

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

HỢP ĐỒNG KINH TẾ

Số 120922/HĐKT/TĐ-QM

Căn cứ luật Thương Mại số 36/2005/QH11 và luật Dân Sự năm 2005 số 33/2005/QH11 được Quốc Hội Nước Cộng Hòa Xã Hội Chủ Nghĩa Việt Nam thông ngày 14/06/2005.

Căn cứ vào thỏa thuận của hai bên.

Hôm nay, ngày 12 tháng 09 năm 2022, đại diện các bên gồm có:

BÊN MUA (SAU ĐÂY GỌI TẮT LÀ BÊN A):

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ & XÂY DỰNG QUANG MINH

Đại diện: **NGUYỄN VĂN THỌ** Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ: 81/3 Đô Đốc Long, Phường Tân Quý, Quận Tân Phú, Tp. Hồ Chí Minh

Điện thoại: 0983 695 368

Tài khoản số: 110000170291- Tại Ngân hàng Viettinbank chi nhánh 12

MST: 0313630627

BÊN BÁN (SAU ĐÂY GỌI TẮT LÀ BÊN B):

CÔNG TY TNHH CHẾ TẠO MÁY TÍN ĐẠT

Đại diện: **NGUYỄN MUỘN** Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ: 292/7 Bình Trị Đông, Phường Bình Trị Đông, Quận Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh.

Điện thoại: 0386163918

Stk: 060184860761, ngân hàng sacombank, chi nhánh quận 5

Mst: 0315131373

Sau khi bàn bạc, thỏa thuận, hai bên thống nhất ký hợp đồng với các điều khoản sau

ĐIỀU 1: NỘI DUNG HỢP ĐỒNG

Theo đề nghị của bên A, bên B nhận chế tạo và bán cho bên A một số máy móc, thiết bị theo (điều 2-mục 2.2 của hợp đồng)

ĐIỀU 2: QUY CÁCH KỸ THUẬT VÀ GIÁ TRỊ HỢP ĐỒNG

2.1 Quy cách kỹ thuật của máy như sau:

- ❖ **Kiểu dáng, kỹ thuật:** do bên B nghiên cứu, chế tạo.
- **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy chiết rót bán tự động.**

STT	Mô tả kỹ thuật	Quy cách	Ghi chú
1	Thân máy	Thép hàn liên kết, bọc inox 304	
2	Chi tiết bên ngoài máy bột làm bằng inox 304	Một số chi tiết không làm bằng inox được có che chắn kín bằng inox 304	
3	Phễu chứa nguyên liệu	Inox 304,	
4	Nguyên lý ép-cắt ngang	Theo nguyên lý ngâm lặn	
5	Nguyên lý định lượng	Máy bột (Định lượng bằng trục vít)	
6	Trọng lượng	Máy bột (100-1000 gam)	Thay đổi trọng lượng đặt trên màn hình cảm ứng
7	Công suất máy	1,1 kw	
8	Năng suất	Tùy vào thao tác của công nhân	Tùy trọng lượng, đặt tính sp.
9	Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon		

- **Linh kiện chính của máy chiết rót bán tự động.**

STT	Tên vật tư	Quy cách	Xuất xứ	Công dụng
1	Motor giảm tốc	90 w 3 pha 220V	Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%)	Khuấy bột
2	Motor servo	1HP	Đài loan	Điều khiển trục vít
3	Màn hình	Delta	Đài Loan	Đóng mở điện trở đốt nhiệt
4	Plc	Delta	Đài loan	Lập trình
5	Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc... Ngoại nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan			

➤ **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy làm túi ép nhiệt..**

STT	Mô tả kỹ thuật	Quy cách	Ghi chú
1	Thân máy	Thép hàn liên kết, bọc inox 304	
2	Ngàm ép	Kiểu sọc, bước 1.8 mm, rộng 8mm	Dán/cắt ngang
3	Con lăn	Kiểu karô, bước 1.2 mm, rộng 8mm	Kéo bao bì
4	Dao cắt	Dao thẳng, 4mm	Cắt đứt
5	Nguyên lý ép-cắt ngang	Theo nguyên lý ngàm lăn	
6	Kiểu gói	3 đường ép, ép bụng	
7	Chiều dài bao bì	Điều chỉnh từ 100– 220mm	
8	Bề rộng cuộn bao bì.	240 mm	
9	Dưỡng giấy theo máy	01cái	
10	Công suất máy	2 – 3 kw	
11	Năng suất	(40-70)sản phẩm/phút)	Tùy chất liệu bao bì.
12	Màng bao bì	Vải không dệt có keo	
13	Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon		

➤ **Linh kiện chính của máy làm túi ép nhiệt.**

STT	Tên vật tư	Quy cách	Xuất xứ	Công dụng
1	Motor giảm tốc	¼ - ½ HP, 3 pha 220V	Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%)	Kéo ngàm và kéo bao bì.
2	Đồng hồ nhiệt	44 x44	OMRON, mới 100%	Điều khiển nhiệt ép dọc - ngang
3	Tri ắc 4 chân	40DA	Đài Loan - HQ, mới 100%	Đóng mở điện trở đốt nhiệt
4	Biến tần	1/2HP	Nhật> 90%	Làm thay đổi tốc độ máy
5	Màn hình	Delta	Đài Loan	Điều chỉnh thông số
6	PLC	Delta	Đài loan	Lập trình
7	Điện trở	220V	Việt Nam, mới 100%	Đốt nóng

➤ **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy làm túi ép siêu âm ..**

STT	Mô tả kỹ thuật	Quy cách	Ghi chú
1	Thân máy	Thép hàn liên kết, bọc inox 304	
2	Ngàm siêu âm	Đường ép 5mm	Dán/cắt ngang
3	Con lăn	Kiểu karô, bước 01 mm, rộng 5mm	Kéo bao bì
4	Dao cắt	Dao sĩa , 3mm	Cắt đứt
5	Nguyên lý ép-cắt ngang	Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén	
6	Kiểu gói	Cắt dây theo số lượng gói	
7	Chiều dài bao bì	Điều chỉnh từ 130– 230mm	
8	Bề rộng cuộn bao bì.	300 mm	
9	Dưỡng giấy theo máy	01cái	
10	Công suất máy	2 – 3 kw	
11	Năng suất	(40-50)sản phẩm/phút)	Tùy chất liệu bao bì.
12	Màng bao bì	Vải không dệt việt nam	
13	Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon		

➤ **Linh kiện chính của máy làm túi ép siêu âm.**

STT	Tên vật tư	Quy cách	Xuất xứ	Công dụng
1	Motor giảm tốc	¼ - ½ HP, 3 pha 220V	Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%)	Kéo ngàm và kéo bao bì.
2	Biến tần	1/2HP	Nhật> 90%	Làm thay đổi tốc độ máy
3	Màn hình	Delta	Đài Loan	Điều chỉnh thông số
4	Plc	Delta	Đài loan	Lập trình
5	Bộ siêu âm	15kh	Trung Quốc	Hàn túi
5	Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc... Ngoại nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan			

➤ **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy đóng gói nằm(đóng gói túi ngoài) .**

STT	Mô tả kỹ thuật	Quy cách	Ghi chú
1	Thân máy	Thép hàn liên kết, bọc inox 304	
2	Ngàm	Kiểu sọc ,bước 1.8mm, rộng 8mm	Dán/cắt ngang

3	Con lăn	Kiểu karô, bước 01 mm, rộng 8 mm	Kéo bao bì
4	Dao cắt	Dao sĩa , 3mm	Cắt đứt
5	Nguyên lý ép-cắt ngang	Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén	
6	Kiểu gói	Cắt dây theo số lượng	
7	Chiều dài bao bì	Điều chỉnh từ 130– 230mm	
8	Bề rộng cuộn bao bì.	300 mm	
9	Dưỡng giấy theo máy	01cái	
10	Công suất máy	2 – 3 kw	
11	Năng suất	(60-90)sản phẩm/phút)	Tùy chất liệu bao bì.Tùy vào thao tác của công nhân
12	Màng bao bì	Vải không dệt việt nam	
13	Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon		

➤ **Linh kiện chính của máy đóng gói nằm(Đóng gói túi ngoài)**

STT	Tên vật tư	Quy cách	Xuất xứ	Công dụng
1	Motor giảm tốc	$\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ HP, 3 pha 220V	Nhật (đã qua sử dụng còn > 90%)	Kéo ngàm và kéo bao bì.
2	Biến tần	1/2HP	Nhật > 90%	Làm thay đổi tốc độ máy
3	Màn hình	Delta	Đài Loan	Điều chỉnh thông số
4	Plc	Delta	Đài loan	Lập trình
5	Bộ siêu âm	15kh	Trung Quốc	Hàn túi
6	Các linh kiện phụ: CB, nút nhấn, công tắc... Ngoại nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan			

➤ **Kết cấu và đặc tính kỹ thuật máy dập siêu âm bán tự động .**

STT	Mô tả kỹ thuật	Quy cách	Ghi chú
1	Thân máy	Thép hàn liên kết, bọc inox 304	
2	Ngàm	Đường ép 5mm	Dán/cắt ngang
5	Nguyên lý ép	Theo nguyên lý tịnh tiến ben khí nén	
10	Công suất máy	2600w	
11	Năng suất	Tùy vào thao tác	Tùy chất liệu bao bì.Tùy vào

			thao tác của công nhân
12	Màng bao bì	Vải không dệt việt nam	
13	Các chi tiết tiếp xúc trực tiếp với nguyên liệu làm bằng inox 304 hoặc nhựa teplon		

➤ **Linh kiện chính của máy dập siêu âm bán tự động.**

STT	Tên vật tư	Quy cách	Xuất xứ	Công dụng
1	Bộ siêu âm	15kh	Trung Quốc	Hàn túi
	Các linh kiện phụ: Rolay, CB, nút nhấn, công tắc... Ngoại nhập của Nhật, Hàn Quốc, Đài Loan ...			

2.2 Giá trị đơn đặt hàng

STT	Tên Sản Phẩm	ĐVT	SL	Đơn Giá (VNĐ)	Thành Tiền (VNĐ)
01	Máy định lượng trực vít bán tự động	Cái	01	85,000,000	85,000,000
02	Máy làm túi hàn nhiệt (khổ bao bì lớn nhất 300)	Cái	01	140,000,000	140,000,000
03	Máy làm túi hàn siêu âm(khổ bao bì lớn nhất 300)	Cái	01	180,000,000	180,000,000
04	Máy đóng gói nằm	Cái	01	175,000,000	175,000,000
05	Máy dập siêu âm bán tự động	Cái	01	75,000,000	75,000,000
Tổng đơn hàng					655,000,000
VAT					65,500,000
Tổng cộng					720,500,000

Số tiền bằng chữ: Bảy trăm hai mươi triệu năm trăm ngàn đồng chẵn.

1.1 Chi phí vận chuyển do bên B chịu.

ĐIỀU 2: THANH TOÁN

Bên A sẽ thanh toán cho bên B làm 03 đợt như sau:

- Đợt 1: 30% giá trị (tương đương 216,150,000 đồng) ngay sau khi ký hợp đồng. Số tiền này cũng được xem là tiền đặt cọc để đảm bảo hợp đồng.
- Đợt 2: 40% giá trị (tương đương 288,200,000 đồng) ngay sau khi bên A nghiệm thu máy tại phân xưởng bên B. Trước khi bên B giao máy cho bên A.
- Đợt 2: 30% giá trị (tương đương 216,150,000 đồng) . Trong vòng 45 ngày từ lúc bên A nhận được biên bản nghiệm thu và hoá đơn.

ĐIỀU 3: GIAO HÀNG VÀ BẢO HÀNH

- 3.1 Thời gian giao hàng: 45-50 ngày, tính từ ngày bên A thanh toán tiền đợt 1 .Trừ ngày nghỉ, lễ ,tết
- 3.2 Thời gian bảo hành kỹ thuật: 12 tháng kể từ ngày giao hàng. Địa điểm bảo hành: tại phân xưởng bên A.

ĐIỀU 4: QUYỀN VÀ NGHĨA VỤ CỦA BÊN A

- 4.1 Tạo điều kiện thuận lợi, cung cấp nguồn điện tại địa điểm lắp đặt máy để bên B hoàn thành công việc của mình.
- 4.2 Khi bên B thử máy, bên A phải cung cấp đủ bao bì và nguyên liệu để thử máy.
- 4.3 Thanh toán tiền cho bên B theo đúng thỏa thuận.
- 4.4 Các quyền và nghĩa vụ khác của bên mua hàng theo quy định của pháp luật.

ĐIỀU 5: QUYỀN VÀ NGHĨA VỤ CỦA BÊN B

- 5.1 Bảo đảm cung cấp thiết bị đúng chất lượng và quy cách kỹ thuật như đã thỏa thuận.
- 5.2 Chịu trách nhiệm lắp ráp, chạy thử máy và bảo trì, bảo hành theo đúng thỏa thuận.
- 5.3 Các quyền và nghĩa vụ khác của bên bán hàng theo quy định của pháp luật.

ĐIỀU 6: ĐIỀU KHOẢN CHUNG

- 6.1 Các bên chủ động thông báo cho nhau tiến độ thực hiện hợp đồng nếu có vấn đề gì bất lợi hoặc phát sinh, các bên phải thông báo cho nhau biết và tích cực giải quyết những bất lợi phát sinh đó.
- 6.2 Trong trường hợp khó khăn không giải quyết được thì các bên sẽ đưa ra tòa án kinh tế TP. Hồ Chí Minh để giải quyết, phán quyết của toàn án kinh tế TP. Hồ Chí Minh là quyết định cuối cùng buộc các bên phải chấp hành. Các chi phí về kiểm tra, xác minh, lệ phí trọng tài hay án phí do bên có lỗi chịu trách nhiệm thanh toán.
- 6.3 Hợp đồng này được xem là đã thanh lý khi các bên thực hiện xong trách nhiệm của mình đã ghi trong hợp đồng.
- 6.4 Hợp đồng này được lập thành hai (02) bản, mỗi bên giữ một (01) bản có giá trị pháp lý như nhau và hợp đồng này có hiệu lực từ ngày ký.

ĐẠI DIỆN BÊN B
(Ký và ghi rõ họ tên)

ĐẠI DIỆN BÊN A
(Ký và ghi rõ họ tên)

NGUYỄN MUỘN

NGUYỄN VĂN THỌ