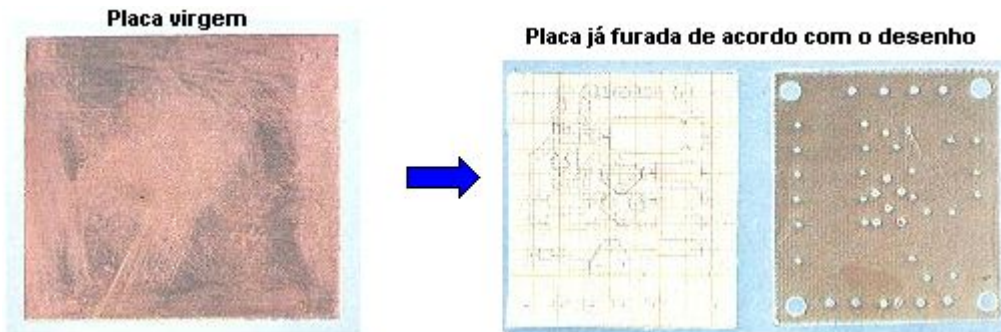


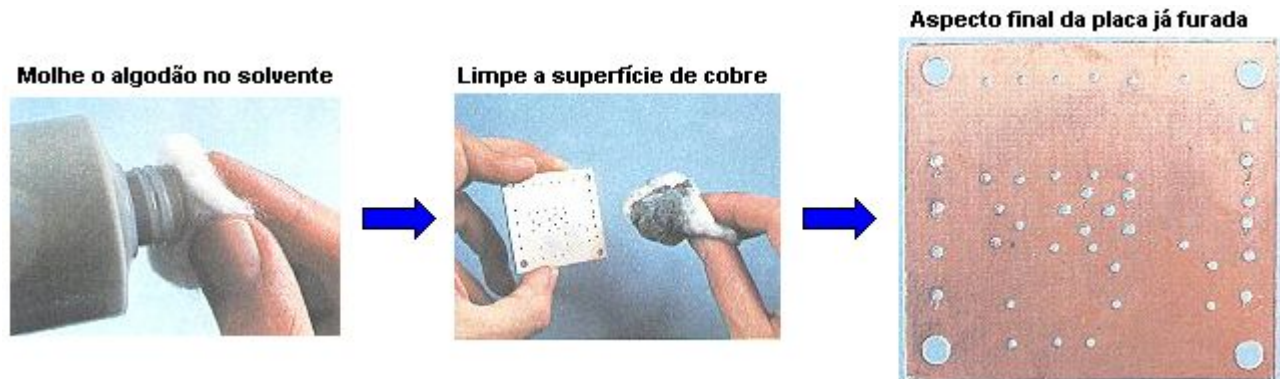
PASSO 1 - FURAÇÃO DA PLACA

Tire uma xerox do desenho da placa, recorte este desenho e cole-o sobre a superfície de cobre da placa virgem com fita adesiva. Faça um furo com o furador ou a furadeira em cada local de terminal de componente. A seguir retire o papel de cima da placa e pronto. Ela já estará toda furada. Abaixo vemos como ficará:



PASSO 2 - LIMPEZA DA PLACA ANTES DA CORROSÃO

Pegue um pedaço de algodão, molhe-o num solvente ou álcool e passe-o na superfície de cobre da placa para retirar qualquer resíduo de gordura. Não pegue na placa pela face de cobre. Isto deixa manchas de gordura que atrapalham na corrosão da mesma. Veja abaixo:



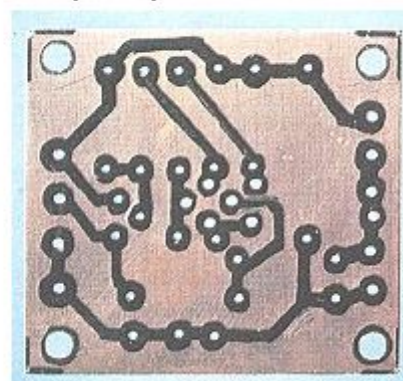
PASSO 3 - DESENHO DAS TRILHAS

Usando a caneta para circuito impresso, desenhe as trilhas na placa unindo os furos com uma régua. Copie o desenho do papel com a posição das trilhas que foi usado na furação da placa. Deixe a placa descansar por 5 minutos para secar bem a tinta. Veja abaixo:

Desenhe as trilhas sobre o cobre com régua e copiando do papel onde está o circuito desenhado. Use a caneta para circuito impresso



Placa pronta para a corrosão



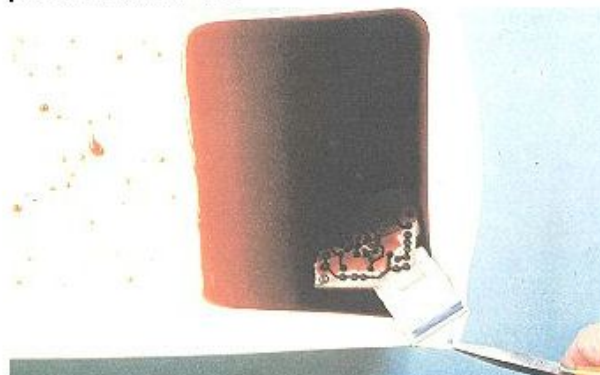
PASSO 4 - COLOCAÇÃO DA PLACA NA CORROSÃO

Num recipiente de plástico prepare a solução de percloreto de ferro (1 parte de percloreto para 2 partes de água). Espere a solução esfriar. Segure a placa com uma pinça plástica ou com um barbante e coloque-a na solução. A placa afundará. A corrosão dura cerca de 30 minutos (o tempo será maior quanto mais velha for a solução. O recomendado é que se use a mesma solução apenas 4 vezes no máximo). Quando o cobre for retirado da superfície não protegida pela caneta, a placa boiará na solução. Não deixe a placa muito tempo na corrosão, pois isto acabará com as trilhas da mesma. Veja o processo abaixo:

Coloque a solução de percloreto numa vasilha de plástico



Mergulhe a placa na solução e deixe-a por cerca de 30 minutos

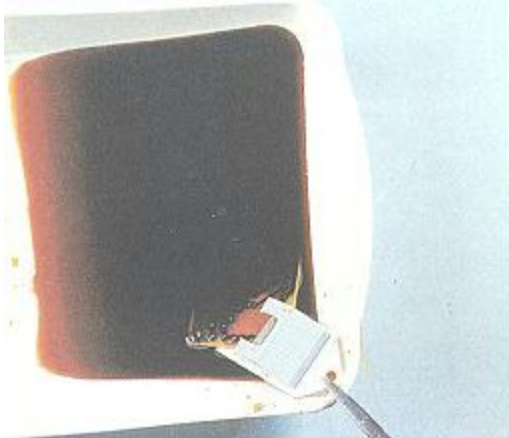


Segure a placa com uma pinça de plástico ou amarre-a com um barbante

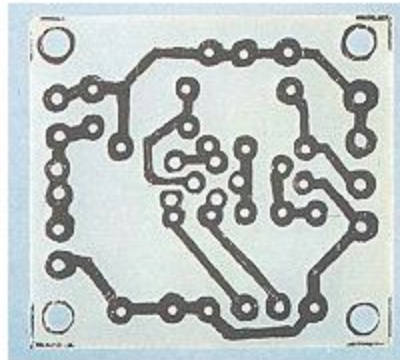
PASSO 5 - RETIRADA DA PLACA DA CORROSÃO

Após cerca de 20 a 30 minutos o cobre não protegido pela caneta já terá saído da placa. Retire a placa da solução e passe-a debaixo da torneira para uma boa lavada com água limpa. Veja como fica abaixo:

Retire cuidadosamente a placa da solução após o término da corrosão



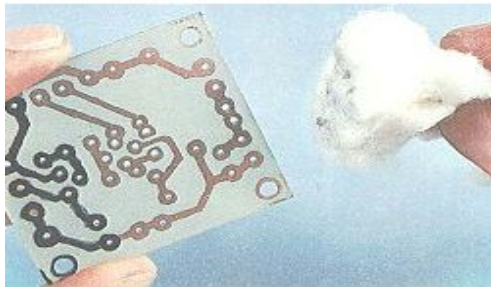
Após uma boa lavada a placa ficará assim. Veja que ainda está com a tinta



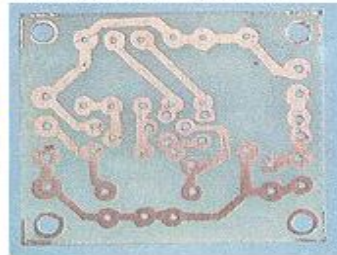
PASSO 6 - TÉRMINO DA CONFECÇÃO DA PLACA

Após a retirada do percloroeto e a lavagem da placa em água corrente, molhe um algodão no álcool ou um solvente e retire a tinta da placa. Dê uma nova lavada em água corrente. Deixe secar e pronto. Sua placa está terminada. Abaixo vemos a comparação entre uma placa fabricada em casa e uma com processo industrial. As trilhas podem ser desenhadas na placa virgem usando uma tela de silk screen. Este processo é o mais perfeito, porém é mais caro.

Limpe a tinta com um algodão umedecido num solvente ou álcool comum



Placa terminada e pronta para receber os componentes



Comparação entre a placa caseira e o mesmo modelo de fabricação industrial

