Area:	
Sector:	
Puesto:	

Análisis de Seguridad de Puesto de Trabajo

LOGO DE LA EMPRESA

Trabajo analizado:			·					Fecha:
Completado por:				Firn	na:			Revisión: 1.0
Pasos del Trabajo Describa los pasos / tareas requeridos para realizar el trabajo en la secuencia en que se ejecutan.		Riesgos identificados para cada Paso Para cada paso liste los riesgos que pueden causar lesiones cuando se efectúe dicha tarea		Controles de seguridad / Procedimientos de seguridad para cada riesgo Liste las medidas de control requeridas para eliminar o minimizar el riesgo de lesión. Efectuarlo para cada riesgo identificado. Considere la "Jerarquía de Control de Riesgos" (1° controles de ingeniería, 2° controles administrativos, 3° Elementos de Protección Personal - EPP).				
Checklist de Riesgos (alg	Checklist de Riesgos (algunos ejemplos)							
Alguien puede ser golpeado o contactado por algo al realizar este trabajo? Algui			en pue	ede resbalarse, tropez	zarse?	• Pu	iede haber caídas?	
Alguien puede golpear contra algo o contactar algún riesgo físico? Alguien puede golpear contra algo o contactar algún riesgo físico?			• Alguie	en pue	puede realizar sobre esfuerzos? • Puede haber daño o equipos?		uipos?	
Alguien puede estar expuesto a condiciones riesgosas? P			• Pued	e habe	er atrapamientos?			iede una persona lesionar otra?
Comentarios de Seguridad e Higiene / Gerencia / Supervisores								
					Firma empleados participantes:			

Area:	
Sector:	
Puesto:	

Análisis de Seguridad de Puesto de Trabajo

LOGO DE LA EMPRESA

Trabajo analizado:						Fecha:		
Completado por:				na:		Revisión:	1.0	
Pasos del Trabajo Describa los pasos / tareas requeridos para realizar el trabajo en la secuencia en que se ejecutan.	Riesgos identificados para cada Paso Para cada paso liste los riesgos que pueden causar lesiones cuando se efectúe dicha tarea		Controles de seguridad / Procedimientos de seguridad para cada riesgo Liste las medidas de control requeridas para eliminar o minimizar el riesgo de lesión. Efectuarlo para cada riesgo identificado. Considere la "Jerarquía de Control de Riesgos" (1° controles de ingeniería, 2° controles administrativos, 3° Elementos de Protección Personal - EPP).					
<u> </u>		1.1.	1.1.1. MEDIDA DE PREVENCION 1					
	_		1.1.	1.1.2. MEDIDA DE PREVENCION 2				
1.2. RIESGO 2 1.2.		1.1.	1.1.3. MEDIDA DE PREVENCION 3					
		2.1. MEDIDA DE PREVENCION 4						
			1.2.	.2.2. MEDIDA DE PREVENCION 5				
2. PASO 2 2.1. RIESGO 3			2.1.	2.1.1. MEDIDA DE PREVENCION 6				
		2		.1.2. MEDIDA DE PREVENCION 7				
3. PASO 3	3.1. RIESGO 4		3.1.1. MEDIDA DE PREVENCION 8					
		3		3.1.2. MEDIDA DE PREVENCION 9				
3.2. RIESGO 5 3.3. RIESGO 6 3 3.3. RIESGO 6		3.2.	3.2.1. MEDIDA DE PREVENCION 10					
		3.3.	3.3.1. MEDIDA DE PREVENCION 11					
		3.3.	3.3.2. MEDIDA DE PREVENCION 12					
		3.3.	3.3.3. MEDIDA DE PREVENCION 13					
		3.3.	3.3.4. MEDIDA DE PREVENCION 14					
Checklist de Riesgos (algunos ejemplos)								
Alguien puede ser golpeado o contactado por algo al realizar este trabajo? Alguien				n puede resbalarse, tropezarse? • Puede haber caídas?				
Alguien puede golpear contra algo o contactar algún riesgo físico? Alguien puede golpear contra algo o contactar algún riesgo físico?				en puede realizar sobre esfuerzos? • Puede haber daño de equipos?			de	
Alguien puede estar expuesto a condiciones riesgosas? Pued					ede una person 1?	a lesionar a		
Comentarios de Seguridad e Higiene / Gerencia / Supervisores								
				Firma empleados participantes:				

Area:	Análicie de Coguridad	LOGO DE
Sector:	Análisis de Seguridad de Puesto de Trabajo	LA EMPRESA
Puesto:	de Puesto de Trabajo	LA EIVIPRESA

PROCESO:

• IDENTIFIQUE Y DOCUMENTE:

- 1. Un trabajo individual. Debe consensuarse que tiene un punto de inicio y un punto de finalización. Por ejemplo: Carga de camión en el depósito.
- 2. Los pasos individuales del trabajo. Por ejemplo: El camión llega al depósito. El camión estaciona en el área designada.
- 3. Los riesgos asociados a cada paso. Por ejemplo: El conductor sale del camión y deambula por el sector de depósito.
- 4. Las medidas de control asociadas con cada riesgo. Los controles quizás ya existen pero puede necesitarse un chequeo de su efectividad. Por ejemplo: Los conductores serán instruidos por portería dónde deben permanecer al ingresar al depósito.
- 5. Las personas responsables de llevar adelante las acciones solicitadas.
- **IMPLEMENTE** los controles. Monitoree, revise y audite el ASPT para asegurar que los controles de seguridad son efectivos y se están cumplimentando.