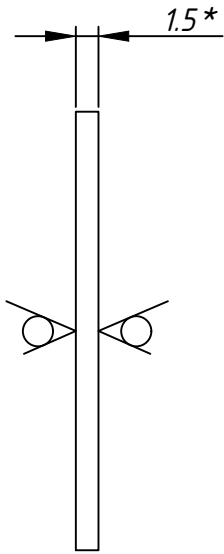
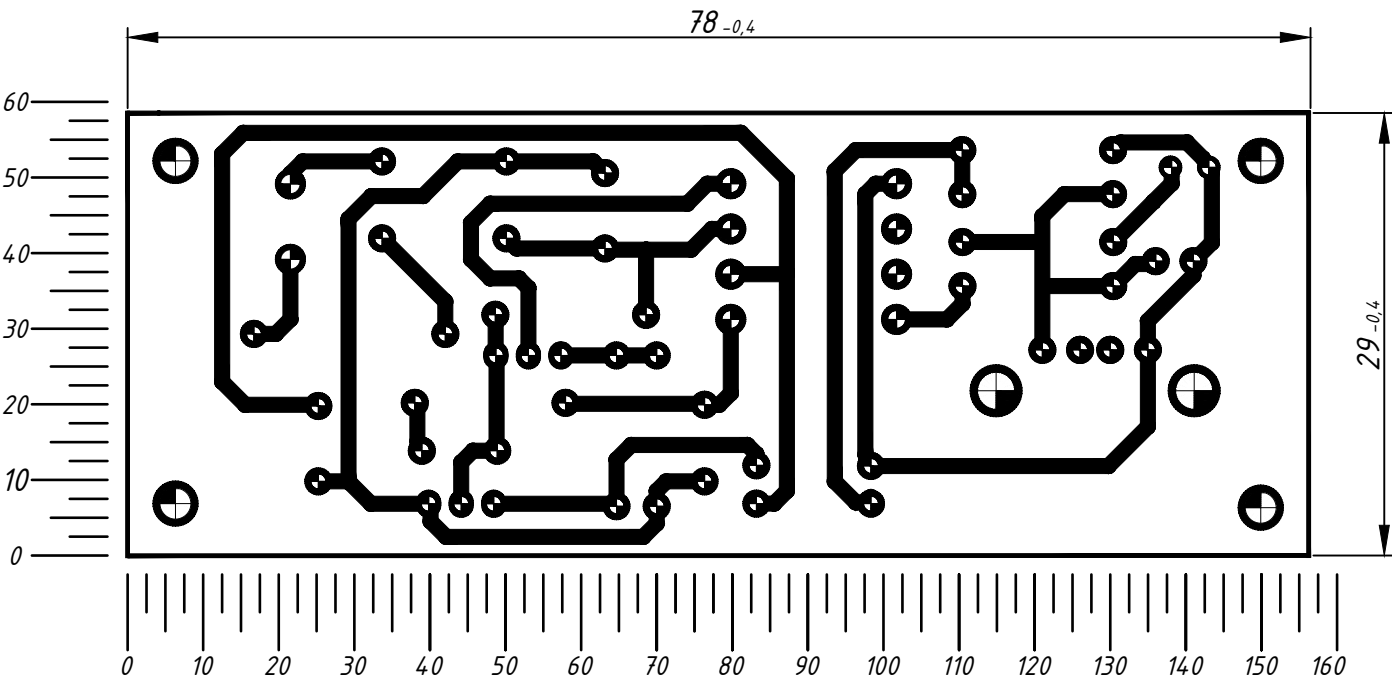


Перв. примен.	ИУ 4.11.03.03.19.02.04.004
Справ. №	
Подп. и Дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и Дата	
Инв. № подл.	

ИУ 4.11.03.03.19.05.02.04.004

$\sqrt{Rz=25} (\sqrt{ })$



Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Диаметр контактных площадок, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
	0,8 ^{+0,1} _{-0,1}	1,8 ^{+0,1} _{-0,1}	есть	48
	1,0 ^{+0,1} _{-0,1}	2,0 ^{+0,1} _{-0,1}	есть	10
	2,0 ^{+0,1} _{-0,1}	3,0 ^{+0,1} _{-0,1}	нет	4
	2,5 ^{+0,1} _{-0,1}	3,5 ^{+0,1} _{-0,1}	нет	2

- *Размеры для справок
- Плату изготовить химическим негативным методом. Класс точности 1 По ГОСТ Р 53429-2009
- Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79. Группа жесткости 2
- Шаг координатной сетки 2.5 мм. Линии сетки не показаны
- Предельные отклонения размеров между осями отверстий, кроме оговоренных особо, 0.1 мм
- Размеры и количество отверстий, контактных площадок приведены в таблице 1
- Форма и размеры элементов печатного монтажа, точность их взаимного расположения обеспечивается машинными носителями фотошаблонами и технологией изготовления и в готовых платах контролю не подлежит
- Провести горячее лужение проводящего рисунка припоем ПОС -61 ГОСТ 21930-76
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.70.014-75

					ИУ 4.11.03.03.19.05.02.04.004			
					Плата Печатная	Лит.	Масса	Масштаб
								2:1
						Лист 1		
						МГТУ им. Н.Э.Баумана Кафедра ИУ 4 Группа ИУ 4-52 Б		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стеклотекстолит фольгированный Сф -1-35 Г -1,5 ГОСТ 10316-78			
Разраб.		Исмаилов А.К.						
Пров.								
Т.контр.								
Реценз.								
Н.контр.		Сергеева М.Д.						
Утв.		Семенов С.Г.						