

雪浪制造AI挑战赛—视觉计算辅助良品检测

—瑕疵说明

下述 C. XX 参见 GBT_26382-2011_worsted_fabric.pdf 附录 C 的定义。

修印：由于修补而造成的阴影, 明显影响外观者。

剪洞 C. 22

厚段 C. 7

厚薄段 C. 7

吊弓 C. 6

吊经 C. 6

回边：由于边纱钩入地组织 1 公分以上，明显影响外观者。

圆珠笔印：C. 10 可作为斑疵

嵌结：由于毛纱结头嵌在组织中没有修出，明显影响外观者。

弓纱同耳朵 C. 6

扎洞、边扎洞 C. 22

扎纱：经纬向纱线连续 1 根或 2 根起圈者，量其最大长度。

换纱印 C. 11

擦伤：由于呢面受到不正常摩擦，局部表面呈现白色者。

擦毛：由于经纱受到不正常摩擦，局部表面颜色深浅者。

擦洞 C. 22

明嵌线：呢面嵌线颜色局部明显深浅者。

楞断：经纱或纬纱连续 1 根或 2 根出现断纱者，量其最大长度。

毛斑：C. 10

毛洞 C. 22

毛粒 C. 6

污渍 C. 6

油渍 C. 6

黄渍 C. 6

烧毛痕：因烧毛不良，造成烧毛痕迹者，量其经向长度。

破洞 C. 22

破边 C. 21

粗纱 C. 6

紧纱 C. 6

纬粗纱 C. 6

纬粗节 C. 6

线印、蒸呢印：由于蒸呢时呢面上有线头或杂物，造成局部有明显的线印或杂物印者。

织入：由于织造时带入了杂物，明显影响外观者。

织稀 C. 14

经粗纱 C. 6

经跳花：经纱不以组织起伏，织物表面形成连续的跳花。

结洞 C. 22

缺经、边缺经：织造时经纱断头后没有及时对接，造成少 1 根或 2 根缺经纱者，量其最大长度。

缺纬、边缺纬、缺纬双纱：织造时纬纱断头后没有对接上，造成少 1

根或 2 根缺纬纱者。

薄段 C. 7

蛛网 C. 8

跳花 C. 26

边洞 C. 21

边白印：由于蒸呢时幅宽差异大，造成边道局部受力不一致而形成边道白条印者。

边针眼 C. 24

错纱 C. 6

错经：由于综丝排列错误，造成局部组织不符合设计花型者。