

技术参数及设备附件

- 一、验收标准
- 1、设备需要做 6 面防护，其中工作面为防激光有机玻璃，可开启/关闭；
 - 2、设备需要双手启动，以保护操作工；
 - 3、设备验收时需要试做，按试产标准，焊接直径 $<8\text{mm}$ 时，单支焊接时间 <12 秒，焊接深度 $>1.5\text{mm}$ ；
 - 4、需要按采购商的要求安装夹紧模具，预留气管接头、模具安装接口。

二、技术参数

序号	系统	名称	品牌	规格	数量
1	激光器系统	1000W 光纤连续激光器	德国 IPG	1000W	1 套
		光纤	德国 IPG	50um*15m	
2	冷却系统	水冷	中国 天弘	1P	1 套
3	准直聚焦系统	光纤激光焊接头	中国 天弘	30 型	1 套
4	自动捕捉系统	CCD 自动抓取系统	中国 天弘	标准	1 套
5	运动系统	悬臂式 XYZ 三轴联动	中国 天弘	300*300*200mm	1 套
6	软件系统	天弘软件	中国 天弘	标准	1 套
7	吹气系统	旁轴吹气	中国 天弘	标准	1 套
8	控制系统	工控机	台湾 研华	标准	1 套
9	除烟系统	抽烟并净化	中国 天弘	标准	1 套

三、设备附件

配件	数量	单位	备注
悬臂式 XYZ 三轴联动	1	个	300X300X200mm
激光器	1	个	1000W 德国 IPG 连续激光器
CCD 自动抓取系统	1	个	天弘定制
软件系统	1	个	天弘定制专用焊接软件
准直聚焦系统	1	个	天弘定制光纤激光焊接头
光纤	1	个	德国 IPG50umX15m
控制系统	1	个	工控机（台湾研华）
U 盘	2	个	
护目镜	4	个	