Студент: Бакулевский М. В. ИУ4-52Б

Семинар №2-3

Дополнительные параметры классов точности:

 Δd — <u>отклонение диаметра отверстий</u>

 ${f q}$ — <u>ширина ореола, скола в зависимости от толщины материала основания и класс точности ПП</u>

 T_d – позиционный допуск расположения осей отверстий

То – позиционный допуск расположения центров контактных площадок (КП)

 ${\bf k}$ – наименьшее расстояние от ореола, скола, до соседнего элемента проводящего рисунка, которое должно быть не менее 0,3 мм для 1- и 2-го класса точности ПП; 0,15 мм – для 3- и 4-го класса точности ПП; 0,1 мм – для 5-го класса точности ПП

Определение установочной площади:

$$S = 3150 \text{ mm}^2$$

Габаритные размеры платы: Lx = 100 мм, Ly = 93 мм

Определение длины электрических связей:

$$L = \beta \; (Lx {+} Ly) \; \Sigma n_{\scriptscriptstyle B \text{\tiny B B IB}}$$

$$\beta = 0.06, \Sigma n_{\text{bbb}} = 161$$

 L_{x} и L_{y} — габаритные размеры МПП; $n_{\text{выв}}$ — количество выводов ИМС;

 β — коэффициент пропорциональности, учитывающий влияние ширины и шага проводников, эффективности трассировки, форм корпуса ИМС и монтажного поля.

$$L = 1864.38 \text{ mm}$$

Определение количества логических слоев платы:

$$n_{\text{\tiny MOT}} = L*ln/(Lx*Ly*\eta_{\text{\tiny TP}})$$

In – <u>частное от деления шага координатной сетки или основного шага</u> размещения ЭРИ на любое целое число

 $\eta_{\rm TP} - {}_{\rm KO}$ эффициент эффективности трассировки (примем $\eta_{\rm TP}$ = 0,95)

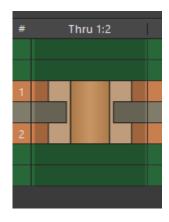
$$n_{\text{MOT}} = 1864.38*(0.635/1)/(100*93*0.95) = 0.134$$

мещаются между логическими ($n_9 = n_{\rm nor} - 1$), общее количество слоев МПП определяют следующим образом:

$$n_{\rm cn} = n_{\rm nor} + (n_{\rm nor} - 1) + 2 = 2n_{\rm nor} + 1.$$
 (3.6)

 $n_{cn} = 0.134*2 + 1 = 1.268$. Округляем целого количества слоев: 2

Эскиз слоев печатной платы:



Определение толщины печатной платы:

 $Hπ = ΣHc + (0.9 \div 1.2) ΣHπp + ΣHΘ$

Материал слоев: <u>СФ 2-18 Γ -1.5</u> Hc = 0.018 мм;

 $H_{9} - \underline{\text{толщина экранных слоёв}} H_{9} = \underline{0} \text{ мм};$

 $Hпр - \underline{толщина} \ \underline{прокладок} \ \underline{стеклоткани} \ \underline{H} = \underline{1.5} \ \underline{мм};$

 $H\pi = 1.536 \text{ MM}$

Допуск на толщину МПП: ± 0.3 мм

Определение диаметров отверстий:

Переходные отверстия: $d_0 = H\pi^*\gamma = 0.4$ мм

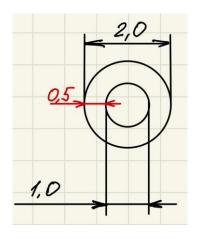
Монтажные отверстия: $d = d_9 + r + |\Delta d_{HO}| = 0.8$ мм + 0.1мм + 0.1мм = 1.0 мм

r – разность между номинальным значением диаметра отверстия и максимальным диаметром вывода устанавливаемого ЭРИ

Определение диаметров контактных площадок:

$$\begin{split} D &= (d + \Delta d_{\text{Bo}}) + 2b + \Delta t_{\text{Bo}} + 2\Delta d_{\text{Tp}} + (T_{\text{d}}{}^2 + T_{\text{D}}{}^2 + \Delta t_{\text{Ho}}{}^2)^{1/2} = \\ &= (1.0 + 0.0) + 2*0.05 + 0.03 + 2*0.0 + (T_{\text{d}}{}^2 + T_{\text{D}}{}^2 + 0.03^2)^{1/2} = \underline{2} \text{ mm} \end{split}$$

Эскиз:



Расчет узких мест:

Расстояние от края платы до элементов проводящего рисунка:

$$Q_1 = H\pi = \underline{1.0}_{MM}$$

Расстояние от края неметаллизированного отверстия, паза, выреза до элементов проводящего рисунка:

$$Q_2 = q + k + 0.5 (T_d^2 + T_D^2 + \Delta t_{bo}^2)^{1/2} = \underline{0.8667}$$
 мм