



Instruction FPS Métal

Référence: 12.61.01.38
Date MAJ: 02.10.2024-01
Type de document: Instruction
Nombre de page :4

I. Description

1-Objet du document :

Cette instruction sert à Identifier, Résoudre et Éradiquer les problèmes qualité des processus de Fabrication métal.

2-Champ d'application :

Processus métal

3-Utilisateur :

Opérateurs, animateurs qualité , Chef d'équipe de production, Ingénieur de processus et chef département.

4-ANNOTATIONS DEFINITION:

RAS

II. Historique de Changement

DATE DE REVISION	VERSION	MODIFICATION	Emis/Modifiée par
02.10.2024	01	1 ère émission	Rim HAMROUNI

III. Matrice d'Approbation

Nom	Département	Fonction
Heni MATOUSSI	Production Métal	Chef Dépt. Production
Mohamed YAAKOUBI	IP	Chef Dépt. IP
Helmi CHEBBI	Qualité	Chef Dépt. Qualité
Mhamed DRIRA	Direction usine	Directeur d'usine

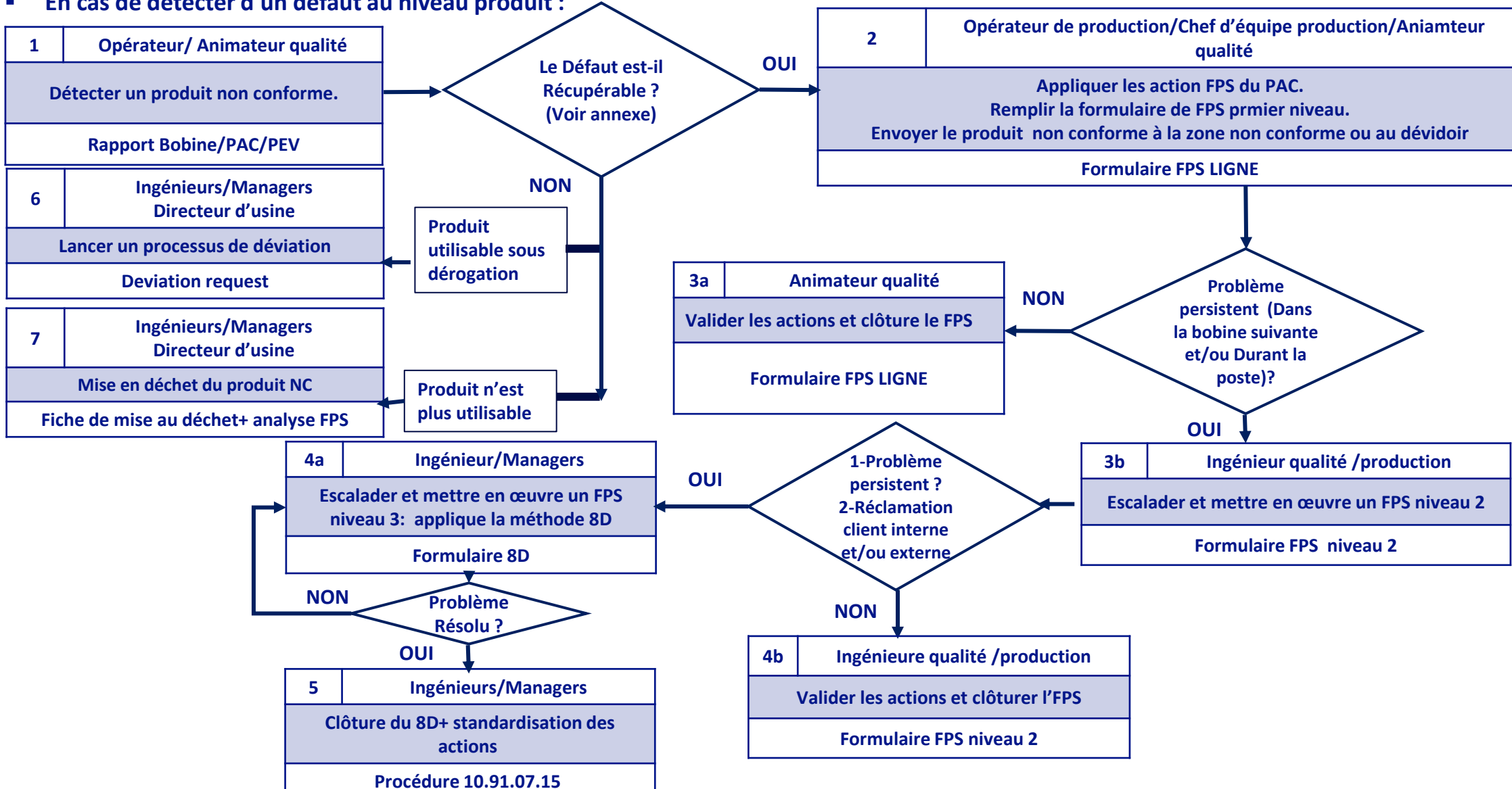
DDO:12-6701

IV. Classification de Confidentialité

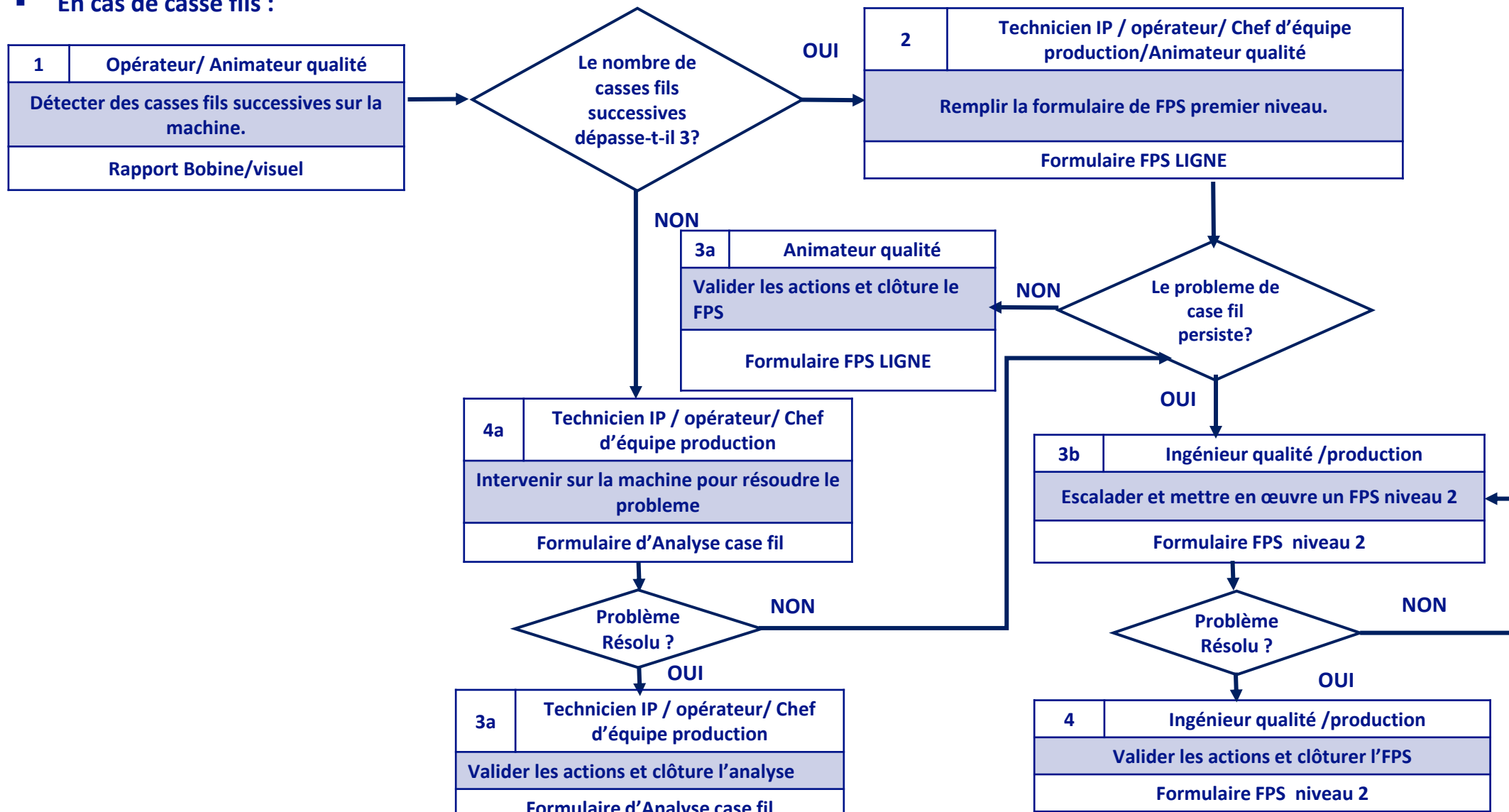
Extrêmement confidentiel		Confidentiel		Propriété/restreinte	X	Usage publique	
--------------------------	--	--------------	--	----------------------	---	----------------	--



■ En cas de détecter d'un défaut au niveau produit :



En cas de casse fils :



Annexe : Type de défaut

1-Récupérable :

*les Produits qui peuvent être récupérés sont ceux qui présente les défauts suivants :

- Mauvais trancannage
- Bobine endommagée.
- Bobine sans identification.

2-Non-Récupérable :

*les Produits qui ne peuvent pas être récupérés sont ceux qui présente les défauts suivants :

- Résistance forte
- Mauvaise forme toron.
- Allongement non conforme
- Diamètre non conforme
- Tache noire
- Oxydation