

HomeWork 4

組員

| 本週負責列印成員 | 班 級 | 學 號 | 姓 名 |
|----------|------|----------|-----|
| | 跨工一甲 | 4A6G0068 | 藍奕濡 |
| ✓ | 跨工一甲 | 4A6G0067 | 洪翊銓 |
| | 跨工一甲 | 4A63A003 | 柯馨茹 |
| | 跨工一甲 | 4A62C003 | 郭珈汝 |

(作業繳交，請匯出成 pdf 檔案)

(請在表格打上成員名單，此作業是誰的請用顏色標記、這次負責列印的同學是誰於表格內打勾作記號)

原則上5人一組，每週每人輪流列印，助教會統計誰有輪過，組員可以結伴一起去 p505 列印，有流程問題可以一起學習，希望每個人流程都要走過)

一、實體成品圖

(每個人，都要放你們那組本週列印好的實體成品圖照片)

(列印成品時，如果實際尺寸列印會超過1鐘頭的話，請使用 **Cur** 軟體依比例縮小，或是調整實心度讓時間在約略**40分鐘**)

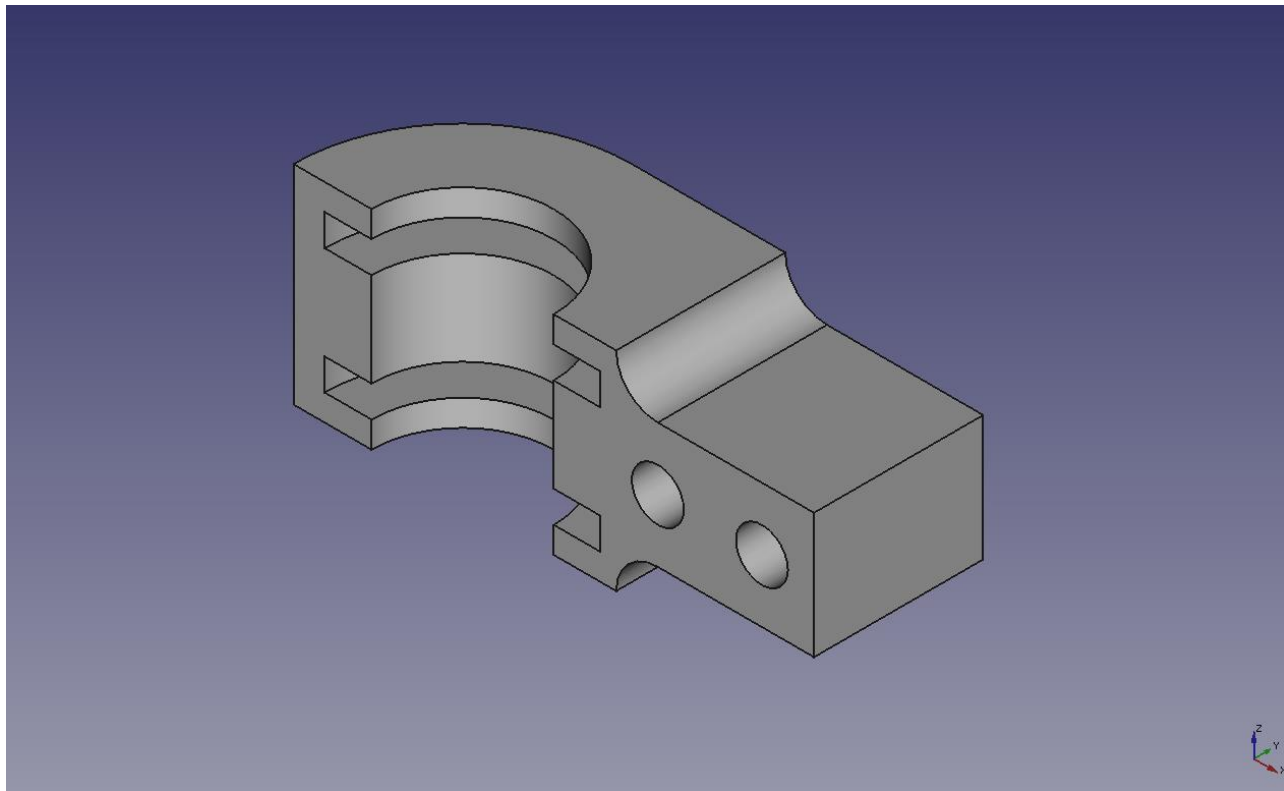
提示：可以使用 **Cura** 軟體查看列印大小及實心度)

| 列印實心度(%) | 列印時間(min) | X 軸長度(mm) | Y 軸長度(mm) | Z 軸長度(mm) |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 20% | 32min | 54mm | 14.8mm | 28mm |



二、3D FreeCad 設計圖

4A6G0068_hw4-1：



4A6G0068_hw4-2：

