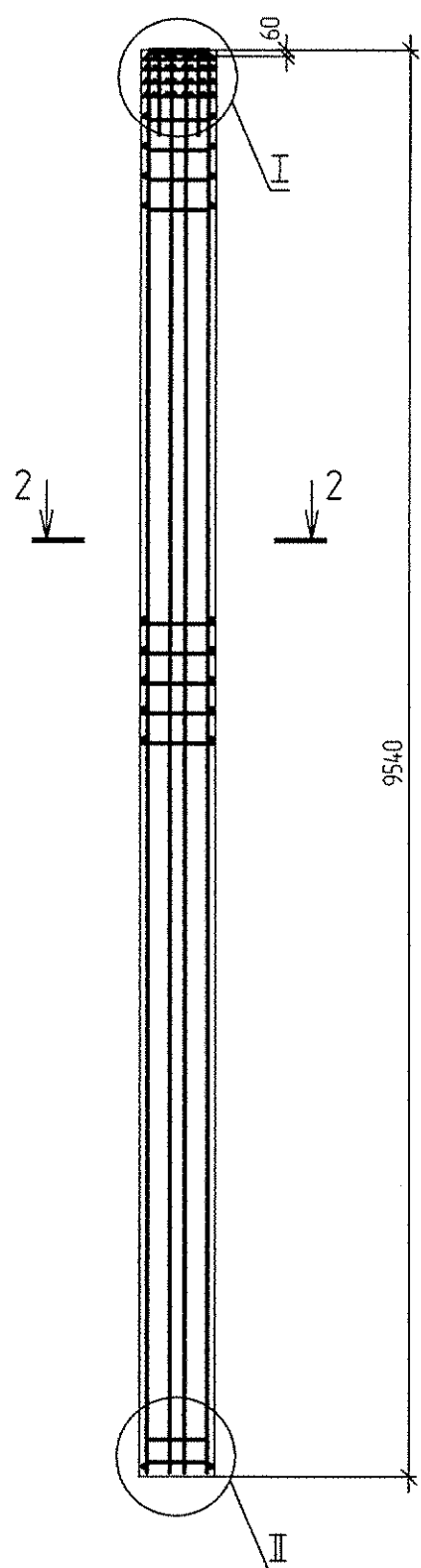
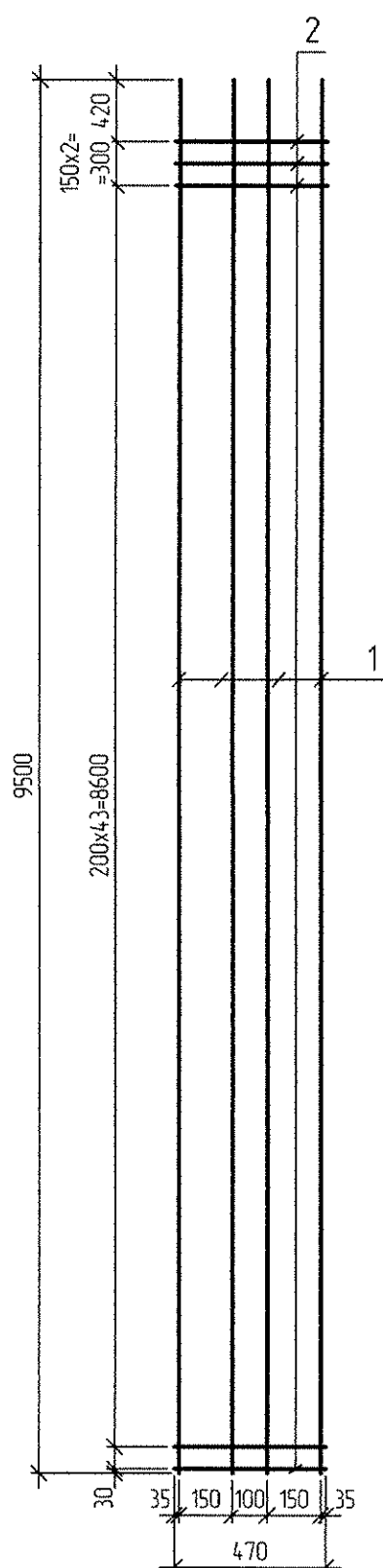


К7 (армирование)



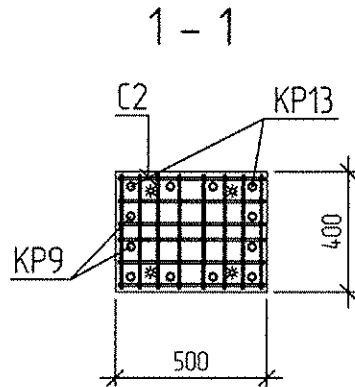
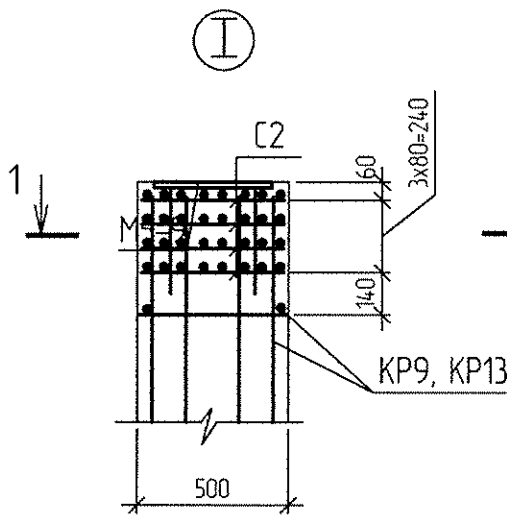
Каркас КР13



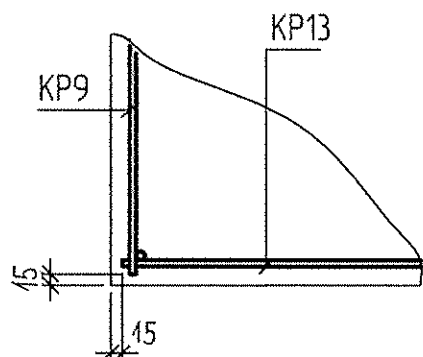
Спецификация к колоннам К7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Приме- чение
		К7			
		Сборочные единицы			
КР13	Данный лист	Каркас КР13	2	159,95	
КР9	5766493-(98)-64020-КЖ1.1И-3	Каркас КР9	2	83,97	
С2	5766493-(98)-64020-КЖ1.1И-2	Сетка С2	4	2,34	
М16-200	Серия 1.423.1-3/88 в.1	Петля строповочная М16-200	2	1,39	
М5-9	Серия 3.400.2-14.93	Изделие закладное М5-9	1	14,14	
МД2	5766493-(98)-64020-КЖ1.1И-4	Изделие закладное МД2	2	57,00	
МН216-5	Серия 1.400-15 в.1	Изделие закладное МН216-5	5	20,90	
МН214-6	Серия 1.400-15 в.1	Изделие закладное МН214-6	5	23,40	
		Материал			
		Бетон класса В25, W6, F100			1,91 м <sup>3</sup>

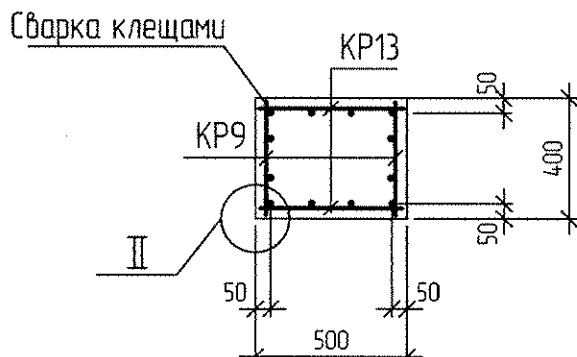
- Общие технические требования см. лист Т-011402-КЖИ-00-92.
- Закладные детали покрыть двумя слоями грунтовки "Эпипрайм-046" по ТУ 2312-055-98605321-2007 с последующим покрытием двумя слоями эмали "Гамма-УР-11" по ТУ 2312-026-98605321-2007.
- Знак ⬡ нанести несмываемой краской.
- Деталь установки строповочных петель М16-200 см.1.423.1-5/88.1-34.
- Уклон закладной детали М5-9 не должен превышать значений, приведенных в табл. 11 п.7 СНиП 3.03.01-87.



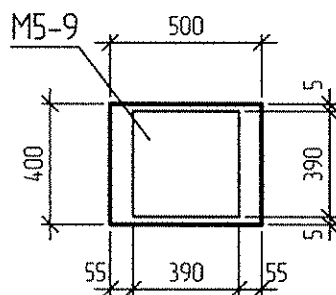
II



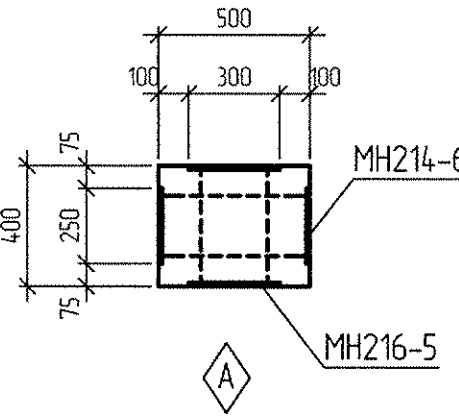
2 - 2



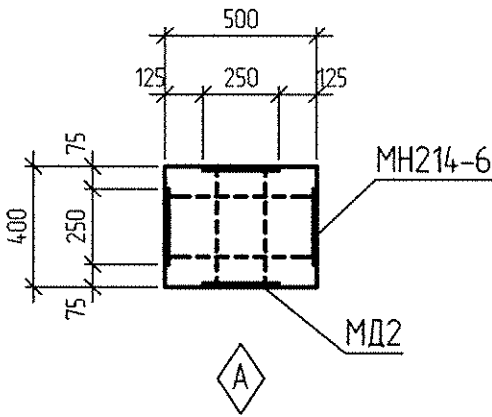
4 - 4



5 - 5



6 - 6



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса					Всего	
	А-I		А-III				
	ГОСТ 5781-82*						
	Ø8	Ø10	Итого	Ø25	Итого		
K7	9,36	48,88	58,24	438,96	438,96	497,20	497,20

Марка изделия (наимен.)	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
КР13	1	Ø25А-III ГОСТ5781-82* l=9500	4	36,58	159,95
	2	Ø10А-I ГОСТ5781-82* l=470	47	0,29	

5766493-(98)-64020-КЖ1.1И-6						Колонна К7.			Стадия	Масса	Масштаб
Каркас КР13						Р					
						Лист			Листов		
									ЛГНХ		