

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл.

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и Дата

ИУ 4.11.03.03.19.05.02.04.005 СБ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

XS1

VD1

C1

T1

R7

VD5

C4

VD4

R1

VT2

R2

VD3

C2

R3

VT1

C3

R4

R5

VT3

XS2

15

16

17

18

19

20

21

72

78*

23

29*

3

4 отв. Ø2

1,5*

max 17

max 20

Установка разъема XS1

Установка разъема XS2

Установка стабилитрона VD5

Установка резистора R1

Установка оптопары VT3

Установка диода VD2

Установка резисторов R2-R7

1. *Размеры для справок

2. Печатные проводники не показаны.

3. Обозначение элементов показаны условно.

4. Монтаж выполнить согласно схеме ИУ 4.11.03.03.19.05.02.003 ЭЗ

5. Установка выводных разъемов осуществлять по ГОСТ Р МЭК 61191-3-2010.

6. Пайку КМО производить согласно ГОСТ 23592-96 , припой п.7 .

7. ПОС-61 ГОСТ 21930-76.

8. После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-бензиновой смесью ГОСТ 18300-87 .

9. Контроль паяных соединений производить визуально - оптическим методом по ГОСТ 24715-81 .

10. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070 .015 .

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исмаилов А.К			
Пров.				
Т.контр.				
Реценз.				
Н.контр.	Сергеева М.Д.			
Утв.	Семенцов С.Г.			

ИУ 4.11.03.03.19.05.02.04.005 СБ

Блок питания

Сборочный чертеж

Лит.

Масса

Масштаб

0,15

2:1

Лист

Листов 1

МГТУ им. Н.Э.Баумана

Кафедра ИУ 4

Группа ИУ 4-52 Б

Копировал

Формат А3

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK