

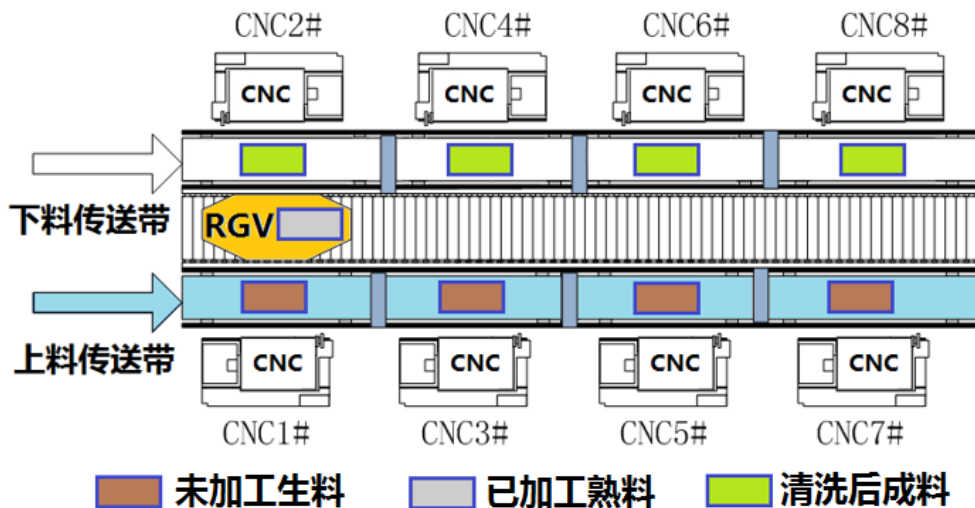
MCM daily

Yunlong Cheng

2019 年 7 月 2 日

1 2018-B题-智能RGV动态调度简述

总共有8台数控机床(CNC), 1辆轨道式自动引导车(RGV), 1条上料带、1条下料带。RGV小车负责“上料, 清洗, 下料”。



针对以下三种情况完成两项任务：

- 一道工序的物料加工，物料可以在任一 CNC 加工。
- 两道工序的加工，物料的两道工序分别由不同的 CNC 完成。
- CNC 加工可能出现故障，故障排除需要人工完成

任务：

- 对于一般问题给出 RGV 调度模型和算法。
- 利用参数检验模型实用性和算法的有效性，给出RGV调度策略和系统作业效率，并将具体结果填入附件2。