

طراحی و ساخت لوازم آزمایشگاهی مکانیک خاک و مقاومت مصالح

دستگاه CBR

مدل برقى با رينگ نيرو: SO 640

مدل ديجيتال: SO 638

مدل تمام اتوماتیک: SO 639

فهرست

٣	•••••		۱ –مقدمه
۴			٢–هدف
۴	•••••	و ملحقات آن	۳-مشخصات فنی دستگاه
۸	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	۴–نمونه آزمایش۴
۸ <u>ا</u>		•••••	۵–روش آزمایش۵
۹			۶–محاسبات و گزارش
11	1	ىتگاه	۷–روش کار با نمایشگر دس
19		٠ دورهای	۸-نصب، نگهداری و بازدید



دستگاه CBR مدل SO 639

استاندارد:

ASTM D1883, ASTM D698, BS1377:4, AASHTOO 193-99, ISIRI 1159

۱ – مقدمه

آزمایش CBR متداول ترین روش تعیین مقاومت نسبی خاکها برای راهسازی است، با استفاده از نتایج این آزمایش می توان ظرفیت باربری خاک بستر و کلیه لایههای روسازی از قبیل زیر اساس و اساس را یافته، بر طبق آن ضخامت این لایهها را بدست آورد. (تعیین ضریب توان باربری کالیفرنیا)

این آزمایش جهت سنجش مقاومت سابگرید و بعضی مواقع زیر اساس و اساس که شامل مقدار کمی دانههای مانده روی الک ۳/۴ in میباشد، بسیار مفید است.

نکته قابل توجه اینکه در حال حاضر این روش با وجود داشتن نقاط ضعف فراوان، متداول ترین روش برای ارزیابی ظرفیت باربری روسازی راهها و فرودگاهها و همچنین تعیین میزان باربری مصالح سنگی است.

آزمایش CBR معمولا بر روی نمونههایی انجام میشود که با درصد رطوبت بهینه متراکم شده باشند. تـراکم خـاک در استاندارد (D1557) به دو روش آزمایش تـراکم اسـتاندارد (D698) و آزمایش تـراکم اصلاح شـده (D1557) انجـام میشود که در جدول زیر مشخصات آن بسته به نوع خاک آورده شده است:



تراكم	روش	توضيحات
D1557	D698	شماره آزمایش
۵	٣	تعداد لايهها
۵۶	۵۶	تعداد ضربه چکش
۴/۵	۲/۵	وزن چکش kg

۲- هدف

هدف از این آزمایش تعیین توان ظرفیت باربری خاک بستر و کلیه لایه های رو سازی از قبیل زیر اساس و اساس میباشد و بر طبق آن ضخامت این لایه ها را بدست آورد .(تعیین ضریب توان باربری کالیفرنیا) این آزمایش در اصل برای ارزیابی مقاومت مصالحی که ماکسیمم اندازه دانه ها در آن کمتر از ۱۹ میلیمتر است ، طراحی شده است ، هر چند که کاربرد آن به این مصالح محدود نشده است .

٣- مشخصات فنى دستگاه و ملحقات آن

دستگاه CBR برقی بر اساس استانداردهای فوق ساخته شده به طوریکه اعمال نیرو را توسط یک موتور گیربکس حلزونی به یک پیچ خروجی وارد نموده که در نهایت صفحه بارگذاری با سرعت یکنواخت ۱/۲۷ mm/min در حالت بی بار یا بارگذاری حرکت این صفحه محدود شده بی بار یا بارگذاری حرکت این صفحه محدود شده است. کتیبه بالای دستگاه جهت آزمایشات مختلف قابل تنظیم میباشد. ظرفیت کل دستگاه بهت آزمایشات مختلف قابل تنظیم میباشد. طرفیت کل دستگاه بهت آزمایشات مختلف قابل تنظیم بیباد قت ۲۰۰۱ و پیستون نفوذ میباشد.

- سرعت خروجی(بارگذاری)۱/۲۷mm/min



- قدرت موتور ۳۷۰W، ۱۴۰۰rpm
- دارای میکروسوئیچ قطع برای حد بالا و پایین صفحه بارگذاری
 - ابعاد: L*W*H)= ۴۰۰***۵۵۰***۱۴۰۰mm -
 - وزن: ۱۱۵kg

اجزای دستگاه:

- SO 641 والب سوراخ دار SO 641 -
- SO 642 قالب بدون سوراخ CBR
- SO 643 دیسک فلزی پرکن CBR به وزن SO 643 -
 - SO 644 وزنه فلزی SO 644 وزن
 - SO 645 بيم وزنه فلزي CBR به وزن SO 645 -
 - SO 646 لبه برش قالب SO 646
- SO 647 سه پایه فلزی و ساعت اندیکاتور (نفوذ سنج) دقت SO 647 -
 - SO 648 صفحه مشبک تورم آزمایش CBR

- دستگاه باردهنده:

یک نوع جک برقی یا هیدرولیکی است که قادر است حداقل فشار یکنواخت معادل ۴۴/۵kN را با سـرعت mm/min یک نوع جک برقی یا هیدرولیکی است که قادر است حداقل فشار یکنواخت معادل LVDT، نیـرو و مقـدار ۱/۲۷ وارد کند. نیروی جک صرف فرو رفتن پیستون در خاک میشود که به وسیله لودسـل و LVDT، نیـرو و مقـدار فرورفتگی (نفوذ) اندازه گیری می گردد.



- قالب CBR:

قالب فلزی استوانه ایست با قطر داخلی mm ۱۵۲/۴+۰/۶۶ سسته و ارتفاع mmسته شود، دارای قطر mm شود، دارای قطر شسته شود، دارای قطر شستوانه ۴۰۴/۸+۰/۸ و ارتفاع استوانه ۴۰۴/۸+۰/۸ میباشد. چون ارتفاع قالب CBR بلندتر از قالب تراکم است لذا یک استوانه فلزی فاصله دهنده در داخل قالب و روی صفحه مشبک زیرین قرار می گیرد. در نتیجه پس از تـراکم، ارتفاع خـاک متراکم شده در قالب تراکم می گردد. برای هر آزمایش CBR معمولا سـه عـدد قالب مورد نیاز است.زمانی که از استوانه فاصله دهنده در کف قالب استفاده می شود، حجـم داخلـی قالب (بـدون درنظـر گرفتن گلویی)در حدود ۲۱۲۴+۲۵ cm میباشد.

- فاصله دهنده:

استوانه فاصله دهنده دارای حداقل قطر خارجی mm ۱۵۰/۸ mmمی باشد به گونهای که بتواند به آسانی در داخـل قالـب حرکت کند.

وقتی قالبCBR با ارتفاع ۷ اینچ به کار می رود، از استوانه فلزی فاصله دهنده با ارتفاع ۲۱/۳۷ استفاده می شود. (به این منظور که ارتفاع خاک متراکم شده ۱۶/۴۳ mm با ارتفاع نمونه متراکم در قالب تراکم AASHTO T99 با ارتفاع نمونه متراکم در قالب تراکم هماوی در آید.)

- دستگاه اندازه گیری تورم خاک :

شامل یک صفحه مشبک دسته دار فلزی گرد به قطر ۱۴۹/۲۳ mm و قطر سوراخهای سطح آن ۱/۵۹mm و ساقهای در وسط به طول ۱۰۷/۲ سازد. یک عدد سه پایه (در اینجا حلقه) برای نگهداری گیج بر روی قالب قرار می گیرد.



- ساعت اندیکاتور:

ساعت اندیکاتور mm ۱۰ با دقت ۰/۰۱ برای اندازه گیری تورم که بر روی سه پایه قـرار می گیـرد. (مـدل دیجیتـال و آنالوگ) در مدل اتوماتیک از کرنش سنج دیجیتالی استفاده شده است.

- وزنههای سربار:

مجموعه وزنههای فلزی حلقـوی بـه وزن کـل ۴/۵۴+۰/۰۲ kg کـه شـامل دو وزنـههای فلـزی چاکـدار بـه وزن kg مجموعه وزنههای فلـزی حلقـوی بـه وزن ۲/۲۷۰ kg و بـه قطـر ۲/۲۷+۰/۰۲ میباشد و وزنه فلـزی حلقـوی بـه وزن ۲/۲۷۰ kg و بـه قطـر ۲/۲۷+۰/۰۲ میباشد و وزنه فلـزی حلقـوی بـه وزن قطـر ۵۳/۹۸ mm میباشد و وزنه فلـزی حلقـوی بـه وزن قطـر ۵۳/۹۸ شامل دارد.

- پیستون نفوذ کننده:

شامل یک سمبه فلزی با سطح مقطع دایرهای به مساحت ۱۹۳۵ mm^۲ به قطر ۴۹/۶۳+۰/۱۳mm و طول حداقل ۱۹۳۵ mm ۱۰۲ میباشد. از نقطه نظر عملی ممکن است از پیستون بلندتر استفاده به عمل آید. تغییرات طول توسط پیچ تنظیم امکان پذیر میباشد.

- مخزن آب:

مخزن فلزی است که برای خیس کردن یا اشباع کردن نمونههای CBR به کار میرود. ارتفاع مخزن به حدی است که وقتی نمونه خاک متراکم در آن گذاشته میشود آب تا mm ۲۵ بالای سطح نمونه را فرا میگیرد.(جـزو اجـزای ایـن دستگاه نمی باشد و باید جداگانه خریداری شود.)



- دستگاه تراکم نمونههای CBR:

کوبههای مندرج در استاندارد D698 و D1557 به جز در حالتی که از کوبههای مکانیکی استفاده شود، باید به پایه دایروی مجهز باشند و توزیع ضربات کوبه باید به صورت یکنواخت بر سطح خاک صورت پذیرد. کوبه مکانیکی باید مطابق با استاندارد D2168 کالیبره گردد.

۴- نمونه آزمایش

خاک لازمه برای آزمایش میبایست خشک باشد و مطابق با روشهای D698 و D1557 در داخل قالبهای ۶in متراکم شوند به جز در حالت زیر:

اگر کلیه ذرات خاک دارای قطری کوچکتر از ۱۹mm باشند، آزمایش قابل انجام است. اما اگر خاک دارای ذرات بزرگتر از ۱۹mm را به وسیله الک جدا نمود و به جای بزرگتر از ۱۹mm باشد، در چنین حالتی باید ابتدا ذرات بزرگتر از ۱۹mm به همان مقدار جایگزین نمود.

۵- روش آزمایش

بعد از متراکم نمودن نمونهها تحت رطوبت بهینه، آزمایش را به دو صورت میتوان انجام داد: (برای جزئیات بیشتر به استاندارد پیوست مراجعه کنید.)

- ۱- قالب شامل خاک متراکم شده بلافاصله تحت آزمایش قرار داده میشود.
- ۲- پس از قرار دادن صفحه سوراخ شده و وزنهها ، قالب را درون آب قرار داده و به وسیله داربستی که ا زیک طرف
 به قالب و از طرف دیگر در روی صفحه سوراخ دار تکیه دارد انبساط نمونه در مدتی که در درون آب غوطه ور میباشد اندازه گرفته می شود.



وزنههای سربار را بر روی نمونههای خاک قرار داده به نحوی که شدت بارگذاری برابر با وزن مواد اولیه باشد. اگر هیچ وزن روسازی تعیین نشده بود، ۴/۵۴kg بار را وارد کنید. اگر نمونه قبلا خیس خورده باشد، سربار باید برابر با مقداری باشد که در هنگام خیس خوردن استفاده شده بود.

باید توجه کنید که سطح نمونه متورم شده و با گذاردن وزنه روی آن فرورفتگی ایجاد می شود و از طرفی آن قسمت از نمونه که در وسط سوراخ وزنه حلقوی قرار می گیرد، برآمدگی به وجود می آید. برای جلوگیری از تغییرات در سطح خاک بعد از قرار دادن وزنه حلقوی ۲/۲۷kg بر روی سطح خاک ، پیستون را پایین آورده و درست روی سطح نمونه قرار دهید. سپس وزنههای سربار باقی مانده قرار دهید.

خاک را از قالب خارج کنید و درصد رطوبت لایه ۱in بالای خاک را اندازه بگیرید.

در مدل تمام اتوماتیک نیاز به قرائت اعداد نبوده و تمامی داده ها همزمان به کامپیوتر منتقل و محاسبات صورت می پذیرد و با ترسیم نمودارهای مروطه گزارش گیری میشود.

۶- محاسبات و گزارش

اطلاعات زیر از آزمایش و اندازه گیریهای ذکر شده قابل استنتاج است:

۱ . وزن مخصوص خشک (γ_d)

 $\gamma_d = W_s/V_t = W_t/V_t(1+\omega)$

که در آن:

وزن نمونه کوبیده شده در داخل قالب: \mathbf{W}_{t}

ست بهینه است درصد رطوبت بهینه است درصد رطوبت بهینه است : ω



حجم خاک داخل قالب: V_t

۲. انبساط پذیری:

اگر تفاضل بین مقادیر خوانده شده بر روی گیج در ابتدای مرحله استغراق در آب و در انتهای انبساط را بـا S نمـایش دهید، مقدار انبساط خطی نسبی عبارت خواهد بود از:

S*100/Hانبساط خطى

۳. مدت زمان لازمه برای اشباع شدن خاک(انتهای انبساط پذیری) که اطلاعاتی در مورد قابلیت آبگذرانی خاک مـورد نظر خواهد داد.

۴. عدد CBR

بر روی کاغذ میلی متری تغییرت فشار را در برابر فرورفتگی پیستون رسم نمایید. پس از رسم منحنی و تعیین مبدا آن می توان به راحتی عدد CBR را که از یکی از دو نسبت زیر حاصل می شود تعیین نمود:

 $CBR=P_{2.5}/70$

 $CBR=P_5/105$

 $P_{2.5}$ و $P_{2.5}$ عبارتند از فشارهای لازم برای فرو بردن mm یا ۵ از پیستون درخاک و $P_{2.5}$ و $P_{2.5}$ د $P_{2.5}$ و $P_{2.5}$ فشارهای لازم برای فرو بردن پیستون به همان اندازه در مصالح استاندارد می باشد. معمولا عدد $P_{3.5}$ مقدار $P_{3.5}$



 $P_{2.5}/P_{0.5}/P_{$

۷- روش کار با نمایشگر دستگاه

با توجه به این که آزمایش CBR می بایست در سه مرحله انجام گردد و در نهایت نتایج آزمایش گزارش داده شود دستگاه CBR تمام اتوماتیک به این صورت برنامه ریزی شده است که اپراتور بتواند این سه مرحله را پشت سر هم انجام داده و تنایج را به صوت عددی در نمایشگر دیجیتال و به صورت گراف در نرم افزار کامپیوتر مشاده و چاپ نماید و یا در گامپیوتر می تواند ذخیر کند .

برای شروع آزمایش اپراتور دستگاه را از طریق کلید ۱-۰ جلوی نمایشگر روشن نموده و صفحه زیر ظاهر می شود .



با زدن دکمه فلش سبز رنگ سمت راست وارد صفحه منو می شویم





صفحه منو شامل ٣ قسمت مي باشد كه عبارتند از:

- دکمه (1) برای ورود به صفحه آزمایش
- دكمه ② براى ورود به قسمت تنظيمات (اين قسمت مربوط به كارخانه مى باشد .)
 - دكمه 3تعيين درصد افت

با فشردن كليد ١ وارد صفحه ارسال ديتا به رايانه مي شويم .

توجه : در صورتیکه فقط دیتاهای آخر آزمایش برای شما مهم باشد و دستگاه را به کامپیوتر متصل نکرده باشید در این صفحه کاری نداشته و با زدن دکمه فلش سبز رنگ سمت راست مستقیما وارد صفحه آزمایش می شویم .



صفحه ارسال دیتا به کامپیوتر شامل Δ قسمت می باشد که عبارتند از :

- دکمه 🛈 شروع ارسال دیتا به کامپیوتر
- دکمه © توقف برای تعویض نمونه (در این حالت ارسال دیتا به کامپیوتر قطع شده و با زدن مجدد آن البته بعد از قرار دادن نمونه جدید ، دیتا دوباره به کامپیوتر ارسال می شود .)
 - دكمه ③پايان ارسال ديتا به كامپيوتر (اين دكمه بعد از انجام سه آزمايش زده مي شود)
 - عدد مقابل عبارت Number-T بيانگر شماره آزمايش مي باشد .



با زدن فلش سبز رنگ سمت راست وارد صفحه آزمایش می شویم .

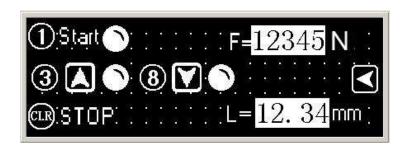
روش کاربا این صفحه به این صورت است که اپراتور وقتی نمونه اول را در دستگاه قرار داد برای شروع آزمایش دکمه ۱ را زده و دیتا به کامپیوتر ارسال می شود . به صفحه آزمایش رفته و با زدن دکمه ۱ آزمایش را آغاز می کنید . پس از انجام آزمایش اول با زدن دکمه CLR دستگاه متوقف می شود . اپراتور می بایست وارد صفحه ارسال دیتا شده و دکمه ۲ را بزند تا ارسال دیتا به کامپیوتر به صورت موقت ، قطع شود . نمونه را از دستگاه خارج کرده و نمونه جدید را در دستگاه قرار می دهد و برای شروع آزمایش در ابتدا دکمه ۲ را در ثفحه ارسال دیتا ، زده و وارد صفحه آزمایش شده و با زدن دکمه ۱ دستگاه شروع به اعمال نیرو به نمونه می کند . با تمام شدن آزمایش دوم اپراتور دوباره مثل مرحله قبل عمل کرده و دکمه ۲ در صفحه آزمای را می زند تا ارسال دیتا به صورت موقت ، متوقف شود و بعد از قرار دادن نمونه سوم دوباره ابتدا دکمه ۲ رادر صفحه ارسال دیتا زده و بعد به صفحه آزمایش رفته و با زدن دکمه ۱ برای بار سوم به نمونه اعمال نیرو می کند . در پایان آزمایش مرحله سوم اپراتور می بایست دکمه ۳ در صفحه ارسال دیتا بار سوم به نمونه اعمال نیرو می کند . در پایان آزمایش مرحله سوم اپراتور می بایست دکمه ۳ در صفحه ارسال دیتا رازده و به کامپیوتر اعلام دارد که آزمایش تمام شده است و نمونه را از دستگاه خارج نماید .

توجه : اگر در بین آزمایشات دکمه شماره ۲ را نزنید اطلاعات آزمایش دوم در اداوه آزمایش اول قرار می گیرد و نتایج نهایی آزمایشات شما درست نمی شود .

توجه : در آخر سه مرحله اگر دکمه ۳ را در صفحه ارسال دیتا نزنید کامپیوتر همچنان دیتا دریافت می دارد و تنیجه نهایی ثبت نمی شود .

اپراتور بعد از انجام دادن کارهایی که در صفحه ارسال دیتا می بایست انجام دهد برای شروع هر آزمایش با زدن دکمه فلش سبز رنگ سمت راست وارد صفحه آزمایش می شود .





صفحه آزمایش شامل ۶ قسمت می باشد که عبارتند از :

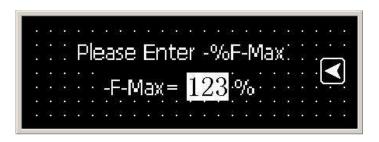
برای تنظیم نمونه در دستگاه اپراتور با نگه داشتن دکمه ۳ صفحه متحرک دستگاه را به سمت بالا و با نگه داشتن دکمه ۸ صفحه متحرک را به سمت پایین می برد .

با زدن دکمه ۱ آزمایش شروع شده و با زدن دکمه CLR آزمایش متوقف می شود

باکس مقابل F = F مقدار نیروی ماکزیمم اعمال شده به نمونه بر حسب نیـوتن (بـا دقـت ۱۰ نیـوتن)و

مقابلL= mm مقدار تراکم ماکزیمم نمونه بر حسب میلیمتر (با دقت ۰٫۰۱ میلیمتر) را نمایش می دهد .

با فشردن کلید ۳ در صفحه منو وارد صفحه تعیین درصد افت می شویم .



برای تنظیم در صد افت دکمه SET را زده و درصد افت را وارد می کنیم و دکمه

با زدن دكمه فلش سبز رنگ سمت چپ وارد صفحه منو مي شويم .



ييغامها:

Limit switch Down: فک متحرک دستگاه در نقطه اولیه کورس حرکت خود قرار دارد .

Limit Switch Up: فک متحرک دستگاه در انتهای کورس حرکتی خود قرار دارد .

:Over Load بیشترین حدی که سنسور نیرو (Loadcell) می تواند تحمل نماید و به مشکل دار نشود. با مشاهده این پیغام دستگاه بطور اتوماتیک خاموش شده و دیگر نیرویی به نمونه وارد نمی کند .

۷-۱ روش کار با نرم افزار کامپیوتر دستگاه CBR

نرم افزار کامپیوتر دستگاه CBR در محیط اکسل جهت راحتی کار برای اپراتور طراحی شده است . دستگاه CBR از طریق درگاه سریال و کابل همراه به کامپیوتر متصل می شود . (راهنمای نصب برنامه در CD همراه دستگاه به صورت فایل تصویری موجود می باشد). با شروع آزمایش و استارت دستگاه نرم افزار به صورت اتوماتیک منحنی نیرو به تغییرات شکل نمونه را رسم می کند و در تهایت بعد از انجام سه آزمایش و ارسال دیتا به کامپیوتر نتایج نهایی و گرافهای مربوطه رسم شده و اپراتور می تواند فایل آزمایش مورد نظر را ذخیره نموده و نگهداری نماید .

در برنامه اکسل در رایانه می بایست موارد زیر را رعایت نمائید :

Project :	نام پروڙه	Max Density: خداكش دالسيته خشگ Kg/m3
Location :	سمل پروڙه	Moisture Content: % درصد رطویت
B.H/T.P.NO.	شماره گماله	شرابط آزمایش(اشیاع یا هشک) Condition text:
SAMPLE NO.	شماره تعونه	تاریخ تاریخ
10.7		



مقدار دانسیته هر نمونه را به طور دقیق بر حسب کیلوگرم بر متر مکعب و میزان تـ ورم نمونـ ه را برحسـ ب درصـ د در هنگام اشباع نمونه و مقدار اصلاح مورد نیاز مطابق با استاندارد در زمان تقعر نمودار مقاومت در برابر نفـ وذ در جـ دول در سه سلول پیش بینی شده در برابر corrected factor مطابق با تصویر زیر در محل های ذکر شده درج شود.

10 Blows per layer		30 Blows per layer			65 Blows per layer							
Density:	ق وژڻ مخصوم	مقدار داأم	Kg/m³	Density	; (A)	مقدار دقيق وزن مخصو	Kg/m3	Density:	رص	زن مخص	ندار دقیق و	∟ Kg/m
Swell :	رم لموله 1	میزان تو	16	Swell	£3.	میزان تورم نموشه 2	%	Swell :		وله 3	زان تورم ل	n 96
Corrected fac	هر ثمودار :tor	صلاح تق	mm	Correct	ed factor	اصلاح تقعر شودار	mm	Correcte	d facto	ودار ۲:	بلاح تقعر نه	mm أص
CBR(2.54 mn	n) : 0.0	00	10	CBR(2.5	4 mm)	0.00	96	CBR(2.5	4 mm)	ः	0.00	96
CBR (5.08 m)	m): 0.0	00	56	CBR (5.6	08 mm)	0,00	96	CBR (5.0	8 mm)	61	0.00	96

پارامترها و آنالیزهای مورد نیاز توسط برنامه پردازش و در پایان نمودارهای مقاومت در برابر نفوذ و نسبت سی بی آر به دانسیته به دانسیته ترسیم می گردد. لازم است جهت تعیین مقدار نسبت باربری خاک در نود و پنج درصد حداکثر دانسیته خشک آزمایش مطابق شکل زیر مقادیر ظرایب x^2 و x^2 و x^2 و x^2 و روبروی سلول های مشخص شده x^2 و روبروی سلول x^2 و روبروی مقدار نسبت باربری خاک در نود و پنج درصد حداکثر دانسیته خشک بدست آید.



نمونه هایی از نتایج نهایی آزمایش CBR بعد از سه مرحله آزمایش:

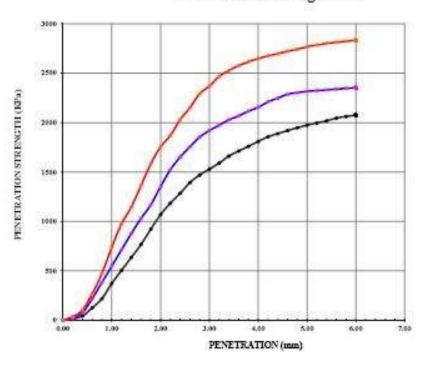
Client :	Azmoon
Project :	Azmoon
Location :	Tehran
B.H/T.P.NO.	
SAMPLE NO.	

2000 Kg/m3
1.25 %
1.5.1378

-10 Silows

— 50 Blows — 65 Blows

California Bearing Ratio



10 Blow	s per layer	50	30 Blow	s per layer	c:	65 Blows per layer			
Density:	1940	Kg/m ¹	Density:	2024	Kg/m ¹	Density:	2290	Kg/m ⁴	
Swell :		96	Swell :	-7-7-41701	96	Swell :		20	
Corrected factor:	0.90	mm	Corrected factor:	0.40	unun	Corrected factor:	0.40	mm	
CBR(2.54 mm) :	23.04	96	CBR(2.54 mm) :	26.85	95	CBR(2.54 mm) :	33.21	96	
CBR (5.08 mm) :	20.01	96	CBR (5.08 mm) :	22.62	96	CBR (5.08 mm) :	27.20	20	

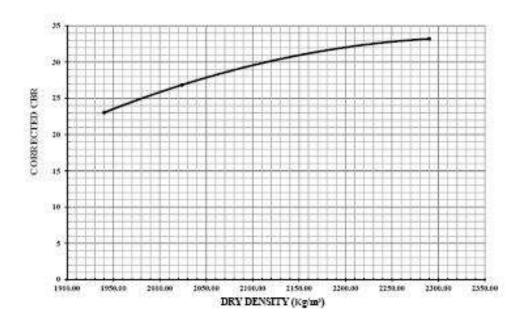
Confirmed by : Supervised by : Performed by :



Client :	Azmoon
Project :	Azmoon
Location :	Tehran
B.H/T.P.NO.	
SAMPLE NO.	

Method of Test:	5/2025
Max Density:	2000 Kg/m3
Moisture Content:	1.25 %
Condition test:	5400 COST 1000C
Date :	1.5.1378

California Bearing Ratio



Max Dry Density =	2000	Kg'm²
CBR (at 95% Max Dry Density) =	20.9	96

Confirmed by : Supervised by : Performed by :



۸- نصب، نگهداری و بازدید دورهای

۹-۱ نصب و ایمنی

- دقت در تراز بودن دستگاه
- کتیبه در وضعیتی قرا گیرد که ضمن قرار دادن نمونه ، صفحه بارگذاری در پایین ترین نقطه قرار گیرد .(میکرو سوئیچ پایین سیستم را قطع کند.)
- کتیبه بالا طوری در محل خود محکم شود که محل اتصال زیر رینگ به بالای فک فوقانی قالب CBR در یک راستا باشد.
 - استفاده از پریزهای ارت دار جهت عدم خطر برق گرفتگی
 - بلافاصله پس از اتمام آزمایش ، دکمه استاپ و بعد دکمه پایین را فشار داده شود تا صفحه در موقعیت اولیه قرار گیرد.
 - در صورت ایجاد لرزش (ویبره) برای رفع ایراد مراجعه کنید.
 - دقت در عدم افزایش نیرو و ظرفیت رینگ نیرو

۹-۲ نگهداری و بازدید دورهای

- نظافت و عدم وجود خاک در دستگاه و داخل قالبها و لوازم جانبی
 - کنترل سرعت ۱/۲۷mm/min به طور دورهای
 - انجام كاليبراسيون دورهاي
 - کنترل دورهای ابعاد قالبها و کنترل وزن قطعات