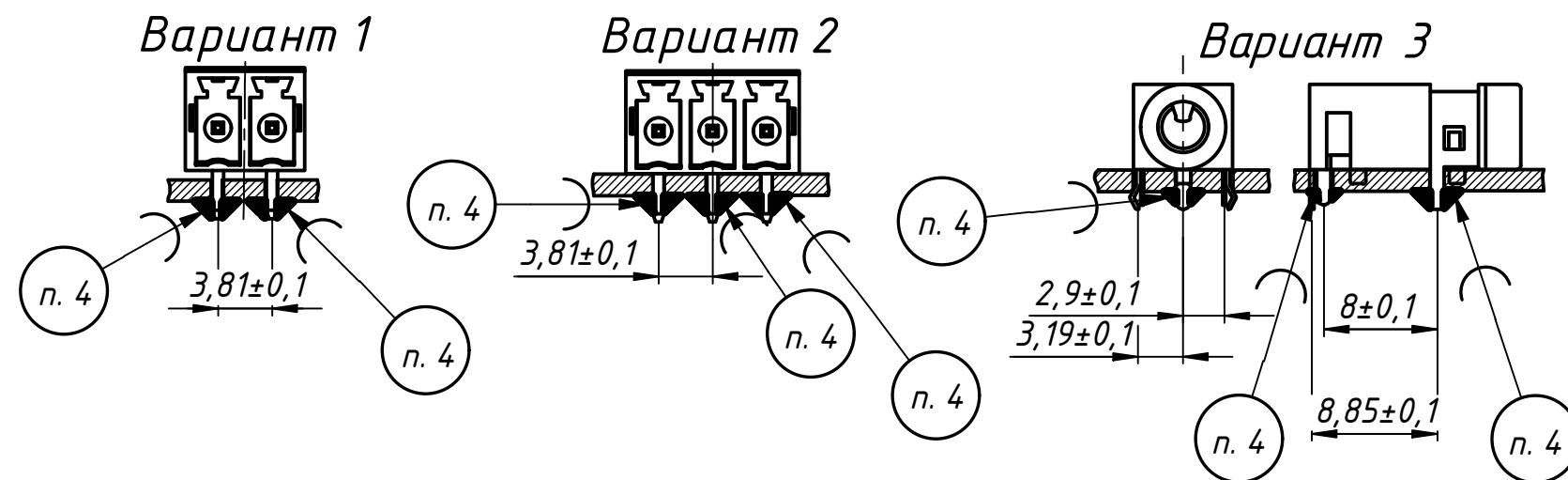
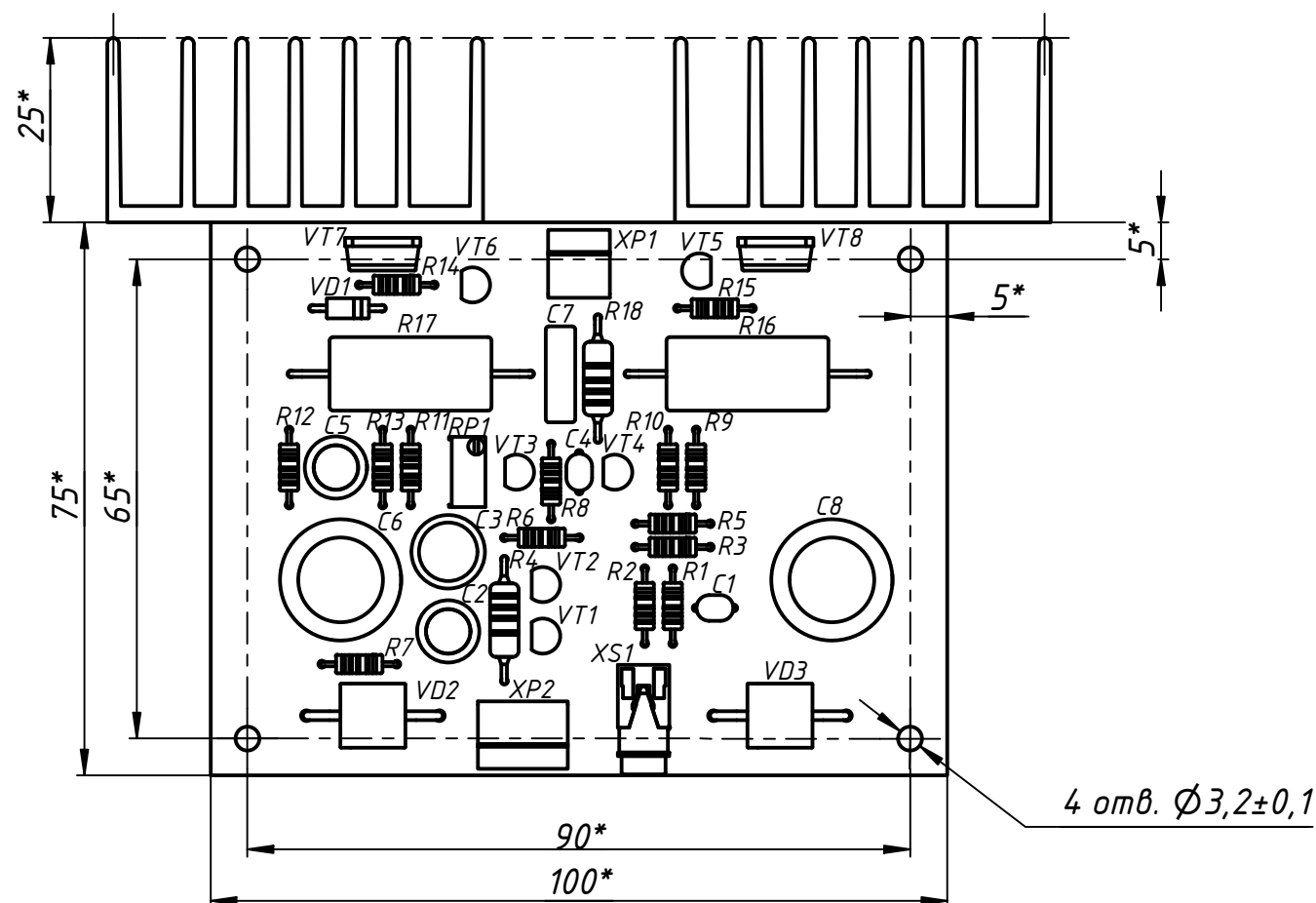
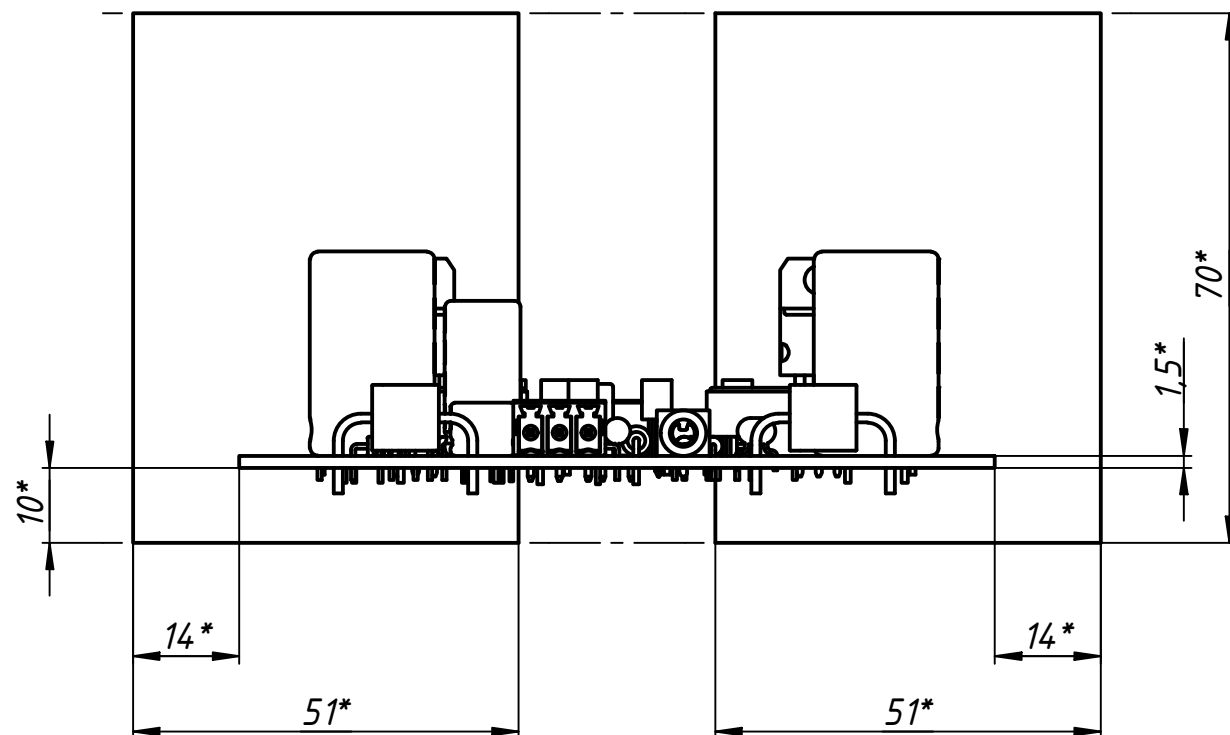


NY4.11.03.03.23.05.52.04.001 65



1. * Размеры для справок
2. Электромонтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИЧ4.11.03.03.23.05.52.04.001 ЗЗ
3. Установку КМО производить по ГОСТ Р МЭК 61192-1-2010:
 - С1-С8 - вариант 180.00.0000.00.02
 - R1-R3, R5-R15, VD1 - вариант 010.02.0202.00.02
 - R4, R18 - вариант 010.02.0203.00.02
 - R16, R17 - вариант 010.02.0208.00.02
 - RP1 - вариант 390.00.0000.00.02
 - VD2, VD3 - вариант 010.02.0205.00.02
 - VT1-VT8 - вариант 190.00.0000.00.02
 - XP1 - вариант 1
 - XP2 - вариант 2
 - XS1 - вариант 3
4. Пайку штыревых соединений производить согласно ГОСТ 23592-96 припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 и флюсом ЛТИ-120 по ОСТ 4Г 0.033.200
5. После сборки промыть изопропиловым спиртом ГОСТ 18300-87
6. Места пайки покрыть электроизоляционным лаком КО-921 по ГОСТ 16508-70
7. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом по ГОСТ 24715-81
8. Печатные проводники платы условно не показаны
9. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.015-75

					ИУ4.11.03.03.23.05.52.04.001 СБ				
					Усилитель низкой частоты Сборочный чертеж	Лист.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:1
Разраб.		Бакулевский М.В.							
Пров.		Семенцов С.Г.							
Т. контр.									
Нач.отд.									
Н. контр.						Лист		Листов	1
Утв.						МГТУ им. Н.Э. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-52Б			