



Radhouan Khammassi

Chef de Projet

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

TIS Circuits/ Juin 2019 – Aujourd'hui

Chef de projet Methode

Analyser les dysfonctionnements et participer à la mise en place d'une démarche d'amélioration continue.

Réaliser les études préalables à la conduite de projets de fiabilisation, d'augmentation de production et de réduction de pertes, en lien avec les ingénieurs de production (chefs d'atelier). Établir les programmes prévisionnels de production à moyen et long terme.

Construire et suivre quotidiennement les indicateurs d'activités des ateliers de production (tableaux de bords, graphiques...), puis optimiser les cadences de fabrication.

Rechercher des solutions technico-économiques pour optimiser les coûts de production (diminuer la consommation de matières premières...)

Conseiller et apporter une assistance technique aux techniciens afin de résoudre des problèmes intervenant au niveau du processus de fabrication, ou adapter l'outil de production.

Créer ou mettre à jour la base documentaire (dossiers techniques, rapports, documents de procédures...) et optimiser le fonds documentaire.

Effectuer régulièrement des tests d'évaluation des performances (benchmark) afin de comparer le site de production à ses concurrents (pratiques, méthodes, technologies...).

Faire des propositions sur de nouvelles opportunités de production, de réutilisation de l'appareil de production ou d'investissement.

Capitaliser, formaliser et répertorier les bonnes pratiques identifiées auprès des différents clients, internes et externes (veille technique, guides indus...)

TIS Circuits/ Avril 2013 – Juin 2019

Coordinateur programmation

Veiller le bon déroulement de la programmation des machines CMS et Contribuer à l'amélioration de la productivité, notamment en apportant un soutien technique aux ateliers et en améliorant l'adéquation produit / process

Participation Participer à la définition des nouveaux moyens en tenant compte des règles de qualité, de sécurité et d'environnement

Gestion de modification produits ou process et Assurer le bon déroulement de la production en mettant en place les moyens nécessaires.

Optimisation des flux d'atelier et les ligne CMS en terme productivité

Réduction des Taux de scrap et réduire la perte matière

34 Rue Abdel Aziz Thalbi 1145
Mohammedia

+216 50 54 38 58

Radhouan2.Khammassi@gmail.com

COMPETENCES INFORMATIQUE

● Microsoft Office :

Word, Excel ,Outlook et PowerPoint

● Environnements:

Win 2000,Win Xp, Win 7,OS9 WARP

● CAD:

CAMCAD, Auto CAD, GC power Place, ePM,
Outils FNS

● Plateforme CMS:

MCS30, MCS16, F4G (FUJI)

UPS,UPS+ (Universal)

SiplacePro (Siemens)

Machine CMS

● FUJI:

GL5 ,IP2,IP3,CP4,CP642,CP643,QP242,XPF

● UNIVERSAL:

GSM Flex,GSM FlexJet, Genesis GC-60, Genesis GI-14

● Siemens:

S23,S25, HS60 F5, D3,SX2

Machine AOI & SPI

CYBER OPTIQUE (AOI):

HR, QX500

PARMI (SPI):

SIGMA X

Machine Jet d'encre

MARKEM-IMAJE

Outils qualité

PDCA

AMDEC

MRPG

8D

QRQC

5M

Brainstorming

5S

Divers

IPC-A-610



ISO TS 16949



TIS Circuits/ Mars 2012 – Avril 2013

Programmeur CMS

Réaliser les programmes de pose CMS

Optimiser la cadence des lignes de production

Réaliser le "Backup" périodique des données de production

Assurer le bon déroulement de la production

SAGEM COM/ SEPT 2005 – Mars 2012

Administrateur réseau & infra

configuration des ports réseaux / VPN

Administration WINDOWS création des utilisateurs et création de GPO (Active Directory)

Gestion des sauvegardes avec arc de serve et la récupération et restauration des équipements IT

Support technique aux utilisateurs

Installation et maintenance des logiciels

Gestion de la sécurité du réseau

Configuration et gestion du réseau

FORMATION

Siplace Pro Advanced

2018

Lieu : France , Paris

ISO TS 16949

2015

Conseil+

Lieu : Tunis

Vision Analogique numérique

2015

ASM

Lieu : Tunis

Programmation Siplace PRO

2014

ASM

Lieu : Tunis

AMDEC

2014

Conseil+

Lieu : Tunis

Secourisme

2012

Takwin STAR

Lieu : Tunis

Machine AOI & SPI

CYBER OPTIQUE (AOI):

HR, QX500

PARMI (SPI):

SIGMA X

Machine Jet d'encre

MARKEM-IMAJE

Outils qualité

PDCA

AMDEC

MRPG

8D

QRQC

5M

Brainstorming

5S

Divers

IPC-A-610



ISO TS 16949



Platform machine programming (UPS+)

2006

Universal Instruments

Lieu : Tunis

Diplôme de perfectionnement en programmation CMS

2005

Sagem DINAN

Lieu : France, Dinan

Diplôme d'Etude Technologique en informatique
spécialité Technologie des Réseaux et internet

2004

Institut Supérieur des Sciences Appliquées et de
Technologie de Sousse

Diplôme Baccalauréat technique

2000-2001

Lycée Technique Ben Arous

LANGUES

Français: Bilingue

Anglais:

Lu : Excellent

Parle : Intermédiaire

Ecrit : Basique