

Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)

SERENITY PANNOLONI MUTANDINA CLASSIC



La presente EPD si riferisce al International EPD® System ed è conforme alla norma ISO 14025:2006

PCR di riferimento: CPC division 32193 - Absorbent hygiene products - PCR 2011:14 versione 3.01

Numero di registrazione: S-P-00376

Data di pubblicazione: 2013-02-25

Data di aggiornamento: Validità fino a: 2021-09-28 (v.11)

2026-09-27

Validità geografica: Italia

Programme: The International EPD® System, www.environdec.com

Programme operator: EPD International AB





INDICE

IL MONDO SERENITY

Il profilo azienda	ile	5
• Le tappe di un su	uccesso	6
• La gamma dei pr	odotti	7
SERENITY PANNO	DLONI MUTANDINA CLASSIC	
Il profilo del pro	dotto	9
Il ciclo di vita		10
• I risultati		12
SERE	NITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Extra - Taglia small	13
SERE	NITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Extra - Taglia Medium	17
SERENITY (CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Extra Odour Control System - Taglia Medium	21
SERENITY C	CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Super Odour Control System - Taglia Medium	25
SEREI	NITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Super - Taglia Large	29
SERENITY	CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO Super - Taglia Large	33
SERENITY (CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Maxi 15 pz - Taglia Large	37
SERENITY (CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM - Taglia Large	41



INDICE

45	SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz - Taglia
	Extra Large
49	SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA Extra 15 pz - Taglia X-Large
53	SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz - Taglia Extra Large
57	Corrispondenze con i prodotti rappresentativi

ENGLISH SUMMARY

•	The Company	65
•	Range of products	66
•	Product profile	67
•	The life cycle	68





IL MONDO SERENITY



IL PROFILO AZIENDALE

Serenity, io ci conto.

Serenity S.p.a. è l'azienda leader in Italia nella ricerca, sviluppo e distribuzione di ausili per incontinenza. Da oltre 40 anni Serenity progetta, realizza e distribuisce prodotti assorbenti innovativi, pratici e confortevoli per garantire una migliore qualità della vita a chi li utilizza, e farli sentire più sereni.

Fornire risposte semplici, efficaci e innovative è l'obiettivo di Serenity che propone una gamma completa di prodotti adatti ad ogni tipologia di incontinenza, da leggera a severa. Oltre 500.000 utenti ogni anno utilizzano i prodotti Serenity.

Il benessere della vita quotidiana, la ricerca continua e la qualità dei prodotti offerti sono da sempre al centro dell'impegno di Serenity. L'offerta dei prodotti Serenity comprende, oltre agli ausili assorbenti, la linea professionale SkinCare per l'igiene e la prevenzione delle problematiche cutanee.

Da aprile 2013 Serenity S.p.a. è parte del gruppo Ontex, uno dei più importanti gruppi internazionali specializzati in assorbenza monouso a livello mondiale che opera in tutti i segmenti di mercato: adulti, bambini e donne. Da giugno 2014 Ontex è quotata alla borsa di Bruxelles.

Lo stabilimento produttivo Serenity di Ortona ha ottenuto nel 2012 la certificazione ISO 14001 per il proprio sistema di gestione ambientale, dal 2016 la Catena di Custodia PEFC, nel 2016 la certificazione ISO 50001 e dal 2017 la Catena di Custodia FSC.

Dal 2018 lo stabilimento produttivo OMI di Ortona ha introdotto significativi miglioramenti nella gestione di rifili in plastica, polvere di cellulosa, carta e cartone, ora inviati a terzi come co-prodotti.

Anche nel 2020 tutti i rifiuti prodotti sono stati inviati a recupero, evitando conferimenti in discarica.



LE TAPPE DI UN SUCCESSO

1981

Il marchio Serenity viene registrato.

1986

Serenity è la prima azienda in Italia a realizzare uno spot televisivo dedicato ai prodotti per incontinenza.

1999

L'azienda cresce, con un ampliamento del sito produttivo.

2008

L'offerta Serenity si amplia, diventando più completa e segmentata.

Aprile 2013

Serenity entra a far parte di Ontex, arricchendo ulteriormente le proprie competenze per spessore ed esperienza e diventando un brand globale.

2015

Serenity ritorna in comunicazione in televisione, con due telepromozioni. Nasce farma@casa, l'esclusivo servizio di vendita online dedicato alla farmacia.

2017

Serenity lancia l'innovativa tecnologia FLEXFIT™ nei prodotti per incontinenza leggera e la nuova linea Serenity SkinCare, prodotti per l'igiene, la cura e la protezione delle pelli mature.

2019

Serenity lancia i nuovi Pants "Sei Tu", un'innovazione frutto dello sviluppo della tecnologia FLEXFIT™ che rivoluziona il mercato dell'incontinenza femminile. Inoltre lancia la nuova linea Serenity Man per l'incontinenza maschile.

1985

Il brand Serenity viene lanciato sul mercato italiano.

1993/1994

Nasce il primo stabilimento Serenity a Ortona (Chieti).

2004

La linea Serenity si rinnova con un profondo restyling del brand. Prima azienda in Italia a offrire prodotti "traspiranti".

2011/2012

Serenity promuove campagne stampa e campagne online per costruire brand awareness.

Luglio 2014

Nasce Serenityshop.it, l'e-commerce dedicato ai prodotti per l'incontinenza.

Marzo 2016

Serenity lancia la sua nuova immagine, rinnovando logo e packaging. Torna in comunicazione in televisione, su stampa, al cinema e online.

2018

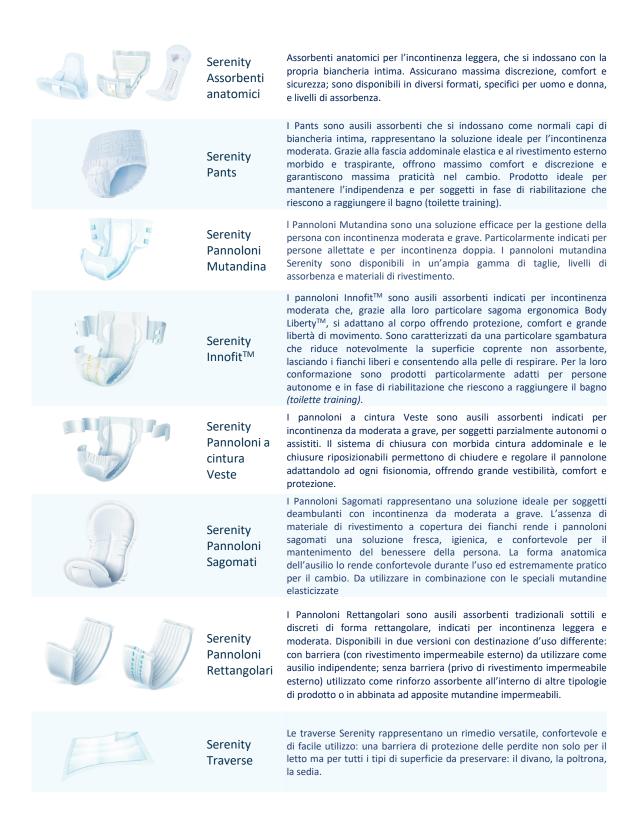
Serenity in Tv con la nuova campagna "io ci conto" che è anche alla base del restyling di prodotto in farmacia e nei retail.

2020

Serenity sceglie la comunicazione one-to-one, con la campagna digital «Notte serena, io ci conto».



LA GAMMA DEI PRODOTTI SERENITY





SERENITY MUTANDINA CLASSIC



IL PROFILO DEL PRODOTTO

I Pannoloni Mutandina Classic sono prodotti nello stabilimento Serenity di Ortona (Chieti) e, per conto di Serenity, nello stabilimento Europrosan SpA di Marnate (Varese) e distribuiti principalmente in Italia. I clienti sono pubbliche amministrazioni, aziende sanitarie, farmacie, case di riposo e altri clienti privati.

I dati della presente versione fanno riferimento all'anno 2020. Alcuni codici non sono stati prodotti nell'anno considerato, ma restano disponibili sul mercato. Di conseguenza i loro dati fanno riferimento all'ultimo anno di produzione.

I risultati presentati in EPD sono relativi a prodotti rappresentativi dei Pannoloni Mutandina Classic, che quindi includono multiple referenze di prodotto. Per ogni prodotto rappresentativo sono indicate le referenze incluse. L'individuazione dei prodotti rappresentativi si basa sull'approccio worst case, che prevede la suddivisione dei codici in gruppi sulla base del loro peso. Per ogni gruppo viene quindi selezionato il codice con peso maggiore, in quanto è il prodotto che presenta gli impatti più elevati all'interno del gruppo (entro il 10%). Tali codici costituiscono i prodotti rappresentativi.

Tutti i prodotti Serenity utilizzano esclusivamente cellulosa ECF.

Tutte le materie prime utilizzate nei prodotti Serenity non contengono piombo, cromo esavalente, ftalati, acrilamide, antimonio, ritardanti di fiamma bromurati, composti organistannici se non sotto forma di impurità.

Gli additivi utilizzati nelle plastiche sono conformi ai Regolamenti CE n.1272/2008 e n.1907/2006 (Reach) e loro s.m.i.

In nessuna fase del ciclo produttivo sono applicate lozioni o creme. I dispositivi di dermoprotezione e odour control applicati sono conformi alle prescrizioni dell'art.14 del Regolamento n.1223/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 30 novembre 2009 sui prodotti cosmetici.

Gli imballi utilizzati sono conformi all'allegato F, parte IV del D.Lgs.152/06 e gli imballi secondari in cartone sono costituiti esclusivamente da materiale riciclato.

I Pannoloni Mutandina rappresentano una soluzione particolarmente indicata per le persone allettate o parzialmente deambulanti, in casi di incontinenza urinaria medio/grave e/o fecale. Elevate prestazioni di assorbimento e pelle asciutta anche per lunghi periodi della giornata. La forma anatomica rende l'ausilio, una volta chiuso tramite gli adesivi di fissaggio, simile ad

Il tampone assorbente, composto da un mix di cellulosa e polimeri assorbenti, cattura velocemente i liquidi prevenendo il rilascio in superficie; le barriere laterali impediscono eventuali fuoriuscite.

I morbidi elastici al giro-coscia ed i pratici adesivi offrono grande protezione contro qualsiasi tipo di perdita, garantendo sempre vestibilità e comfort.

Sul rivestimento esterno è presente un indicatore di umidità: la scomparsa graduale di colore indica il momento in cui è necessario cambiare l'ausilio. Tutti i Pannoloni Mutandina in elenco presentano il trattamento di controllo dell'odore Odour Control.

Il Pannolone Mutandina CLASSIC è contraddistinto dal rivestimento esterno in polietilene, è disponibile in tre diversi livelli di assorbenza (in ordine crescente di capacità di assorbimento: Extra, Super, Maxi) e in diverse taglie (dalla Small alla X-Large).

Inoltre, il pannolone mutandina nella versione CLASSIC, nei livelli di assorbenza Extra e Supe nella taglia Large è disponibile anche con la dermoprotezione all'aloe.

Serenity Advance Pannolone Mutandina presenta caratteristiche premium ed è una speciale linea dedicata prevalentemente alle farmacie.

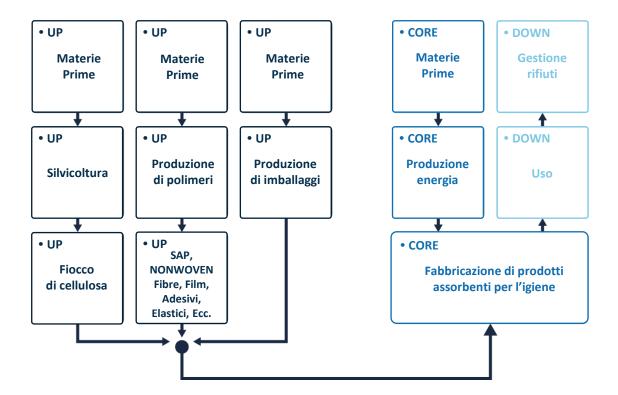
Serenity Total Pannolone Mutandina e Serenity io ci conto Pannolone Mutandina sono invece linee pensate principalmente per i retail con dei confezionamenti ancora più compatti rispetto al resto della gamma.



IL CICLO DI VITA

Upstream (UP) Core (CORE) Downstream (DOWN)

- Estrazione e raffinazione delle risorse naturali
- Produzione delle materie prime
- Produzione dei materiali da imballaggio
- Processi di produzione dei flussi energetici utilizzati nel sistema
- Trasporto delle materie prime allo stabilimento
- Realizzazione dei prodotti assorbenti
- Gestione dei rifiuti derivanti dalla realizzazione dei prodotti
- Trasporto dal produttore al cliente medio o alla piattaforma di distribuzione
- Uso
- Gestione del fine vita dei rifiuti dei prodotti utilizzati, imballaggi inclusi



IL CICLO DI VITA



UNITÀ FUNZIONALI

• Un giorno di uso del prodotto assorbente.

Il flusso di riferimento è calcolato in termini di numero di unità prodotto utilizzabili in un giorno, secondo la specifica legge italiana "DPCM LEA 2017"¹. Per i prodotti considerati, il numero al giorno è pari a 4 unità.

• Un'unità di prodotto assorbente.

¹ DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2

Per la valutazione del fine vita di prodotti e imballaggi sono state applicate le seguenti ipotesi:

- Per i prodotti a fine vita è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi: smaltimento 72% recupero energetico 28%².
- Per gli imballaggi dei prodotti è stato considerato uno scenario italiano medio per gli imballi in cartone³, legno⁴ e plastica⁵, che tiene conto delle percentuali inviate a recupero, a smaltimento e a recupero energetico.

I valori considerati sono riportati nella tabella sottostante.

FINE VITA IMBALLAGGI, SECONDO SCENARI DI SETTORE

MATERIALE	RICICLO	SMALTIMENTO	RECUPERO ENERGETICO
CARTA	87%	5%	8%
PLASTICA	41%	17%	42%
LEGNO	63%	35%	2%

• Per l'invio a smaltimento è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi, sia per i prodotti sia per gli imballaggi, che tiene conto delle percentuali inviate a incenerimento senza recupero energetico (17%) e a discarica (83%)².

² Fonte: Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021

³ Fonte: Programma Specifico di Prevenzione 2020, COMIECO 2021

⁴ Fonte: Programma Specifico di Prevenzione 2021, Rilegno 2021

⁵ Fonte: Relazione sulla Gestione 2020, COREPLA 2021



I RISULTATI





EXTRA - TAGLIA SMALL

REF: 00037571300000 Plant di produzione: Europrosan Anno di produzione: 2020

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
82	DPCM LEA 2017 09.30.21.009
	(Ex codice ISO 09.30.04.009)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
71x46	Cellulosa 73,8%
	Materie Plastiche 23,7%
	Altri materiali 2,5%



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		411,65	135,42	118,91	665,98
3	Biogenic	a.CO	28,28	0,02	172,16	200,45
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,30	0,01	0,00	1,31
GWI	Total		441,22	135,45	291,07	867,74
AP		g SO _{2eq}	1,63	1,17	0,29	3,10
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,64	0,12	0,18	0,94
POFP	POFP		2,37	0,89	0,40	3,66
ADP – E	ements	mg Sb _{eq}	4,68	0,01	0,01	4,70
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	8,91	1,79	0,96	11,66
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,13	0,05	7,35E-04	0,18

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		102,91	33,86	29,73	166,49
3	Biogenic	~ CO	7,07	0,00	43,04	50,11
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,32	0,00	0,00	0,33
GWF	Total		110,31	33,86	72,77	216,93
AP		g SO _{2eq}	0,41	0,29	0,07	0,78
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,16	0,03	0,05	0,24
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,59	0,22	0,10	0,91
ADP – E	Elements	$mg\;Sb_{eq}$	1,17	0,00	0,00	1,18
ADP – F	Fossil fuels	MJ*	2,23	0,45	0,24	2,92
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	1,22E-02	1,84E-04	0,04

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		8,10	0,11	0,01	8,22	
个	PER – Renewable URM	URM	MJ*	4,15	0,00	0,00	4,15
		Total		12,25	0,11	0,01	12,37
	PER –	UEC		6,76	2,06	0,97	9,80
٨	Non-	URM	MJ*	2,96	0,00	0,00	2,96
renewable	Total		9,72	2,06	0,97	12,76	
Seconda	ary material		g	34,83	0,00	0,00	34,83
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,00	1,16E-03	8,07E-05	0,01

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,03	0,03	0,00	2,05
	PER – URM Renewable Total	URM	MJ*	1,04	0,00	0,00	1,04
			3,06	0,03	0,00	3,09	
	PER –	UEC		1,69	0,52	0,24	2,45
4	Non-	URM	MJ*	0,74	0,00	0,00	0,74
renewable	Total		2,43	0,52	0,24	3,19	
Seconda	ary material		g	8,71	0,00	0,00	8,71
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,03E-03	2,89E-04	2,02E-05	1,34E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA - TAGLIA SMALL REF: 00037571300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	10,53	9,36	7,05	26,94

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,00	0,89	35,07	36,96
Materials for energy recovery	g	91,10	0,04	110,38	201,52
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,63	2,34	1,76	6,74

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,25	0,22	8,77	9,24
Materials for energy recovery	g	22,77	0,01	27,59	50,38
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA - TAGLIA MEDIUM

REF: 00037572300000 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.57

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
38	DPCM LEA 2017 09.30.21.006
	(Ex codice ISO 09.30.04.006)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
30x65,5	Cellulosa 71,3%
	Materie Plastiche 26,8%
	Altri materiali 1,9%



EXTRA – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		418,55	71,53	96,88	586,96
3	Biogenic	a.CO	18,74	0,15	178,34	197,23
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,98	0,00	0,00	0,98
OW!	Total		438,26	71,68	275,23	785,17
AP		g SO _{2eq}	1,59	0,66	0,17	2,42
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,64	0,07	0,17	0,88
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	2,42	0,58	0,25	3,25
ADP – E	ements	mg Sb _{eq}	4,35	0,00	0,01	4,37
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	9,46	0,98	0,53	10,97
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,13	0,01	9,32E-04	0,14

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		104,64	17,88	24,22	146,74
3	Biogenic	- 60	4,68	0,04	44,59	49,31
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,24	0,00	0,00	0,24
GWP	Total		109,56	17,92	68,81	196,29
AP		g SO _{2eq}	0,40	0,16	0,04	0,61
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,16	0,02	0,04	0,22
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,60	0,14	0,06	0,81
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,09	0,00	0,00	1,09
ADP – F	ADP – Fossil fuels MJ*		2,37	0,25	0,13	2,74
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	3,47E-03	2,33E-04	0,04

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		8,20	1,36	0,01	9,57	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,31	0,00	0,00	4,31
		Total		12,51	1,36	0,01	13,88
	PER –	UEC		7,29	0,98	0,54	8,81
٨	Non-	URM	MJ*	3,51	0,00	0,00	3,51
	renewable	Total		10,80	0,98	0,54	12,32
Seconda	ary material		g	22,77	0,00	0,00	22,77
Renewa	Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,00	1,06E-02	8,57E-05	0,01

Risorse per <u>1 unit</u>	a di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,05	0,34	0,00	2,39
*	PER – Renewable	URM	MJ*	1,08	0,00	0,00	1,08
_		Total		3,13	0,34	0,00	3,47
	PER –	UEC		1,82	0,25	0,13	2,20
4	Non-	URM	MJ*	0,88	0,00	0,00	0,88
	renewable	Total		2,70	0,25	0,13	3,08
Seconda	ry material		g	5,69	0,00	0,00	5,69
Renewal	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,00E-03	2,66E-03	2,14E-05	3,68E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value

SERENITY

SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA

EXTRA – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	17,84	5,70	3,88	27,42

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,33	16,14	23,24	40,71
Materials for energy recovery	g	76,29	0,61	118,69	195,60
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	4,46	1,42	0,97	6,85

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,33	4,03	5,81	10,18
Materials for energy recovery	g	19,07	0,15	29,67	48,90
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA MEDIUM

REF: 00037572300070 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
67	DPCM LEA 2017 09.30.21.006
	(Ex codice ISO 09.30.04.006)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
80x65,5	Cellulosa 56,4%
	Materie Plastiche 41,1%
	Altri materiali 2,5%



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		388,39	63,96	89,66	542,01
3	Biogenic	~ CO	18,67	0,17	108,20	127,04
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,81	0,00	0,00	0,82
GWF	Total		407,87	64,14	197,86	669,87
AP		g SO _{2eq}	1,31	0,64	0,11	2,06
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,44	0,07	0,10	0,62
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,90	0,56	0,16	2,61
ADP – E	lements	$mg\;Sb_{eq}$	3,40	0,00	0,01	3,41
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	9,32	0,87	0,30	10,49
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,10	0,01	9,04E-04	0,12

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		97,10	15,99	22,42	135,50
3	Biogenic	- 60	4,67	0,04	27,05	31,76
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,20	0,00	0,00	0,20
GWF	Total		101,97	16,03	49,47	167,47
AP		g SO _{2eq}	0,33	0,16	0,03	0,51
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,11	0,02	0,03	0,15
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,47	0,14	0,04	0,65
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	0,85	0,00	0,00	0,85
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,33	0,22	0,08	2,62
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	3,40E-03	2,26E-04	0,03

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

Risorse per <u>1 gior</u>	no d'uso del pro	dotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		5,15	1,63	0,01	6,79	
*	PER – URM	URM MJ	MJ*	2,61	0,00	0,00	2,61
	Total		7,76	1,63	0,01	9,39	
	PER – UEC URM		6,82	0,87	0,31	8,00	
4		URM	MJ*	3,85	0,00	0,00	3,85
	renewable	Total		10,68	0,87	0,31	11,85
Secondar	ry material		g	22,77	0,00	0,00	22,77
Renewab	le secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m³	0,00	1,27E-02	6,62E-05	0,02	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		1,29	0,41	0,00	1,70	
	PER – U	URM	MJ*	0,65	0,00	0,00	0,65
	Total		1,94	0,41	0,00	2,35	
PER –	UEC		1,71	0,22	0,08	2,00	
4	Non-	URM	MJ*	0,96	0,00	0,00	0,96
	renewable	Total		2,67	0,22	0,08	2,96
Seconda	ary material		g	5,69	0,00	0,00	5,69
Renewa	Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	8,29E-04	3,17E-03	1,66E-05	4,01E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	15,52	5,19	2,21	22,92

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,33	13,26	23,24	37,83
Materials for energy recovery	g	76,29	0,48	97,73	174,50
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	3,88	1,30	0,55	5,73

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,33	3,31	5,81	9,46
Materials for energy recovery	g	19,07	0,12	24,43	43,63
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA MEDIUM

REF: 00037582300070 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.58

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
100	DPCM LEA 2017 09.30.21.006
	(Ex codice ISO 09.30.04.006)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
80x65,5	Cellulosa 64,3%
	Materie Plastiche 34,0%
	Altri materiali 1,7%



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		502,20	81,95	132,25	716,40
3	Biogenic	a.CO	20,07	0,15	182,10	202,33
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,06	0,00	0,00	1,06
GWF	Total		523,33	82,10	314,34	919,78
AP		g SO _{2eq}	1,77	0,70	0,21	2,68
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,67	0,08	0,18	0,92
POFP		$gNMVOC_{eq}$	2,65	0,62	0,30	3,57
ADP – E	lements	$mg\;Sb_{eq}$	4,41	0,01	0,01	4,42
ADP – Fo	ADP – Fossil fuels		11,53	1,13	0,70	13,36
Water s	Water scarcity footprint		0,13	0,02	1,15E-03	0,15

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		125,55	20,49	33,06	179,10
3	Biogenic	- 60	5,02	0,04	45,52	50,58
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,26	0,00	0,00	0,26
GWF	Total		130,83	20,53	78,59	229,95
AP		g SO _{2eq}	0,44	0,17	0,05	0,67
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,17	0,02	0,04	0,23
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,66	0,15	0,08	0,89
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,10	0,00	0,00	1,11
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,88	0,28	0,17	3,34
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	3,78E-03	2,86E-04	0,04

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300070

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		8,40	1,42	0,01	9,83	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,40	0,00	0,00	4,40
	Total		12,80	1,42	0,01	14,23	
	PER –	UEC		8,52	1,13	0,71	10,37
۵	Non-	URM	MJ*	4,53	0,00	0,00	4,53
	renewable	Total		13,05	1,13	0,71	14,89
Seconda	ary material		g	24,30	0,00	0,00	24,30
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,00	1,11E-02	9,75E-05	0,02	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	PER – URM Renewable Total	UEC		2,10	0,35	0,00	2,46
1		URM	MJ*	1,10	0,00	0,00	1,10
		Total		3,20	0,35	0,00	3,56
	PER –	UEC		2,13	0,28	0,18	2,59
4		URM	MJ*	1,13	0,00	0,00	1,13
	renewable	Total		3,26	0,28	0,18	3,72
Seconda	ry material		g	6,07	0,00	0,00	6,07
Renewa	Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	1,05E-03	2,78E-03	2,44E-05	3,86E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	18,12	6,59	5,13	29,84

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,39	18,12	24,83	44,34
Materials for energy recovery	g	82,37	0,69	138,53	221,59
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	4,53	1,65	1,28	7,46

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,35	4,53	6,21	11,08
Materials for energy recovery	g	20,59	0,17	34,63	55,40
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SUPER - TAGLIA LARGE

REF: 00037583300000 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.59

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
128	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 68,8%
	Materie Plastiche 29,7%
	Altri materiali 1,5%



SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		617,74	104,02	141,15	862,92
3	Biogenic	a.CO	26,68	0,19	249,15	276,02
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,42	0,00	0,00	1,42
GWF	Total		645,84	104,21	390,31	1.140,36
AP		g SO _{2eq}	2,28	0,93	0,22	3,43
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,89	0,11	0,23	1,23
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	3,43	0,82	0,34	4,59
ADP – E	ADP – Elements		5,68	0,01	0,01	5,69
ADP – Fo	ADP – Fossil fuels		14,00	1,43	0,67	16,09
Water scarcity footprint		$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,18	0,02	1,42E-03	0,20

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		154,44	26,01	35,29	215,73
3	Biogenic	~ CO	6,67	0,05	62,29	69,01
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,35	0,00	0,00	0,36
GWF	Total		161,46	26,05	97,58	285,09
AP		g SO _{2eq}	0,57	0,23	0,06	0,86
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,22	0,03	0,06	0,31
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,86	0,20	0,09	1,15
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,42	0,00	0,00	1,42
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,50	0,36	0,17	4,02
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	4,75E-03	3,56E-04	0,05

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
_	UEC		11,47	1,73	0,01	13,21	
个	PER – URM Renewable Total	URM	MJ*	6,02	0,00	0,00	6,02
		Total		17,49	1,73	0,01	19,23
	PER –	UEC		10,53	1,43	0,68	12,65
۵	Non-	URM	MJ*	5,35	0,00	0,00	5,35
	renewable	Total		15,88	1,43	0,68	18,00
Seconda	ary material		g	32,39	0,00	0,00	32,39
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,01	1,36E-02	1,24E-04	0,02	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		2,87	0,43	0,00	3,30	
	PER – URM Total	URM	MJ*	1,50	0,00	0,00	1,50
			4,37	0,43	0,00	4,81	
	PER –	UEC		2,63	0,36	0,17	3,16
4		URM	MJ*	1,34	0,00	0,00	1,34
	renewable	Total		3,97	0,36	0,17	4,50
Seconda	ary material		g	8,10	0,00	0,00	8,10
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	1,38E-03	3,40E-03	3,11E-05	4,81E-03	

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value

SERENITY

SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA

SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	23,70	8,33	4,91	36,94

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,81	23,65	33,46	58,92
Materials for energy recovery	g	127,33	0,89	174,21	302,43
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,92	2,08	1,23	9,24

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,45	5,91	8,36	14,73
Materials for energy recovery	g	31,83	0,22	43,55	75,61
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





PRO SUPER - TAGLIA LARGE

REF: 00037583300080 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.60

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
112,1	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 58,9%
	Materie Plastiche 39,1%
	Altri materiali 2,0%



PRO SUPER – TAGLIA LARGE **REF: 00037583300080**

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		621,18	93,09	156,30	870,57
3	Biogenic	a.CO	25,03	0,18	187,28	212,49
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,18	0,00	0,00	1,18
GWI	Total		647,39	93,27	343,59	1.084,24
AP		g SO _{2eq}	2,08	0,74	0,22	3,04
EP		g PO ₄ 3-eq	0,72	0,08	0,18	0,99
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	3,06	0,66	0,31	4,03
ADP – E	lements	mg Sb _{eq}	5,11	0,01	0,01	5,13
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	14,72	1,28	0,69	16,70
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,16	0,02	1,41E-03	0,18

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		155,29	23,27	39,08	217,64
3	Biogenic	g CO _{2eq}	6,26	0,04	46,82	53,12
GWP	LULUC		0,29	0,00	0,00	0,30
GWP	Total		161,85	23,32	85,90	271,06
AP		g SO _{2eq}	0,52	0,18	0,05	0,76
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,18	0,02	0,05	0,25
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,76	0,16	0,08	1,01
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,28	0,00	0,00	1,28
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,68	0,32	0,17	4,17
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	4,29E-03	3,52E-04	0,05

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



PRO SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300080

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	dotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Δ	UEC		8,75	1,62	0,01	10,39	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,52	0,00	0,00	4,52
		Total		13,27	1,62	0,01	14,91
	PER – UEC Non- URM renewable Total		10,61	1,29	0,71	12,60	
۵		URM	MJ*	6,06	0,00	0,00	6,06
		Total		16,67	1,29	0,71	18,66
Seconda	ary material		g	30,35	0,00	0,00	30,35
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,01	1,27E-02	1,10E-04	0,02

Risorse per <u>1 unità di prodotto</u>		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		2,19	0,41	0,00	2,60
PER – Renewable	URM	MJ*	1,13	0,00	0,00	1,13
	Total		3,32	0,41	0,00	3,73
PER –	UEC		2,65	0,32	0,18	3,15
Non-	URM	MJ*	1,51	0,00	0,00	1,51
renewable	Total		4,17	0,32	0,18	4,67
Secondary material		g	7,59	0,00	0,00	7,59
Renewable secondary	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use of fresh water		m^3	1,26E-03	3,18E-03	2,75E-05	4,46E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



PRO SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300080

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	21,96	7,51	5,08	34,55

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,82	25,23	31,38	58,43
Materials for energy recovery	g	121,44	0,78	160,01	282,23
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,49	1,88	1,27	8,64

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,46	6,31	7,85	14,61
Materials for energy recovery	g	30,36	0,20	40,00	70,56
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE

REF: 00037593150000 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.61

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
143	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 62,2%
	Materie Plastiche 36,4%
	Altri materiali 1,4%



MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE **REF: 00037593150000**

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		728,41	117,53	181,42	1.027,37
3	Biogenic	a.CO	37,28	0,20	252,59	290,06
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,61	0,00	0,00	1,61
GWI	Total		767,30	117,73	434,01	1.319,04
AP		g SO _{2eq}	2,51	0,97	0,26	3,74
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,95	0,11	0,24	1,30
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	3,71	0,86	0,38	4,96
ADP – Elements		mg Sb _{eq}	5,74	0,01	0,01	5,76
ADP – Fossil fuels		MJ*	16,56	1,62	0,79	18,98
Water s	Water scarcity footprint		0,18	0,02	1,74E-03	0,20

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		182,10	29,38	45,36	256,84
3	Biogenic	~ CO	9,32	0,05	63,15	72,51
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,40	0,00	0,00	0,40
GWF	Total		191,82	29,43	108,50	329,76
AP		g SO _{2eq}	0,63	0,24	0,06	0,93
EP		g PO ₄ 3-eq	0,24	0,03	0,06	0,33
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,93	0,22	0,10	1,24
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,44	0,00	0,00	1,44
ADP – F	ossil fuels	MJ*	4,14	0,41	0,20	4,74
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,05	5,16E-03	4,36E-04	0,05

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE **REF: 00037593150000**

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		11,80	1,79	0,01	13,60	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	6,09	0,00	0,00	6,09
		Total		17,90	1,79	0,01	19,70
	PER –	UEC		12,13	1,63	0,81	14,57
۵	Non-	URM	MJ*	6,54	0,00	0,00	6,54
	renewable	Total		18,67	1,63	0,81	21,11
Seconda	ry material		g	45,54	0,00	0,00	45,54
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,01	1,40E-02	1,40E-04	0,02	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,95	0,45	0,00	3,40
	PER – Renewable	URM	MJ*	1,52	0,00	0,00	1,52
		Total		4,47	0,45	0,00	4,92
	PER –	UEC		3,03	0,41	0,20	3,64
4	Non-	URM	MJ*	1,64	0,00	0,00	1,64
	renewable	Total		4,67	0,41	0,20	5,28
Seconda	ary material		g	11,38	0,00	0,00	11,38
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,48E-03	3,51E-03	3,50E-05	5,02E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE **REF: 00037593150000**

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	23,85	9,45	5,82	39,12

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,82	22,12	45,89	69,83
Materials for energy recovery	g	121,33	1,01	201,07	323,41
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,96	2,36	1,45	9,78

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,46	5,53	11,47	17,46
Materials for energy recovery	g	30,33	0,25	50,27	80,85
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





SUPER ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE

REF: 00037583300060 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2019





SUPER ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA LARGE REF: 00037583300060

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		757,91	149,11	138,01	1.045,02
3	Biogenic	a.CO	34,67	0,25	290,45	325,37
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,48	0,17	0,01	1,66
GWI	Total		794,06	149,52	428,47	1.372,05
AP		g SO _{2eq}	3,37	1,54	0,25	5,16
EP		g PO ₄ ³ -eq	2,07	0,21	0,26	2,55
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	4,46	1,35	0,39	6,20
ADP – E	ADP – Elements		1,38	0,28	0,12	1,78
ADP – Fossil fuels		MJ*	16,89	2,14	0,60	19,62
Water s	Water scarcity footprint		0,29	0,01	9,86E-03	0,31

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		189,48	37,28	34,50	261,26
3	Biogenic	- 60	8,67	0,06	72,61	81,34
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,37	0,04	0,00	0,42
GWF	Total		198,51	37,38	107,12	343,01
AP		g SO _{2eq}	0,84	0,39	0,06	1,29
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,52	0,05	0,07	0,64
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,11	0,34	0,10	1,55
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	0,34	0,07	0,03	0,45
ADP – F	ossil fuels	MJ*	4,22	0,53	0,15	4,91
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,07	2,87E-03	2,47E-03	0,08

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



SUPER ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA LARGE REF: 00037583300060

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		15,41	3,94	0,02	19,36	
1	PER – Renewable	URM	MJ*	7,94	0,00	0,00	7,94
		Total		23,35	3,94	0,02	27,30
	PER –	UEC		12,55	2,19	0,63	15,37
۵	Non-	URM	MJ*	6,44	0,00	0,00	6,44
	renewable	Total		18,99	2,19	0,63	21,81
Second	ary material		g	40,83	0,00	0,00	40,83
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m³	0,01	3,98E-04	3,03E-04	0,01

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		3,85	0,98	0,00	4,84
1	PER – Renewable	URM	MJ*	1,99	0,00	0,00	1,99
	Total		5,84	0,98	0,00	6,83	
	PER –	UEC	MJ*	3,14	0,55	0,16	3,84
4	Non-	URM		1,61	0,00	0,00	1,61
	renewable	Total		4,75	0,55	0,16	5,45
Seconda	ary material		g	10,21	0,00	0,00	10,21
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	ewable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	2,23E-03	9,95E-05	7,58E-05	2,40E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



SUPER ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM – TAGLIA LARGE REF: 00037583300060

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	29,95	12,04	4,31	46,31

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	31,96	62,37	39,30	133,64
Materials for energy recovery	g	127,57	1,64	264,59	393,80
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	7,49	3,01	1,08	11,58

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	7,99	15,59	9,83	33,41
Materials for energy recovery	g	31,89	0,41	66,15	98,45
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE

REF: 33100500152 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.62

	Peso (g)*	Tipo
4.64	(3)	Pannolone Mutandina (All-in one)
161		DPCM LEA 2017 09.30.21.012
		(Ex codice ISO 09.30.04.003)
	Dimensioni <i>Lungh. X Largh. (cm)</i>	Composizione (%)
104x85		Cellulosa 72,1%
		Materie Plastiche 25,9%
		Altri materiali 2,0%



MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		886,71	126,88	176,32	1.189,92
3	Biogenic	a CO	50,50	0,20	330,04	380,73
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	2,85	0,00	0,00	2,85
GWI	Total		940,06	127,08	506,36	1.573,50
AP		g SO _{2eq}	3,44	1,20	0,31	4,95
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	1,25	0,13	0,31	1,69
POFP		$gNMVOC_{eq}$	4,84	1,05	0,47	6,35
ADP – El	lements	mg Sb _{eq}	7,89	0,01	0,01	7,91
ADP – Fossil fuels		MJ*	19,76	1,75	0,97	22,48
Water scarcity footprint		$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,26	0,02	1,69E-03	0,29

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		221,68	31,72	44,08	297,48
3	Biogenic	- 60	12,62	0,05	82,51	95,18
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,71	0,00	0,00	0,71
GWF	Total		235,01	31,77	126,59	393,38
AP		g SO _{2eq}	0,86	0,30	0,08	1,24
EP		g PO ₄ 3-eq	0,31	0,03	0,08	0,42
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,21	0,26	0,12	1,59
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,97	0,00	0,00	1,98
ADP – F	ossil fuels	MJ*	4,94	0,44	0,24	5,62
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,07	5,63E-03	4,22E-04	0,07

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		15,52	1,80	0,02	17,34	
小	PER – Renewable	URM	MJ*	7,96	0,00	0,00	7,96
nenewasie	Total		23,49	1,80	0,02	25,30	
	PER –	UEC	MJ*	14,34	1,75	1,00	17,09
٨	Non-	URM		7,21	0,00	0,00	7,21
	renewable	Total		21,55	1,75	1,00	24,30
Seconda	ary material		g	61,93	0,00	0,00	61,93
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	Net use of fresh water		m ³	0,01	1,42E-02	1,57E-04	0,02

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	UEC		3,88	0,45	0,00	4,34	
	PER – Renewable	URM	MJ*	1,99	0,00	0,00	1,99
Renewable	Total		5,87	0,45	0,00	6,33	
	PER –	UEC	MJ*	3,59	0,44	0,25	4,27
4	Non-	URM		1,80	0,00	0,00	1,80
	renewable	Total		5,39	0,44	0,25	6,07
Seconda	ary material		g	15,48	0,00	0,00	15,48
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	2,10E-03	3,54E-03	3,93E-05	5,68E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	20,18	10,00	7,19	37,38

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	2,06	56,56	63,12	121,75
Materials for energy recovery	g	200,27	1,16	218,28	419,71
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

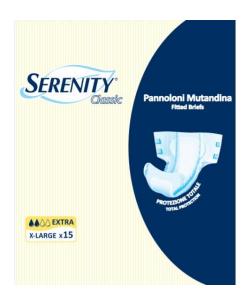
Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,05	2,50	1,80	9,34

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,52	14,14	15,78	30,44
Materials for energy recovery	g	50,07	0,29	54,57	104,93
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)







EXTRA 15 pz – TAGLIA X-LARGE

REF: 00037574150010 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

	Peso (g)*	Tipo
440		Pannolone Mutandina (All-in one)
119		DPCM LEA 2017 09.30.21.003
		(Ex codice ISO 09.30.04.003)
	Dimensioni <i>Lungh. X Largh. (cm)</i>	Composizione (%)
104x85		Cellulosa 67,5%
		Materie Plastiche 29,8%
		Altri materiali 2,7%



EXTRA 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150010

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		731,94	92,91	153,55	978,41
3	Biogenic	a CO	39,60	0,17	228,66	268,43
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	2,43	0,00	0,00	2,43
GWF	Total		773,97	93,09	382,22	1.249,27
AP		g SO _{2eq}	2,78	0,84	0,26	3,88
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,91	0,09	0,22	1,23
POFP		$gNMVOC_{eq}$	3,81	0,74	0,38	4,93
ADP – El	lements	mg Sb _{eq}	6,47	0,01	0,01	6,48
ADP – Fo	ossil fuels	MJ*	17,06	1,28	0,87	19,21
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,22	0,02	1,31E-03	0,24

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		182,99	23,23	38,39	244,60
3	Biogenic	g CO	9,90	0,04	57,17	67,11
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,61	0,00	0,00	0,61
GWP	Total		193,49	23,27	95,55	312,32
AP		g SO _{2eq}	0,69	0,21	0,07	0,97
EP		g PO ₄ 3-eq	0,23	0,02	0,05	0,31
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,95	0,18	0,09	1,23
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,62	0,00	0,00	1,62
ADP – F	ossil fuels	MJ*	4,27	0,32	0,22	4,80
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,06	4,49E-03	3,27E-04	0,06

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150010

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A		UEC		10,92	1,59	0,01	12,52
1	PER – Renewable	URM	MJ*	5,51	0,00	0,00	5,51
		Total		16,43	1,59	0,01	18,03
	PER –	UEC		12,04	1,28	0,89	14,21
٨	Non-	URM	MJ*	6,60	0,00	0,00	6,60
	renewable	Total		18,63	1,28	0,89	20,80
Seconda	ary material		g	48,56	0,00	0,00	48,56
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m³	0,01	1,25E-02	1,17E-04	0,02

Risorse per <u>1 uni</u> t	a di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,73	0,40	0,00	3,13
	PER – Renewable	URM	MJ*	1,38	0,00	0,00	1,38
Ī		Total		4,11	0,40	0,00	4,51
	PER –	UEC		3,01	0,32	0,22	3,55
4	Non-	URM	MJ*	1,65	0,00	0,00	1,65
	renewable	Total		4,66	0,32	0,22	5,20
Seconda	ry material		g	12,14	0,00	0,00	12,14
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-ren	ewable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	1,73E-03	3,11E-03	2,92E-05	4,87E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150010

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	16,38	7,28	6,42	30,08

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,89	49,90	49,39	101,19
Materials for energy recovery	g	151,86	0,86	165,19	317,90
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	4,09	1,82	1,61	7,52

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,47	12,48	12,35	25,30
Materials for energy recovery	g	37,96	0,22	41,30	79,48
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE

REF: 33100600242 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.63

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Mutandina (All-in one)
190	DPCM LEA 2017 09.30.21.012
	(Ex codice ISO 09.30.04.003)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
95,5x80,5	Cellulosa 70,8%
	Materie Plastiche 27,7%
	Altri materiali 1,5%



MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil	-	963,96	152,14	174,73	1.290,83
3	Biogenic	a.CO	53,12	0,21	381,60	434,93
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	2,75	0,00	0,00	2,76
GWI	Total		1.019,82	152,36	556,33	1.728,51
AP		g SO _{2eq}	3,60	1,41	0,26	5,27
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	1,40	0,16	0,34	1,89
POFP	POFP		5,23	1,23	0,43	6,89
ADP – Elements		${\sf mg~Sb}_{\sf eq}$	8,33	0,01	0,01	8,36
ADP – Fossil fuels		MJ*	21,02	2,10	0,61	23,73
Water s	Water scarcity footprint		0,26	0,03	2,15E-03	0,29

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		240,99	38,04	43,68	322,71
3	Biogenic	- 60	13,28	0,05	95,40	108,73
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,69	0,00	0,00	0,69
GWP	Total		254,96	38,09	139,08	432,13
AP		g SO _{2eq}	0,90	0,35	0,06	1,32
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,35	0,04	0,08	0,47
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,31	0,31	0,11	1,72
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	2,08	0,00	0,00	2,09
ADP – F	ossil fuels	MJ*	5,25	0,53	0,15	5,93
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,06	6,36E-03	5,37E-04	0,07

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	dotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A		UEC		17,76	1,94	0,02	19,71
个	PER – Renewable	URM	MJ*	9,21	0,00	0,00	9,21
		Total		26,97	1,94	0,02	28,92
	PER –	UEC		15,28	2,11	0,63	18,02
٨	Non-	URM	MJ*	7,59	0,00	0,00	7,59
	renewable	Total		22,87	2,11	0,63	25,61
Seconda	ary material		g	65,06	0,00	0,00	65,06
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-rer	newable second	ary fuels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Net use	of fresh water		m^3	0,01	1,53E-02	1,84E-04	0,02

Risorse per 1 uni	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		4,44	0,48	0,00	4,93
*	PER – Renewable	URM	MJ*	2,30	0,00	0,00	2,30
_	Total		6,74	0,48	0,00	7,23	
	PER –	UEC		3,82	0,53	0,16	4,50
4	Non-	URM	MJ*	1,90	0,00	0,00	1,90
	renewable	Total		5,72	0,53	0,16	6,40
Seconda	ry material		g	16,27	0,00	0,00	16,27
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	2,09E-03	3,82E-03	4,61E-05	5,95E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	20,45	12,12	4,55	37,12

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	1,82	53,17	66,00	121,00
Materials for energy recovery	g	195,02	1,35	257,78	454,15
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,11	3,03	1,14	9,28

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,46	13,29	16,50	30,25
Materials for energy recovery	g	48,76	0,34	64,45	113,54
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA – TAGLIA MEDIUM REF: 00037572300000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	88	80x65,5	Cellulosa 71,3% Materie Plastiche 26,8% Altri materiali 1,9%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	84	95x80,5	Cellulosa 58,2% Materie Plastiche 39,0% Altri materiali 2,8%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	100	80x65,5	Cellulosa 64,3% Materie Plastiche 34,0% Altri materiali 1,7%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRADAY - TAGLIA LARGE REF: 00037473300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	97	95x80,5	Cellulosa 66,7% Materie Plastiche 31,3% Altri materiali 2,0%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER - TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	99	80x65,5	Cellulosa 63,8% Materie Plastiche 34,5% Altri materiali 1,7%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO EXTRA - TAGLIA LARGE REF: 37573300050	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	95	95x80	Cellulosa 61,0% Materie Plastiche 36,6% Altri materiali 2,4%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO SUPER - TAGLIA MEDIUM REF: 00037582300080	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	93	80x65,5	Cellulosa 62,3% Materie Plastiche 35,9% Altri materiali 1,8%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	128	95x80,5	Cellulosa 68,8% Materie Plastiche 29,7% Altri materiali 1,5%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037583300070	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	121	95x80,5	Cellulosa 64,6% Materie Plastiche 33,5% Altri materiali 1,9%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 PZ - TAGLIA MEDIUM REF: 00037592150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	116	80x65,5	Cellulosa 65,6% Materie Plastiche 33,0% Altri materiali 1,4%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA PRO SUPER – TAGLIA LARGE REF: 00037583300080	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	112	95x80,5	Cellulosa 58,9% Materie Plastiche 39,1% Altri materiali 2,0%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz - TAGLIA MEDIUM REF: 33100500132	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.006 (Ex codice ISO 09.30.04.006)	108	80x65,5	Cellulosa 64,9% Materie Plastiche 33,5% Altri materiali 1,6%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA - TAGLIA LARGE REF: 00037573300500	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	105	95x80,5	Cellulosa 69,5% Materie Plastiche 28,6% Altri materiali 1,9%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA ALOE ODOUR CONTROL SYSTEM - TAGLIA LARGE REF: 00037573300060	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	102	95x80,5	Cellulosa 68,7% Materie Plastiche 29,3% Altri materiali 2,0%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA LARGE REF: 00037593150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	143	95x80,5	Cellulosa 62,2% Materie Plastiche 36,4% Altri materiali 1,4%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA EXTRA 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037574150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.003 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	132	104x85	Cellulosa 66,2% Materie Plastiche 31,4% Altri materiali 2,4%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 15 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100500152	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	161	104x85	Cellulosa 72,1% Materie Plastiche 25,9% Altri materiali 2,0%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER 15 pz - TAGLIA X-LARGE REF: 00037584150000	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	163	104x85	Cellulosa 72,1% Materie Plastiche 26,1% Altri materiali 1,8%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE MUTANDINA SUPER 15 pz - TAGLIA EXTRA LARGE REF: 37584150010	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	150	104x85	Cellulosa 64,9% Materie Plastiche 33,0% Altri materiali 2,1%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY IOCICONTO PANNOLONE MUTANDINA MAXI 14 pz – TAGLIA EXTRA LARGE REF: 33100600242	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	190	80x65,5	Cellulosa 70,8% Materie Plastiche 27,7% Altri materiali 1,5%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
Serenity iociconto Pannolone Mutandina Maxi 15 pz - taglia Large REF: 33100500142	Pannolone Mutandina (All-in one) DPCM LEA 2017 09.30.21.012 (Ex codice ISO 09.30.04.003)	173	95x80,5	Cellulosa 72,8% Materie Plastiche 25,5% Altri materiali 1,7%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



ENGLISH SUMMARY



THE COMPANY

Serenity, I count on it.

Thanks to its attested leadership deriving from over 40 years' experience in the market of absorbent products, Serenity powerfully and continuously supports sustainable innovation, offering solid solutions to different kinds of incontinence.

Serenity products are thought to be effective and easy to use, in order to guarantee a better quality of life to users, and make them feel comfortably. Over 500.000 consumers use Serenity products every year.

Serenity offer includes, in addition to the adult absorbent pads, the Skin Care range: specific products for delicate, sensitive and irritated elderly skin.

Since April 2013 Serenity S.p.A. is part of the Ontex Group, one of the most important international groups specialized in the disposable absorbency at global level. Ontex operates in all market segments: adult, baby and feminine hygiene. Since June 2014 Ontex is listed at Euronext.

The Ortona plant's environmental management system is ISO 14001 certified since 2012, PEFC since 2016, ISO 50001 certified since 2016 and FSC certified since 2017.

Since 2018, the OMI-Ortona production plant, has been introducing significant improvements in the management of plastic strings, fluff dust, paper and carboard, which are now sent to third parties as co-products.

Like in previous years, in 2020 all waste produced have been sent to recovery, avoiding disposal to landfill.



RANGE OF PRODUCTS

Serenity Anatomic Pads	Anatomic pads for light incontinence, to be worn with own underwear. They offer great discretion, comfort and safe protection; specific for men and women, available in different absorption levels.
Serenity Pants	Serenity Pants is a practical and discreet incontinence brief, easy to put on as normal underwear; particularly suitable for active people suffering from moderate incontinence or for toilet training.
Serenity Fitted Brief	Fitted Briefs are the most effective solution for incontinence, from medium to severe, particularly suitable for bedridden patients. With high absorption performance, they offer high protection and skin remains dry at all times, even for sufferers from fecal incontinence. The products are available in a wide range of sizes and absorbency levels and with different type of back sheet material.
Serenity Innofit™	Innofit™ brief is recommended for active people suffering from moderate incontinence or for toilet training. The exclusive Body Liberty™ ergonomic shape fits perfectly to the body, ensuring security, protection and comfort. The product shape greatly reduces the non-absorbent cover surface, leaving more room for the hips and allowing the skin to breathe.
Serenity Veste	Serenity Veste is a belted diaper suitable for partially autonomous or bedridden patients, recommended for moderate and severe incontinence. Thanks to the soft belt fastening system and the repositionable labels, it adapts perfectly to everyone, providing a great fit, comfort and security.
Serenity Shaped Pads	The Shaped diapers are a solution recommended for mobile people suffering from moderate to severe incontinence. The special anatomical shape offers great fit and freedom of movement while offering a high degree of comfort and protection. The shaped diapers are designed to be worn with special, reusable elastic briefs.
Serenity Rectangular Pads	Rectangular Pads are slim and discreet, suitable for light to moderate incontinence. Available in two versions: - with waterproof outer barrier: they must be worn with special, reusable elastic briefs; - without waterproof outer barrier: developed to be used in conjunction with other urine-absorbing aids in order to increase performance, they can be used with special waterproof briefs.
Serenity Underpads	Serenity Underpads provide effective protection for beds or any surfaces that need to be protected: sofas, armchairs, chairs. Easy to use, just lay the underpad on the linen to get hygienic protection.



PRODUCT PROFILE



Serenity Classic diapers are manufactured at the Serenity plant of Ortona (Chieti, Italy) and, on behalf of Serenity, in the Europrosan SpA plant in Marnate (Varese, Italy), and mainly distributed in Italy. The main buyers of this product are public sector companies, local health companies, pharmacies, nursing homes and other private customers.

Data refer to 2020 production. Some product codes were not produced in the reference year, but they are still available on the market. Therefore, their data refer to the last production year.

The results presented in the EPD refer to representative products of Serenity Classic diapers, so they include multiple product references. The latter are specified for each representative product. The identification of the representative products is based on a worst case approach, which means grouping the product codes based on their weight. For each group the heaviest code is selected, since it is the product with the highest impacts within the group (within 10%). These codes are the representative products.

Exclusively ECF pulp is used for all Serenity products.

All raw materials used in Serenity products do not contain lead, hexavalent chromium, phthalates, acrylamide, antimony, brominated flame retardants, organotin compounds except in the form of impurities.

The additives used in plastics comply with the EC Regulations No. 1272/2008 and No. 1907/2006 (REACH), and their subsequent amendments.

There are no lotions or creams applied in any part of the production process. Skin protection and odour control additives applied comply with article 14 of the EC Regulation No. 1223/2009 of 30th November 2009 on cosmetic products.

Packaging used are in compliance with Annex F, Part IV of Legislative Decree 152/06 and secondary packaging (cartons) are made exclusively with recycled material.

Serenity Adult Diapers are recommended for incontinence problems and particularly suited for the bedridden in case of fecal or severe urinary incontinence. These super absorbent briefs offer great protection and keep the skin dry for long periods. Their anatomic shape, once closed with the adhesive labels, make them similar to normal underwear. Their pad, made of a mix of fluff and super absorbent polymers, quickly absorbs liquids assuring dryness. Their soft elastics around the legs and convenient adhesive tabs offer great protection against any type of leakage, ensuring utmost comfort.

On the backsheet a wetness indicator shows when the product needs changing by gradually disappearing with usage. All Serenity Adult Diapers have Odour Control treatment.

The CLASSIC Diaper is available in three levels of absorbency (Extra, Super, Maxi) and sizes (from Small to X-Large). Furthermore the CLASSIC version with Super and Extra levels of absorbency in Large size is also available with Aloe

dermoprotection.

Serenity Advance diapers has premium features and it's a special range prevalently for pharmacies. Serenity Total diapers and Serenity io ci conto diapers are two specific ranges prevalently for retail in more compact pack.

Each product description contains key information such as: product name, reference code, LEA (ex ISO type), size $(L \times W)$, weight, cellulose percentage, plastic materials and other materials. The environmental impact is provided for both functional units. This EPD has been subject to renewal; in the occasion the new approach based on representative products has been introduced. Differences versus the previous version are mainly related to changes in raw materials' suppliers data and in secondary data update.



THE LIFE CYCLE

The product life cycle includes the following phases and subphases:

Upstream (UP) Core (CORE) **Downstream (DOWN)** Extraction and refinement of Transportation of input **Transportation from final** natural resources materials to the manufacturing to customer manufacturing **Production of packaging** Waste management of used materials Manufacturing of absorbent products, packaging included hygiene products **Production of energy wares** used for upstream processes **Production of energy wares** used for manufacturing **Production of raw materials** Impacts due to the electricity production **Treatment of waste** generated during manufacturing

The product life cycle is analyzed with reference to two functional units:

- One day of product use (Un giorno d'uso del prodotto). The reference flow is calculated based on the number of product units to be used in one day, as per italian law named "DPCM LEA 2017";
- One unit of absorbent hygiene product (Un'unità di prodotto).

The treatment of products once they reach end of life reflects average Italian trends in hazardous and non-hazardous waste treatment: disposal 72% - energy recovery 28%. As for the treatment of packaging once it reaches end of life, it is consistent with Italian cardboard, wood and plastic waste treatment, with their respective rates of recycling, disposal and energy recovery. Concerning disposal of both products and packaging, the Italian rates of incineration without energy recovery and landfill for hazardous and non-hazardous waste have been considered.

(see p. 11 for references)



La presente EPD è stata sottoposta a rinnovo; con l'occasione è stato introdotto il nuovo approccio dei prodotti rappresentativi. I cambiamenti rispetto alla precedente versione sono dovuti principalmente a variazioni nei dati dei fornitori di materie prime e all'aggiornamento dei dati secondari.

Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. Per maggiori informazioni in merito a questa dichiarazione si rimanda al sito: www.environdec.com

Serenity ha la sola proprietà e responsabilità per la presente EPD.

Programme Operator:

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, E-mail: info@environdec.com

Revisione della PCR condotta da:

The Technical Committee of the International EPD® System.

Contact via info@environdec.com

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la norma ISO 14025:2006:

EPD Process Certification

Verificatore Interno:

Ugo Pretato

Approvato da:

The International EPD® System Technical Committee, supported by the Secretariat

La procedura di follow-up dei dati durante la validità della EPD coinvolge un verificatore di parte terza:

□Sì ⊠No

Ente verificatore del Processo di certificazione EPD:

Certiquality S.r.l.

Certificato di accreditamento n°:

003H Rev. 14

Contatti azienda:

Serenity S.p.A. – Sede Legale e Amministrativa: Località Cucullo snc – 66026 ORTONA (CH) Pierluigi Angelozzi - EHS Manager - pierluigi.angelozzi@ontexglobal.com

Supporto tecnico:

Studio Fieschi & soci S.r.l. – www.studiofieschi.it

Grafica:

True Flava - www.trueflava.com

Riferimenti:

- General Programme Instructions for the International EPD® System, ver.3.01 of 18-09-2019
- PCR 2011:14 Versione 3.01, relative agli "Absorbent hygiene products"
- ISO 14025:2006 "Etichette e dichiarazioni ambientali Dichiarazioni ambientali di Tipo III Principi e procedure"
- Manuale del Processo di certificazione EPD Serenity V02 e suoi allegati
- DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2
- Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021
- Programma Specifico di Prevenzione 2020, COMIECO 2021
- Programma Specifico di Prevenzione 2021, Rilegno 2021
- Relazione sulla Gestione 2020, COREPLA 2021
- Ecoinvent v.3.6



