

HomeWork 10

組員

本週負責列印成員	班 級	學 號	姓 名
	跨工一甲	4A6G0068	藍奕濡
	跨工一甲	4A6G0067	洪翊銓
	跨工一甲	4A63A003	柯馨茹
	跨工一甲	4A62C003	郭珈汝

(作業繳交，請匯出成 pdf 檔案)

(請在表格打上成員名單，此作業是誰的請用顏色標記、這次負責列印的同學是誰於表格內打勾作記號)

原則上5人一組，每週每人輪流列印，助教會統計誰有輪過，組員可以結伴一起去 p505 列印，有流程問題可以一起學習，希望每個人流程都要走過)

一、實體成品圖

(每個人，都要放你們那組本週列印好的實體成品圖照片)

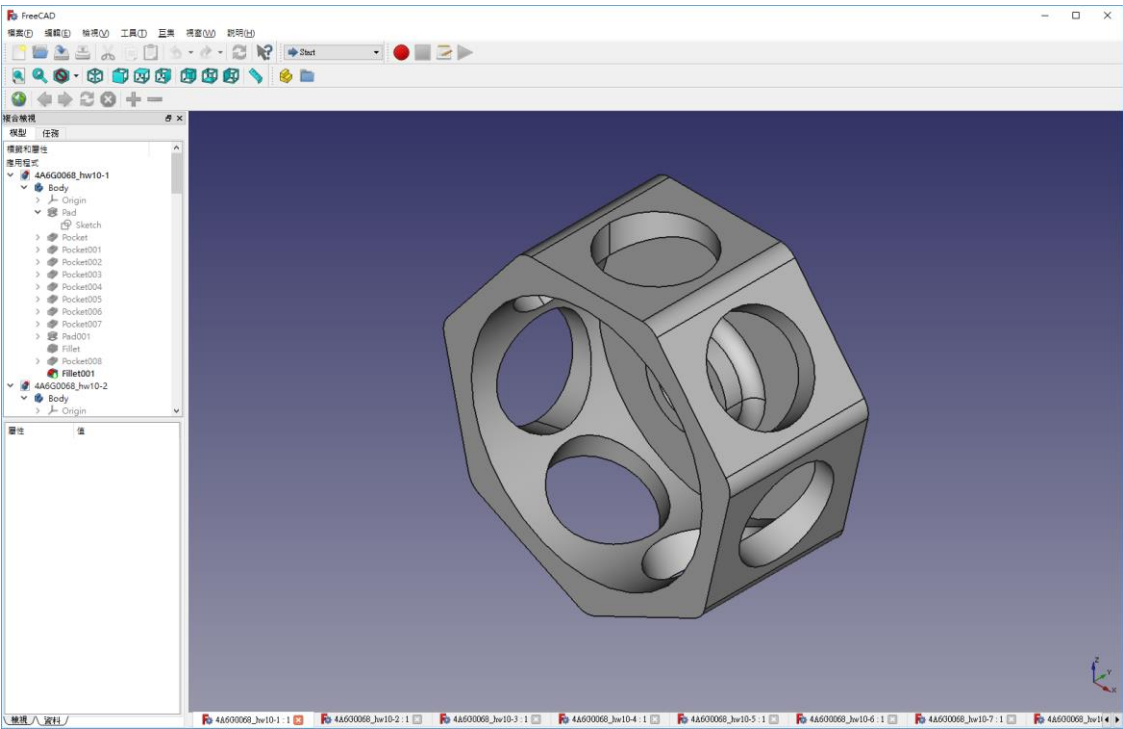
(列印成品時，如果實際尺寸列印會超過1鐘頭的話，請使用 **Cur** 軟體依比例縮小，或是調整實心度讓時間在約略**40**分鐘)

提示：可以使用 **Cura** 軟體查看列印大小及實心度)

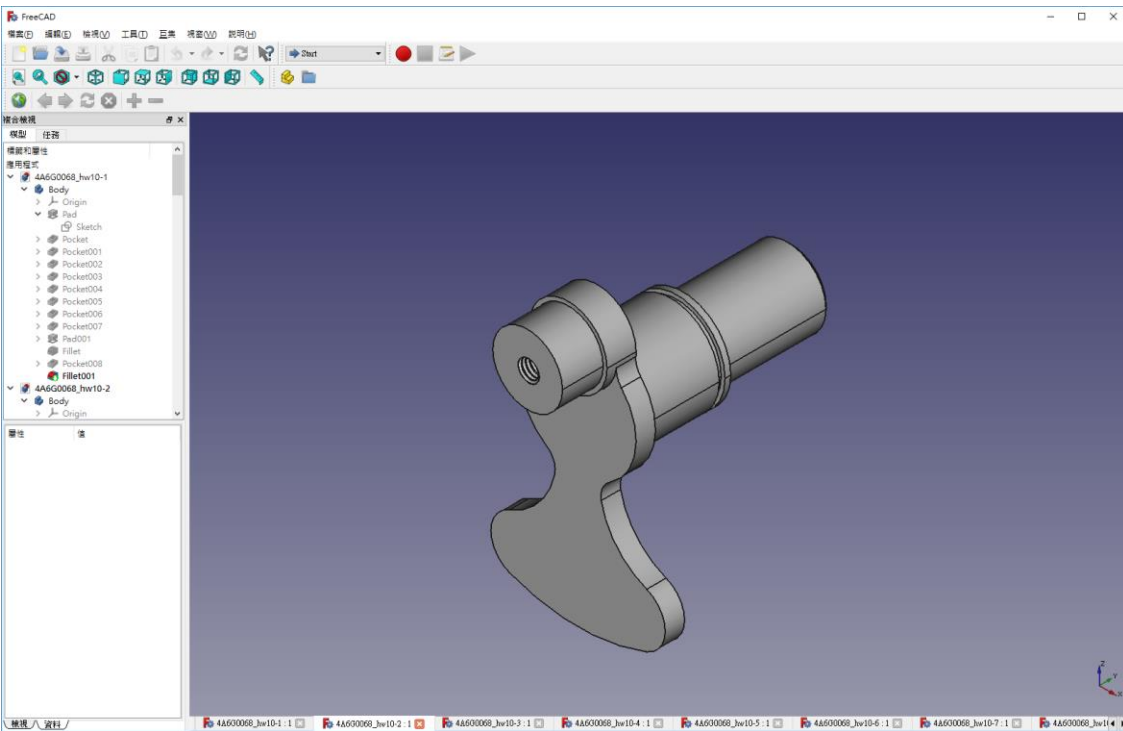
列印實心度(%)	列印時間(min)	X 軸長度(mm)	Y 軸長度(mm)	Z 軸長度(mm)

二、3D FreeCad 設計圖

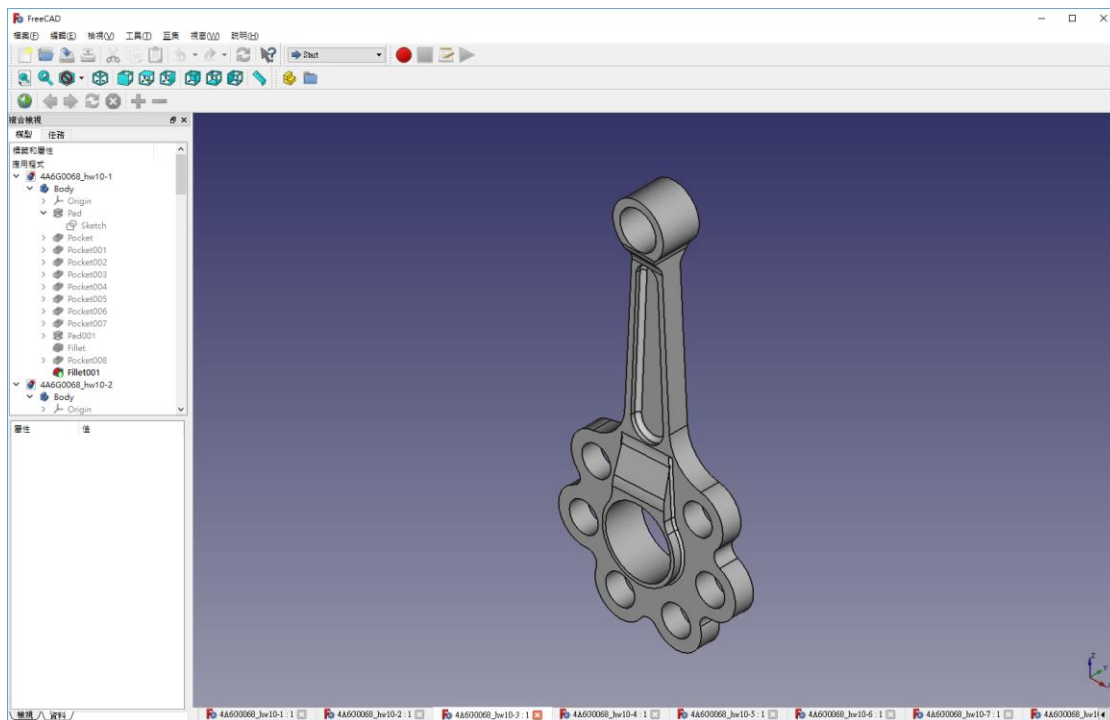
4A6G0068_hw10-1：



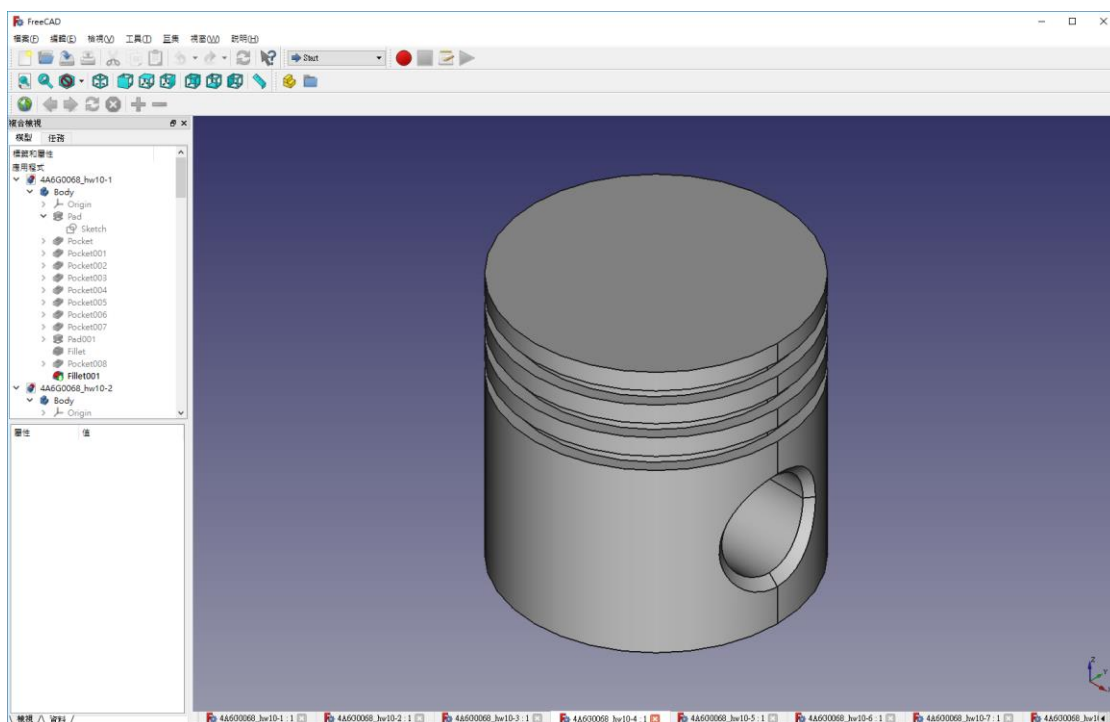
4A6G0068_hw10-2：



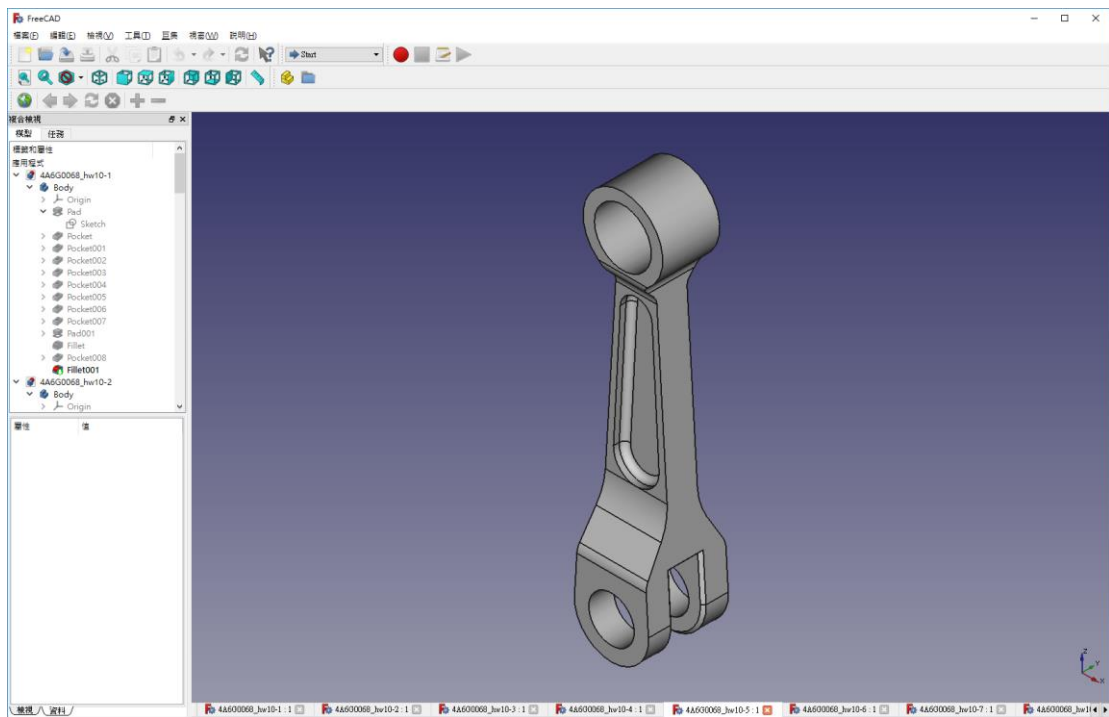
4A6G0068_hw10-3：



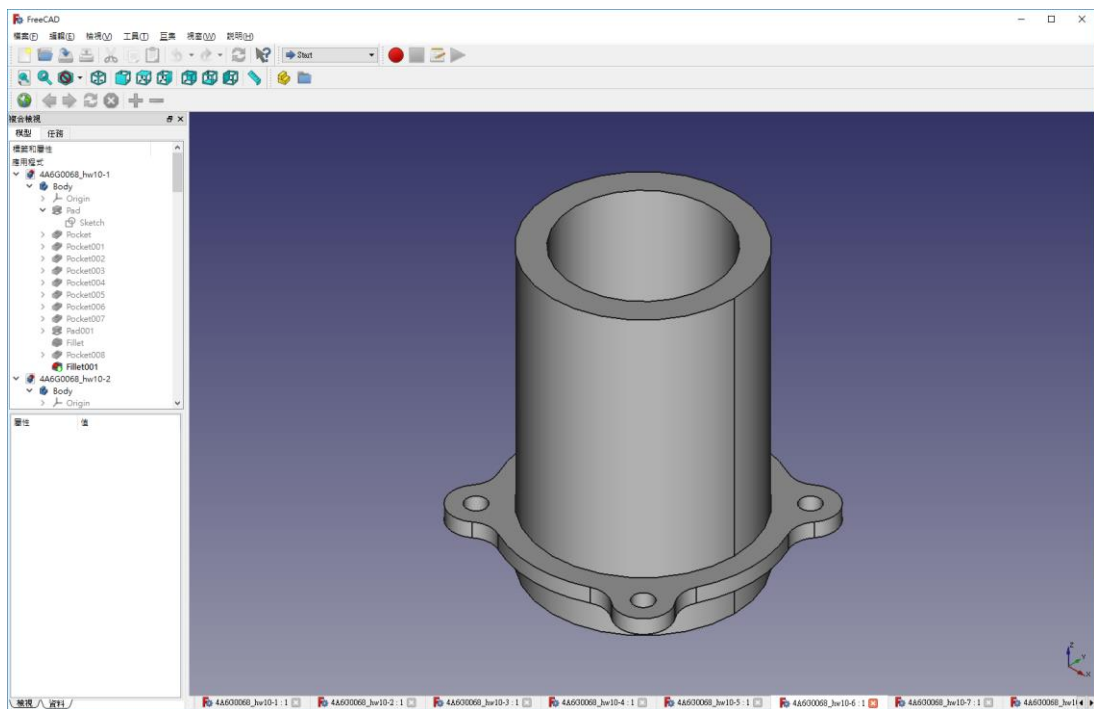
4A6G0068_hw10-4 :



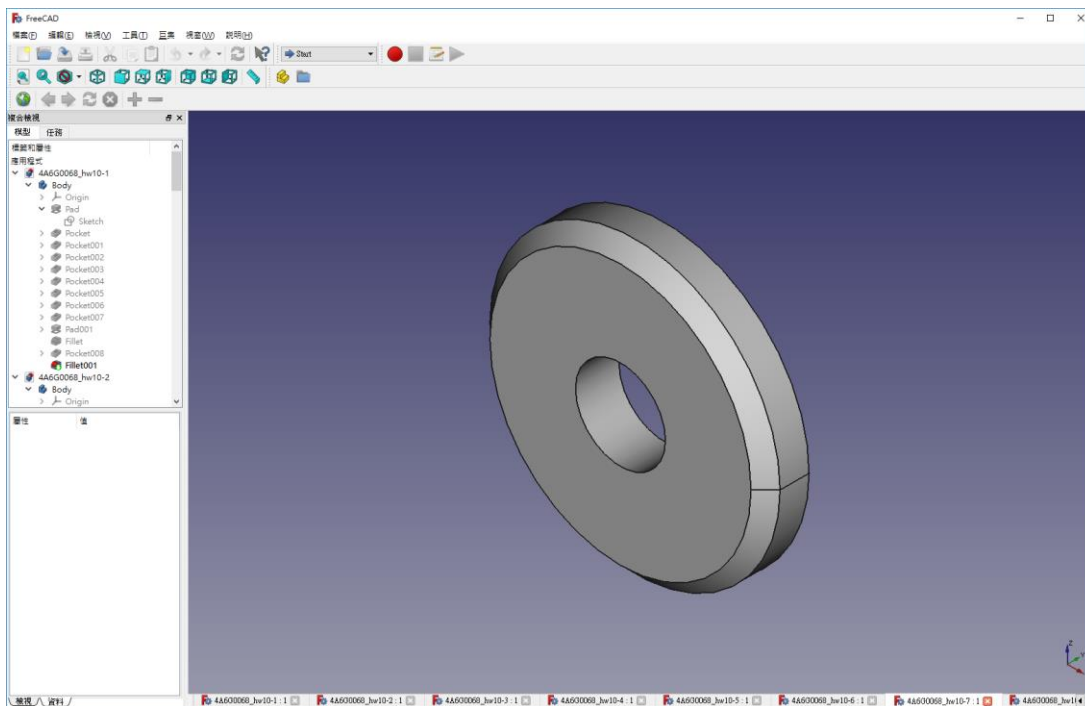
4A6G0068_hw10-5 :



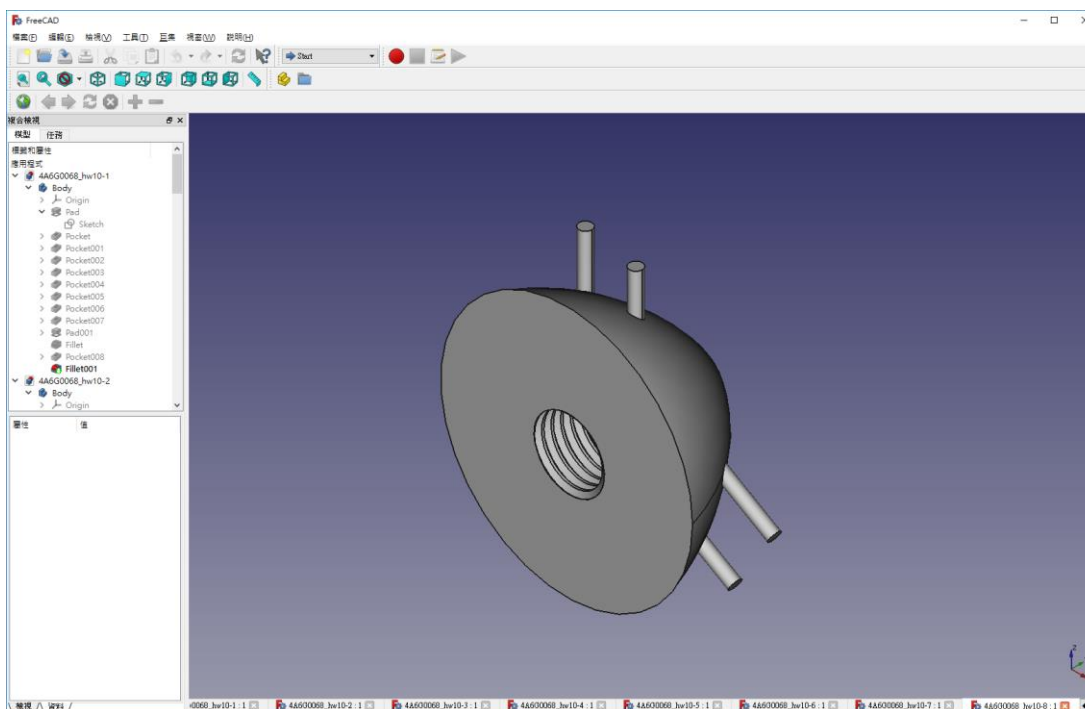
4A6G0068_hw10-6 :



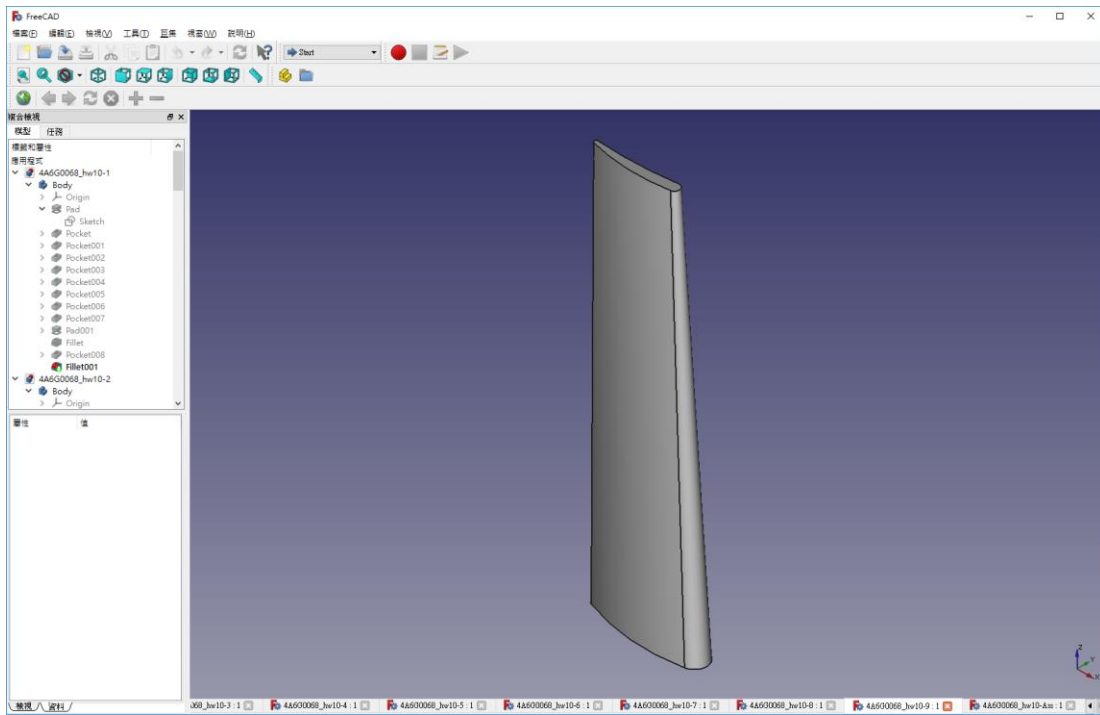
4A6G0068_hw10-7 :



4A6G0068_hw10-8 :



4A6G0068_hw10-9 :



4A6G0068_hw10-Ass

