

BERNINA 217 N

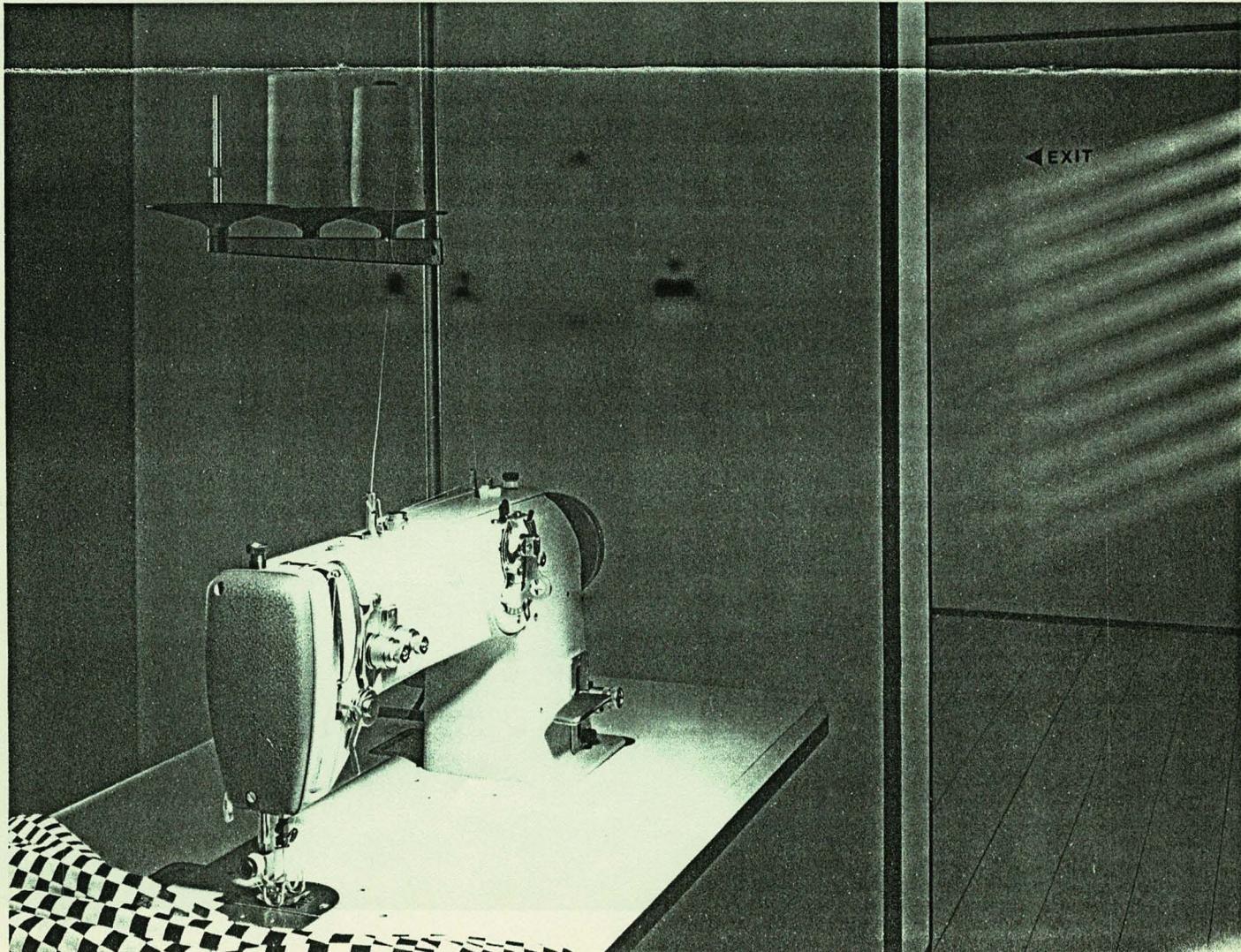
Para la artesanía y la industria

Máquina universal de doble pespunte, zig-zag, puntadas de utilidad y decorativas.

Construcción robusta, a toda prueba. Manejo sencillo. Mantenimiento fácil. Gran alcance de aplicación. Costuras perfectas en los más variados materiales: tul, seda, algodón, lana, tejidos sintéticos, jersey, piel y cuero natural, similcuero y pieles sintéticas.

Datos técnicos

Base de la máquina	476 x 178 mm.
Espacio libre (aguja-brazo)	265 x 128 mm.
Garfio rotativo transversal	
Hilos utilizables	25/3-140/2
Diámetro interno del volante Ø	63 mm.
Subida máxima del prensatelas	8,5 mm.
Grosor de las agujas	nº 70-120(-140)
Tensión doble del hilo	
Canillero incorporado	
Volante fijo	



Clases de Modelos-base	217 N-04	217 N-06	217 N-08	217 N-12
Ancho máximo del zig-zag, mm.	4,5	6	8	12
Longitud máxima del punto hacia adelante y atrás, mm.	5,5	5,5	5,5	5,5
Velocidad maxima (puntos/minuto con ancho zig-zag máximo)	2800	2800	2600	2200
Sistema de agujas	134 R	134 R	134 R	265-5

Los modelos-base son convertibles mediante los equipos especificados a continuación:

* Equipo automático para puntadas de utilidad y de adorno		217N-06A	217N-08A	217N-12A
*o Rodillo de arrastre del transporte superior (puller)	217N-04P	217N-06P	217N-08P	217N-12P
Equipo automático y rodillo (puller)		217N-06AP	217N-08AP	217N-12AP
*o Dispositivo para zurcido	217N-04S	217N-06S	217N-08S	217N-12S
Equipo automático y dispositivo para zurcido		217N-06AS	217N-08AS	217N-12AS
* Equipo festoneador automático			217N-08F	
Equipo festoneador y rodillo (puller)			217N-08FP	
* Volante desembragable	217N-04H	217N-06H	217N-08H	217N-12H

* Juegos opcionales completos para montaje en el cabezal.

o El rodillo (puller) y el dispositivo para zurcido no pueden funcionar combinados.

Equipo estandard completo:

Modelos-base

- Palanca rodillera incorporada para subir el prensatelas, con retención en posición superior.
- Transportador universal para tejidos desde los más delgados hasta los de mayor grosor.
- Prensatelas para pespunte, zig-zag y ribetes.
- Cubre-correa y salva-dedos.
- Soporte para bobinas y conos de hilo.

Equiposopcionales:

Todos los modelos pueden ser equipados opcionalmente, con sobreprecio, mediante:

- Mando por pedal de la marcha atrás
- Bancal industrial
- Lámpara industrial (luz halógena)
- Motor de embrague, KW 0,36 (1/2 HP)
- Motor de arranque, KW 0,18 (1/4 HP)

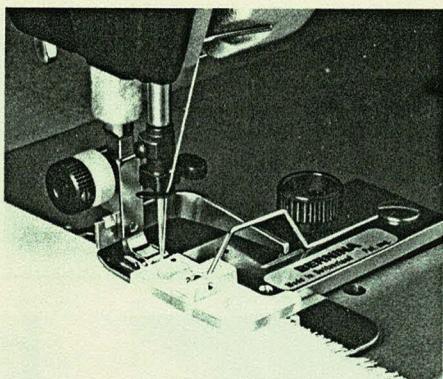
Peso:

neto/bruto 30/34 Kg.

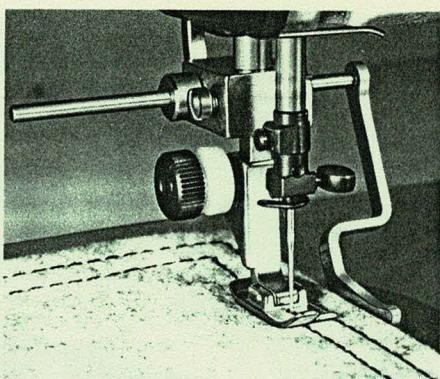
Accesorios adicionales:

Todos los modelos pueden ser integrados con un sinnúmero de accesorios. Consultar el catálogo específico.

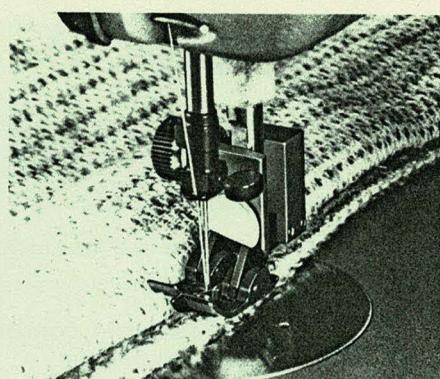
Muestras de accesorios adicionales



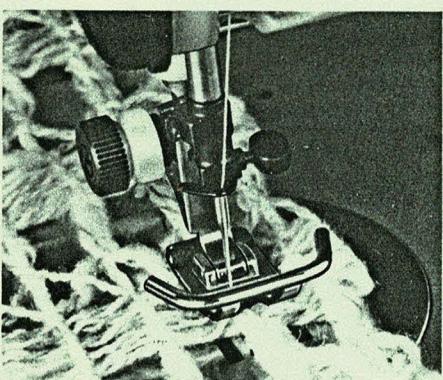
Guía ajustable para dobladillo, símbolo 333 096 040



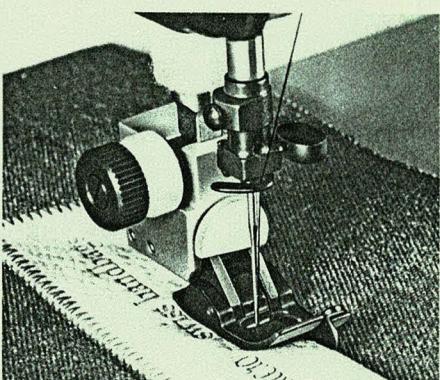
Guía graduable para bordes, símbolo 333 086 040



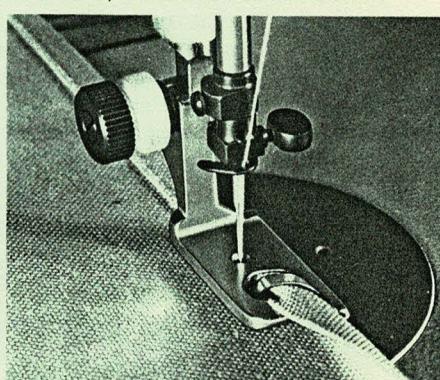
Prensatelas para puntada invisible, símbolo 315 563 040



Prensatelas para tul de rejillas, símbolo 315 530 040



Prensatelas de compensación, símbolo 315 562 040



Pies para dobladillos enrollados, símbolo
(4 mm.) 315 058 030
(5 mm.) 315 401 080
(6 mm.) 315 402 080
(7 mm.) 315 403 080

Rodillo de arrastre del transporte superior (puller)

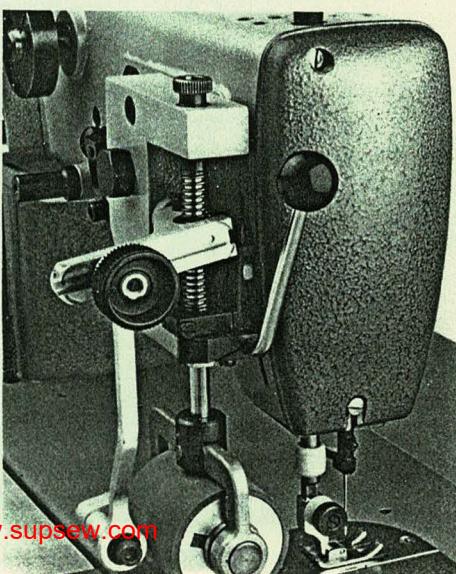
Opciones: rodillos de goma o de metal.

En el pedido, especificar: rodillo (puller) de goma o de metal.

Resulta efectivo en el transporte superior, logrando:

- Costuras y dobladillos sin arrugas.
 - Transporte seguro de materiales de alto espesor.
 - Costura perfecta de materiales muy delgados.
 - Tensado del transporte graduable hasta 5 Kg. aprox.
 - Marcha fluida y silenciosa, intermitente o sincrónica con el transportador.
 - Longitud de puntada de regulación continua, desde 0–5,5 mm.
 - Subida y bajada del rodillo acoplada con el prensatelas o independiente.
- Referencia del equipo, para todos los modelos-base
Pedir:
- a) con rodillo de goma, símbolo n° 381 085 04
 - b) con rodillo de metal, símbolo n° 381 086 04

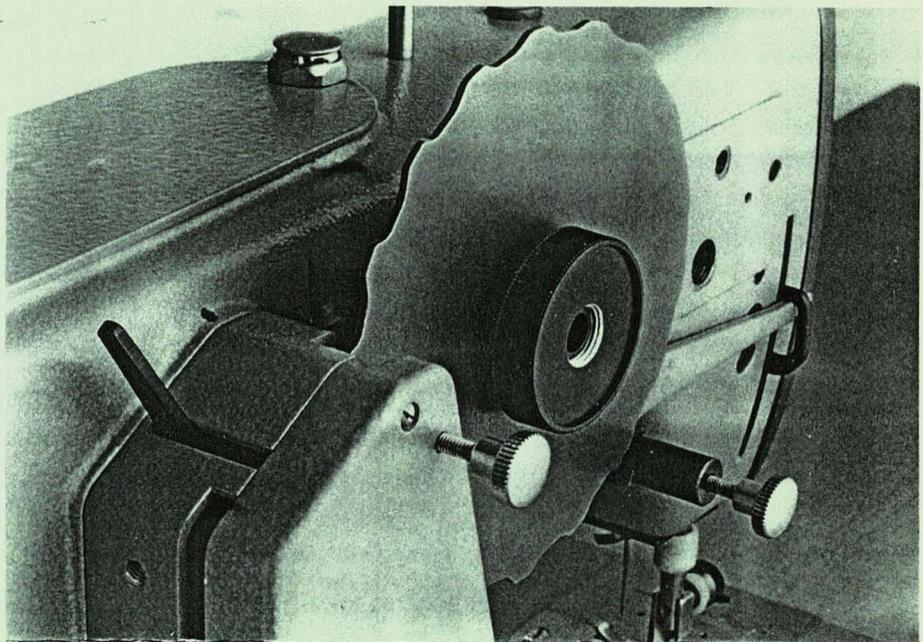
- El montaje del equipo de arrastre (puller) en la parte trasera del cabezal se hace rápida y sencillamente.



Equipo automático para puntadas de utilidad y de adorno

Modelos-base con	217N-06A	217N-08A	217N-12A
Equipo automático para puntadas de utilidad y de adorno. Velocidad/máx. (puntos/min. con ancho/máx. de zig-zag)	2300	2100	1800
Zig-zag de tres puntos (tri-stitch)	2800	2800	2600

- Resistente al desgaste, construido para utilización continua.
- Conexión directa al mecanismo de pespunte y zig-zag.
- Rápida intercambiabilidad de los discos de acero.
- Junto con el pedido para equipo automático, pedir también los discos de acero elegidos.
- Los discos no están incluidos en el precio del cabezal.
- El montaje del equipo en la parte trasera del cabezal se hace rápida y sencillamente.
- Ejecución, bajo pedido, de discos individuales.
- Referencia del equipo, sin discos: Pedir símbols nº 381 083 04 para los modelos-base:
217N-06 217N-08 217N-12



Discos para puntadas automáticas

6 mm. utilizables sola y exclusivamente en Clase 217N-06 217N-08 217N-12	8 mm. utilizable en Clases 217N-08 217N-12	12 mm. utilizable en Clase 217N-12
310 267 03	310 308 03	310 277 03
310 276 03	310 310 03	310 320 03
310 286 03	310 312 03	310 322 03
310 288 03	310 314 03	310 324 03
310 290 03	310 316 03	310 326 03
310 292 03	310 328 03	310 296 03
310 294 03	310 330 03	
310 298 03		
310 300 03		
310 302 03		
310 304 03		
310 306 03		

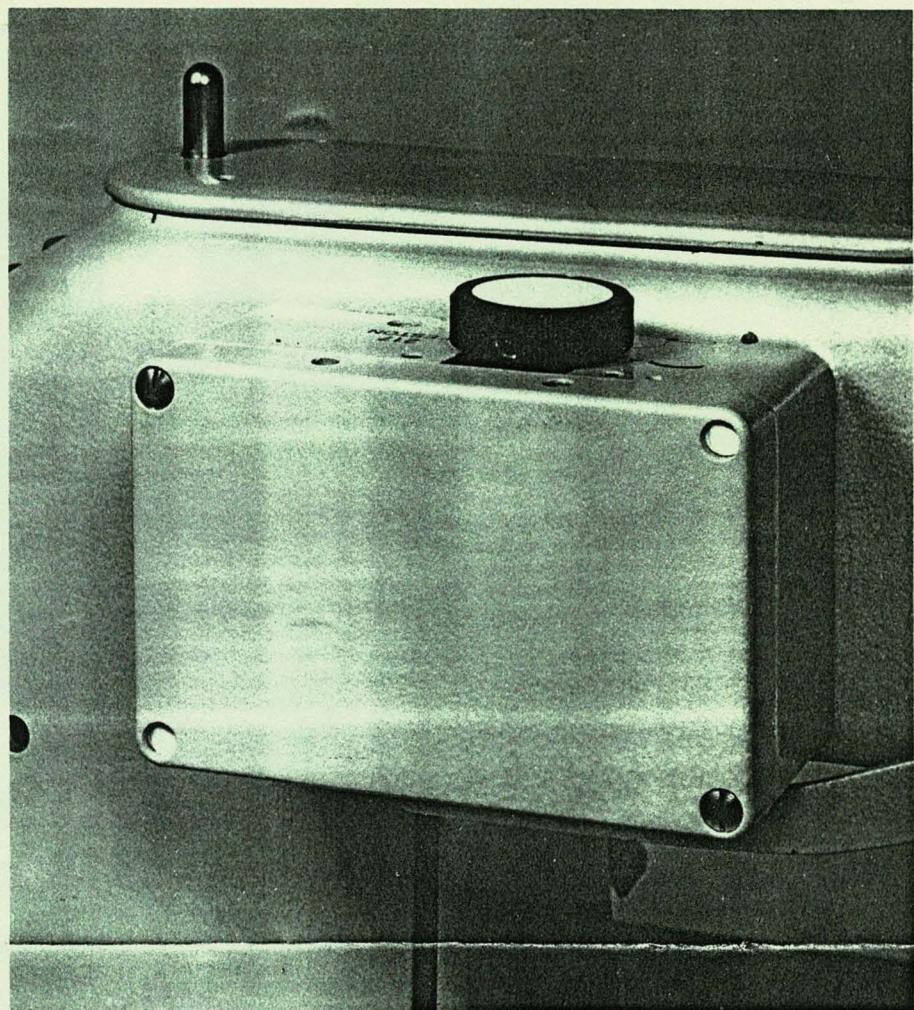
Equipo festoneador automático

- Resistente al desgaste, recomendado para utilización continua.
- Rápida intercambiabilidad de los discos de acero.
- Ancho del arco de los festones, hasta 10 mm.
- Grosor de los festones, según el ancho del zig-zag, hasta 4 mm. aprox.
- Longitud de los festones, según longitud de puntada e hilo utilizado: 18–25 mm. aprox.
- Ejecución con dos agujas acopladas.
- Velocidad máxima: 2.600 puntadas/minuto aprox.

Referencia del equipo, sin discos, para el modelo-base 217N-08

Pedir: símbolo nº 381 091 04

- El montaje del equipo festoneador automático en la parte trasera del cabezal se hace rápida y sencillamente.



Discos para festones automáticos

Los discos no están incluidos en el precio del cabezal.

Accesorios adicionales:

mordaza para dos agujas
distancia entre las agujas:

2,2 mm. símbolo nº 304274040

2,9 mm. símbolo nº 304275040

Discos nuevos en preparación.

Ejecución, bajo pedido, de discos individuales.

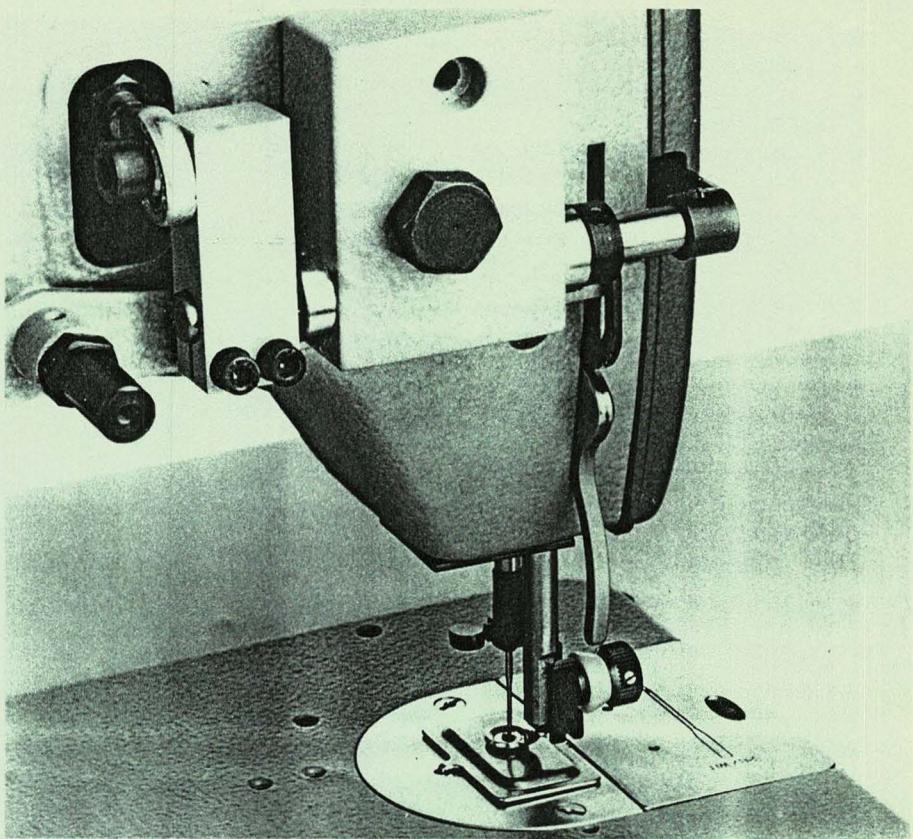
Discos para diseños de festones	Discos para bordado de adorno
310 203 03	310 209 03
310 270 03	310 178 03
310 135 03	310 281 03
310 275 03	310 158 03
310 156 03	310 139 13
310 140 13	310 280 03
310 282 03	310 141 13
310 283 03	310 177 03
310 284 03	310 173 03

Dispositivo para zurcido

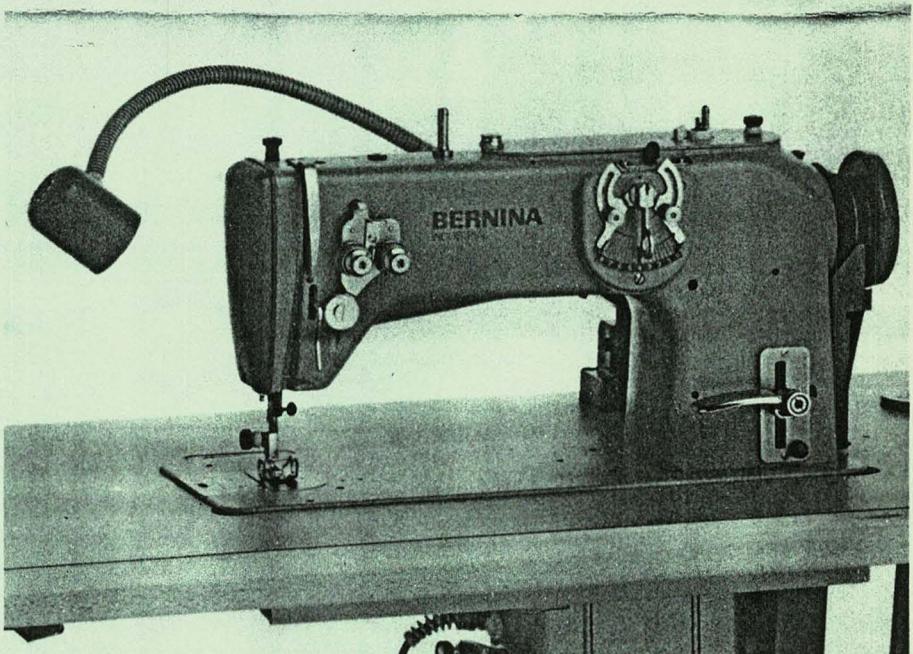
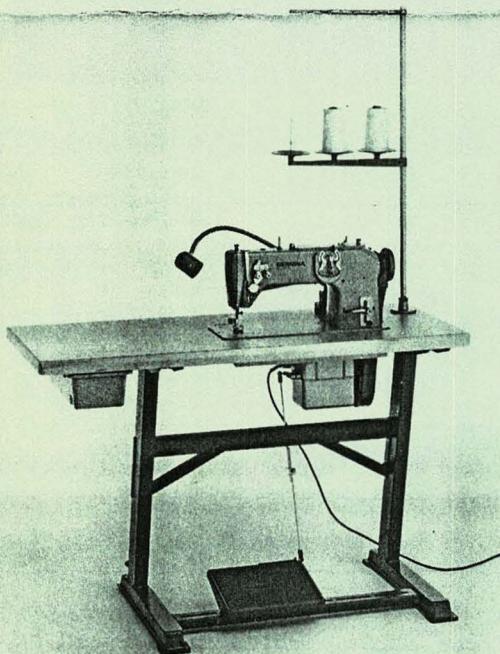
- Zurcido profesional. Velocidad máxima: puntadas/minuto hasta 3.000 aprox.

Referencia del equipo para todos los modelos-base

Pedir: símbolo nº 381 084 04



Bernina 217N



Fritz Gegauf SA Fábrica de máquinas de coser Bernina CH-8266 Steckborn, Suiza