

№ п.п.

Дата

Взнос

№

Имя

Фамилия

Подпись

Дата

Согласовано

Должность

Фамилия

Подпись

Дата

Согласовано

Должность

Фамилия

Подпись

Дата

Согласовано

Должность

Фамилия

Подпись

Дата

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

5766493-(98)-64020-КМ1.1

Лист	Наименование	Примечание
1	Эстакада. Общие данные	Изм.1,2,3,4(зам.)
2	Эстакада. Спецификация металлопроката	Изм.1,2,4 (зам.)
3	Эстакада. Ситуационный план	
4	Эстакада. Схемы конструкций эстакады, опор под трубопроводы и кабельных прокладок в осях 1..10 на отм. +4,000..13,580, разрезы 8-8, 16-16..18-18	Изм.1(зам.),3(зам.)
5	Эстакада. Разрезы 1-1..7-7, 9-9..15а-15а к листу 4	Изм.1,2 (зам.)
6	Эстакада. Схемы расположения конструкций эстакады, опор под трубопроводы и кабельных прокладок в осях 11-17 на отм. +8,500..+15,000, разрезы 19-19..24-24	Изм.2 (зам.)
7	Эстакада. Схемы расположения конструкций эстакады, опор под трубопроводы и кабельных прокладок в осях 18-23 на отм. +8,500..+15,000, разрезы 25-25..32-32	
8	Эстакада. Схемы расположения конструкций эстакады, опор под трубопроводы и кабельных прокладок в осях 24-29 на отм. +8,500..+12,160, разрезы 33-33..38-38, 41-41	Изм. 4(зам.)
9	Эстакада. Схемы расположения конструкций эстакады и кабельных прокладок в осях 24-29 на отм. +2,660..+15,000, разрезы 39-39, 40-40, 42-42..44-44	Изм. 4(зам.)
10	Эстакада. Схемы расположения конструкций эстакады и кабельных прокладок в осях 30-32 на отм. +6,000..+11,660, разрезы 45-45..52-52, схема сечений и усилий фермы Ф1	
11	Эстакада. Ведомость элементов к листам 4..10	Изм.2,3,4(зам.)
12	Эстакада. Узлы 1-6 к листам 5,8.	
13	Эстакада. Узлы 7-10 к листу 5.	
14	Эстакада. Узлы 11-17, 26,27 к листам 7, 8, 10.	Изм.3, 4(зам.)
15	Эстакада. Узлы 18-25, 28 к листам 5, 9.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.450.3-7.94, 8.0.2	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
	стальные для производственных зданий	
	промышленных предприятий.	
	Прилагаемые документы	

Ведомость основных комплектов чертежей строительной части рабочей документации см. чертежи марки "КЖ1.1"

NN п.п.	Перечень актов освидетельствования скрытых работ и ответственных конструкций	Примечание
1.	Акт на установку металлоконструкций, закрываемых кирпичной кладкой, бетоном.	
2.	Акт на подготовку поверхности под антикоррозионную защиту.	
3.	Акт на огрунтовку металлоконструкций.	
4.	Акт на устройство стыков перед нанесением антикоррозионной и противопожарной защиты.	
5.	Акт на непроницаемость и герметичность сварных швов емкостных конструкций.	Не требуется
6.	Акт на монтаж основных несущих элементов конструкций каркаса зданий и сооружений.	
7.	Акт на устройство огнезащитного покрытия.	Не требуется

Антикоррозионная защита несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений

Номер помещения, участка	Наименование и материал элементов конструкции	Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию по ГОСТ 9.402-2004		Состав защитного покрытия (кроме элементов, подлежащих огнезащите)			
		Степень очистки от окислов и ржавчины	Степень обезжиривания	Грунтовка	Покрывной слой	Марка материала	Кол. слоев
1	Наружные металлоконструкции	2	1	"Эпипрайм-046"	2	"Гамма-УР-11" Марки Б	2

Условные изображения болтов

Наименование	Изображение
1 Болт класса точности В (постоянный)	
2 Болт временный	
3 Болт высокопрочный	
4 Болт самонарезающий	

Условные изображения сварных швов

Наименование	Изображение сварного шва	
	заводского	монтажного
1 Шов сварного соединения стыкового - сплошной		
а) с видимой стороны	++++++	XXXXXXXX
б) с невидимой стороны	+++ +++ +++	XX XX XX
2 Шов сварного соединения стыкового - прерывистый		
а) с видимой стороны	++++++	XXX-XXX
б) с невидимой стороны	+++ --- +++	XX --- XX
3 Шов сварного соединения углового, табриного или выхлестку - сплошной		
а) с видимой стороны	K_f _ _ _ _ _ _ _	K_f XXXXXXXXXX
б) с невидимой стороны	K_f _ _ _ _ _ _ _	XX K_f XX
4 Шов сварного соединения углового, табриного или выхлестку - прерывистый		
а) с видимой стороны	K_{f-1} _ _ _ _ _ _ _	K_{f-1} XXX-XXX
б) с невидимой стороны	K_{f-1} _ _ _ _ _ _ _	XXX - XXX
K_f - катет углового шва, f - длина свариваемого шва, σ - размер шва		

Данные для расчета :

Расчетное значение веса снегозаго покрова - 2,40 кПа (IV район).
Нормативное значение ветрового давления - 0,23 кПа (I район).
Климатический район - II₅
Расчетная температура - -29 °С
Сейсмичность в баллах - не учитывалась.

СНиП 2.01.07 - 85*
ГОСТ 16350 - 80

Общие указания

- Чертежи настоящего комплекта разработаны на основании технологических заданий и могут служить материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД.
- Документация проверена на патентную чистоту. Технических решений, защищенных патентами и авторскими свидетельствами, нет.
- Разработанная документация соответствует технологическим заданиям на проектирование и техническим условиям по строительной части.
- Документация разработана в соответствии с установленными требованиями технических регламентов и нормативных документов:
 - №384 - ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений";
 - №123 - ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности";
 - СП 4.13130.2013 "Системы противопожарной защиты. Ограничение распространения пожара на объектах защиты. Требования к объемно - планировочным и конструктивным решениям"
 - СНиП II-23-81* "Стальные конструкции";
 - СНиП 2.09.03-85 "Сооружения промышленных предприятий";
 - СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия";
 - СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии";
 - СНиП 23-01-99* "Строительная климатология";
 - СНиП 31-03-2001 "Производственные здания";
- Изготовление конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.

Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 и с проектом производства работ (ППР), разработанным и утвержденным в установленном порядке.

- Забивные соединения - сварные, монтажные - на сварке и болтах.

Диаметр монтажных болтов $d = 20 \text{ mm}$
Диаметр отверстий для них $d = 23 \text{ mm}$

 } кроме осодо
огражденных
болты, шайбы, гайки для соединений на постоянных болтах
выполнить с оцинкованным покрытием.
- Сварку на монтаже производить электродами по ГОСТ 9467-75*.
Тип электродов выбирать в соответствии с маркой стали свариваемых конструкций по таблице 55 СНиП II-23-81*.
Минимальный размер швов принимать по таблице 38*.
- Антикоррозионную защиту металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.
- На схемах и в "Ведомостях элементов" элементы замаркированы по сечениям. Конструктивные отличия по примыканиям и длинам не учитывались.
- Крепления элементов выполнять на усилия по "Ведомости элементов".
Минимальное осевое усилие для крепления элементов $N = 30 \text{ kH}$.
- В узлах даны принципиальные решения по соединению элементов конструкций с указанием о необходимости контроля сварных швов в тех случаях, где это необходимо. Болты, сварные швы определяются (или проверяются) при разработке чертежей "КМД".
Гайки постоянных болтов после выборки конструкций должны быть закреплены от самоотвинчивания постановкой контргаек или пружинных шайб.
- Все элементы коробчатого сечения должны иметь в торцах заглушки из листа t4, приваренного сплошным швом.
Прорези в этих элементах должны быть заварены сплошными швами, предотвращающими попадание влаги внутрь элемента.
- Материал конструкций см. "Ведомости элементов" и "спецификацию металлопроката".
- Цвета покрывных слоев принимаются по карте Ral K7 для элементов конструкций кабельных прокладок, опор и площадок светло-серый (7040), для элементов ограждения - желтый (1021).
- Каждый лист решетчатого настила должен быть прикреплен к опорным балкам настила с использованием не менее 4 крепежных элементов.
Для листов большого размера количество крепежных элементов не менее 4 шт. на кв.метр.
- Ведомость основных комплектов чертежей строительной части рабочей документации см. чертежи марки "КЖ1.1".
- Ведомость основных комплектов рабочих чертежей помещена на листе общих данных будущей марки "ОБ".
- Нанесение антикоррозионного покрытия на металлические конструкции выполнять в соответствии с документом "Технические требования по нанесению лакокрасочных покрытий на ООО "КИНЕФ".

5766493-(98)-64020-КМ1.1

ООО "КИНЕФ"

Установка "Перекс-2".
Объем 640-20.
Здание операторной.

Эстакада.
Общие данные.

Стандия

Лист

Листов

P

1

15

ЛГНХ

Настоящий документ не может быть использован, воспроизведен, тиражирован, распространен или передан третьим лицам без письменного разрешения руководства ООО "Венгипроентехим" и согласия заказчика, для которого разработан документ

Имя файла: 01L_XIR-98-64020-КМ11.00_izm4.dwg
Формат: A1