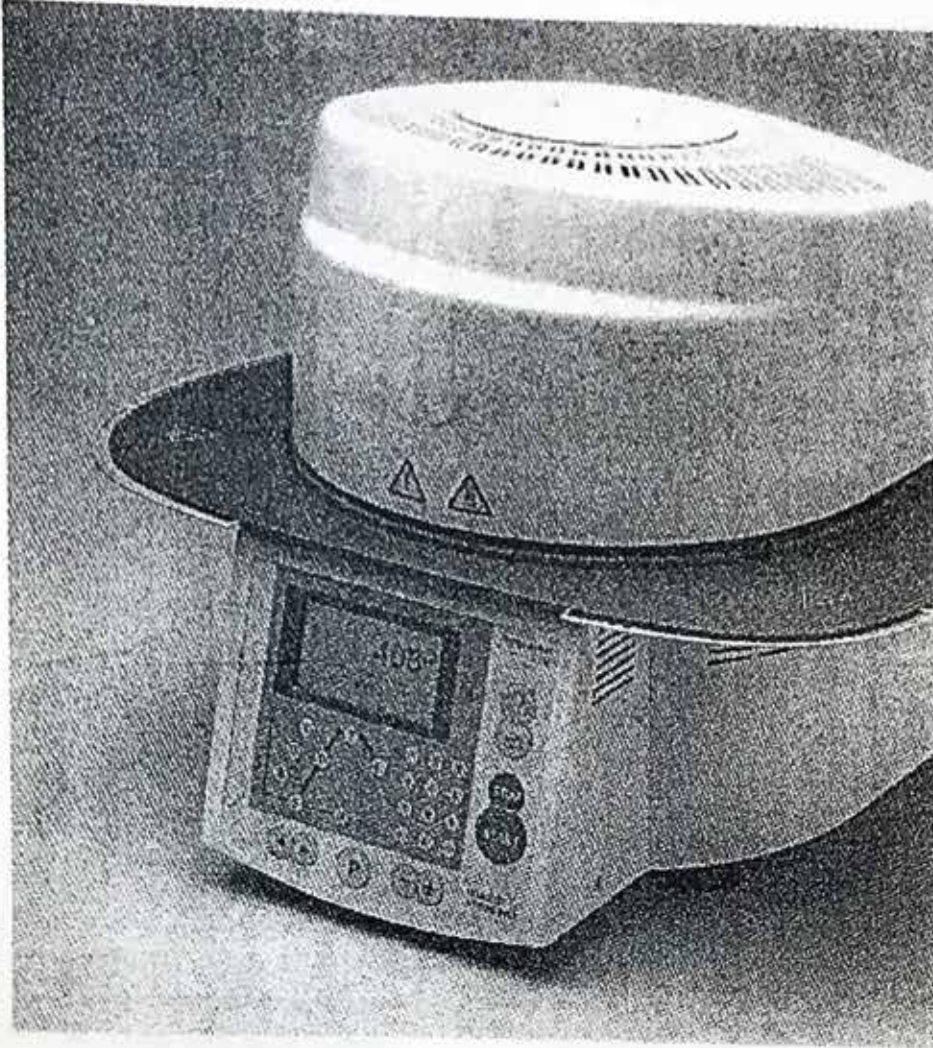


Programat^R P 300



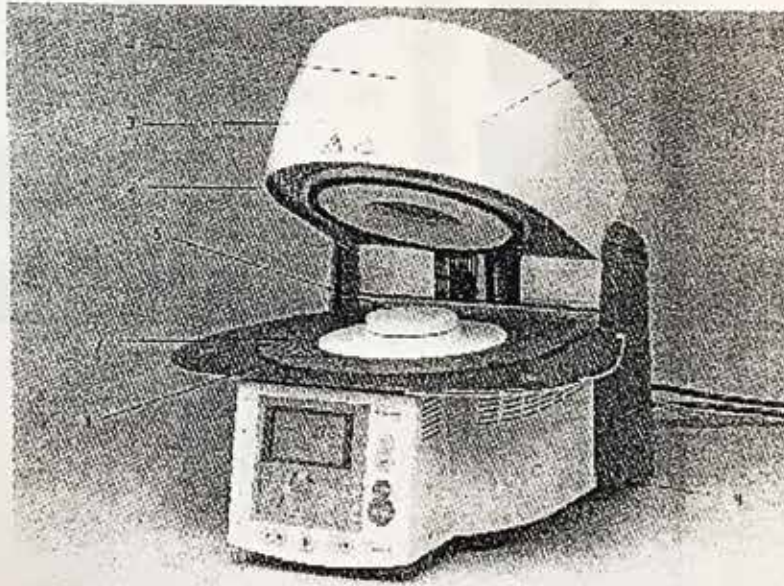
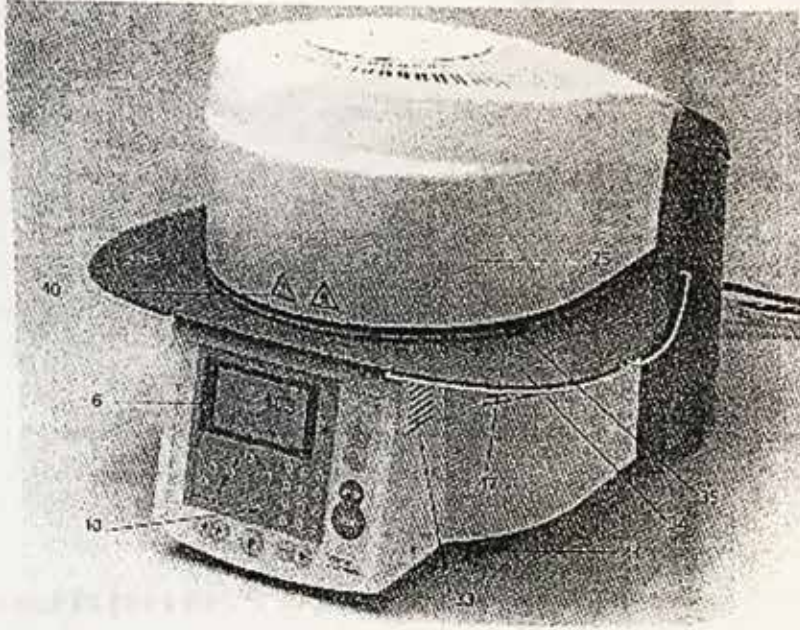
Kullanma Kılavuzu

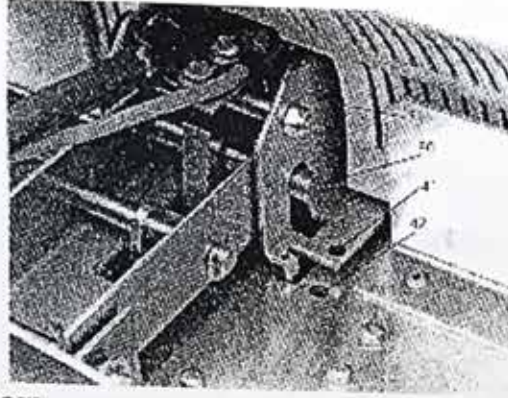
CE

ivoclar
vivadent:
technical

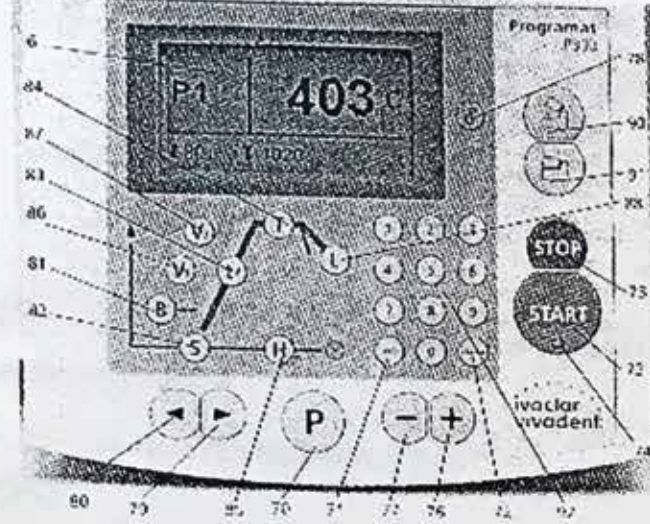
P300 fırını meydana getiren kısımlar

- 1- Conta yüzeyleri
- 2- Fırın kafası – O ring
- 3- İzolasyon
- 4 - Termoelement
- 5- Pişim tablası
- 6- Display/ekran
- 7- Çerçeve plak
- 8- QTK-ısı resistansı
- 9- Fırın alt birim dış kaplaması
- 10- Tuş takımı
- 11- Açma/kapama düğmesi
- 12- Isı sigortası
- 13- Vakum pompası
- 14- Kumanda sigortası
- 15- Sigorta tutucusu
- 16- Elektrik kablosu
- 17- Cihaz prizi
- 18- Vakum pompası için cihaz prizi
- 19- Bilgi etiketi
- 20- Veri tuşları
- 21- Vakum hortumu bağlantısı
- 22- Topraklama
- 23- Cihazın destek ayakları
- 24- Vakum koruma başlığı
- 25- Fırın kafasının dış kaplaması
- 26- Termoelement fişi
- 27- Fiş sigortası
- 28- Isı fişi
- 29- Isı fiş
- 30- Termoelement fiş
- 32- Yaprak yay
- 33- Fırın alt kısmı havalandırması
- 34- Pişim objeleri destek standı
- 35- Destek standı sabitleme vidaları
- 36- Arka bölüm üst kapak
- 37- Arka bölüm üst kapak vidaları
- 38- Fırın kafası havalandırması
- 39- Fırın arka havalandırması
- 40- Uyarılar
- 41- Fırın kafası montaj işareti
- 42- Fırın alt kısmı montaj işareti
- 43- Fırın kafası yerleştirme yuvası
- 44- Quarz cam boru
- 46- Vakum hortumu
- 47- Silikon destek
- 48- Pişim tabla yuvası
- 49- Termoelement kablosu
- 50- Fırın kafası hareket aksı





Fırın ön panelindeki sembol açıklamaları



Piştirme derecesinde bekleme süresi

- 70 Program tuşları
- 71 ESC tuşu
- 72 Enter tuşu
- 73 Start tuşu
- 74 Start LED
- 75 Stop tuşu
- 76 + tuşu
- 77 - tuşu
- 78 Ayarlar / Bilgiler
- 79 Cursor(oklar) sağ
- 80 Cursor(oklar) sol
- 81 Hazırlık ısısı (Standby)
- 82 Ön kurutma süresi(fırın kafasının kapanma süresi)
- 83 1 dakikadaki fırın içi yükselme ısısı
- 84 Piştirme derecesi
- 85 Piştirme derecesinde bekleme süresi
- 86 Vakum başlancıcı
- 87 Vakum sonu
- 88 Uzun süreli soğutma
- 90 Fırın kafasını açma tuşu
- 91 Fırın kafasını kapatma tuşu
- 92 Rakam bölümü

Güvenlik Tedbirleri



Tehlike ve riskler



Isı kablo bağlantısı varken, fırın alt kısmından kaldırılmamalıdır.



Tehlike ve riskler



Fırın içine herhangi bir sıvı veya başka maddeler girmemelidir.



Uygun olmayan kullanım



Objeler taşıyıcılar pişirme tablasının dışına konulursa, kapağın kapanmasını engeller.



Uygun olmayan kullanım



Fırın kafasının veya havalandırmaların üzerine bir şey konulmamalıdır. Havalandırma kanalından sıvı veya başka cisim girmesi ceryan çarpma tehlikesi oluşturur.



Tehlike ve riskler



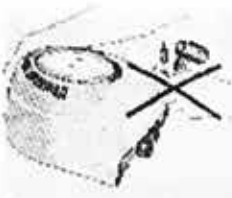
Yanma tehlikesi olduğundan, fırın pişirme haznesi sıcak durumdayken pişim objeleri el ile fırın içine konulmamalıdır. Her zaman bu iş için uygun bir maşa kullanınız. Fırın kafası da sıcak durumda tehlikeli olduğundan tutulmamalıdır.



Tehlike ve riskler



Fırın yan tablasından tutularak taşınmamalıdır.



Kablo ve bağlantılara zarar vereceğinden, fırın kablosundan tutularak taşınmamalıdır.



Tehlike ve riskler



Fırın kafası asla el ile açılıp kapatılmamalıdır. Bu şekilde kullanılırsa ilgili elektronik mekanizma bozulur.



Uygun olmayan kullanım



Fırın içinde pişim tablası olmadan asla kullanılmamalıdır.



Uygun olmayan kullanım



Termoelement ve pişirme haznesi içindeki quarz boru deri teması ile zarar görebilir.



Ezilme ve yanma tehlikesi



Fırın çalışırken el veya vücudun diğer organları fırın kafası altına sokulmamalıdır. Ezilme ve yanma tehlikesi vardır.



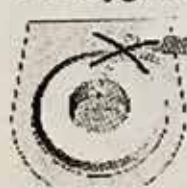
Uygun olmayan kullanım



Havalandırma kanallarından içeri herhangi bir madde sokulmamalıdır.



Uygun olmayan kullanım



Bu kısımda seramik lifler mevcuttur. Basınçlı hava ile tozu etrafa püskürtmeyiniz.

Emniyet tedbirleri ve tehlike uyarıları

Bu cihaz EN 61010-1 normlarına göre üretilmiştir ve fabrika çıkışından önce güvenlik açısından test edilmiştir. Bu güvenliği korumak ve tehlikesiz bir kullanım için aşağıdaki açıklama ve uyarılara dikkat edilmelidir.

- Cihaz yanıcı bir masa üzerine yerleştirilmemelidir.
- Fırın arkasındaki havalandırma kanalları serbest olmalıdır.
- Fırın çalışırken sıcak olan parçalara dokunulmamalıdır. Yanma tehlikesi.
- Cihaz yalnız kuru veya hafif nemli bir bezle temizlenir. Deterjan kullanılmaz. Temizlik sırasında cihazın elektrik fişi çekili olmalıdır.
- Nakliyelerde orijinal ambalaj kullanılmalıdır.
- Cihaz ambalaja konulmadan önce soğumuş bir halde olmalıdır.
- Kullanıma uygun olmayan amaçlarla kullanıldığında ve bunlara bağlı olarak ortaya çıkan zararlarda firma sorumluluğu ve garanti ortadan kalkar.
- Cihaz çalıştırılmadan önce cihaz arkasındaki etikette yazılı elektrik voltajına uygunluğu kontrol edilmelidir.
- Priz ceryan koruyucu şalterli (F1) özellikte olmalıdır.
- Cihaz fişi yalnız koruma kontaklı prize sokulmalıdır.
- Bakım, parça değişikliği ve buna benzer işlemlerde cihazın açılması gerekiyorsa cihazın elektrik fişi prizden çekili olmalıdır.
- Bakım, parça değişikliği ve buna benzer işlemlerde cihazın ceryan altında açılması gerekiyorsa, bu işlem bununla bağlantılı tehlikeleri bilen bir uzman tarafından yapılmalıdır.
- Bakım işlemlerinden sonra güvenlik kontrolleri yapılmalıdır. (yüksek gerilim dayanıklılığı, akım koruyucular)
- Sadece ilgili voltaja uygun sigortalar kullanılmalıdır.
- Cihazla tehlikesiz bir işlem yapılamayacağı anlaşıldığında fişi elektrikten çekilir. - Cihazda gözle görülür zarar varsa, -Cihaz çalışmıyorsa, -Uygun olmayan ortamda uzun süre tutulmasında.
- Sadece orijinal parçalar kullanılmalıdır.
- Arızasız, düzgün bir çalışma ortamı +5 ila +40 derece arasında olmalıdır.
- Cihaz çok soğukta veya çok yüksek nemli ortamda bulundurulmuşsa, çalıştırmadan önce(kapalı durumda/ elektrik akımı olmadan), oda ısısında ısıya uyum ve neminden kurutma anlamında yaklaşık 1 saat bekletilmelidir.
- Cihaz 2000 m. N.N yüksekliğinde test edilmiştir.
- Cihaz yalnız kapalı alanlarda kullanılmalıdır.
- Cihaz içinde zehirli gazlar oluşturan materyallerin pişimi yapılmamalıdır.

Programat P 300 porselen fırın sistemi aşağıdaki parçalardan oluşur:

- * Elektronik kumanda biriminin olduğu fırının alt kısmı
- * Pişirme haznesi ile birlikte fırın kafası
- * Pişim tablası
- * Pişim objeleri konulan destek tabla
- * Hortumu ile birlikte vakum pompası ve elektrik bağlantı kablosu

Fırında tehlike oluşabilecek yerler :

Fırın pişirme haznesi	Yanma tehlikesi
Fırın kafası açma –kapama mekanizması	Ezilme tehlikesi
Elektrik içeren kısımlar	Elektrik çarpma tehlikesi

Cihazın parçaları, ambalajından çıkartılır ve uygun bir masa üstüne konulur. Fırının parçaları kontrol edilmeli ve herhangi bir eksik veya hatalı parça olması durumunda müşteri servisi ile temas kurulmalıdır. Fırın ambalajının ileride gerekli olabileceği düşünülerek muhafaza edilmesi tavsiye edilir.

Cihazın konulacağı yerin seçimi

Cihaz, lastik destek ayakları üstünde düz bir masa üzerine konulur. Cihazın, radyatör ve benzeri ısıtma araçlarının ve ısı kaynaklarının çok yakınına konulmamasına dikkat edilmelidir. Cihazın üzerine direkt güneş ışığı gelmesinden kaçınmak gerekir. Hava sirkülasyonu için duvar ile fırın arasında yeterli mesafe bulunmalıdır.

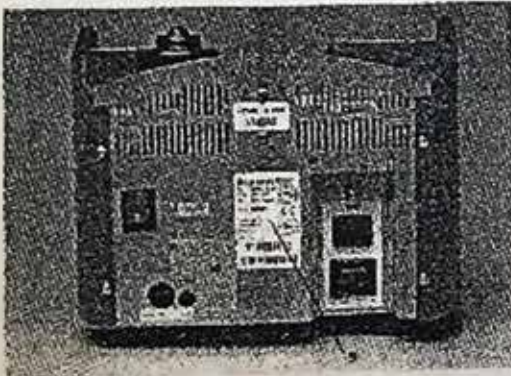
Fırın kafası açılırken ısı yayacağından fırın ile kullanıcı arasında yeterli mesafe bulunmalıdır.

Cihaz patlama riski olan maddelerin bulunduğu bir yere konulmamalı ve çalıştırılmamalıdır.

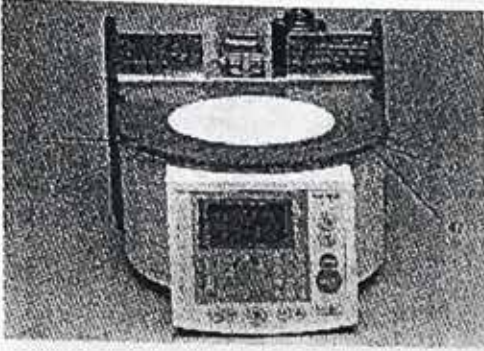
Cihazın arkasındaki plakette kontrol edilmeli ve voltajın uygunluğuna bakılmalıdır.

Cihazın montajı

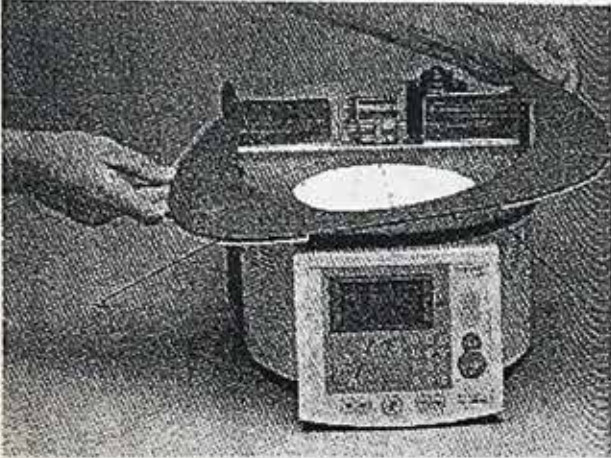
Cihazın arka tarafındaki etiketten(19) voltajın ortama uygunluğunu kontrol ediniz.



Pişim objeleri için fırın yan taşıma tablası montajı (34)
Silikon destekli(47), iki adet sabitleme vidasını(35)çıkartınız.



Yan tablayı(34)fırın alt kenar çerçevesinin(7) üstüne gelecek ve düzgün olarak oturacak şekilde yerleştiriniz.

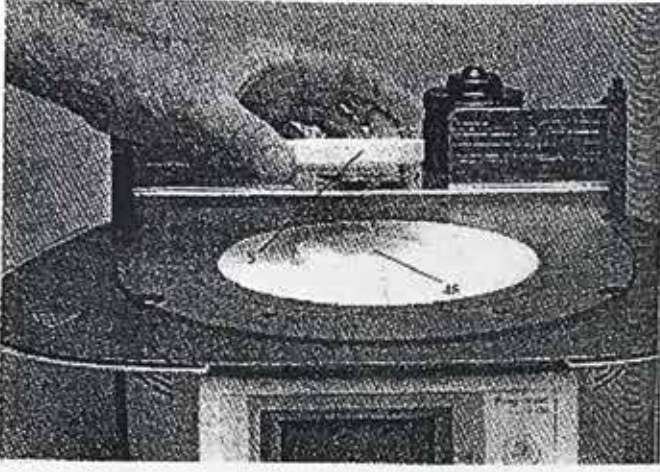


Yan tablayı(34), iki vida(34) ve silikon destekle(47) sabitleyiniz.



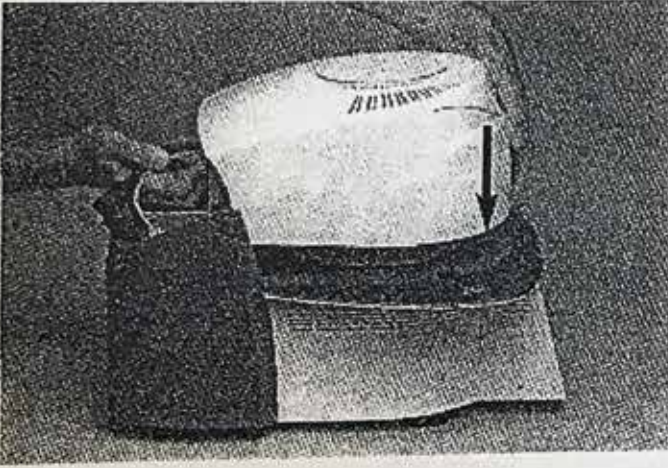
Pişim tablasının(5) yerleştirilmesi

Pişim tablası(5), pişim tablası yuvasına(48) şimdi konulabilir.

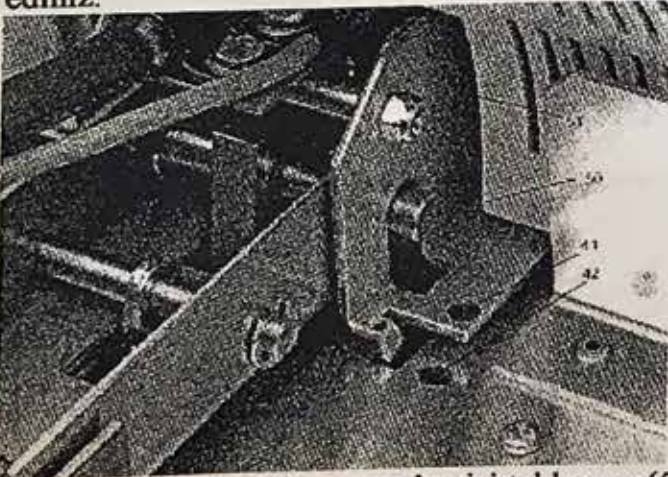


Fırın kafasının montajı

Fırın kafasının takılması en kolay fırın arka kısmı montajı yapan kişiye dönük olacak şekilde yapılır. Fırın kafasını iki elinizle resimde görüldüğü gibi kaldırınız ve fırın kafası tutucu yuvasına(43) yerleştiriniz.



Montaj işaretlerinin fırın kafasında(41) ve fırın alt kısmında(42) aynı hizada olmasına dikkat ediniz.

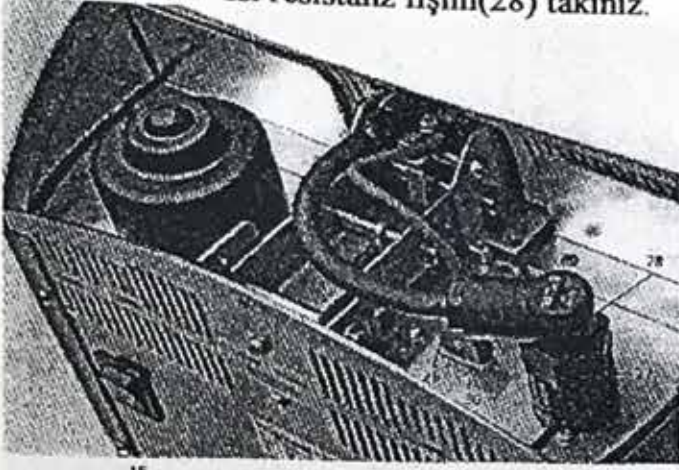


Dikkat: Kafa montajı sırasında pişi tablasının(5) zarar görmemesine dikkat ediniz.

Bağlantılar

Fırın kafası ile alt kısmı ilgili kablo ile birleştirin. Aşağıdaki gibi yapınız:

- Termoelement fişini(26) takınız. (+ve – kutuplara dikkat ediniz)
- Isı rezistanz fişini(28) takınız.



Rezistanz fişini(28), fiş sigortası (27) ile iyice çevirerek sabitleyin.



Arka kapak montajı(36)

Tüm kablolar alt birimle doğru olarak bağlandıktan sonra, kapak(36) yerine takılabilir.



Kapak vida(37) ile sabitlenir ve emniyet altına alınır.



Dikkat: Cihaz yalnız arka kapak monte edilmiş şekilde çalıştırılmalıdır.

Diğer bağlantıların yapılması

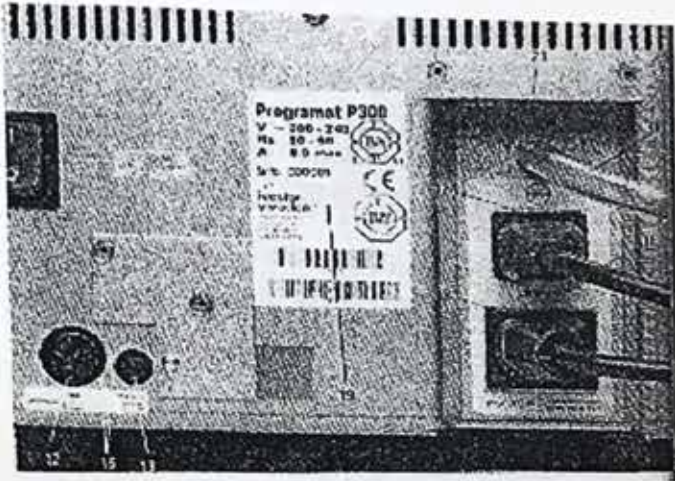
Elektrik Bağlantısı

Voltajın uyumunu kontrol ediniz. Daha sonra elektrik kablosu(16), cihaz prizine (17) sokulabilir.

Vakum pompası bağlantısı

Vakum pompası kablosunu , vakum pompası prizine (18) sokunuz..

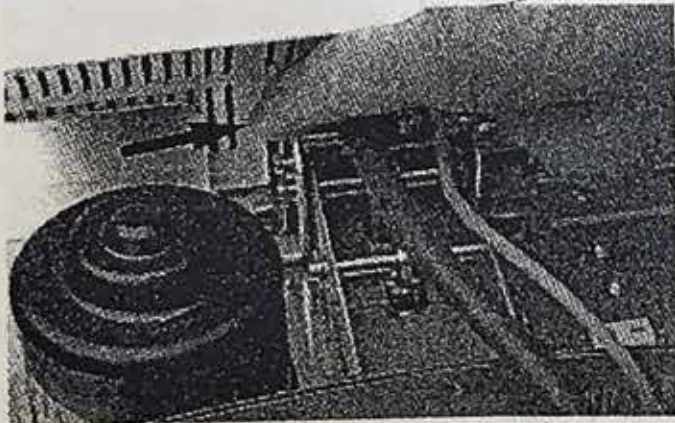
Bu fırınla uyumlu olduklarından Ivoclar vakum pompalarının kullanılması (VP3 easy veya VP3) önerilir. Başka vakum pompası kullanılırsa, etiket üzerinde maksimum randımanını kontrol ediniz.



Fırın kafasının demontajı(yerinden çıkartılması)

Arka kapak(36) sökülmeden önce cihaz kapalı konumda olmalı ve ceryan kablosu(16), cihaz prizinden(17) çekili durumda olmalıdır.

- 1- Arka kapağın(36) vidası (37) sökölür ve çıkartılır.
- 2- Arka kapak(36) yerinden çıkartılır.
- 3- Termoelement fişi (26) çıkartılır.
- 4- Resistanz fişi(28) çıkartılır.
- 5- Yaprak yaya(32) parmakla basılır ve aynı zamanda fırın kafası yukarı kaldırılarak yerinden çıkartılır.



Dikkat: Fırın kafası yerinden çıkartılmadan önce soğumuş olmalıdır.(Yanma tehlikesi!)

Cihazın ilk defa çalıştırılması

Cihazın ana şalterinin açılması:

Fırın sadece cihazın arka tarafında bulunan açma-kapama düğmesi ile açılır.

I = Açık 0 = Kapalı

Fırın açıldıktan yaklaşık 1 saniye sonra otomatik test fonksiyonuna başlar. Bu test çalışması sırasında, cihazın komponentleri kendi fonksiyonları ile ilgili otomatik kontrol yapar. Bütün fonksiyonlar tamam ise, fırının Standby(beklemedeki hazırlık ısı) göstergesi ekranda belirir. Eğer bir arıza varsa ilgili hata mesajı (ER Nr.) göstergede gözükür.

P 300 porselen fırının kullanılması / semboller

Programat P300 'ün arka fonu ışıklı grafiksel göstergesi(A) vardır. Bunun yanısıra pişirme eğrisi(B) değerleri panel folyo üzerinde, değer tuşlarına(C) basıldığında direkt olarak seçilebilir. Veri ve kumanda tuşları(D)ile fırın programlanıp yönetilebilir.

Tuş fonksiyonlarının açıklamaları

T = Pişirme derecesi (84)

H = Pişirme derecesinde bekleme süresi (85)

S = Ön kurutma süresi(fırın kafasının kapanma süresi) (82)

B = Hazırlık ısı(Standby) (81)

t = Porselen fırınının 1 dakikada yükselme derecesi (83)

V1 = Vakum başlangıcı (86)

V2 = Vakum bitimi (87)

L = Uzun süreli soğutma (88)

Dişli çark tuşları

Bilgiler ve ayarlar (78)

Bu ayar tuşuna basılarak(2 dişli çark) bilgiler ve ayarlar seçilebilir. Daha sonra sol tuş ile bilgiler araştırılabilir. Sağ tuş ile ayarlar ve yardımcı programlar araştırılabilir.

Sağ-sol ok işaretleri (79,80)

Aktüel ok pozisyonu değerleri saran sabit(yanıp sönmeyen) bir çerçeve ile gösterilir.

İstenilen giriş tuşları (76,77,92)

Bunlara ya + / - tuşları veya direkt rakamlardan ulaşılabilir.

+ veya - tuşu kullanıldığında verinin ayrıca enter tuşu ile onaylanması gerekmez.

Rakamlardan girilirse onaylanana kadar sembol yanıp söner veya durur. Onay enter tuşuna basılarak gerçekleştirilir.

Hata mesajı olarak alt satırda diğer girişe ve onaya kadar bir ünlem işareti yanıp söner. ESC tuşu ile bir önceki geçerli değere ulaşılır. Değer aralığı ilgili parametre detaylarında görülebilir.

Start-tušu /73)

Bu tuş ile program başlatılır.

Stop-tušu (75)

1 defa basılırsa programa ara verir

2 defa basılırsa program kesilir ve vakum devreden çıkar

Fırın kafasını açma tušu (90)

Bu tuşa basılarak fırın kafası açılır. (program çalışırken açılmaz)

Fırın kafasını kapama tušu (91)

Bu tuşa basılarak fırın kafası kapatılır.(program çalışırken olmaz)

P = Program ve değer tuşları (70) / İki fonksiyonlu

Bu tuşa basılarak Standby göstergesi veya değer listesi arasında seçim yapılabilir.

Fırın program çeşitleri

P 300 porselen fırını temel olarak üç program çeşidi sunar:

- a) Ivoclar Vivadent ürünleri için standart programlar
- b) Serbest programlar
- c) Yardımcı programlar

Tüm kişisel programlarda mümkün olabilen değerlerin hepsi ayarlanabilir.

a) Ivoclar Vivadent ürünleri için standart programlar

- IPS d.SIGN
- IPS InLine
- IPS Empress Esthetic
- IPS e-max Ceram
- Add-On (tamir) programları

Standart program değerleri; fabrikasyon olarak önerilen materyaller için girilen değerlerdir. Eğer ilgili program başka amaçlar için kullanılacaksa, ihtiyaç halinde bunlar da serbest program olarak değerlendirilebilirler.

b)Serbest programlar

- Serbest,kişisel ayarlanabilir programlardır.

c)Yardımcı programlar

Muhtelif test programları/ ayarlar ve bilgiler içerir.

Ayarlanabilir değerler ve olanak dahilindeki değer aralıkları

Sembol	Değer	Değer aralığı (C derece)
P	Program numarası	1-100
	Timer göstergesi	00:00:00 – 99:59:59
B	Isı ayarı	0 – 1500
S	Hazırlık ısısı	100 – 700
t	Fırın kafası kapanması	00:18 – 30:00
T	Dakikada ısı yükselişi	30 – 140
H	Pişim bekleme ısısı	100 – 1200
V1	Bekleme süresi	00:01 – 60:00
V2	Vakum başlangıcı	0 yani 1 – 1200
t	Vakum bitimi	0 yani 1 – 1200
	Dakikada ısı yükselişi	
T	2.kademe	30 – 140
	Pişim bekleme ısısı	
H	2.kademe	100 – 1200
	Bekleme süresi	
V1	2.kademe	00:01 – 60:00
	Vakum başlangıcı	
V2	2.kademe	0 yani 1 – 1200
	Vakum bitimi	
L	2.kademe	0 yani 1 – 1200
tL	Uzun süreli soğutma	0 yani 50 – 1200
	Dakikada soğutma değeri	0 yani 1 – 50

Ayarlar / Test programları ve Bilgiler

Ayarlar(78) tuşuna basıldığında aşağıdaki menü resmi belirir:

Bilgiler

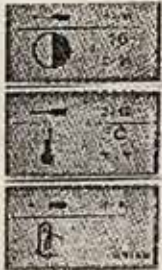
Ayarlar



Sol tuş ile bilgilere ulaşılır. Sağ tuş ile ayarlar ve yardımcı programlar ortaya çıkar. Bu işlemler P tuşuna basılarak veya ESC tuşu ile sonlandırılabilir.

Ayarlar / Test programları

Burada yukarıdan aşağı 1.resim= Ekran kontrast ayarıdır. + ve – tuşları ile ayarlanır.
2. resim= Isı birimi + veya – tuşu ile C veya F olarak seçilebilir.



3.resim= Kalibrasyon programıdır.Bu program ile Isı kontrol seti Typ2 kullanılır. Entere basıldığında fırın kafası otomatik olarak açılır. Pişirme haznesine gümüş çubuk standı ile konur ve start tuşuna basılır.

Burada yukarıdan aşağı



- 1.resim = Ses düzeyi + ve - tuşları ile ayarlanabilir.
2. resim= Ses tonu + ve - tuşları ile ayarlanabilir.

- 3.resim= Saat ayarı rakam bölümü kullanılarak yapılabilir.
- 4.resim= Tarih ayarı rakam bölümü kullanılarak yapılabilir.



Girilen programları koruma fonksiyonudur. + veya - tuşu kullanılır. Bu fonksiyon tüm programlar içindir ve tek tek seçilip ayarlanamaz. Yalnız kullanıcı kodu ile giriş yapılabilir.

- 1.resim= "Ivoclar Vivadent optimize ısı yönetimidir. Yalnız kullanıcı kodu ile giriş yapılabilir.



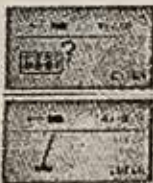
- 2.resim= Ön kurutma fonksiyonudur. + veya - tuşları ile bu fonksiyon devreye sokulabilir. Bu fonksiyon tüm programlar içindir ve tek tek seçilip ayarlanamaz.

- 1.resim= Vakum test programıdır.Sistemin vakum kalitesini kontrol eder.



- 2.resim= Isı rezistanızı için test programıdır. Test sonucu program sonunda grafiksel olarak ekranda gösterilir.

- 1.resim= Tuş takımı kontrol fonksiyonudur.



- 2.resim= Temizlik programıdır. Bu programda ısı işlemi ile rezistans dekontamine edilir.

1.resim= Fırın neminin uzaklaştırma programıdır.



2.resim= Fabrikasyon ayarların yüklenmesi programıdır. Bu ayarla tüm değerler fabrika çıkış durumlarına döndürülür.

Dikkat: Hafızaya alınan tüm kişisel,özel programlar bu ayarla tamamen silinir.



Pişirme saatinin resetlenmesi fonksiyonudur. Pişirme saatleri 0 olarak değiştirilebilir. Yalnız kullanıcı kodu ile girilebilir.

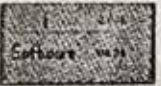


Vakum pompası çalışma saatinin resetlenmesi fonksiyonudur. Vakum pompası çalışma saatleri 0 olarak değiştirilebilir. Yalnız kullanıcı kodu ile girilebilir.

Bilgiler



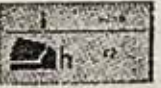
Cihazın seri numarası



Soft ware/yazılım versiyonu



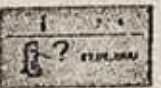
Fırın kafası pişirme saatleri



Cihazın çalışma saatleri



Vakum pompası çalışma saatleri



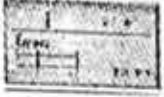
En son kalibrasyon programının ne zaman çalıştığı



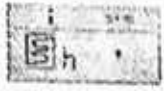
Kalibrasyon değeri



Cihazın o anki elektrik voltaj değeri



Error(hata mesajı bildirim) tablosu



Toplam pişirme süresi

Gösterge üzerindeki sembollerin anlamları



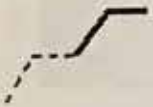
“tek kademeli program”

Normal,tek kademeli bir pişirme programı kullanılacağını gösteriyor.



“iki kademeli program”

İki kademeli özel bir program kullanılacağını gösteriyor. Koyu siyah çizgi birinci kademenin değerlerinin gösterileceği anlamına geliyor.



“iki kademeli program”

İki kademeli özel bir program kullanılacağını gösteriyor. Koyu siyah çizgi ikinci kademenin değerlerinin gösterileceği anlamına geliyor.



“Fırın kafasını normal açma işlemi”(+ veya – tuşları ile değiştirilebilir)
Pişirme işleminden sonra fırın kafasının normal bir hızla açılacağını gösteriyor.



“Fırın kafasını hızlı açma işlemi”(+ veya – tuşları ile değiştirilebilir)
Pişirme işleminden sonra fırın kafasının hızlı bir şekilde açılacağını gösteriyor.



“Ön kurutma”

Ön kurutma opsiyonunun devreye gireceği anlamına geliyor.

Sinyal tonlarının açıklamaları

* Sinyal sesi yaklaşık 2 saniye süresince biplerse SELF-TEST programının sona erdiğini belirtir.

* Sinyal sesinin 10 saniye süresince biplemesi tekrar başlatma sinyalidir. Pişim işlemi tamamlanmıştır ve fırın kafası açıktır. Fırın ısısı 550 dereceye kadar inmiştir.

* Sinyal sesinin 10 saniye süresince biplemesi fırın kafası kapatma sinyalidir. Pişim işlemi tamamlanmıştır ve fırın kafası açıktır. Fırın ısısı 320 dereceye kadar inmiştir.

* Bu arada STOP tuşuna basılmazsa, bipleme 5 dakika sonra 5 dakika boyunca devam eder ve daha sonra tamamen susar. Pişim objesi çıkartılıp fırının yan soğutma standına konulabilir.

* Bipleme sırasında STOP tuşuna basılırsa ses hemen kesilir ve bir daha gelmez.

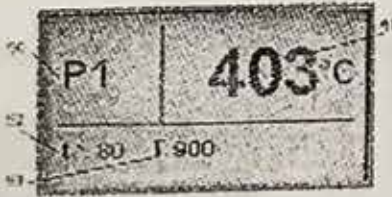
Fırının Pratik Kullanımı

Cihazın açılması

Açma/Kapama düğmesi I konumuna getirilir. Cihaz otomatik test çalışmasına başlar. Ekranda başlangıçta bir bilgi resmi görünerek cihazın kendini test ettiği bildirilir. Bu süre zarfında cihaza dışardan müdahale edilemez.

Standby- göstergesi

Otomatik test başarı ile tamamlandığında, ekrana Standby- göstergesi çıkar.



Cursor(çerçeve), o an hangi menü aktif ise onu gösterir. Ok işareti ile cursor başka değerler üzerine götürülebilir. Cursor, program göstergesi üzerinde ise + veya – tuşları ile istenilen program numarası seçilebilir. İstenilen program ayrıca direkt rakamlara basılarak da seçilebilir.

Parametre Listesi

Tek kademeli program

P tuşuna (70) basılarak değerler listesine girilir. Bu listede tüm değerler gösterilmektedir.

P1	B-400	S-06.00
T1-00	T-000	H-01.00
V1-00	V2-00	L-0

Tek kademeli program

İki kademeli program

İki kademeli bir program kullanılırsa, birinci ve ikinci kademe ayrı resimlerle gösterilir. P tuşu ile birinden diğerine geçilebilir. Bu arada sembole dikkat etmek gerekir. (birinci veya ikinci kademe)

İki kademeli program

P1	B-400	S-06.00
T1-00	T-000	H-01.00
V1-00	V2-00	L-0

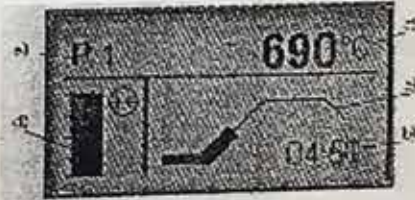
Kademe 1

P2	B-400	S-06.00
T2-00	T-000	H-01.00
V2-00	V2-00	L-0

Kademe 2

Pişim eğrisi

Program başlatmak için Start tuşuna basıldığında, pişim eğrisi grafiği vakum durum göstergesi ile birlikte ekranda görülür.



Resim üzerinde aşağıdaki bilgiler görülebilir.

- a) Program numarası
- b) Geriye kalan süreyi gösteren zaman sayacı
- c) O anki ısı derecesi
- d) Vakum durumu
- e) Çalışma aşamasını gösteren grafik

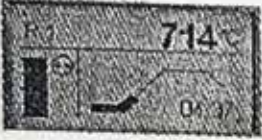
İki kademeli bir program seçilirse gösterge iki kademeli olarak görünür.



a) Kademe 1 b) Kademe 2

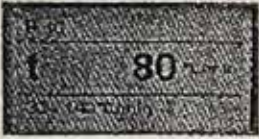
Standart bir programda pişirme işlemi

- 1- Pişim tablosuna göre istenilen program seçilir.
- 2- Fırın kafası açma tuşu(92) ile, kafa açılır ve pişirilecek obje pişim standı üzerinde fırın içine yerleştirilir.
- 3- Start tuşuna(73) basılarak program başlatılır.Piştirme eğrisi üzerine çalışma süreci izlenebilir.



İndividüel bir programda pişirme işlemi

- 1- Serbest(boş) bir program seçilir.
- 2- İstenilen değer üzerine basılır(Örneğin fırın ısısının dakikada yükselme derecesi). Veri tablosu görülür.Alt kısımda ayar yapılabilecek değer aralıkları(minimum ve maksimum değerler) yazmaktadır.Bu bilgi değer girişini kolaylaştırır ve hataları önler.



- 3- Start tuşuna(73) basılarak program başlatılır.Piştirme eğrisi üzerine çalışma süreci izlenebilir.



Cihazın diğer çalıştırma olanakları

Mantıksız değerler ve hatalı girişler

Geçersiz bir değer girilirse entere basıldıktan sonra geçersiz olan değer yanıp sönerek ikaz eder. Alt satırda ünlem işareti yanıp sönerek yeni bir değer girilene kadar veya ESC tuşuna basılana kadar hata bildirir. Girilebilen değer aralığı alt satırda görülmektedir.

Programların korunması

Tüm programlar koruma altında ise, Standby, değer ve değer detay göstergelerinde kapalı bir kilit görülür.

Çalışan bir programın durdurulması

Çalışan bir program STOP tuşuna bir kere basılarak durdurulur. Durdurulmuş programda START tuşu üstündeki yeşil LED ışığı yanıp söner. STOP tuşuna ikinci defa basılarak program tamamen kesilir veya START tuşu yeniden devam ettirebilir.

Program çalışırken değerlerin değiştirilmesi

Programın tüm devreye girmemiş değerleri LED yeşil yanıp sönerken değiştirilebilir.

Fırın kafasının hızlı açılması




Fırın kafasını normal açma sembolü yeni yüklenen programda, program sonunda fırın kafasını hızlı açma moduna döndürülebilir.

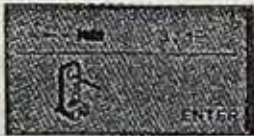
Isı Kalibrasyonu

Fırının kalibrasyonu(gümüş testi)

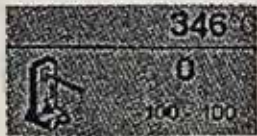
! Fırının termoelementinin kullanım şekli ve süresi fırın ısısını etkileyecek değişikliklere yol açar. En az 6 ayda bir gümüş testle fırın ısısı kontrol edilmeli, gerekiyorsa ısı kalibrasyonu yapılmalıdır. Bu işlem için özel bir program vardır.

Önce yapılacak işlemler

- a) Fırın çalışmaya hazır sıcaklıkta olmalıdır.
- b)  tuşu ve  tuşuna basılarak ayar menüsüne girilir. Daha sonra aşağıdaki görüntü çıkana kadar  tuşuna basılır.



ENTER tuşu ile kalibrasyon programı seçildiğinde aşağıdaki görüntü çıkar:



- c) Gümüş çubuk Ivoclar test standının deliğine yerleştirilir.
- d) Gümüş çubuk takılmış test standı fırın pişirme haznesindeki pişim tablasının üstüne konur.
- e) START tuşuna basılır. (Error 14 görünmesi fırın içi ısısının gümüş testi için çok -410 dereceden fazla- olduğu anlamına gelir. Fırın kafası doğru ısıya gelindiğinde otomatik olarak kapanır ve program çalışmaya başlar.

Program bitiminde gümüş çubuğun ucunun eridiğinin görülmesi, fırın ısısının doğru olduğunu gösterir(Resim B). Bu şekilde değilse kalibre edilmesi gerekir.

Kalibrasyon işlemi

P 300 fırınında +/-100 derecelik bir ısı değişikliği mümkündür. + ve – tuşları ile kalibrasyon aktive edilir. Bu sırada program başlatılmamış olmalıdır. Ekranda daha önce en son ayarlanan değer görülür.

- Gümüş testinden sonra gümüş çubuk erimemişse, + tuşu ile ısı yükseltilerek kalibrasyon yapılır. (Resim A)
- Gümüş testinden sonra gümüş çubuk top top olup eriyip aşağı doğru inmişse – tuşu ile ısı düşürülerek kalibrasyon yapılır. (Resim C)

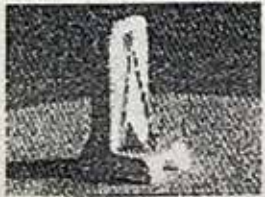
Stand Gümüş çubuk



Resim A Isı az



Resim B Isı ideal



Resim C Isı fazla

+ veya – kalibrasyon tuşlarına her bir dokunuş 1 derecelik bir ısı değişikliğine neden olur. Şimdiye kadarki deneyimler ışığında 5 derecelik bir + veya - ayar anlamlı olmaktadır, bu da kalibrasyon tuşlarına beş defa basmak demektir. Her dokunuşta kalibrasyon derecesi ekranda görülür. Kalibrasyon değerlerinin girişinin ENTER tuşu ile sonlanması gerekmez. Gümüş çubuk ideal şekilde (Resim B) eriyene kadar gümüş testine devam edilir.

ERROR listesi / Hata mesajları numaraları, açıklamalar

Error No ve *açıklamalar

- 2 T(pişim derecesi) , B(hazırlık ısısından) daha düşüktür.
* T için mantıklı bir değer girilir.
- 8 L(Uzun süreli soğutma değeri), T(pişim derecesinden) daha yüksektir.
* L için mantıklı bir değer girilir.
- 9 V2x (vakum bitimi), V1x (vakum başlangıcından) küçük veya aynıdır.
* V2x (vakum bitimi), V1x (vakum başlangıcı) için mantıklı bir değer girilir.
- 10 Vakum değerleri ve Pişirme ısısında yanlışlık vardır
* Vakum değerleri veya T ısısı değiştirilir.
- 11 V1x ve V2x değerleri yanlıştır.
* V1x ve V2x için uygun değerler girilir.
- 13 Start işleminden sonra ısı çok yüksek
* Dikkat aşırı ısı! Program sonlandırılır,fırın kafası açılarak soğutulur.
- 14 Kalibrasyon programını başlatırken fırın içi ısısı 410 dereceden fazla
* Kalibrasyon için ısı çok yüksek,fırın soğuduktan sonra program başlatılır.
- 16 T2 değeri T1'den daha az
* Girilen T1 değeri T2'den daha düşük veya T2 değeri T1'den daha yüksek olsun.
- 17 Başlatılmış bir pişirme programında 10 saniyeden fazla elektrik kesintisi
* Başlamış bir programda kesinti 10 saniyeden fazla sürerse, programa devam edilemez
- 18 T1 değeri V1 ve V2'den büyük
* T1 için daha düşük, V2 ve 1 için daha büyük değer girilir.
- 19 Vakum V2 eksik veya geçersiz
* V2 değeri B'den (hazırlık ısısı) büyük olmalıdır
- 20 Isıtma sisteminde hata
* Sigortalar kontrol edilir. Sigortalarda problem yoksa teknik servis ile temas kurulur.
- 23 Isı rezistanızı çok yıpranmış.
* Rezistanzın değiştirilmesi önerilir. Hata mesajını onaylayıp bir program çalıştırılabilir.

Error No ve *açıklamalar

- 24 Isı rezistanızı arızalı
* Rezistanzın durumu çok kötü, derhal yenisi ile değiştirmek gerekiyor.
- 25 Fırın alt biriminde ısı 65 dereceden daha fazla
* Fırın havalandırma ızgaralarının açık ve temiz olup olmadığını kontrol ediniz. Fırın alt kısmındaki maksimum ısı 65 derecedir.
- 26 Pişirme programını başlatmada T ısısı, hazırlık ısısı + 200 dereceden daha yüksektir.
* Bir pişirme programını başlatmak için pişirme haznesi çok sıcaktır.
- 27 Fırın kafasında problem
* Fırın kafası son pozisyonuna gelemiyor. Dış mekanik etkilerle bloke edilmiş olabilir. Problem düzelmezse teknik servis ile temas kurunuz.
- 28 Fırın kafası açılıyor ama düzgün kapanmıyor.
* Fırın kafasına el ile müdahale edilmiştir. Fırın kafasını yalnız ilgili tuşlarla kullanınız.
- 29 T ısısı 1225 dereceden veya 1300 dereceden daha fazladır. AŞIRI ISI
* Aşırı ısı ! Fırın kafasında T ısısı sınırı çok aşmıştır. Maksimum ısı 1200 derecedir.
- 32 Vakum üretilmiyor
* Muhtemelen vakum ventili kirlenmiştir veya sıkışmıştır. Servis ile temas kurunuz.
- 33 Olması gereken vakum düzeyine 1 dakika içinde ulaşamıyor
* Vakum üretilmiyor. Pişirme haznesinin contası, vakum hortumu, vakum pompası ve vakum pompası siirtaları kontrol edilmelidir.
- 43 Pişirme programlarını hafızaya almada yazım hatası
* İnternal hafızada hata
- 44 Pişirme programları hafızasında okuma hatası
* İntern hafızadan kaynaklanan okuma hatası
- 45 Pişirme programı hafızasında kontrol toplam hata
* Kontrol toplamı geçersizdir. Pişirme programı orijinal değerleri intern hafızaya girilir.
- 46 Pişirme programı hafızasında yazım hatası
* İntern hafızada arıza
- 47 Pişirme grupları hafızasında okuma hatası
* İntern hafızada arıza
- 48 Pişirme grupları hafızasında kontrol toplam hata
* Kontrol toplamı geçersizdir. Pişirme programı orijinal değerleri intern hafızaya girilir.

Error No ve *açıklamalar

- 54 Isı ölçüm sirkülasyonunda hata !
* Servis ile temas kurunuz.
- 56 Fırın alt kısmında ısı 1 dereceden daha az.
* Fırın alt kısmını yüksek bir çalışma ısısına getiriniz.
- 103 Program başlatılamıyor.
* Teknik arıza nedeni ile program başlatılamıyor.
- 107 Saat ayarlaması hatalı(tarih/saat)
* Doğru tarih ve saat giriniz.
- 110 HV, H(H2) değeribden büyük
* HV için daha düşük bir değer veya H(H2) için daha yüksek bir değer giriniz.
- 120 Vakum aktivasyon hatası
* Tx bekleme süresi sırasında vakum aktive edilir veya HV deaktive edilir.
- 700 Elektrik voltajı olması gerekenin dışında
* Voltajı kontrol ediniz.
- 701 Çalışma başlangıcında hataya bağlı olarak çalışmanın durması
* Cihazın kendini test etmesi hataya bağlı olarak durmuştur. Bu şekilde çalışmak mümkün olmaz. Hata onaylandıktan sonra fırın tekrar kapatılıp açılmalıdır.
- 702 Başlatılmış pişirme programı sırasında kısa süreli elektrik kesilmiş
* Program kesilir.Daha sonra programa devam edilir.
- 703 Başlatılmış pişirme programı sırasında USB memory stick'te elektrik kesilmiş.
* USB memory stick devrede olmadığı için, program devam ettirilemez.
- 704 Başlamış gece programı sırasında uzun süreli elektrik kesintisi
* Gece programı devam ettirilir.
- 705 Voltaj okumada hata
* Servis ile temas kurunuz.
- 706 Voltaj frekansı hata
* Servis ile temas kurunuz.
- 707 Yanlış voltaj
* Cihaz yanlış voltajda çalışıyor. Cihazın arkasındaki etiket üzerinde yazılı voltaj ile kullanıldığından emin olunuz.
- 800 Vakum son değere ulaşmıyor
* Vakum önceden belirlenmiş son değere ulaşmıyor. Vakum pompasını kontrol ediniz.

- 801 Vakum değeriinde düşüş
* Vakum değeriinde kabul edilemez bir düşüş olmuştur.
- 802 Otomatik test sırasında vakum yükselmiyor.
* Vakum yükselmesi gerçekleşmiyor. Şu maddeleri kontrol ediniz: Pişirme odası o-ring yüzeyleri kirlenmiş olabilir. Vakum ve vakum hortumu bağlantılarına bakınız. F1 sigorta atmış olabilir.
- 1010 EXTERNER T-Sensor ısısı – AŞIRI ISI 1225 C dereceden fazla
* EXTERNER T-Sensor ısı kanalı. Aşırı ısı
- 1011 Cihaz – verileri – hafıza yazım hatası
* Cihaz açıklama verilerinde internal hafızada yazma hatası
- 1012 Cihaz – verileri – hafıza okuma hatası
* Cihaz açıklama verilerinde internal hafızada okuma hatası
- 1013 Cihaz – verileri hafızasında kontrol toplam hata
* Kontrol toplamı geçersizdir. Pişirme programı orijinal değerleri internal hafızaya girilir.
- 1014 Cihaz çalıştırma verileri – hafıza yazım hatası
* Cihaz çalıştırma verilerinde internal hafıza hatası
- 1015 Cihaz çalıştırma verileri – hafıza okuma hatası
* Cihaz çalıştırma verilerinde internal hafızada okuma hatası
- 1016 Cihaz çalıştırma verileri hafızasında kontrol toplam hata
* Kontrol toplamı geçersizdir. Cihaz çalıştırma verileri orijinal değerleri internal hafızaya girilir.
- 1024 Fırın kafasında teknik hata
* Fırın kafası için şalter okuma hatası
- 1025 Fırın kafasında teknik hata
* CPLD okuma / yazma
- 1026 Vakum sürücüsünde teknik hata
* Vakum sürücü hatası
- 1028 SBS sürücünde teknik hata
* SRAM yazma ve okuma hatası
- 1202 Çevre ısısı okuma , hesaplama
* Çevre ısı ölçümünde hata

- 1203 Fırın ısısı okuma, hesaplama
* Fırın ısısının ölçümünde hata
- 1204 Fırın kontrol ısısı okuma, hesaplama
* Fırın kontrol ısısı ölçüm hatası
- 1205 Direnç değerleri okuma, yazma
* ATK2 – kalibrasyon için direnç ölçümünde hata
- 1206 EXTERNER T-Sensor okuma, hesaplama
* EXTERNER T-Sensor ısısı okuma, hesaplama hata
- 1207 Isı sayacı
* Isı sayaç hatası
- 1400 E2Prom versiyon numaralarının yazımı
* E2Prom'a yeni versiyon numarasının yazımında hata
- 1401 E2Prom seri numaralarının yazımı
* E2Prom'a yeni seri numarasının yazımında hata
- 1402 E2Prom seri numaralarının okunması
* E2Prom'a yeni seri numarasının okunmasında hata
- 1500 Sürücünün yükleyicisinde arıza
* Sürücünün yükleyicisi arızalı olduğundan cihaz kullanılamaz durumdadır. Teknik servis ile temas kurunuz.