# 3-Mavzu: Oshxonada kiyiladigan kiyimlarni konstruksiyalash haqida umumiy ma'lumot

#### Reja:

- 1. Oshxona buyumlari haqida umumiy ma'lumot. Choynak uchun yopgich, taglik va ushlagichlarning asos chizmalarini chizish.
- 2. Kiyim eskizini chizishga qoʻyiladigan talablar.
- 3. Fartuk va ro'molni konstruksiyalash tartibi.
- 4. Fartukni texnik modellashtirish.

**Tayanch so'z va iboralar:** Choynak uchun yopgich, choynak tagligi, ushlagich, fartuk, model, fason, eskiz, modellashtirish, texnik modellash, ijodiy modellashtirish.

# 1. Oshxona buyumlari haqida umumiy ma'lumot. Choynak uchun yopgich, taglik va ushlagichlarning asos chizmalarini chizish

Bizni oʻrab turadigan muhit qulay hamda goʻzal boʻlishi kerak. Shuning uchun nafaqat xona anjomlarini, balki oshxona anjomlarini ham badiiy did bilan tayyorlashimiz zarur. Oshxona shinam va ozoda boʻlsa, undagi predmetlarning barchasini zamonaviy uslubda joylashtirish maqsadga muvofiq boʻladi. Shuningdek, oshxonada bemalol ishlashimiz uchun esa bizga yordamchi ish qurollar kerak boʻladi. Masalan, qozon va choynak ushlagich, fartuk va hokazo. Oshxona uchun komplekt anjomlariga: parda, dasturxon va salfetkalar, sochiq, choynak uchun isitgich, choynak ushlagich, fartuklar kiradi. Bularni tayyorlash uchun och rangdagi zigir, paxta tolali matolardan foydalansa boʻladi. Ularning kompozitsion yechimini hosil qilish uchun sanab oʻtilgan buyumlarning bir xilda bezalishiga ahamiyat berish kerak.

Dasturxon-toʻgʻri toʻrtburchak boʻlib, stol oʻlchamlariga mos boʻladi. Salfetkalar esa 35x35 sm dagi toʻrtburchak shaklida boʻladi.

**CHoynak uchun yopgich** — oshxona uchun kerakli va foydali narsa hisoblanadi. Yopgich ostidagi choynakda choy o'zining xushbo'yligini, issiqligini uzoq vaqtgacha saqlaydi.

Choynak uchun yopgich 2-detaldan-choynak g'ilofi va choynak tagligidan iborat. Choynak g'ilofi issiq astar-ostki qismi va usti qismi bezatilgan avradan iborat. Katta boʻlak g'ilofning ostki qismiga teng boʻladi. Ostki qismi 2 qavat astardan iborat bolib, uning orasiga vatin yoki porolon qoʻyib qoʻlda yoki mashinada qaviladi. Ustki qismiga kashta alohida tikib olinadi va yon tomonlari alohida petlya chokda tikiladi. Soʻngra kashta tikilgan avrani ostki qismiga bostirib tikiladi. Ostki qismidagi issiq vatin yoki porolondan 1 sm kesib tashlanadi, shunda biriktirilgan chok qalin boʻlmaydi. G'ilofning pastki qismiga mag'iz bilan ishlov beriladi.

Choynak uchun yopgichlarning juda ko'p turlari mavjud. Bu albatta kishining ijodkorlik qobiliyati bilan bog'liq. Quyida choynak yopgichlarning turlari bilan tanishamiz (3.1-rasm).















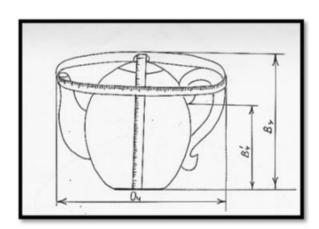


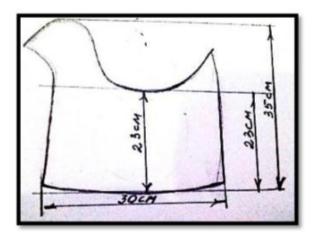


3.1-rasm. Choynak yopgichlarning turlari

Choynak yopgichning o'lchamlarini aniqlash va chimasini chizish (3.2-rasm). 3.1-jadval

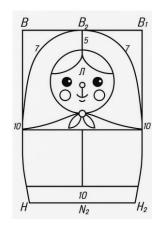
№	O'lchov belgisi	O'lchov nomi	O'lchov, sm
1	$C_{\mathrm{ch}}$	. Choynakning yarim aylanasi	20





3.2-rasm. Choynak yopgichning o'lchamlarini aniqlash va chimasini chizish







3.3-rasm. "Matryoshka" choynak isitgichi

Choynak tagligi 3 qavat asosiy gazlamadan turli shaklda bichiladi, qo'lda yoki mashinada qaviladi va atrofi choynak g'ilofi bilan bir xilda mag'iz bilan ishlov beriladi.

Ushlagichlar oshxonada bo'lishi kerak bo'lgan narsadir. Issiq idishlardan foydalanganda qo'llarni kuyishdan himoya qiladi, o'z navbatida oshxonani dekorativ element sifatida to'ldiradi. Ular har qanday shaklda va dizaynda bo'lishi mumkin (3.4-rasm).

Ushlagichlari ham choynak tagligi kabi tayyorlanadi: asosiy gazlama, vatin yoki porolon va astar birgalikda qoʻyiladi, chetlari ichkariga bukiladi va 0,2 sm chok haqiga chetidan mashinada tikiladi. Bunda ushlagich uchiga shnur yoki rolik qoʻyiladi (3.5, 3.6, 3.7-rasmlar).























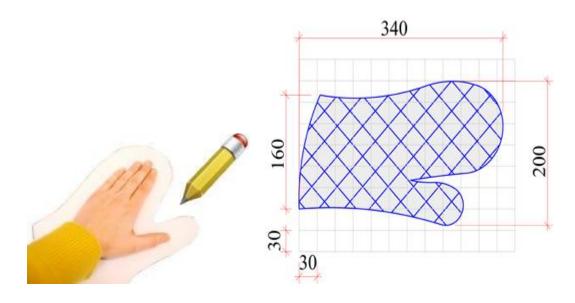




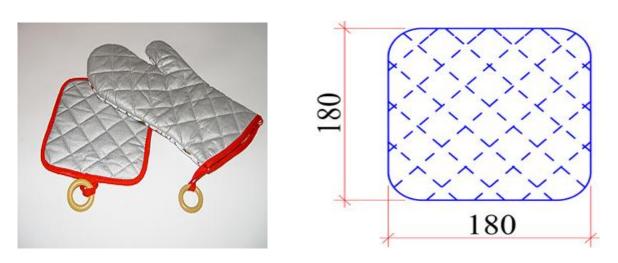
3.4-rasm. Ushlagichlarning turlari.



3.5-rasm. Ushlagichlarni tayyorlash texnologiyasi.



3.6-rasm. Qo'l shaklidagi ushlagich



3.7-rasm. To'rtburchak shaklidagi ushlagich

### 1. Kiyim eskizini chizishga qoʻyiladigan talablar



3.8-rasm. Fartuk turlari

Fartuk uy kiyimi hisoblanib, uyda biror yumush bilan band bo'lganda ko'ylakni iflos qilib yubormaslik, ishni bemalol qilish uchun kiyiladi. Fartuk turli xil fasonlarda bo'lib, uning fasoni odamning yoshiga va gazlamasiga bog'liq bo'ladi.

Fartuk rasmiyat va ishborlik xususiyatlarisiz, shakli, qo'shimchalari va ziynatlari hisobiga o'ng'aylik, bemalollik tuyg'usi hosil qiladigan bo'lishi kerak. Fartuk uy kuyimining timsoli bo'lib, muhofaza vazifasini ham, estetik vazifani ham o'taydi, bezak bo'lib xizmat qiladi, ozodalik va saranjom-sarishtalik timsoli hisoblanadi. Fartukning kompozitsion yechimi uning nimaga mo'ljallanganligiga bog'liq: u uy yig'ishtirish uchun yopiq, ovqat pishirish uchun kichik, lekin albatta ko'krakni yopib turadigan, mehmon kutish uchun belda turadigan kichik, bashang bo'lishi kerak.

Fartukning shakl va o'lchamlari juda har xil: belbog'i boshqa gazlamadan, bo'yinga osiladigan tasmali, ko'krakpesh qismi bo'lgan, ajratib olinadigan yubkali, xalatga o'xshash yopiq bo'lishi mumkin. Shuningdek, bo'yin bog'ichli, yelka, ko'krak, belbog'ichli bo'lishi mumkin. Bog'ichning turi fartukning shakli va nimaga mo'ljallanganiga bog'liq.

Shakl, rang, gazlama va dekorativ bezakning monandligi hisobiga uy kiyimi bilan fartukning komplekt bo'lishiga erishiladi. Fartuk vositasida gavdaning ko'ngildagidek idrok etilishiga erishsa bo'ladi. Masalan, yelka bog'larini bo'yinga yaqin bog'lab, yelkalarni toraytirib ko'rsatsa bo'ladi, burmalar bo'ksani kengroq, taxlamalar esa torroq qilib ko'rsatadi.

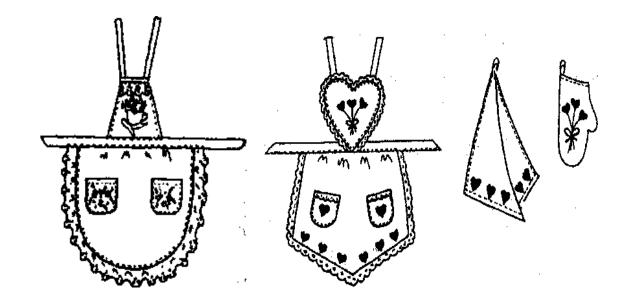
**Kiyim eskizini chizishga qoʻyiladigan talablar.** Moda olamida yangi modellarning dizayni, ular bichilishidan va tikilishidan oldin, qo'lda chizilgan eskizlar ko'rinishida taqdim etiladi. Avval siz **eskiz** tayyorlaysiz - bu rasm ko'rinishining asosi bo'lib xizmat qiladigan model ko'rinishidagi rasm.

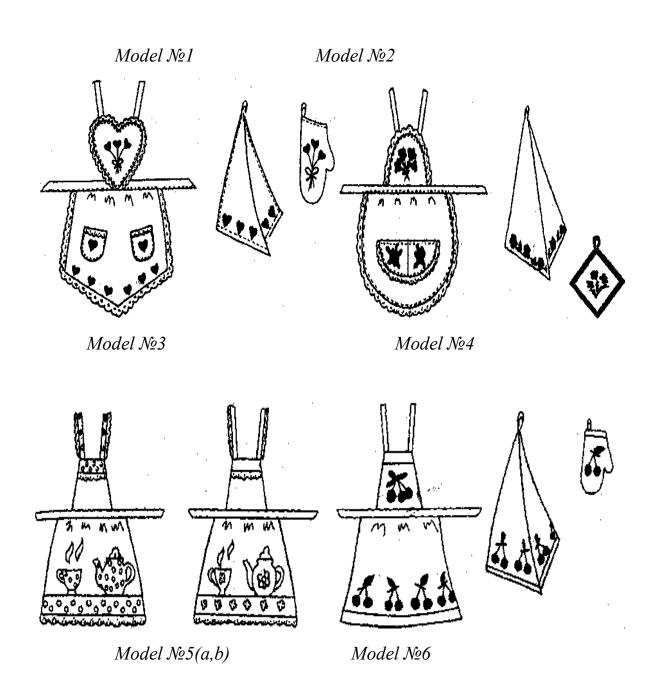
Fartuk bir necha qismlardan, ya'ni ko'krak qismi, bog'ichi, belbog'i, etagi va cho'ntagidan iborat bo'lib, ular alohida – alohida tayyorlanib, so'ngra o'zaro briktiriladi. Quyida ko'krak qismi va ko'krak qismsiz fartuk chizmalarini chizish bilan tanishasiz. (3.9,10,11-rasmlar).

Fartuk eskizini chizish uchun yordamchi chiziqlardan foydalanamiz. Avval geometrik chiziqlarni chizamiz. 3.9-rasmdagidek geometrik figura hosil bo'ladi. Keyin burchaklarni egik chiziqlar bilan birlashtirib chiqamiz. Shundan keyin yon chiziqdan bog'ichini, yuqori qismida esa bo'yindagi bog'ichini chizamiz va asosiy chiziqlarni qalinlashtiramiz. Fartukda cho'ntak yoki bezaklarni ham tasvirlash mumkin. Yakuniy bosqichda eskizni ranglaymiz.

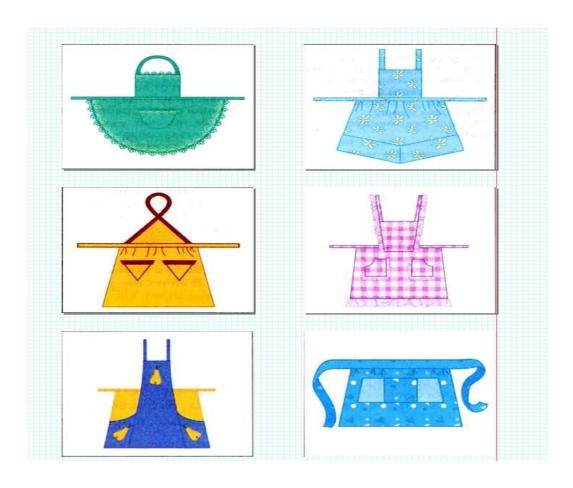


3.9-rasm. Fartuk eskizini chizish tartibi.





3.10-rasm. Fartuk eskizlari.



3.11-rasm. Fartuk eskizlari.

#### 3. Fartuk va ro'molni konstruksiyalash tartibi

Fartuk chizmasini chizish uchun gavdadan olingan oʻlchovlar qiymati 3.2-jadvalda keltirilgan.

3.2-jadval

No	O'lchov	O'lchov nomi	O'lchov,	Mening
	belgisi		sm	o'lchovim
1	U ko'k	Ko'krak qismining uzunligi	18	
2	$U_{\mathrm{f}}$	Fartukning uzunligi	50	
3	C <sub>bo'k</sub>	Bo'ksa yarim aylanasi	44	
4	C <sub>bel</sub>	Bel yarim aylanasi	34	
5	$P_{\rm F}$	Fartuk kengligi qoʻshimchasi	10	

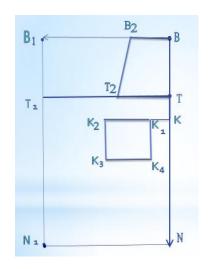
## Ko'krakpesh qismli fartuk chizmasini chizish (3.12-rasm)

### 3.3-jadval

T/r	Chizmadagi belgi	Kesim nomi	Kesim yo'nali shi	Hisoblash formulasi va hisoblar	Konstruk tiv bo'lak qiymati, sm	
To'rning o'lchovlari.						
1	BT	Ko'krak qismir	ning Pastga	$U_{ko'k} = 18$	18	

		uzunligi					
2	TN	Fartuk etagining	Pastga	$U_{\rm f} = 50$	50		
		uzunligi					
3	BB1	Fartukning kengligi	Chapga	$C_{bk}:2+P_F$	28		
				=44:2+6			
4	BB1=TT1=NN1		Chapga				
	Ko'krakpesh qismining o'lchovlari						
5	BB2	Yuqorisining kengligi	Chapga	8	8		
6	TT2	Pastining kengligi	Chapga	BB2+1,5=8+	9,5		
				1,5			
7	B2T2	Nuqtalar o'zaro					
		birlashtiriladi					
	Cho'ntakning o'lchovlari						
8	TK	Bel chizig'idan	Pastga	7	7		
		cho'ntakkacha					
9	KK1	Old o'rtasidan	Chapga	8	8		
		cho'ntakkacha					
10	K1K2=K1K3	Chontakning kengligi	Chapga	14	14		
11	K1K3=K2K4	Chontakning uzunligi	Pastga	14	14		



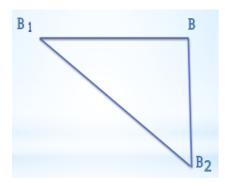


3.12-rasm. Ko'krak qismli fartuk chizmasi

## Ro'mol chizmasini chizish (3.13-rasm)

## 3.4-jadval

Γ/r	Chizmadagi belgi	Kesim nomi	Kesim yo'nalis hi	Hisoblash formulasi	Natija
1	BB1	Ro'molning to'g'ri tomoni	Chapga	40	40
2	BB2	Ro'molning to'g'ri tomoni	Pastga	40	40



3.13-rasm. Ro'molning chizmasi

#### 4. Fartukni texnik modellashtirish

Moda yaratish uchun asosiy andaza chizmasiga har xil chiziqlar kiritiladi. Ishni bajarishda avval tanlangan boʻyicha asosiy chizma chiziladi. Shu chizmaga biror chiziqni qoʻshib yoki undan biror chiziqni olib tashlab, qismlar shaklini oʻzgartirishni modellashtirish deyiladi.

Kiyimning qismlari shaklini oʻzgartirmay, ularni bezatish yoʻli bilan ham modellashtirish mumkin. Bir xil andaza bilan tikilgan uy fartugi 3.13-rasmda berilgan. Bu fartuklar turli koʻrinishda va har xil bezaklar bilan tikilgan.



3.14-rasm. Fartukni bezash yo'li bilan modellashtirish

Bezak materiallariga jiyak, toʻr, kashta, quroq, bulardan tashqari, applikatsiyalar kiradi. Applikatsiya yordamida bezatilgan fartuklar shoʻxchan boʻlib koʻrinadi.

Bezaklar kiyimni bezash uchun ishlatiladi. Bezaklarning turli tuman xillari mavjud. Bezak sifatida koʻprok furnituralardan (tugmalar, piston, zamok, ilgak va xokazolar), hamda bezak gazlamalardan (tasma, toʻr, lenta va xokazo) foydalaniladi. Gazlama rangida yoki kontrast rangda berilgan bezak baxya qator ham kiyimni bezatadi.

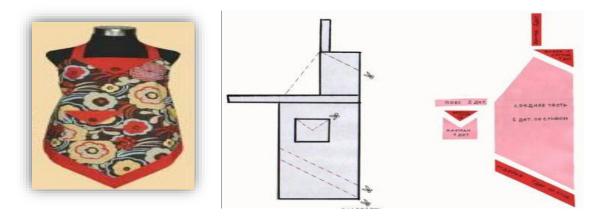
Modelning fasoni modellar jurnalidan olinadi yoki ijrochining rasm chizib koʻrsatgan taklifiga koʻra tanlanadi.

Model chiziqlarining hammasini konstruksiya asosining chizmasida xuddi model rasmidagidek joylashtirish kerak. Bunda gavda tuzilishining xususiyati, uning mutanosibligi albatta hisobga olinishi kerak. Bu konstruksiya asosining chizmasiga tushirilgan fason chiziqlari gavdaning haqiqiy mutanosibligini buzib qoʻymasligi uchun kerak.

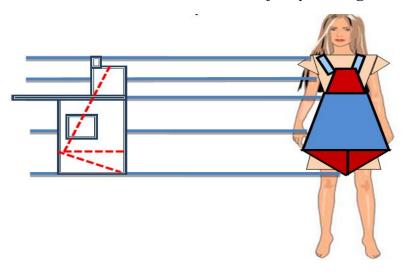
Fasonga binoan detalning yangi shaklini detal andazani shartli boʻlaklarga boʻlib, keyin u boʻlaklarni surib va ularni yangi holatga koʻchirish yoʻli bilan hosil qilinadi.

Texnik modellashtirish jarayonini 3 bosqichga bo'lish mumkin (3.15,16,17-rasmlar):

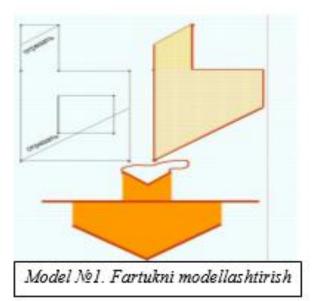
- 1. Fason chiziqlarini o'tkazish.
- 2. Belgilangan chiziqlarni qirqish
- 3. Model asosida detallarni hosil qilish

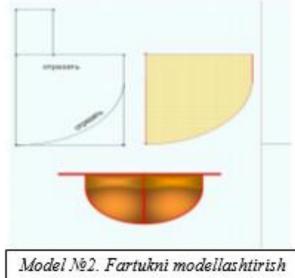


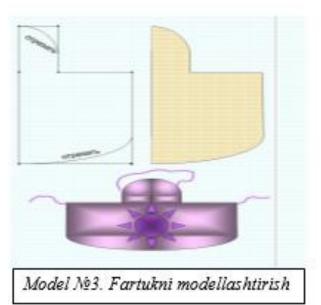
3.15-rasm. Texnik modellashtirish jarayonining 3 bosqichi

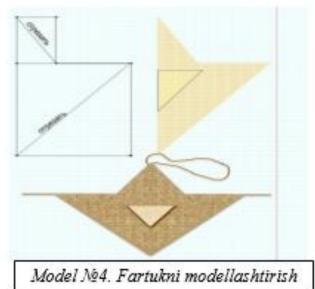


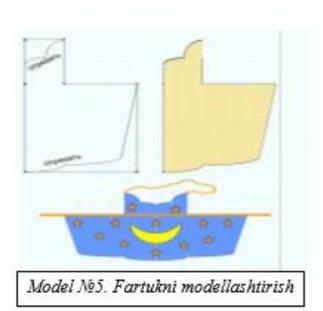
3.16-rasm. Fartukni texnik modellashtirish

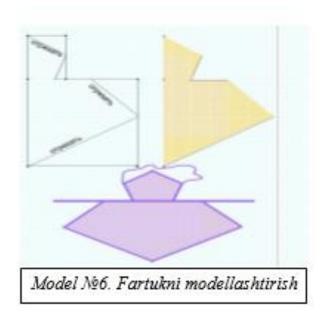












3.17-rasm. Fartukni texnik modellashtirish usullari

#### NAZORAT SAVOLLARI

- 1. Choynak yopgichi, taglik va ushlagich nima uchun kerak? Ularning funksiyasi nimadan iborat?
- 2. Texnik modellashtirish deganda nimani tushunasiz? U qanday usullarni oʻz ichiga oladi?
- 3. Qanday materiallar fartuk uchun qulay va gigiyenik hisoblanadi?
- 4. Ushlagichni tayyorlash uchun qanday talablar qo'yiladi?
- 5. Choynak yopgich uchun qanday o'lchovlar olinadi?
- 6. Fartukni texnik modellashtirishda qanday usullardan foydalaniladi?
- 7. Fartukni texnik modellashtirishda cho'ntakning qanday turlaridan foydalaniladi?
- 8. Fartuk uchun qanday o'lchovlar kerak?
- 9. Fartukning etak kengligi qanday aniqlanadi?
- 10. Fartuk asos chizmasida qanday asosiy chiziqlar bor?