

VIETNAM ULTRASONIC EQUIPMENT CO., LTD Công ty TNHH Thiết Bị Siêu Âm Việt Nam

BỘ PHẬN KỸ THUẬT

www.vietsonic.vn

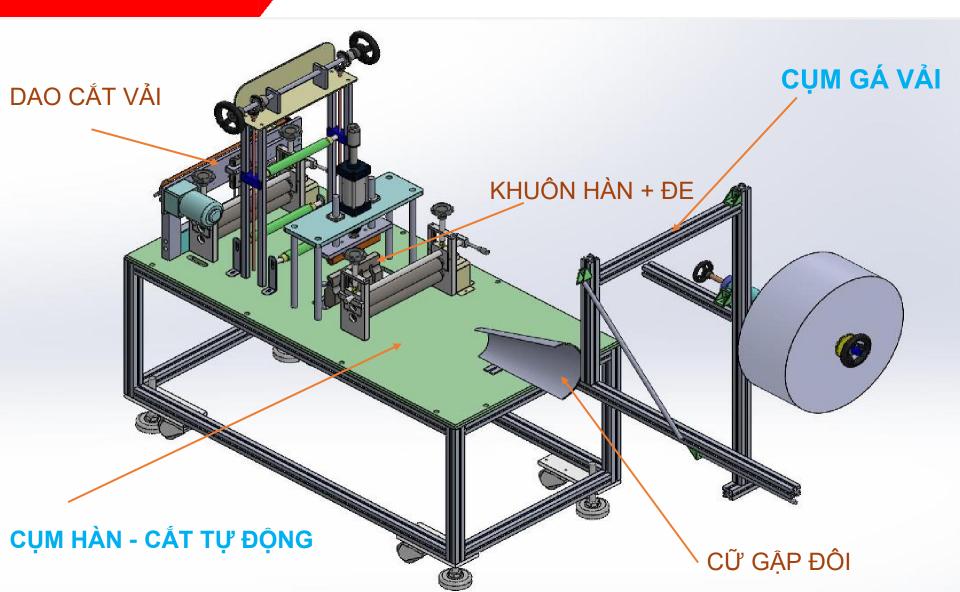
GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ CÔNG TY TNHH AZADI



BỘ PHẬN KỸ THUẬT

www.vietsonic.vn

GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ





www.vietsonic.vn

GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ

KHI QUA CỤM MÁY THỦ NHẤT, THỰC HIỆN ĐƯỢC CÁC CÔNG VIỆC SAU:

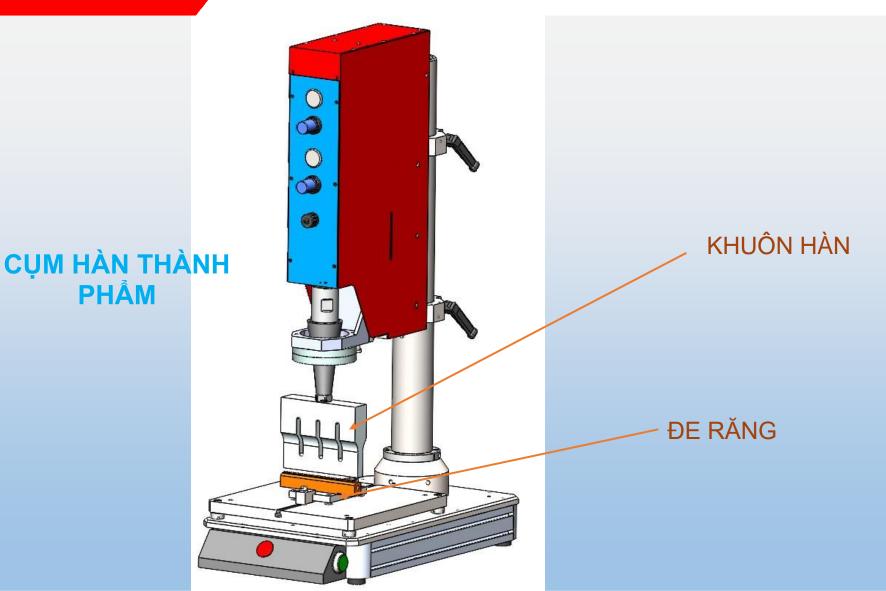
- Cuộn vải (khổ 300 mm) được gá vào cụm gá cuộn vải.
- > Khi qua **cữ gập đôi**, khổ của vải giảm xuống còn 150 mm.
- Hàn các kích thước chiều rộng 150 mm của túi bằng khuôn hàn và đe.
- > Tự động cắt thành các đoạn 600 mm bằng dao cắt.



BỘ PHẬN KỸ THUẬT

www.vietsonic.vn

GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ



BỘ PHẬN KỸ THUẬT

www.vietsonic.vn

GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ

KHI QUA CỤM MÁY THỨ HAI, THỰC HIỆN ĐƯỢC CÁC CÔNG VIỆC SAU:

- > Hàn 2 lần các kích thước 300 mm để được kích thước dài 600 mm.
- Hàn kích thước 150 mm quai treo móc.





www.vietsonic.vn

GIẢI PHÁP CÔNG NGHỆ

Thank you