinarmens öfre sida och led tråden därifrån genom den å frontplåtkantens öfre del befastigade öglan, ned mellan spåren öfverna å frontplåtens nedre främre sida, upp genom trådtilldragsröret, därifrån åter ned genom den lilla öglan å frontplåtens nedre kant, vidare in i spåret å nållåmsan samt öfver den därstädes sittande kroken och slutligen genom nålsögat i riktning från Eder.

SPOLNING.

Hvarje maskin är försedd med en spjällspolande apparat, som linder tråden öfver och lagom likt kring spolen.

Från trådrullen föres tråden i en vänter till höger in mellan de på spjällspolarens uppskjutande del sittande bräckorna, därefter uppåt och genom det i lofaren öfverkant befästade hålet, vidare på dess bak-
sida ned och öfver dess högförutgående framände underkant, hvarefter tråden utdrages omkring 4 å 5 cm. Spolen placeras mellan spjällapparats centrum, och tillgås detta på följande sätt:

Med vänstra handens tumme och pekfinger fattas spolen, hvarefter med höl förseddä anden riktas åt höger. Spolens vänstra spets

placeras därför till det lilla hållet på spölsparstjernet och den fjäde under
centrum, hettas brycket af skåpet under det i träden med högra handen
andra emot högra spölsparstjernet. Genom att släppa spölen med
vänstra handen fasthållas träden mellan skåpskåns skåp och den
i spölsparstjernet därför skedd fördrjupningen. Till slut, att
det lilla fördrjupningen befästas till det intrycket i hålet på spölen
skifva. Därefter skruvas apparaten upp, så att gummiringen fallt på
mot båtskåpet och för hårdt, så därefter spölsparstjernet gör tunnare
sker detta genom att vrida den under gummiringen befästiga skruven
så högre. Därefter trycker man på den lilla hålförmen under spölsparstjernet,
så att båten höjdes och spölsparstjernet uppslappas mot spölen.

Allt är nu färdigt för spölsparstjernet, maskinen sättes i gång, och
spölen flyttas i jämnhöjd med spölskåpet.

Efter slutad spölsparstjernet nedtrycks spölskåpet så långt den går,
knäppen å vänsta sidan utdrags och spölen borttagen. Den under
gummiringen befästiga skruven lossas även, så att gummiringen ej
längre pressas mot båtskåpet.

SKYTTELNS TRÄDNING.



Fjättrande skytta

Tog skytta i vänstra handen, med spölen åt fäder, fälla där
eller spölen mellan högra handens tumme och pekfinger, inför den ena
spölsparstjernet i hålet i skyttaens spölsparstjernet och nedtryck därpå spölen
andra spets, så att den infaller i den lilla fördrjupningen i skyttaens
båtskåp. Ända, hvarvid träden kommer att avvecklas från spölen andra
sida. För träden bakåt och in i det i skyttaens bakre öfverkant
synliga spåret omkring den å vänstra sidan befästiga fjädern i riktning
underifrån och uppåt, därifrån in i spåret, som syns i öfverkanten på
den å skyttaens högra innersida befästiga spänningsfjädern, och vidare
fram mot skyttaens spölen och underifrån spölsparstjernet mot skyttaens
fäder, höjda det emot skyttaens bakre mellan skåpskåns fjäder och
spölsparstjernet.

Skytta af äldre modell.

Tog skytta i vänstra handen med spölen åt fäder,
eller spölen mellan högra handens tumme och pekfinger,

spindeltråden i hålet i skyttelns spetsiga ända och nedtryk därpå långt som spindelns andra spets, så att den infaller i den lilla fördjupningen i väntens trygghäls ända, då en liten knippsning tillräckligt gör att spiden har infallit om låga. Spiden bör härvid vara så ständ, att träden kommer att afvekta från spindelns andra sida. Lad därefter träden ut genom det nedre långa spåret i skyttelns åt Eder vända sida samt tillbaka igen genom det öfre. Därefter trådes träden genom de å motsatta sidan befäliga i små hålen så, att träden först ledes ut genom hålet närmast skyttelns trygghäls ända samt in igen genom hålet närmast skyttelns spets. Träden trådes sedan ut genom det under hålen befäliga spåret och slutligen ned under fjädern å skyttelns yttresida.

För att erhålla starkare spänning låter man träden passera genom fjärborgare ett eller flera gåll, löpande rätlinigt ut och in, men alltid sist genom hålet närmast skyttelns spets. Äro å såll genomtrådade, går träden genom det stora hålet utåt i så fall drages den direkt genom den yttre fjädern. Äro alla å hålen trådade öfvervid den starkaste spänningen erhålles, går träden genom det stora hålet inåt och trådes då, som ofvan beskrifvet, först ut genom spåret, innan den ledes under fjädern.

SÖMNADEN.

Anten både i fjädrar eller i 4-6-lin, uppdräktas skyttelträden på följande sätt. Fyra nålträden läst vid vänsta handen och vrid med den högra handshjulet åt Eder, till enlän gått ned till sitt lägsta läge och högt, vid det öfriga läget. Föregående nålträden upplåt, och skyttelträden medföljer på samma sätt till hålet.

Både i fjädrar eller i 4-6-lin, uppdräktas skyttelträden på följande sätt. Fyra nålträden läst vid vänsta handen och vrid med den högra handshjulet åt Eder, till enlän gått ned till sitt lägsta läge och högt, vid det öfriga läget. Föregående nålträden upplåt, och skyttelträden medföljer på samma sätt till hålet.

Nålträden utdrägas till 7-8 cm, samt läggas i rak linie till höger under pressarfolen, hvilken tillfälligt upplädd. Tyget, som skall ses, pressas under pressarfolen, denna nedfälls och balanshjulet stöts i riktning å riktning af den syende.

Då arbetet är färdigt, inställs nålen i sitt högsta läge, pressarfolen uppläddes och tyget borttages genom att varsemt föres bakåt å vänster. Därefter drages träden sakta uppåt och lindas ett hvar kring det lilla stödet å pressarstället framsida, för att utan ansträngande af knål eller sax, afsläppas med dess skarps kant.

STYNGREGLERINGEN.

Å en liten järnborst längt till höger finnes en knippskruf, som regulerar styngens längd. Omkär man längre styng, innan styngens knippskruf är låst. Omkär man kortare, förses den åt vänster. Styngens knippskruf är alltid noga fastskruvad.

TRÄDARNES SPÄNNING.

Tunnare och mjukare tyg öfverdrar en lösare spänning än tjockare eller hårdare och kan man af den tydliga skillnadens ständigt kontrollera, om spänningen är lagom.

Om trädarna knyts sig i tygets mitt, så att styngen ha lika utsträckning i båda ändar, är spänningen den riktiga.



Fig. 4.

Ligger tråden rak på arbetets undersida eller där öfvertrådens söndeläger, är öfvertråden för lös spänd eller undertråden för hård.



Fig. 5.

Ligger tråden rak på arbetets rättsida eller tyget har benägenhet att rynka sig eller tråden lätt går af, är öfvertråden för hårdt spänd.



Fig. 6.

1. REGLERING AF ÖFVERTRÅDENS SPÄNNING.

Den skruv, som sitter fram i näsningen på frontplåtens öfverkant, verkar på de båda skifverna, hvilka öfvertrådens löpar, och genom att vrida skruften på skruften ändras trådens spänning. Att högre lösare spänning. Om man vill ha en lösare spänning, så att kunna bestämman, om tråden är lagom spänd, fallar man i tråden drax trådens närliggande och drager den sakta nedåt, under det man med skruften reglerar spänningen.

2. REGLERING AF UNDERTRÅDENS SPÄNNING.

Undertrådens spänning kan man genom att lossa eller tilldaga den skruv, som finnes på skyddets framsida, tyngsida, liksom vid hvar ändas att spänningen ändras vid rättsida vridning af denna skruv, så att den eller den eller den kan vara tillräckligt.

Behöfvis ändring i trådens spänning kan så mycket som behöfvis verkställas medelst öfvertrådens i reglering.

PRESSARFÖT-TRYCKETS REGLERING.

För att reglera detta tryck begärer man sig af den bakom nämningen befästa skruven. Genom att öfverdraga denna skruv åt höger förökas trycket, genom vridning åt motsatt håll, förminskas trycket.

ALLMÄNNA REGLER.

Isättning af nålstråden och skjuvstråden alltid äro af samma tjocklek.

Läs aldrig maskinen stå på ett hårdt ställe.

När maskinen används, bör den, såvitt den är tillåtet med bort, hållas sluten, för att så mycket som möjligt förhindra damm och smuts att beläggas.



Fig. 1.

Regler maskinen någon gång af tiden eller hvaria enligt följande anvisningar.

Förskä aldrig ett späl repa i maskinen, utan låt detta verk ställas af en fackman.

Ätts drifremmen för olja och illas, att den är lagom spänd, för att ej glida, för stark spänning hämmar maskinens lätta gång.

Afkoppla balanshjulet vid spänning.

Drag eller skjut aldrig arbetet i maskinen för det späl fram lagom fort.

APPARATER OCH TILLBEHÖR.

Hvarje maskin tillhör af	
1 st. Pressarula.	12 st. Nål.
1 • Fällvikare, smal.	8 • Spolar.
1 • • • • • bred.	1 • Styrspjäll.
1 • • • • • ställbar.	1 • Linse.
1 • Gångapparat.	1 • Fjäder.
1 • Bandkorringsapparat.	1 • Gummiring.
1 • Vandrums.	1 • Oljekanna.
1 • Smiddningsapparat.	1 • Skrufmejsel.
1 • Rynkapparat.	1 • • • • • mindre.
1 • Fällvikareapparat.	1 • Skrufnyckel.

1 Bruksanvisning.



Fig. 8

FÄLLVIKAREN.

Fig. 8

Pressarulan borttages och fällvikaren fästas på dess plats med en apparatkrufva.

Å det tyg som skall fällas läggs kanten utefter en längd af 3 cm. till den bredd, bekräsl fällen drages. Med en tydlig synål förs en tråd genom den uppvikta kanten och genom att drags i denna tråd införes tråden i apparaten, så att den vikta kanten kommer att upplösas från tygets tygl, genom den i apparaten främre inskränking under den spjällvidas fjäders sittande tunga.

Tyget införes så långt, att nålen träffar de båda klyffarna apparaten nedfälls medelst pressarfolstjärnan och maskinen sättes i gång.

Tyget föres med högra handens tumme och pekfinger, och modelleras fällans bredd genom att föra tyget uppåt åt höger eller nedåt åt vänster.

Efter någon öfning kan tyget införas i apparaten utan tillhjälp af någon tråd.

DEN STÄLLBARA FÄLLVIKAREN.

Fig. 8.

Vid denna apparat användes samtidigt äfven pressarfolsten.

Apparaten fastsläutes vid maskinbordet medelst linnskrufven fram för pressarfolsten.

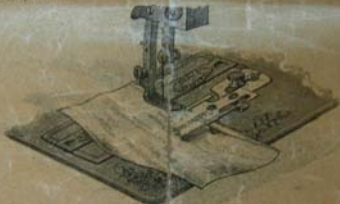


Fig. 8.

Den horisontella graderade del, som är skjutbar efter lussamålet af den lilla skruften i det aflånga spåret till höger, reglerar fällans bredd och erhåller man vid vikarens inställande å 1 den smalaste fällen, å 10 den bredaste. Tyget införas från vänster öfver apparatens bygel.

GANSAPPARATEN.

Fig. 10.

Denna fastsläutes å pressarfolstens plats medelst apparatskrufven.

Gansen eller nåden införes i det främre hållet å apparaten så långt, att den kan träffas af nålen, hvarefter apparaten nedfälls medelst pressarfolstjärnan och maskinen sättes i gång.

Under arbetet tillåtes, att nålen kommer att gå igenom gansen måll.



Fig. 10.

BANDKANTNINGSAPPARATEN.

Fig. 11.

Vid denna apparat användes samtidigt äfven pressarfoten.

Apparaten fastsläts vid maskinbordet medelst linealskrufven, som därvid äfven passerar genom apparatens långa spår, och bör man vid dess fastsättande iakttaga, att den utåtför spåret upprellta delen är vänd uppåt samt att apparatens breda fötters del är parallell med pressarfoten.

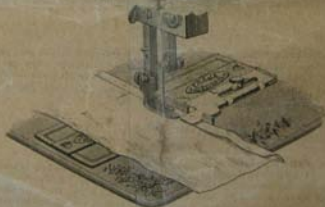


Fig. 11.

Bandet, som skall bestå af tyget, vikas öfver detta kantz, hvar- eller allsmåmant införes mellan apparatens krokar, och tillens ynga, ett bandet kommer att bestå till samma bredd, så väl öfver, som underidan af tyget.

VADDERMÅTTET.

Fig. 12.

Äfven härvid användes samtidigt pressarfoeten. Inlägget den länge raka delen i det strax ovanför pressarfoeten befintliga hålet genom pressarstängens och inslår vadder-måttets i vinkel böjda tillplattade del längs arbetets kant eller en till ledning för samma.



Fig. 12.

den dragna kretslinje, hvarefter den i pressarstängens bakålda befintliga skruven tilldrages. Pressarfoeten nedfälls och maskinen sättes i gång.

Gennem att studas lära tyget så, att den ofvannämnda platta vinkeln ligger i den något förent vydda kanten, erhålles fullkomligt parallela skenor på ett bestämt stånd från hvarandra.

FÄLLSÖMSAPPARATEN.

Fig. 13.

Fäst till apparaten på pressarfoetens plåt.

Tygstyckens lägges på hvarandra, så att det andres kant skjuter framom det öfres tillräckligt för att erhålla en smal fäll; därefter in- förs de skenor ett i apparaten och fällas tillsammans. Då denna söm är färdig, upplyses pressarfoetens och arbetet utföres med stycket för att ånyo införes i apparaten, hvarefter fällen nedfällas å ena sidan.



Fig. 12

SNÖDDINLÄGGAREN.

Fig. 11

Apparaten fastsläpps på pressstolens plats.

Snöddinläggarens undersida är försedd med tvänne spår, det vänstra, mitt under nålen, för den snödd, som ligger, det högra för den näst först inryddta.



Fig. 11

