

EXCEL

PDF

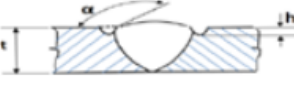
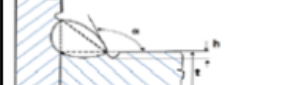
## GÖZETİM MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ

## MANYETİK PARÇACIK MUAYENE RAPORU

## MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

|  |                         |   |               |                             |            |
|--|-------------------------|---|---------------|-----------------------------|------------|
| Müşteri<br>Customer                        | TAG GEMİ                | Muayene Prosedürü<br>Inspection Procedure | P-101-004     | Sayfa No<br>Page            | 1          |
| Proje Adı<br>Project Name                  | KAYNAKÇI TESTİ          | Muayene Kapsamı<br>Inspection Scope       | %100          | Rapor No<br>Report No       | 2019101621 |
| Test Yeri<br>Inspection Place              |                         | Resim No<br>Drawing No                    | -             | Rapor Tarihi<br>Report Date |            |
| Muayene Standardı<br>Inspection Standart   | TS EN ISO 17638         | Yüzey Durumu<br>Surface Condition         | After Welding | İş Emri No<br>Job Order No  | 2603       |
| Değerlen. Standardı<br>Evaluation Standart | TS EN ISO 23278 Class B | Muayene Aşaması<br>Stage Of Examination   |               | Teklif No<br>Offer No       | 330-2019   |

|  |   |                                      |            |   |                      |
|--|---|--------------------------------------|------------|---|----------------------|
| AAA                                    | Ekipman Bilgileri/ Equipment Informations |                                      |            |   |                      |
| Kutup Mesafesi,mm<br>Pole Distance     | 100 mm                                    | Muayene Bölgesi<br>Examination Area  | KAYNAK+HAZ | Yüzey Sıcaklığı (°C)<br>Surface Temperature                     | 15 °c                |
| Cihaz<br>Equipment                     | NAWOO Sn:1701020                          | Akım Tipi<br>Current Type            | AC         | Muayene Bölgesindeki Alan Şiddeti, kA/m<br>Gauss Field Strength | 3.2 kA/m             |
| MP Taşıyıcı Ortam<br>MP Carrier Medium | BT-20 LOT:B036P01BT-                      | Luxmetre/Işık Şiddeti<br>Luxmeter    | 1200 Lux   | Yüzey<br>Surface Condition                                      | TAŞLANMIŞ / GRINDING |
| Mıknatıslama Tekniği<br>Mag.Tech.      |   | Muayene Ortamı<br>Test Medium        |            | İşık Cihazı Tanımı<br>Identification of Light Equip.            | ***                  |
| UV Işık Şiddeti<br>UV Light Intensity  | W/m2                                      | Mıknatıs Giderimi<br>Demagnetization |            | Kaldırma Testi Tarih / No<br>Lifting Test Date / Number         |                      |
| Işık mesafesi<br>Distance of Light     | mm  | Isıl İşlem<br>Heat Treatment         |            |   |                      |

|  |  |   |  |  |   |
|--|--|---|--|--|---|
|  <p>Alın Kaynağı<br/>Butt Weld</p> |  |  <p>Köşe kaynağı<br/>Fillet Weld</p> |  | Süreksizliğin Yeri / Location of Discontinuity |   |
|  |  |   |  | BM   | Ana Metal / Base Metal                      |
|  |  |   |  | HAZ  | Isıdan etkilenen bölge / Heat affected zone |
|  |  |   |  | W  | Kaynak / Weld                               |
|  |  |   |  | B  | Kaynak ağzı / Bevel                         |

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Standarttan Sapmalar<br>Standard Deviations         | Standarttan sapma yoktur. |
| Muayene Tarihleri<br>Inspection Dates               | 16.10.2019 00:00:00       |
| Açıklamalar ve Ekler<br>Description and Attachments |                           |

| Muayene Sonuçları / Inspection Results |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             |                 |
|--|------------------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Sıra No<br>Serial No                   | Kaynak/ Parça No<br>Weld/ Piece No | Kontrol Uzun.<br>Test Length | Kaynak Yön.<br>Welding Process | Kalınlık (mm)<br>Thickness | Çap (mm)<br>Diameter | Hata Tipi<br>Defect Type | Hatanın Yeri<br>Defect Loc. | Sonuç<br>Result |
| 1                                      | TÜRKER ATAGÜL PC                   | 300                          | FCAW (136)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 2                                      | TÜRKER ATAGÜL PF                   | 300                          | FCAW (136)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 3                                      | TÜRKER ATAGÜL PD                   | 300                          | FCAW (136)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 4                                      | TÜRKER ATAGÜL PC                   | 300                          | SMAW (111)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 5                                      | TÜRKER ATAGÜL PF                   | 300                          | SMAW (111)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 6                                      | TÜRKER ATAGÜL PD                   | 300                          | SMAW (111)                     | 12                         | -                    |                          |                             | ▼               |
| 7                                      | TÜRKER ATAGÜL H045                 | 300                          | TIG (141)                      | 4                          | 4"                   |                          |                             | ▼               |
| 8                                      |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 9                                      |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 10                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 11                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 12                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 13                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 14                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |
| 15                                     |                                    |                              |                                |                            |                      |                          |                             | ▼               |

|                                    |                    |                         |                    |                   |
|------------------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------|
| Personel Bilgileri/ Person. Inf... | Operatör/ Operator | Değerlendiren/ Evalu... | Onay/ Confirmation | Müşteri/ Customer |
| Adı Soyadı / Name Surname          | Ceren Aydın        | Mutlu A. Yıldız         | Aysu Aksu          |                   |
| Seviye / Level                     | 3                  | 6                       | 2                  |                   |
| Tarih / Date                       |                    |                         |                    |                   |
| İmza / Signature                   |                    |                         |                    |                   |