

DREHSTROM-ASYNCHRONMASCHINE MIT SCHLEIFRINGLÄUFER

Zusammenfassung—In diesem Versuch soll eine Asynchronmaschine mit Schleifringläufer genauer untersucht werden. Die Versuchsmaschine wird mithilfe einer Käfigläufer-Asynchronmaschine belastet, deren Drehzahl mithilfe eines Frequenzumrichters gesteuert werden kann. Zur Bestimmung der Ersatzschaltbild-Parameter werden ein Kurzschluss- und ein Leerlaufversuch durchgeführt. Der Kurzschlussversuch dient der Bestimmung der Parameter im Längsweig, des komplexen Anlaufstromes sowie des Anzugmomentes. Mithilfe des Leerlaufversuches lassen sich die Parameter im Quersweig und der komplexe Leerlaufstrom bestimmen. Dazu wird die Ständerspannung verändert. Im nächsten Versuchsteil wird die Belastung der ASM und die synchrone Drehzahl untersucht. Die Messungen werden im Betriebsbereich um die synchrone Drehzahl aufgenommen, damit die Belastung der Maschine im motorischen und generatorischen Betrieb gemessen werden kann. Im letzten Versuchsteil wird die im Schleifringläufer induzierte Spannung in Abhängigkeit zur Drehzahl gemessen.

I. ANLAUFMOMENT UND KIPPMOMENT

Bei diesem Versuch wurde das Drehmoment mit einem 40cm langen Stab und einer Digitalen Wage gemessen.

Mit der Gleichung 1 wurde das Drehmoment aus den Messungen berechnet.

$$M = G \cdot g \cdot l = \frac{G(I_1)}{1000} \text{ kg} \cdot 9,81 \text{ m/s}^2 \cdot 0,4 \text{ m} \quad (1)$$

In den Abbildungen 1 und 2 wird das Anlaufmoment der ASM über die Spannung graphisch dargestellt.

Die obere Hälfte der Abbildungen zeigt eine linearisierte Extrapolation des Verlaufs der Drehmomente M_{an} und M_{Kipp} über die Spannung U_1^2 , bis 400^2 V .

Aber in der unteren Hälfte der Abbildungen wird das Drehmoment der ASM direkt über die Spannung U_1 dargestellt und mit einer quadratischen Polynomfunktion extrapoliert.

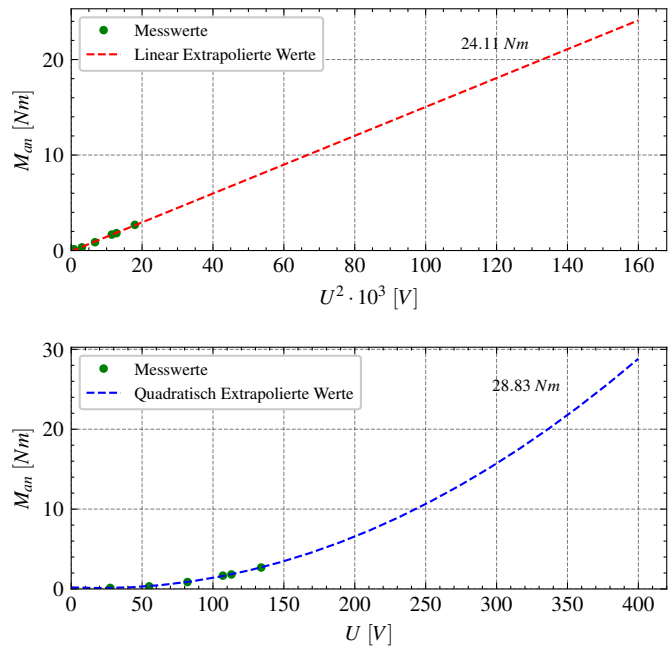


Abbildung 1: Anlaufmoment

Der lineare Verlauf in Abb.1, $M_{an}(U)$ [rot]:

$$0,1511x - 0,07306$$

$$M_{an}(U_N = 400^2 \text{ V}^2) = 24,11 \text{ Nm}$$

Und die quadratische Polynomfunktion $M_{an}(U)$ [blau]:

$$0,000199x^2 - 0,007889x + 0,190977$$

$$M_{an}(U_N = 400 \text{ V}) = 28,83 \text{ Nm}$$

I_1 [A]	P_1 [W]	U [V]	G [g]	M_{an} [Nm]
1,0	28	27,5	35	0,137340
2,0	92	55,0	85	0,333540
3,0	194	82,0	222	0,871128
4,0	352	107,0	426	1,671624
4,2	392	113,0	464	1,820736
5,0	470	134,0	685	2,687940

Tabelle I: Anlaufmoment

I_1 [A]	P_1 [W]	U [V]	G [g]	M_{an} [Nm]
1,0	24	36	32	0,125568
2,0	102	73	218	0,855432
3,0	380	108	508	1,993392
4,0	670	140	891	3,496284
4,2	745	148	1000	3,924000
5,0	1046	175	1425	5,591700

Tabelle II: Kippmoment

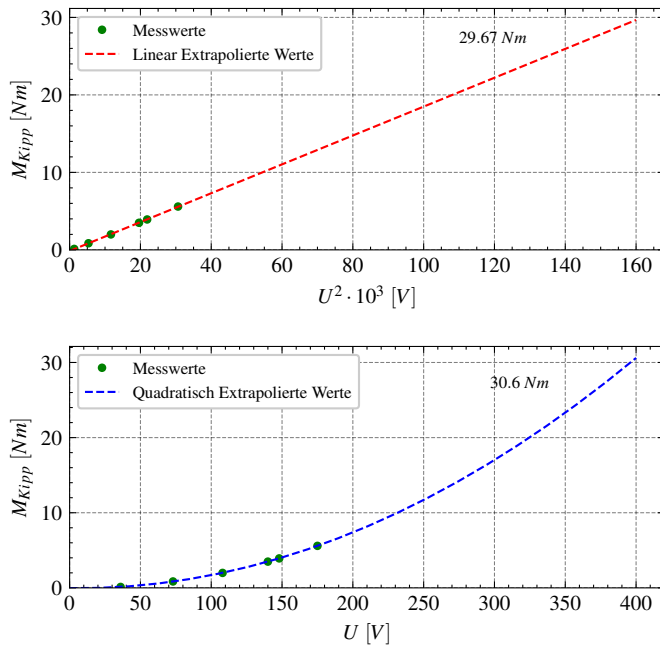


Abbildung 2: Kippmoment

Der lineare Verlauf in Abb.2, $M_{Kipp}(U)$ [rot]:

$$0,1863x - 0,1431$$

$$M_{Kipp}(U_N = 400^2 V^2) = 29,67 \text{ Nm}$$

Und die quadratische Polynomfunktion $M_{Kipp}(U)$ [blau]:

$$0,000198x^2 - 0,0024495x - 0,035842$$

$$M_{Kipp}(U_N = 400V) = 30,6 \text{ Nm}$$

A. Zusammenhang zwischen Drehmoment und Spannung

Bei zunehmender Spannung U_1 steigt das Drehmoment M quadratisch an. Das Drehmoment ist direkt proportional zu U^2 ($M \sim U^2$) und darauf ergibt sich folgende Beziehung:

$$M = \text{konst.} \cdot U$$

II. BESTIMMUNG DER ERSATZSCHALTBILDPARAMETER

A. Parameterbestimmung aufgrund der Kurzschlussmessung

Umrechnen der gemessenen Widerstandswerte auf die Bezugstemperatur $T = 75^\circ\text{C}$:

$$R_{175} = R_{120} \frac{235^\circ\text{C} + 75^\circ\text{C}}{235^\circ\text{C} + 20^\circ\text{C}} \quad (2)$$

$$= 2,32 \Omega \cdot \frac{235^\circ\text{C} + 75^\circ\text{C}}{235^\circ\text{C} + 20^\circ\text{C}} \quad (3)$$

$$= 2,820 \Omega \quad (4)$$

Berechnen des Läuferwiderstands mithilfe der Übersetzungsverhältnis:

$$R'_2 = \dot{u}^2 \cdot R_2 = 4,7^2 \cdot 216\text{m}\Omega = 4,77\Omega \quad (5)$$

$$R'_{275} = R_{220} \frac{235^\circ\text{C} + 75^\circ\text{C}}{235^\circ\text{C} + 20^\circ\text{C}} \quad (6)$$

$$= 4,77 \Omega \cdot \frac{235^\circ\text{C} + 75^\circ\text{C}}{235^\circ\text{C} + 20^\circ\text{C}} \quad (7)$$

$$= 5,8 \Omega \quad (8)$$

Es gilt:

$$R_k = R_1 + R'_2 = 2,820 \Omega + 5,8 \Omega = 8,62 \Omega \quad (9)$$

Aus der Kurzschlussmessung in 4.2.1 wird der Kurzschlusswiderstand R_k mit:

$$R_k = \frac{U_k}{I_k} \cdot \cos\varphi_k \quad (10)$$

$I_1 [A]$	$P_1 [W]$	$U [V]$	$G [g]$	$M_{an} [Nm]$
4,2	392	113	464	1,82074

Tabelle III: Kurzschlussmessung 4.2.1

Mit den Werten aus der Tabelle III kann $\cos\varphi_k$ berechnet werden:

$$\cos\varphi_k = \frac{P_1}{\sqrt{3} \cdot I_1 \cdot U} \quad (11)$$

$$\cos\varphi_k = \frac{392\text{W}}{\sqrt{3} \cdot 4,2\text{A} \cdot 113\text{V}} = 0,4769 \quad (12)$$

Da die Maschine im Stern geschaltet ist, ergibt sich für die Spannung U_k :

$$U_k = \frac{U}{\sqrt{3}} = \frac{113\text{V}}{\sqrt{3}} = 65,24\text{V} \quad (13)$$

In der Formel 10 einsetzen:

$$R_k = \frac{65,24\text{V}}{4,2\text{A}} \cdot \cos(61,51^\circ) = 7,409\Omega \quad (14)$$

Die Streureaktanzen $X_{1\sigma}$ und $X'_{2\sigma}$ werden mit:

$$X_{1\sigma} + X'_{2\sigma} = \frac{U_k}{I_k} \cdot \sin\varphi_k \quad (15)$$

Da $X_{1\sigma} = X'_{2\sigma}$ ist, ergibt sich:

$$X_{1\sigma} = X'_{2\sigma} = \frac{U_k}{I_k} \cdot \frac{1}{2} \cdot \sin\varphi_k \quad (16)$$

$$= \frac{65,24\text{V}}{3,69\text{A}} \cdot \frac{1}{2} \cdot \sin(61,51^\circ) \quad (17)$$

$$= 6,826 \Omega \quad (18)$$

1) *Vergleich zwischen ermittelter und gemessener Kurzschlusswiderstand:* Die Werte des berechnete Kurzschlusswiderstands (9) haben eine Abweichung von ca. 15 % zu dem gemessenen Widerstand (14). Diese Differenz ist zu einem großen Teil auf die gewählte Referenztemperatur von 75°C zurück zuführen. Bei einer zügig durchgeführten Messung ist die Wärmeentwicklung der Maschine geringer. Nimmt man also einen geringeren Temperaturanstieg wie etwa 60°C an kommt man dem gemessenen Wert deutlich Näher.

$$R'_{260} = R'_{220} \cdot \frac{60^\circ\text{C} + 235^\circ\text{C}}{20^\circ\text{C} + 235^\circ\text{C}} \quad (19)$$

$$R'_{260} = 4,77\Omega \cdot \frac{60^\circ\text{C} + 235^\circ\text{C}}{20^\circ\text{C} + 235^\circ\text{C}} = 4,77\Omega \quad (20)$$

aus (9):

$$R_k = R_1 + R'_{260} = 2,82\Omega + 4,77\Omega = 7,59\Omega \quad (21)$$

B. Parameterbestimmung aufgrund der Leerlaufmessung

1) *Maschinenparameter X_h und $R_{Fe+Reib}$ aufgrund der Leerlaufmessung:* Bei dem folgenden Versuch ist Läuferseitig ein Leerlauf und somit kein Läuferstrom I_2 zu messen. Der fließende Strom besteht ausschließlich aus dem Ständerstrom I_1 bzw. dem Magnetisierungsstrom I_0 . Der verwendete Hebelarm aus den letzten Messungen wird entfernt, der Läufer wird mit kurzen Leitungen kurzgeschlossen. Die verwendeten Werte werden Tabelle IV entnommen.

Die gemessene Spannung wird auf die Strangspannung umgerechnet. Anschließend wird über eine Masche der Spannungsabfall $U_{h,Fe}$ berechnet.

$$U_{Strang} = \frac{U}{\sqrt{3}} = 230,94\text{V} \quad (22)$$

$$U_{h,Fe} = U_{Strang} - U_1 = U_{Strang} - R_1 \cdot I_0 = 230,94\text{V} - 2,32\Omega \cdot 2,75\text{A} = 224,56\text{V}$$

$$\varphi_0 = \arccos\left(\frac{P_0 - P_{Cu1}}{3 \cdot U_{Strang} \cdot I_0}\right) = 84,35^\circ \quad (23)$$

$$I_{Fe+Reib} = I_0 \cdot \cos(\varphi) = 0,27\text{A}$$

$$I_m = I_0 \cdot \sin(\varphi) = 2,7367\text{A}$$

$$R_{Fe+Reib} = \frac{U_{h,Fe}}{I_{Fe+Reib}} = 831,7\Omega \quad (24)$$

$$X_h = \frac{U_{h,Fe}}{I_m} = 82,06\Omega \quad (25)$$

2) *Verhältniss aus Haupt- und Streureaktanz:* mit $X_\sigma = X_{1,\sigma} + X'_{2,\sigma}$

$$\frac{X_h}{X_\sigma} = \frac{82,06\Omega}{13,652\Omega} = 6,01 \quad (26)$$

Die Hauptreaktanz ist ca. 6 mal größer als die Streureaktanz.

3) *Vollständige Ersatzschaltbild [ESB]:* Das ESB beschreibt immer einen Strang der Maschine, so dass die Verschaltung (Stern- oder Dreieck) bezüglich der Messgrößen Strom und Spannung zu berücksichtigen ist. U_1 und I_1 stellen die Stranggrößen des Ersatzschaltbildes dar.

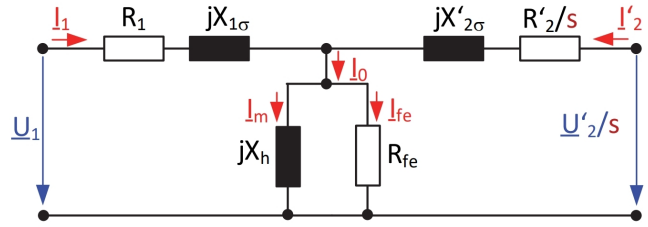


Abbildung 3: Vollständige Ersatzschaltbild

III. TRENNUNG VON EISEN- UND REIBUNGSVERLUSTEN

Die gemessenen Leerlaufleistungen P_0 beinhalten P_{Cu} , P_{Reib} und P_{Fe} . Um die Eisen- und Reibungsverluste zu trennen, werden als Erstes die Kupferverluste P_{Cu} abgezogen.

$$P_0 - P_{Cu} = P_{Reib+Fe} \quad (27)$$

$I_0 [\text{A}]$	$P_0 [\text{W}]$	$P_{Cu} [\text{W}]$	$P_{Fe+Reib} [\text{W}]$	$U [\text{V}]$	$n [\text{min}]$
2,75	240	19,1400	220,8600	400	1493
1,70	140	11,8320	128,1680	300	1490
1,10	80	7,6560	72,3440	200	1485
0,58	44	4,0368	39,9632	100	1461

Tabelle IV: Trennung von Eisen und Reibungsverlusten

Zur graphischen Ermittlung von P_{Reib} werden die Messwerte für $P_{Reib+Fe}$ nun graphisch als Funktion der quadratischen Spannung U^2 dargestellt.

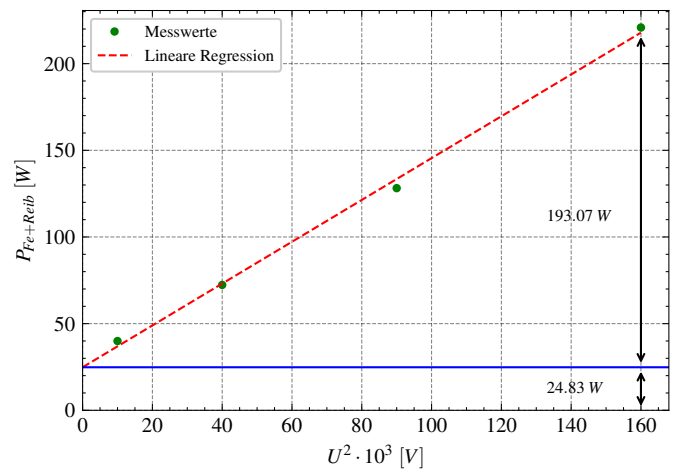


Abbildung 4: Trennung von Eisen- und Reibungsverlusten

Die Messerwerte bilden eine Gerade, deren Ordinatenabschnitt P_{Reib} darstellt. $P_{Reib} = 24,38\text{W}$

Zur Berechnung von R_{Reib} wird die Spannung, die ueber R_1 abfaellt zur Vereinfachung vernachlaessigt.

$$R_{Reib} = \frac{3 \cdot U_{1N}^2}{P_{Reib}} = \quad (28)$$

Zur Bestimmung von R_{Fe} wird P_{Fe} an der Stelle U_{1N}^2 abgelesen. $P_{Fe} = 193,07W$

$$R_{Fe} = \frac{3 \cdot U_{1N}^2}{P_{Fe}} = \quad (29)$$

1) Parallelschaltung von R_{Reib} und R_{Fe} :

$$R_{Reib} || R_{Fe} = \frac{R_{Reib} \cdot R_{Fe}}{R_{Reib} + R_{Fe}} = \quad (30)$$

2) Vergleich der Parallelschaltung von R_{Reib} und R_{Fe} mit $R_{Reib+Fe}$ aus 5.3.2: ...

IV. M/n KENNLINIE

aus (16), (8) und (4)

Mit $R_1 = 2,82\Omega$:

$$s_k = \frac{R'_2}{\sqrt{R_1^2 + X_\sigma^2}} = \frac{5,80\Omega}{\sqrt{2,82^2 + 13,652^2}\Omega} = 0,416 \quad (31)$$

$$M_k = \frac{U_1^2}{4\pi n_1 (R_1 + \sqrt{R_1^2 + X_\sigma^2})} \quad (32)$$

$$= \frac{400V^2}{4\pi \cdot 25\text{sec}^{-1} \cdot (2,82 + \sqrt{2,82^2 + 13,652^2})\Omega} \quad (33)$$

$$= 31,653Nm \quad (34)$$

Mit $R_1 = 0\Omega$:

$$s_k \approx \frac{R'_2}{X_\sigma} = \frac{5,80\Omega}{13,652\Omega} = 0,425 \quad (35)$$

$$M_k \approx \frac{U_1^2}{4\pi X_\sigma n_1} \approx \frac{400V^2}{4\pi \cdot 13,652\Omega \cdot 25\text{sec}^{-1}} \quad (36)$$

$$\approx 37,306Nm \quad (37)$$

s	$M[Nm]$	$n_1[\text{min}^{-1}]$
-0,50	-29,58	2250
-0,25	-30,09	1875
0,00	0	1500
0,25	30,09	1125
0,50	29,58	750
0,75	24,01	375
1,00	19,49	0

Tabelle V

s	$M_{kip}[Nm]$	$n_1[\text{min}^{-1}]$
-0,50	-25,32	2250
-0,25	-14,90	1875
0,00	0	1500
0,25	14,90	1125
0,50	25,32	750
0,75	30,39	375
1,00	31,65	0

Tabelle VI

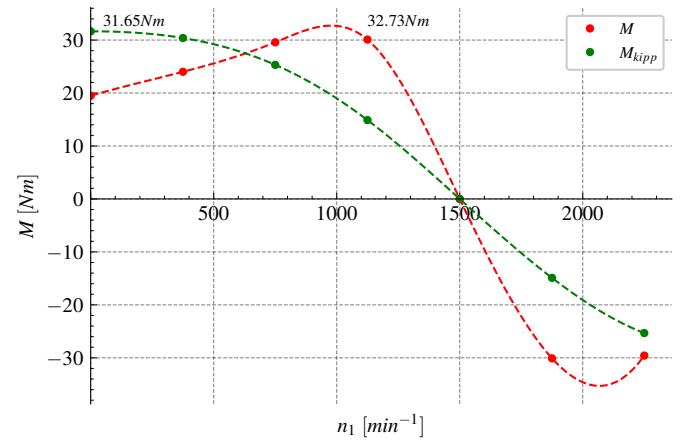


Abbildung 5: M/n Kennlinie

V. WIRKLEISTUNGSFLUSS