

Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)

SERENITY PANNOLONI **SAGOMATI**



La presente EPD si riferisce al International EPD® System ed è conforme alla norma ISO 14025:2006

PCR di riferimento: CPC division 32193 - Absorbent hygiene products – PCR 2011:14 versione 3.01

Numero di registrazione: S-P-00377

Data di pubblicazione: 2013-02-25

Data di aggiornamento: Validità fino a: 2021-09-28 (v.11)

2026-09-27

Validità geografica: Italia

Programme: The International EPD® System, www.environdec.com

Programme operator: EPD International AB





INDICE

IL MONDO SERENITY

Il profilo aziendale	5
Le tappe di un successo	6
La gamma dei prodotti	7
SERENITY PANNOLONI SAGOMATI	
Il profilo del prodotto	9
Il ciclo di vita	10
I risultati	12
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO Extra odour control system	13
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO Maxi	17
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO Maxi odour control system	21
SERENITY SOFT DRY+ PANNOLONE SAGOMATO Plus	25
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PRO Maxi Night	29
Corrispondenze con i prodotti rappresentativi	33



INDICE

ENGLISH SUMMARY

•	The Company	35
•	Range of products	36
•	Product profile	37
•	The life cycle	38





IL MONDO SERENITY



IL PROFILO AZIENDALE

Serenity, io ci conto.

Serenity S.p.a. è l'azienda leader in Italia nella ricerca, sviluppo e distribuzione di ausili per incontinenza. Da oltre 40 anni Serenity progetta, realizza e distribuisce prodotti assorbenti innovativi, pratici e confortevoli per garantire una migliore qualità della vita a chi li utilizza, e farli sentire più sereni.

Fornire risposte semplici, efficaci e innovative è l'obiettivo di Serenity che propone una gamma completa di prodotti adatti ad ogni tipologia di incontinenza, da leggera a severa. Oltre 500.000 utenti ogni anno utilizzano i prodotti Serenity.

Il benessere della vita quotidiana, la ricerca continua e la qualità dei prodotti offerti sono da sempre al centro dell'impegno di Serenity. L'offerta dei prodotti Serenity comprende, oltre agli ausili assorbenti, la linea professionale SkinCare per l'igiene e la prevenzione delle problematiche cutanee.

Da aprile 2013 Serenity S.p.a. è parte del gruppo Ontex, uno dei più importanti gruppi internazionali specializzati in assorbenza monouso a livello mondiale che opera in tutti i segmenti di mercato: adulti, bambini e donne. Da giugno 2014 Ontex è quotata alla borsa di Bruxelles.

Lo stabilimento produttivo Serenity di Ortona ha ottenuto nel 2012 la certificazione ISO 14001 per il proprio sistema di gestione ambientale, dal 2016 la Catena di Custodia PEFC, nel 2016 la certificazione ISO 50001 e dal 2017 la Catena di Custodia FSC.

Dal 2018 lo stabilimento produttivo OMI di Ortona ha introdotto significativi miglioramenti nella gestione di rifili in plastica, polvere di cellulosa, carta e cartone, ora inviati a terzi come co-prodotti.

Anche nel 2020 tutti i rifiuti prodotti sono stati inviati a recupero, evitando conferimenti in discarica.



LE TAPPE DI UN SUCCESSO

1981

Il marchio Serenity viene registrato.

1986

Serenity è la prima azienda in Italia a realizzare uno spot televisivo dedicato ai prodotti per incontinenza.

1999

L'azienda cresce, con un ampliamento del sito produttivo.

2008

L'offerta Serenity si amplia, diventando più completa e segmentata.

Aprile 2013

Serenity entra a far parte di Ontex, arricchendo ulteriormente le proprie competenze per spessore ed esperienza e diventando un brand globale.

2015

Serenity ritorna in comunicazione in televisione, con due telepromozioni. Nasce farma@casa, l'esclusivo servizio di vendita online dedicato alla farmacia.

2017

Serenity lancia l'innovativa tecnologia FLEXFIT™ nei prodotti per incontinenza leggera e la nuova linea Serenity SkinCare, prodotti per l'igiene, la cura e la protezione delle pelli mature.

2019

Serenity lancia i nuovi Pants "Sei Tu", un'innovazione frutto dello sviluppo della tecnologia FLEXFIT™ che rivoluziona il mercato dell'incontinenza femminile. Inoltre lancia la nuova linea Serenity Man per l'incontinenza maschile.

1985

Il brand Serenity viene lanciato sul mercato italiano.

1993/1994

Nasce il primo stabilimento Serenity a Ortona (Chieti).

2004

La linea Serenity si rinnova con un profondo restyling del brand. Prima azienda in Italia a offrire prodotti "traspiranti".

2011/2012

Serenity promuove campagne stampa e campagne online per costruire brand awareness.

Luglio 2014

Nasce Serenityshop.it, l'e-commerce dedicato ai prodotti per l'incontinenza.

Marzo 2016

Serenity lancia la sua nuova immagine, rinnovando logo e packaging. Torna in comunicazione in televisione, su stampa, al cinema e online.

2018

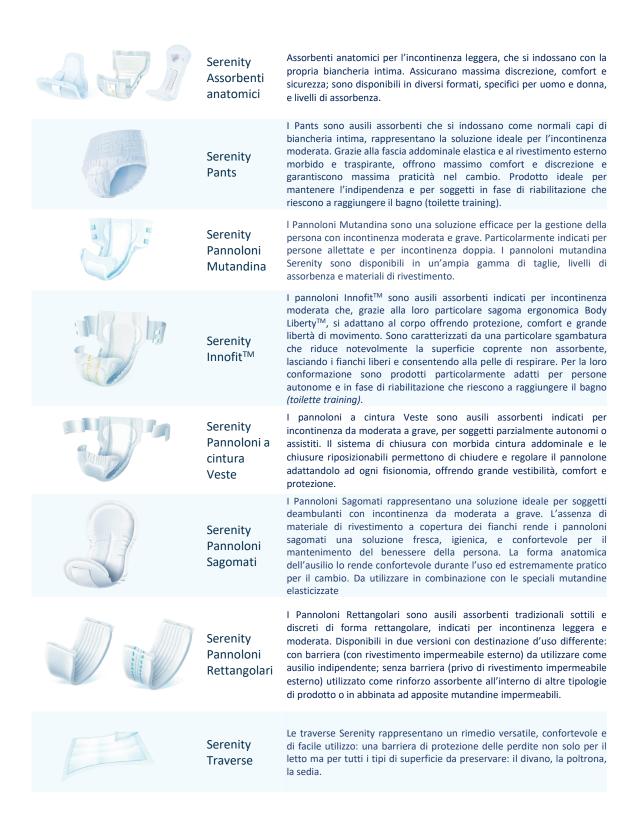
Serenity in Tv con la nuova campagna "io ci conto" che è anche alla base del restyling di prodotto in farmacia e nei retail.

2020

Serenity sceglie la comunicazione one-to-one, con la campagna digital «Notte serena, io ci conto».



LA GAMMA DEI PRODOTTI SERENITY





SERENITY PANNOLONI SAGOMATI



IL PROFILO DEL PRODOTTO

I prodotti Serenity Sagomati sono prodotti nello stabilimento Serenity di Ortona (Chieti) e distribuiti principalmente in Italia. I clienti sono pubbliche amministrazioni, aziende sanitarie, farmacie, case di riposo e altri clienti privati.

I dati della presente versione fanno riferimento all'anno 2020. Alcuni codici non sono stati prodotti nell'anno considerato, ma restano disponibili sul mercato. Di conseguenza i loro dati fanno riferimento all'ultimo anno di produzione.

I risultati presentati in EPD sono relativi a prodotti rappresentativi dei prodotti Serenity Sagomati, che quindi includono multiple referenze di prodotto. Per ogni prodotto rappresentativo sono indicate le referenze incluse. L'individuazione dei prodotti rappresentativi si basa sull'approccio worst case, che prevede la suddivisione dei codici in gruppi sulla base del loro peso. Per ogni gruppo viene quindi selezionato il codice con peso maggiore, in quanto è il prodotto che presenta gli impatti più elevati all'interno del gruppo (entro il 10%). Tali codici costituiscono i prodotti rappresentativi.

Tutti i prodotti Serenity utilizzano esclusivamente cellulosa ECF.

Tutte le materie prime utilizzate nei prodotti Serenity non contengono piombo, cromo esavalente, ftalati, acrilamide, antimonio, ritardanti di fiamma bromurati, composti organistannici se non sotto forma di impurità.

Gli additivi utilizzati nelle plastiche sono conformi ai Regolamenti CE n.1272/2008 e n.1907/2006 (Reach) e loro s.m.i.

In nessuna fase del ciclo produttivo sono applicate lozioni o creme. I dispositivi di dermoprotezione e odour control applicati sono conformi alle prescrizioni dell'art.14 del Regolamento n.1223/2009 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 30 novembre 2009 sui prodotti cosmetici.

Gli imballi utilizzati sono conformi all'allegato F, parte IV del D.Lgs.152/06 e gli imballi secondari in cartone sono costituiti esclusivamente da materiale riciclato.

I Pannoloni Sagomati rappresentano una soluzione ai problemi di incontinenza da media a gravissima, particolarmente indicata per i soggetti deambulanti.

La particolare sagoma anatomica offre vestibilità e libertà di movimento, con un elevato grado di comfort e protezione.

Il corpo assorbente, formato da un mix di cellulosa e polimeri super assorbenti, permette il rapido assorbimento dei liquidi prevenendo il rilascio in superficie e mantenendo la pelle asciutta.

La particolare struttura del prodotto, grazie anche alle barriere laterali, consente una elevata protezione da eventuali fuoriuscite.

Sul rivestimento esterno è presente un indicatore di umidità: la scomparsa graduale di colore indica il momento in cui è necessario cambiare l'ausilio.

La gamma Sagomati Serenity è articolata su quattro livelli di assorbenza (in ordine crescente di capacità di assorbimento: PLUS, EXTRA, SUPER, MAXI), disponibili nelle versioni Classic, con rivestimento esterno in polietilene, Soft Dry, con rivestimento esterno in tessuto non tessuto traspirante, e Soft Dry+, con rivestimento esterno in tessuto non tessuto traspirante e con lo strato a contatto con la pelle trattato con dermoprotezione all'Aloe. Tutti i pannoloni Sagomati sono trattati con il sistema per il controllo dell'odore. Grazie all'elevata protezione della cute offerta dall'Aloe, gli ausili Soft Dry+ sono pensati per i soggetti deambulanti con cute sensibile.

I Pannoloni Sagomati vanno indossati in abbinamento alle apposite mutandine elastiche.

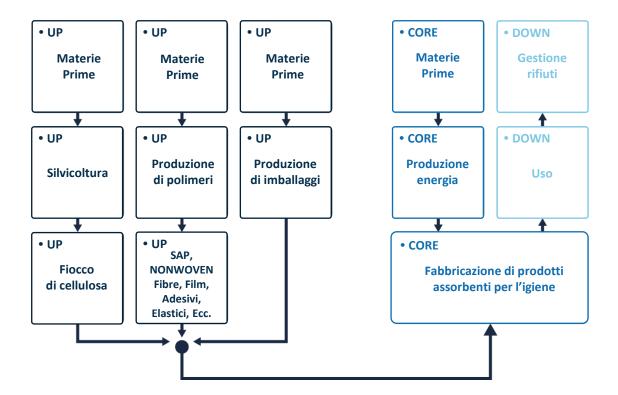
I Pannoloni Sagomati vanno indossati in abbinamento alle apposite mutandine elastiche, lavabili e riutilizzabili.



IL CICLO DI VITA

Upstream (UP) Core (CORE) Downstream (DOWN)

- Estrazione e raffinazione delle risorse naturali
- Produzione delle materie prime
- Produzione dei materiali da imballaggio
- Processi di produzione dei flussi energetici utilizzati nel sistema
- Trasporto delle materie prime allo stabilimento
- Realizzazione dei prodotti assorbenti
- Gestione dei rifiuti derivanti dalla realizzazione dei prodotti
- Trasporto dal produttore al cliente medio o alla piattaforma di distribuzione
- Uso
- Gestione del fine vita dei rifiuti dei prodotti utilizzati, imballaggi inclusi



IL CICLO DI VITA



UNITÀ FUNZIONALI

• Un giorno di uso del prodotto assorbente.

Il flusso di riferimento è calcolato in termini di numero di unità prodotto utilizzabili in un giorno, secondo la specifica legge italiana "DPCM LEA 2017"¹. Per i prodotti considerati, il numero al giorno è pari a 4 unità.

• Un'unità di prodotto assorbente.

¹ DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2

Per la valutazione del fine vita di prodotti e imballaggi sono state applicate le seguenti ipotesi:

- Per i prodotti a fine vita è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi: smaltimento 72% recupero energetico 28%².
- Per gli imballaggi dei prodotti è stato considerato uno scenario italiano medio per gli imballi in cartone³, legno⁴ e plastica⁵, che tiene conto delle percentuali inviate a recupero, a smaltimento e a recupero energetico.

I valori considerati sono riportati nella tabella sottostante.

FINE VITA IMBALLAGGI, SECONDO SCENARI DI SETTORE

MATERIALE	RICICLO	SMALTIMENTO	RECUPERO ENERGETICO
CARTA	87%	5%	8%
PLASTICA	41%	17%	42%
LEGNO	63%	35%	2%

• Per l'invio a smaltimento è stato considerato uno scenario italiano medio per i rifiuti pericolosi e non pericolosi, sia per i prodotti sia per gli imballaggi, che tiene conto delle percentuali inviate a incenerimento senza recupero energetico (17%) e a discarica (83%)².

² Fonte: Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021

³ Fonte: Programma Specifico di Prevenzione 2020, COMIECO 2021

⁴ Fonte: Programma Specifico di Prevenzione 2021, Rilegno 2021

⁵ Fonte: Relazione sulla Gestione 2020, COREPLA 2021



I RISULTATI





EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM

REF: 00037193300070 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.33

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Sagomato (Insert Pad)
30	DPCM LEA 2017 09.30.18.051
	(Ex codice ISO 09.30.04.015)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
55x34	Cellulosa 73,1%
	Materie Plastiche 24,2%
	Altri materiali 2,7%



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037193300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		388,80	62,63	84,45	535,88
3	Biogenic	a.CO	17,56	0,08	165,61	183,25
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,02	0,00	0,00	1,03
GWI	Total		407,38	62,72	250,06	720,16
AP		g SO _{2eq}	1,49	0,62	0,15	2,26
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,59	0,07	0,15	0,81
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	2,19	0,54	0,23	2,96
ADP – Elements		mg Sb _{eq}	4,19	0,00	0,01	4,20
ADP – Fossil fuels		MJ*	8,29	0,86	0,47	9,63
Water so	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,11	0,01	8,20E-04	0,12

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		97,20	15,66	21,11	133,97
3	Biogenic	- 60	4,39	0,02	41,40	45,81
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,26	0,00	0,00	0,26
GWF	Total		101,85	15,68	62,52	180,04
AP		g SO _{2eq}	0,37	0,15	0,04	0,57
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,15	0,02	0,04	0,20
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,55	0,13	0,06	0,74
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,05	0,00	0,00	1,05
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,07	0,22	0,12	2,41
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	2,53E-03	2,05E-04	0,03

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037193300070

Risorse per 1 gio	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		7,60	0,73	0,01	8,33
个	Renewable	URM	MJ*	4,00	0,00	0,00	4,00
		Total		11,60	0,73	0,01	12,33
	PER –	UEC		6,30	0,87	0,49	7,65
۵	Non-	URM	MJ*	2,65	0,00	0,00	2,65
renewable	renewable	Total		8,95	0,87	0,49	10,30
Seconda	ary material		g	24,30	0,00	0,00	24,30
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,003	5,73E-03	7,75E-05	0,01

Risorse per 1 uni	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		1,90	0,18	0,00	2,08
PER – Renewable	URM	MJ*	1,00	0,00	0,00	1,00	
	Total		2,90	0,18	0,00	3,08	
	PER –	UEC		1,57	0,22	0,12	1,91
4	Non-	URM	MJ*	0,66	0,00	0,00	0,66
renewable	renewable	Total		2,24	0,22	0,12	2,58
Seconda	ary material		g	6,07	0,00	0,00	6,07
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	8,64E-04	1,43E-03	1,94E-05	2,32E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037193300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	8,71	4,98	3,51	17,19

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,70	22,77	21,78	45,26
Materials for energy recovery	g	76,26	0,56	106,65	183,47
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,18	1,24	0,88	4,30

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,18	5,69	5,45	11,31
Materials for energy recovery	g	19,06	0,14	26,66	45,87
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





MAXI

REF: 00037195300000 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.34

Peso (g)*	Тіро
	Pannolone Sagomato (Insert Pad)
122	DPCM LEA 2017 09.30.18.048
	(Ex codice ISO 09.30.04.012)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
72x37,5	Cellulosa 75,9%
	Materie Plastiche 22,8%
	Altri materiali 1,3%



MAXI

REF: 00037195300000

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		541,28	86,24	120,33	747,85
3	Biogenic	a.CO	24,55	0,10	261,88	286,53
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,43	0,00	0,00	1,43
OW!	Total		567,25	86,35	382,21	1.035,81
AP		g SO _{2eq}	2,10	0,68	0,23	3,01
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,89	0,08	0,24	1,21
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	3,17	0,60	0,35	4,12
ADP – Elements		mg Sb _{eq}	5,04	0,01	0,01	5,06
ADP – Fossil fuels		MJ*	11,20	1,20	0,72	13,12
Water s	Water scarcity footprint		0,15	0,01	1,19E-03	0,16

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		135,32	21,56	30,08	186,96
3	Biogenic	- 60	6,14	0,03	65,47	71,63
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,36	0,00	0,00	0,36
GWP	Total		141,81	21,59	95,55	258,95
AP		g SO _{2eq}	0,53	0,17	0,06	0,75
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,22	0,02	0,06	0,30
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,79	0,15	0,09	1,03
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,26	0,00	0,00	1,26
ADP – Fossil fuels		MJ*	2,80	0,30	0,18	3,28
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,04	3,63E-03	2,98E-04	0,04

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI

REF: 00037195300000

Risorse per <u>1 giorno d'uso del prodotto</u>		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>	
<u> </u>		UEC		11,92	0,92	0,01	12,85
小	PER – Renewable	URM	MJ*	6,33	0,00	0,00	6,33
		Total		18,24	0,92	0,01	19,18
	PER –	UEC		8,46	1,20	0,73	10,40
٨	Non-	URM	MJ*	3,63	0,00	0,00	3,63
	renewable	Total		12,09	1,20	0,73	14,03
Seconda	ary material		g	31,90	0,00	0,00	31,90
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	0,005	7,35E-03	1,18E-04	0,01

Risorse per <u>1 unit</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
, l	UEC		2,98	0,23	0,00	3,21	
1	PER – Renewable	URM	MJ*	1,58	0,00	0,00	1,58
_		Total		4,56	0,23	0,00	4,80
	PER –	UEC		2,12	0,30	0,18	2,60
4	Non-	URM	MJ*	0,91	0,00	0,00	0,91
	renewable	Total		3,02	0,30	0,18	3,51
Seconda	ry material		g	7,98	0,00	0,00	7,98
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,17E-03	1,84E-03	2,95E-05	3,03E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI

REF: 00037195300000

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	11,62	6,76	5,31	23,69

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,77	29,48	30,36	60,61
Materials for energy recovery	g	97,03	0,85	159,91	257,79
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,90	1,69	1,33	5,92

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,19	7,37	7,59	15,15
Materials for energy recovery	g	24,26	0,21	39,98	64,45
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





MAXI ODOUR CONTROL SYSTEM

REF: 00037195300070 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2019





MAXI ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037195300070

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		674,94	140,06	144,89	959,88
3	Biogenic	a CO	25,49	0,19	245,09	270,77
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,24	0,11	0,01	1,36
GWF	Total		701,67	140,35	389,99	1.232,01
AP		g SO _{2eq}	2,84	1,25	0,23	4,32
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	1,93	0,16	0,23	2,32
POFP		$gNMVOC_{eq}$	4,04	1,11	0,36	5,50
ADP – El	ADP – Elements		1,10	0,28	0,11	1,49
ADP – Fo	ADP – Fossil fuels		14,53	2,04	0,55	17,12
Water so	Water scarcity footprint		0,21	0,01	9,41E-03	0,23

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		168,74	35,01	36,22	239,97
3	Biogenic	~ 60	6,37	0,05	61,27	67,69
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,31	0,03	0,00	0,34
GWP	Total		175,42	35,09	97,50	308,00
AP		g SO _{2eq}	0,71	0,31	0,06	1,08
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,48	0,04	0,06	0,58
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,01	0,28	0,09	1,38
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	0,28	0,07	0,03	0,37
ADP – F	ossil fuels	MJ*	3,63	0,51	0,14	4,28
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,05	2,61E-03	2,35E-03	0,06

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



MAXI ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037195300070

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
A	UEC		12,35	2,15	0,02	14,52	
个	PER – Renewable	URM	MJ*	6,52	0,00	0,00	6,52
		Total		18,87	2,15	0,02	21,04
	PER –	UEC		10,98	2,09	0,58	13,65
۵	Non-	URM	MJ*	5,42	0,00	0,00	5,42
	renewable	Total		16,41	2,09	0,58	19,08
Seconda	ary material		g	30,20	0,00	0,00	30,20
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use of fresh water		m^3	0,006	3,67E-04	2,86E-04	0,01	

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		3,09	0,54	0,00	3,63
1	PER – Renewable	URM	MJ*	1,63	0,00	0,00	1,63
		Total		4,72	0,54	0,00	5,26
	PER –	UEC		2,75	0,52	0,15	3,41
4	Non-	URM	MJ*	1,36	0,00	0,00	1,36
	renewable	Total		4,10	0,52	0,15	4,77
Seconda	ry material		g	7,55	0,00	0,00	7,55
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,62E-03	9,17E-05	7,16E-05	1,78E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



MAXI ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037195300070

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	20,76	11,62	3,95	36,34

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> <u>prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	17,81	35,88	29,33	83,03
Materials for energy recovery	g	67,87	1,50	245,00	314,37
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	5,19	2,91	0,99	9,08

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	4,45	8,97	7,33	20,76
Materials for energy recovery	g	16,97	0,38	61,25	78,59
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





PLUS

REF: 00037916300020 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.35

Peso (g)*	Tipo
	Pannolone Sagomato (Insert Pad)
59	DPCM LEA 2017 09.30.18.054
	(Ex codice ISO 09.30.04.018)
Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
65x34	Cellulosa 62,7%
	Materie Plastiche 33,7%
	Altri materiali 3,6%



PLUS

REF: 00037916300020

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		351,05	46,00	79,27	476,32
3	Biogenic	~ (0	17,48	0,07	105,28	122,83
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,99	0,00	0,00	1,00
GWF	Total		369,52	46,08	184,56	600,15
AP		g SO _{2eq}	1,27	0,42	0,12	1,81
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,42	0,05	0,10	0,57
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	1,75	0,37	0,17	2,29
ADP – E	lements	mg Sb _{eq}	3,37	0,00	0,01	3,38
ADP – Fossil fuels		MJ*	7,97	0,63	0,39	8,99
Water s	carcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,10	0,01	7,03E-04	0,11

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		87,76	11,50	19,82	119,08
3	Biogenic	~ CO	4,37	0,02	26,32	30,71
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,25	0,00	0,00	0,25
GWF	Total		92,38	11,52	46,14	150,04
AP		g SO _{2eq}	0,32	0,10	0,03	0,45
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,11	0,01	0,03	0,14
POFP		$g\;NMVOC_{eq}$	0,44	0,09	0,04	0,57
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	0,84	0,00	0,00	0,85
ADP – F	ossil fuels	MJ*	1,99	0,16	0,10	2,25
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,02	2,06E-03	1,76E-04	0,03

GWP: global warming potential

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value



PLUS

REF: 00037916300020

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	odotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
PER – Renewable	UEC		4,99	0,66	0,01	5,66	
	URM	MJ*	2,54	0,00	0,00	2,54	
	Total		7,53	0,66	0,01	8,20	
	PER –	UEC		5,77	0,64	0,40	6,81
۵	Non-	URM	MJ*	2,86	0,00	0,00	2,86
	renewable	Total		8,64	0,64	0,40	9,67
Seconda	ary material		g	24,30	0,00	0,00	24,30
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m ³	0,003	5,24E-03	5,80E-05	0,01

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		1,25	0,17	0,00	1,42
1	PER – Renewable	URM	MJ*	0,63	0,00	0,00	0,63
		Total		1,88	0,17	0,00	2,05
	PER –	UEC		1,44	0,16	0,10	1,70
4	Non-	URM	MJ*	0,72	0,00	0,00	0,72
	renewable	Total		2,16	0,16	0,10	2,42
Seconda	ary material		g	6,07	0,00	0,00	6,07
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	7,55E-04	1,31E-03	1,45E-05	2,08E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value



PLUS

REF: 00037916300020

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	6,97	3,63	2,86	13,45

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,77	20,65	21,78	43,21
Materials for energy recovery	g	76,26	0,42	83,45	160,13
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	1,74	0,91	0,71	3,36

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,19	5,16	5,45	10,80
Materials for energy recovery	g	19,06	0,11	20,86	40,03
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)





PRO MAXI NIGHT

REF: 37195300050 Plant di produzione: Ortona Anno di produzione: 2020

I codici rappresentati da questo prodotto sono indicati a p.36-37





PRO MAXI NIGHT REF: 37195300050

	Categorie d'impatto per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		495,39	80,13	114,41	689,94
3	Biogenic	a.CO	24,94	0,09	202,15	227,19
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	1,30	0,00	0,00	1,30
GWI	Total		521,64	80,22	316,57	918,43
AP		g SO _{2eq}	1,83	0,76	0,20	2,80
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,72	0,09	0,19	1,00
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	2,68	0,67	0,29	3,64
ADP – E	lements	mg Sb _{eq}	4,24	0,01	0,01	4,25
ADP – Fossil fuels		MJ*	10,57	1,11	0,63	12,30
Water s	Water scarcity footprint		0,13	0,01	1,07E-03	0,14

	Categorie d'impatto per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
	Fossil		123,85	20,03	28,60	172,48
3	Biogenic	~ 60	6,24	0,02	50,54	56,80
GWP	LULUC	g CO _{2eq}	0,32	0,00	0,00	0,33
GWP	Total		130,41	20,06	79,14	229,61
AP		g SO _{2eq}	0,46	0,19	0,05	0,70
EP		g PO ₄ ³⁻ eq	0,18	0,02	0,05	0,25
POFP		${\rm g\;NMVOC_{eq}}$	0,67	0,17	0,07	0,91
ADP – E	Elements	mg Sb _{eq}	1,06	0,00	0,00	1,06
ADP – F	ossil fuels	MJ*	2,64	0,28	0,16	3,08
Water	scarcity footprint	$\mathrm{m^3H_2O_{eq}}$	0,03	3,12E-03	2,68E-04	0,04

 $\label{eq:GWP:global warming potential} \text{GWP: global warming potential}$

LULUC: land use and land use change

AP: acidification potential

EP: eutrophication potential

POFP: photochemical oxidant formation potential

ADP: abiotic depletion potential

^{*} net calorific value

SERENITY

SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO

PRO MAXI NIGHT REF: 37195300050

Risorse per <u>1 gio</u>	rno d'uso del pro	<u>dotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		9,33	0,83	0,01	10,17
个	PER – Renewable	URM	MJ*	4,88	0,00	0,00	4,88
		Total		14,21	0,83	0,01	15,05
	PER –	UEC		7,79	1,11	0,64	9,55
٨	Non-	URM	MJ*	3,63	0,00	0,00	3,63
	renewable	Total		11,43	1,11	0,64	13,18
Seconda	ary material		g	33,20	0,00	0,00	33,20
Renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	Net use of fresh water		m^3	0,004	6,60E-03	9,83E-05	0,01

Risorse per <u>1 uni</u>	tà di prodotto		Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
		UEC		2,33	0,21	0,00	2,54
1	PER – Renewable	URM Total	MJ*	1,22	0,00	0,00	1,22
				3,55	0,21	0,00	3,76
	PER –	UEC		1,95	0,28	0,16	2,39
4	Non-	URM	MJ*	0,91	0,00	0,00	0,91
	renewable	Total		2,86	0,28	0,16	3,29
Seconda	ary material		g	8,30	0,00	0,00	8,30
Renewa	ble secondary f	uels	MJ*	INA	INA	INA	INA
Non-renewable secondary fuels		MJ*	INA	INA	INA	INA	
Net use	of fresh water		m^3	1,03E-03	1,65E-03	2,46E-05	2,70E-03

PER: primary energy resources

UEC: used as energy carrier

URM: used as raw materials

^{*} net calorific value

SERENITY

SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO

PRO MAXI NIGHT REF: 37195300050

Rifiuti per 1 giorno d'uso del prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	9,73	6,40	4,63	20,76

Flussi in uscita per <u>1 giorno d'uso del</u> prodotto	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,79	26,67	30,91	58,37
Materials for energy recovery	g	97,03	0,71	136,63	234,37
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

Rifiuti per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Non-hazardous waste disposed*	kg	0,00	0,00	0,00	0,00
Radioactive waste disposed	mg	2,43	1,60	1,16	5,19

Flussi in uscita per <u>1 unità di prodotto</u>	Unità	UP	CORE	DOWN	<u>Totale</u>
Components for reuse	kg	INA	INA	INA	INA
Material for recycling	g	0,20	6,67	7,73	14,59
Materials for energy recovery	g	24,26	0,18	34,16	58,59
Exported energy, electricity	MJ	INA	INA	INA	INA
Exported energy, thermal	MJ	INA	INA	INA	INA

^{*} Le quantità di rifiuti non vengono dichiarate perché il processo di trattamento rientra nei confini del sistema (Fonte: www.environdec.com)



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO EXTRA ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037193300070	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.051 (Ex codice ISO 09.30.04.015)	80	65x34	Cellulosa 73,1% Materie Plastiche 24,2% Altri materiali 2,7%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PLUS REF: 33107300102	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.015 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	79	65x34	Cellulosa 71,5% Materie Plastiche 26,8% Altri materiali 1,7%
SERENITY SOFT DRY+ PANNOLONE SAGOMATO EXTRA REF: 00037917300020	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.051 (Ex codice ISO 09.30.04.015)	79	65x34	Cellulosa 70,9% Materie Plastiche 27,3% Altri materiali 1,8%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO EXTRA REF: 00037194300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.051 (Ex codice ISO 09.30.04.015)	79	65x34	Cellulosa 73,8% Materie Plastiche 24,4% Altri materiali 1,8%
SERENITY SOFT DRY PANNOLONE SAGOMATO EXTRA REF: 00037917300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.051 (Ex codice ISO 09.30.04.015)	77	65x34	Cellulosa 72,7% Materie Plastiche 25,4% Altri materiali 1,9%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO MAXI REF: 00037195300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	122	72x37,5	Cellulosa 75,9% Materie Plastiche 22,8% Altri materiali 1,3%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY SOFT DRY+ PANNOLONE SAGOMATO MAXI REF: 00037919300020	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	119	72x37,5	Cellulosa 69,4% Materie Plastiche 29,3% Altri materiali 1,3%
SERENITY SOFT DRY PANNOLONE SAGOMATO MAXI REF: 00037919300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	117	72x37,5	Cellulosa 72,2% Materie Plastiche 26,4% Altri materiali 1,4%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY SOFT DRY+ PANNOLONE SAGOMATO PLUS REF: 00037916300020	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.054 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	59	65x34	Cellulosa 62,7% Materie Plastiche 33,7% Altri materiali 3,6%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PRO EXTRA DAY REF: 37193300050	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.051 (Ex codice ISO 09.30.04.015)	57	65x34	Cellulosa 68,4% Materie Plastiche 29,1% Altri materiali 2,5%
SERENITY SOFT DRY PANNOLONE SAGOMATO PLUS REF: 00037916300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.054 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	56	65x34	Cellulosa 66,1% Materie Plastiche 30,1% Altri materiali 3,8%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PLUS REF: 00037192300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.054 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	56	65x34	Cellulosa 69,6% Materie Plastiche 27,8% Altri materiali 2,6%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PLUS ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037192300070	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.054 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	57	65x34	Cellulosa 66,7% Materie Plastiche 30,8% Altri materiali 2,5%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PRO PLUS DAY REF: 37192300050	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.054 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	53	65x34	Cellulosa 69,8% Materie Plastiche 27,5% Altri materiali 2,7%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Prodotto rappresentativo:

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PRO MAXI NIGHT REF: 37195300050	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	101	72x37,5	Cellulosa 70,6% Materie Plastiche 27,8% Altri materiali 1,6%

Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY SOFT DRY PANNOLONE SAGOMATO SUPER REF: 00037918300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	98	72x37,5	Cellulosa 75,5% Materie Plastiche 22,9% Altri materiali 1,6%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO SUPER ODOUR CONTROL SYSTEM REF: 00037194300070	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	95	72x37,5	Cellulosa 74,7% Materie Plastiche 23,6% Altri materiali 1,7%
SERENITY SOFT DRY+ PANNOLONE SAGOMATO SUPER REF: 00037918300020	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	93,6	72x37,5	Cellulosa 69,4% Materie Plastiche 28,9% Altri materiali 1,7%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PRO SUPER NIGHT REF: 37194300050	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	91	72x37,5	Cellulosa 71,4% Materie Plastiche 26,8% Altri materiali 1,7%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



Codice	Tipo	Peso (g)*	Dimensioni Lungh. X Largh. (cm)	Composizione (%)
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO PLUS REF: 33107400102	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.018)	89	65x34	Cellulosa 71,5% Materie Plastiche 26,8% Altri materiali 1,7%
SERENITY CLASSIC PANNOLONE SAGOMATO SUPER REF: 00037194300000	Pannolone Sagomato (Insert Pad) DPCM LEA 2017 09.30.18.048 (Ex codice ISO 09.30.04.012)	90,5	72x37,5	Cellulosa 70,7% Materie Plastiche 26,7% Altri materiali 2,6%

^{*} Nelle tabelle non è riportato il peso degli imballaggi (primario, secondario e terziario). Essi sono stati comunque considerati nel calcolo degli impatti ambientali.



ENGLISH SUMMARY



THE COMPANY

Serenity, I count on it.

Thanks to its attested leadership deriving from over 40 years' experience in the market of absorbent products, Serenity powerfully and continuously supports sustainable innovation, offering solid solutions to different kinds of incontinence.

Serenity products are thought to be effective and easy to use, in order to guarantee a better quality of life to users, and make them feel comfortably. Over 500.000 consumers use Serenity products every year.

Serenity offer includes, in addition to the adult absorbent pads, the Skin Care range: specific products for delicate, sensitive and irritated elderly skin.

Since April 2013 Serenity S.p.A. is part of the Ontex Group, one of the most important international groups specialized in the disposable absorbency at global level. Ontex operates in all market segments: adult, baby and feminine hygiene. Since June 2014 Ontex is listed at Euronext.

The Ortona plant's environmental management system is ISO 14001 certified since 2012, PEFC since 2016, ISO 50001 certified since 2016 and FSC certified since 2017.

Since 2018, the OMI-Ortona production plant, has been introducing significant improvements in the management of plastic strings, fluff dust, paper and carboard, which are now sent to third parties as co-products.

Like in previous years, in 2020 all waste produced have been sent to recovery, avoiding disposal to landfill.



RANGE OF PRODUCTS





PRODUCT PROFILE



The Serenity Shaped pads are manufactured at the Serenity plant of Ortona (Chieti, Italy) and mainly distributed in Italy. The main buyers of this product are public sector companies, local health companies, pharmacies, nursing homes and other private customers.

Data refer to 2020 production. Some product codes were not produced in the reference year, but they are still available on the market. Therefore, their data refer to the last production year.

The results presented in the EPD refer to representative products of Shaped pads, so they include multiple product references. The latter are specified for each representative product. The identification of the representative products is based on a worst case approach, which means grouping the product codes based on their weight. For each group the heaviest code is selected, since it is the product with the highest impacts within the group (within 10%). These codes are the representative products.

Exclusively ECF pulp is used for all Serenity products.

All raw materials used in Serenity products do not contain lead, hexavalent chromium, phthalates, acrylamide, antimony, brominated flame retardants, organotin compounds except in the form of impurities.

The additives used in plastics comply with the EC Regulations No. 1272/2008 and No. 1907/2006 (REACH), and their subsequent amendments.

There are no lotions or creams applied in any part of the production process. Skin protection and odour control additives applied comply with article 14 of the EC Regulation No. 1223/2009 of 30th November 2009 on cosmetic products.

Packaging used are in compliance with Annex F, Part IV of Legislative Decree 152/06 and secondary packaging (cartons) are made exclusively with recycled material.

Shaped pads are the ideal solution to moderate and severe incontinence and are recommended for people who can walk

The particular anatomical shape offers freedom of movement with a high degree of comfort and protection.

The absorbent core, made of a mix of cellulose and super absorbent polymers, allows for fast liquid absorption and prevents rewetting while keeping the skin dry.

Their specifically designed shape prevents leakage thanks also to the side barrier.

The particular anatomical shape offers excellent wearability and freedom of movement with a high degree of comfort and protection.

The absorbent core, made of a mix of cellulose and super absorbent polymers, allows for fast liquid absorption and prevents rewetting while keeping the skin dry. Their specifically designed shape and the side barriers protect from side leakages. On the backsheet a wetness indicator shows when the product needs to be changed by gradually disappearing with usage. The Serenity shaped product range includes 4 different levels of absorption (in increasing order of absorbance: plus, extra, super and maxi), available in the Classic (with polythene backsheet), and Soft Dry (with breathable textile backsheet) as well as Soft Dry+ (with breathable textile backsheet and an Aloe treatment for highly-sensitive skin) versions. All shaped pads feature the odour control System.

Shaped diaper pads must be worn with appropriate reusable stretch briefs.

Each product description contains key information such as: product name, reference code, LEA (ex ISO type), size (L x W), weight, cellulose percentage, plastic materials and other materials. The environmental impact is provided for both functional units. This EPD has been subject to renewal; in the occasion the new approach based on representative products has been introduced. Differences versus the previous version are mainly related to changes in raw materials' suppliers data and in secondary data update.



THE LIFE CYCLE

The product life cycle includes the following phases and subphases:

Upstream (UP)	Core (CORE)	Downstream (DOWN)
• Extraction and refinement of natural resources	 Transportation of input materials to the manufacturing 	 Transportation from final manufacturing to customer
 Production of packaging materials 	Manufacturing of absorbent hygiene products	 Waste management of used products, packaging included
 Production of energy wares used for upstream processes 	Production of energy wares used for manufacturing	
Production of raw materials	• Impacts due to the electricity production	
	 Treatment of waste generated during manufacturing 	

The product life cycle is analyzed with reference to two functional units:

- One day of product use (Un giorno d'uso del prodotto). The reference flow is calculated based on the number of product units to be used in one day, as per italian law named "DPCM LEA 2017";
- One unit of absorbent hygiene product (Un'unità di prodotto).

The treatment of products once they reach end of life reflects average Italian trends in hazardous and non-hazardous waste treatment: disposal 72% - energy recovery 28%. As for the treatment of packaging once it reaches end of life, it is consistent with Italian cardboard, wood and plastic waste treatment, with their respective rates of recycling, disposal and energy recovery. Concerning disposal of both products and packaging, the Italian rates of incineration without energy recovery and landfill for hazardous and non-hazardous waste have been considered.

(see p.11 for references)



La presente EPD è stata sottoposta a rinnovo; con l'occasione è stato introdotto il nuovo approccio dei prodotti rappresentativi. I cambiamenti rispetto alla precedente versione sono dovuti principalmente a variazioni nei dati dei fornitori di materie prime e all'aggiornamento dei dati secondari.

Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. Per maggiori informazioni in merito a questa dichiarazione si rimanda al sito: www.environdec.com

Serenity ha la sola proprietà e responsabilità per la presente EPD.

Programme Operator:

EPD International AB, Box 210 60, SE-100 31 Stockholm, Sweden, E-mail: info@environdec.com

Revisione della PCR condotta da:

The Technical Committee of the International EPD® System.

Contact via info@environdec.com

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la norma ISO 14025:2006:

EPD Process Certification

Verificatore Interno:

Ugo Pretato

Approvato da:

The International EPD® System Technical Committee, supported by the Secretariat

La procedura di follow-up dei dati durante la validità della EPD coinvolge un verificatore di parte terza:

□Sì ⊠No

Ente verificatore del Processo di certificazione EPD:

Certiquality S.r.l.

Certificato di accreditamento n°:

003H Rev. 14

Contatti azienda:

Serenity S.p.A. – Sede Legale e Amministrativa: Località Cucullo snc – 66026 ORTONA (CH) Pierluigi Angelozzi - EHS Manager - pierluigi.angelozzi@ontexglobal.com

Supporto tecnico:

Studio Fieschi & soci S.r.l. – www.studiofieschi.it

Grafica:

True Flava - www.trueflava.com

Riferimenti:

- General Programme Instructions for the International EPD® System, ver.3.01 of 18-09-2019
- PCR 2011:14 Versione 3.01, relative agli "Absorbent hygiene products"
- ISO 14025:2006 "Etichette e dichiarazioni ambientali Dichiarazioni ambientali di Tipo III Principi e procedure"
- Manuale del Processo di certificazione EPD Serenity V02 e suoi allegati
- DPCM LEA 12 gennaio 2017, supplemento ordinario alla Gazzetta Ufficiale n.15 del 18/03/17, Allegato 2
- Eurostat Database for Waste Management 2018, Eurostat 2021
- Programma Specifico di Prevenzione 2020, COMIECO 2021
- Programma Specifico di Prevenzione 2021, Rilegno 2021
- Relazione sulla Gestione 2020, COREPLA 2021
- Ecoinvent v.3.6



