

KIMA Tools



Mihalkó Bence
bentools98@gmail.com
+36 30 595 2834

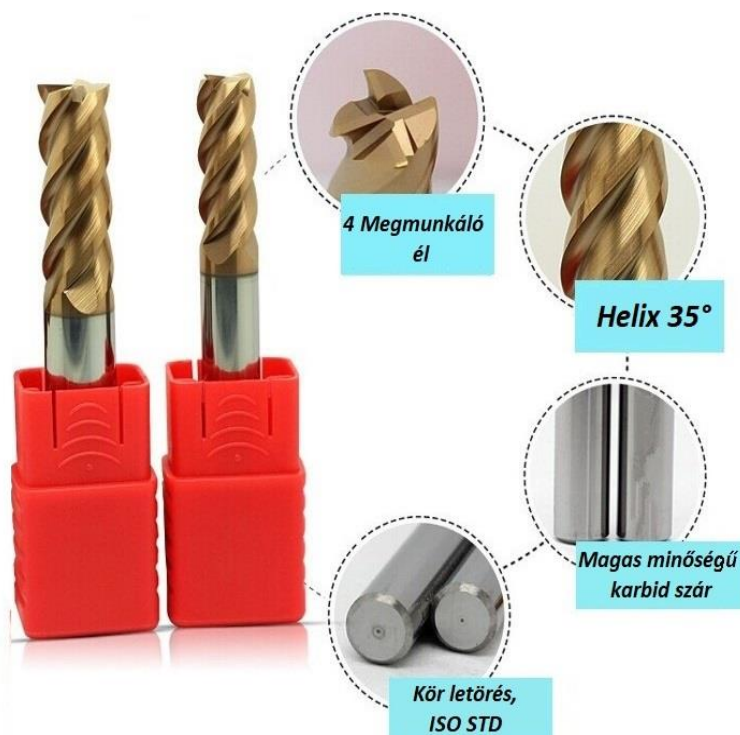
KIMA HRC55

Rövid leírás:

- Kiváló, nagy teljesítményű marók
- 4 megmunkálóél lehetővé teszi a minőségibb munkavégzést

Termék paramétereit:




- Márka: KIMA HRC55
- Szemcseméret: 0.6 um, Wc: 89%, Co:11%
- Helix: 35°
- Bevonat: Si3N4
- Alkalmas: Rozsdamentes Acél, Alumínium, Öntvények és más anyagok HRC55 keménység alatti megmunkálására



Kód	Megmunkálási átmérő (mm)	Élhossz (mm)	Befogási átmérő (mm)	Teljes hossz (mm)	Ár	Ajánlatunk
CDS4E-0104050	1	3	4	50	2850 HUF	2420 HUF
CDS4E-1504050	1,5	4	4	50	2850 HUF	2420 HUF
CDS4E-0204050	2	6	4	50	2850 HUF	2420 HUF
CDS4E-0304050	3	8	4	50	3150 HUF	2680 HUF
CDS4E-0404050	4	11	4	50	3450 HUF	2930 HUF
CDS4E-0505050	5	13	5	50	4460 HUF	3800 HUF
CDS4E-0606050	6	15	6	50	4460 HUF	3800 HUF
CDS4E-0808060	8	20	8	60	6430 HUF	5500 HUF
CDS4E-1010075	10	25	10	75	8795 HUF	7400 HUF
CDS4E-1212075	12	30	12	75	11180 HUF	9500 HUF
CDS4E-1616100	16	40	16	100	21535 HUF	18500 HUF
CDS4E-2020100	20	45	20	100	29590 HUF	26200 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

Megmunkáláshoz szükséges paraméterek:

TiSiN Coating										
		4 Flutes End Mills Recommended Cutting Condition-Finish,Side Cutting								
Dia	Carbon Steel,Mold Steel		Alloy Steel,Hardened Steel		Stainless Steel		Cast Iron		Aluminium	
	(~30HRC)		(30~50HRC)							
	Rev min ⁻¹	Cutting Speed mm/min	Rev min ⁻¹	Cutting Speed mm/min	Rev min ⁻¹	Cutting Speed mm/min	Rev min ⁻¹	Cutting Speed mm/min	Rev min ⁻¹	Cutting Speed mm/min
1	17.600	130	10.230	85	8.650	75	18.700	620	44.000	L 050
1,5	11.800	215	7.050	115	7.050	120	12.100	620	27.500	L 160
2	9.850	240	6.450	145	5.350	120	9.350	640	22.000	L 320
3	7.600	270	4.750	170	3.950	145	6.050	640	15.400	L 320
4	6.450	485	3.950	300	3.300	240	4.600	640	11.000	L 320
5	5.350	510	3.200	305	2.700	255	3.650	640	9.150	L 320
6	4.750	560	2.850	350	2.400	280	2.950	770	7.600	L 430
8	3.550	605	2.150	325	1.800	300	2.200	815	5.700	L 430
10	2.750	520	1.700	255	1.450	255	1.850	860	4.600	L 430
12	2.350	440	1.450	215	1.150	205	1.450	900	3.750	L 430
14	2.100	395	1.300	195	1.050	190	1.300	945	3.300	L 430
16	1.850	350	1.150	170	950	170	1.100	970	2.850	L 430
20	1.450	270	900	135	700	130	900	1.035	2.200	L 430
										



KIMA Alu

Rövid leírás:

➤ Polírozott végmarók Alumíniumhoz

➤ 3 megmunkáló él

Termék paramétereit:

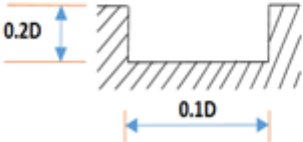
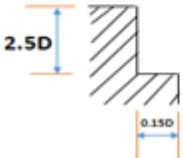
- Márka: KIMA Alu
- Szemcseméret: 0.5 um, Wc: 89%, Co:11%
- Helix: 45°
- Alkalmas: Alumínium és Réz megmunkálásához egyaránt alkalmas



Kód	Megmunkálási átmérő (mm)	Élhossz (mm)	Befogási átmérő (mm)	Teljes hossz (mm)	Ár	Ajánlatunk
CDAI3E-0104050	1	3	4	50	2850 HUF	2430 HUF
CDAI3E-1504050	1,5	4	4	50	2850 HUF	2430 HUF
CDAI3E-0204050	2	6	4	50	2850 HUF	2430 HUF
CDAI3E-2504050	2,5	8	4	50	2850 HUF	2430 HUF
CDAI3E-0304050	3	8	4	50	2850 HUF	2430 HUF
CDAI3E-0404050	4	11	4	50	3350 HUF	2820 HUF
CDAI3E-0506050	5	13	6	50	4250 HUF	3630 HUF
CDAI3E-0606050	6	15	6	50	4450 HUF	3800 HUF
CDAI3E-0808060	8	20	8	60	6980 HUF	5990 HUF
CDAI3E-1010075	10	25	10	75	10260 HUF	9100 HUF
CDAI3E-1212075	12	30	12	75	12980 HUF	11200 HUF
CDAI3E-1616100	16	40	16	100	25850 HUF	21900 HUF
CDAI3E-2020100	20	45	20	100	33000 HUF	29500 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

Megmunkáláshoz szükséges paraméterek:

K IMA Tools				
3 Flutes Recommended Cutting Condition				
Dia	Slot Cutting		Side Cutting	
	Rev	Cutting Speed	Rev	Cutting Speed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
3	9.000	450	9.000	585
4	9.000	570	9.000	700
5	9.000	650	9.000	840
6	9.000	780	9.000	970
8	7.200	900	7.200	1.110
10	7.200	1.100	7.200	1.350
12	7.200	1.350	7.200	1.130
14	5.400	1.160	5.400	1.420
16	5.400	1.215	5.400	1.560
18	3.600	900	3.600	1.170
20	3.600	1.035	3.600	1.130
				



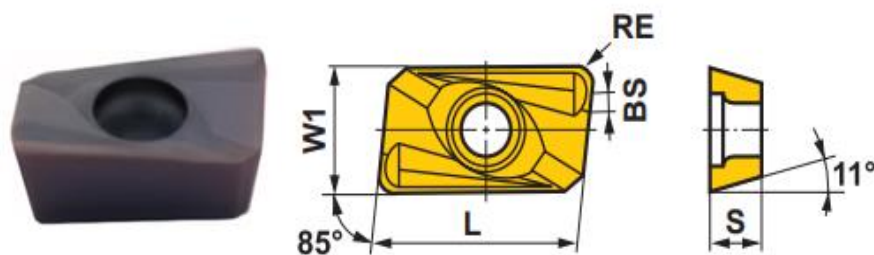
KIMA Inserts

Rövid leírás:

- H típusú lápkánkat az erős vágóél jellemzi.
- Forgácstörő horony

Termék paramétere:

- Márka: KIMA Inserts
- Keménység: HRC 92
- Bevonat: PVD
- Szemcseméret: 0,5 – 0,6µm
- Alkalmas: HRC55 keménységű Rozsdamentes acél illetve öntöttvas megmunkálására alkalmas.

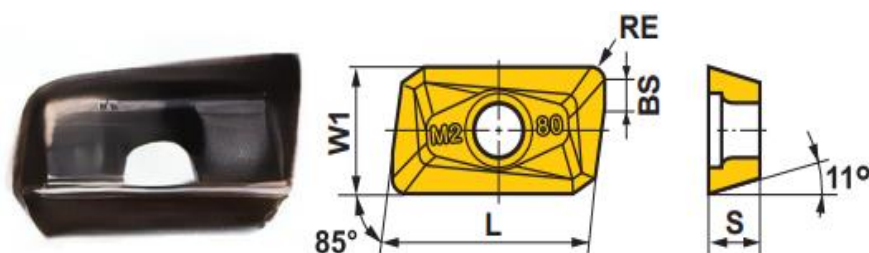


Kód	RE	L	W1	S	BS	Ár	Ajánlatunk
APMT1135-H2	1 mm	11 mm	6 mm	4 mm	1 mm	1560 HUF	910 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

KIMA Inserts

Rövid leírás:



➤ M típusú lapkánkat a kiváló vágási teljesítmény jellemzi.

➤ Forgácstörő horony

Termék paramétere:

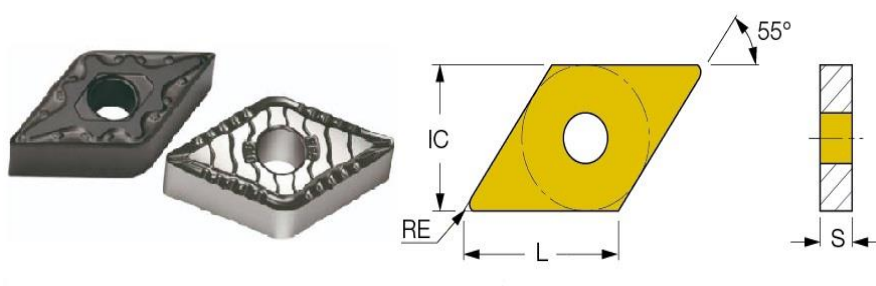
- Márka: KIMA Inserts
- Keménység: HRC 92
- Bevonat: PVD
- Szemcseméret: 0,5 – 0,6µm
- Alkalmas: HRC55 keménységű Rozsdamentes acél illetve öntöttvas megmunkálására alkalmas

Kód	RE	L	W1	S	BS	Ár	Ajánlatunk
APMT1135-M2	1 mm	11 mm	6 mm	4 mm	1 mm	1560 HUF	910 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

KIMA Inserts

Rövid leírás:



➤ Kétoldalas 55° rombus lapka

➤ Pozitív radiális él

Termék paraméterei:

- Márka: KIMA Inserts
- Keménység: HRC 92
- Bevonat: PVD
- Szemcseméret: 0,5 – 0,6µm
- Alkalmas: HRC45 keménységű anyagok például Alumíniumötvözetek , alacsony széntartalmú acélok és ötvözetek megmunkálására alkalmas.

Kód	RE	L	IC	S	Ár	Ajánlatunk
DNMG110404-HA	0.40 mm	11.63 mm	9.52 mm	4.76 mm	1980 HUF	1480 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

KIMA Inserts

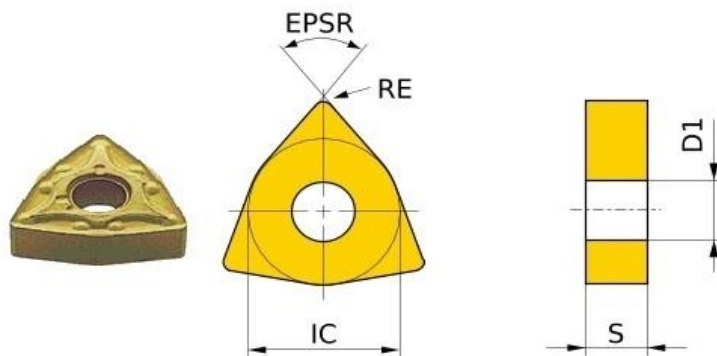
Rövid leírás:

➤ M típusú lapkákat a kiváló vágási teljesítmény jellemzi.

➤ Forgácstörő horony

Termék paramétere:

- Márka: KIMA Inserts
- Keménység: HRC 92
- Bevonat: PVD
- Szemcseméret: 0,5 - 0,6µm
- Alkalmas: HRC55 keménységű fémek megmunkálására alkalmas.



Kód	RE	IC	EPSR	D1	S	Ár	Ajánlatunk
WNMG080404-MA	0.4 mm	12.70 mm	80°	5.16 mm	4.76 mm	1680 HUF	1430 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

KIMA Inserts

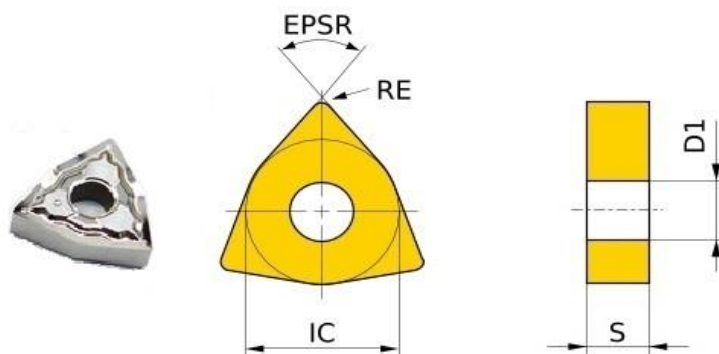
Rövid leírás:

➤ M típusú lapkákat a kiváló vágási teljesítmény jellemzi.

➤ Forgácstörő horony

Termék paramétereit:

- Márka: KIMA Inserts
- Keménység: HRC 92
- Bevonat: PVD
- Szemcseméret: 0,5 – 0,6µm
- Alkalmas: HRC35 keménységű anyagok például Réz és Alumínium megmunkálására alkalmas.



Kód	RE	IC	EPSR	D1	S	Ár	Ajánlatunk
WNMG080404-HA	0.8 mm	12.70 mm	80°	5.16 mm	4.76 mm	1680 HUF	1430 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

Általános váltólapka jelölések:

Jelölés	Szög	Alak	Szimbólum	Hátszög	Jelölés	Orrmagasság	Vastagság	Felírt kör	Jelölés	Furat	Furat alakja	Forgácsoló horony	Alak		
H	120°		A	3°	A	±0.005	±0.025	±0.025	N	Nil	—	Nil			
O	135°		B	5°	F	±0.005	±0.025	±0.013	R			Egyoldali			
P	108°		C	7°	C	±0.013	±0.025	±0.025	F			Kétoldali			
R					H	±0.013	±0.025	±0.013	A	Henger furat	Nil				
S	90°				E	±0.025	±0.025	±0.025	M		Egyoldali				
T	60°		D	15°	G	±0.025	±0.13	±0.025	G		Kétoldali				
C	80°		E	20°	J	±0.05	±0.025	±0.05~±0.13	W		Egyoldali	Nil			
D	55°			F	25°	K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13		T	Egyoldali	40° ~ 60°	Egyoldali	
E	75°			G	30°	L	±0.025	±0.025	±0.05~±0.13		Q		Kétoldali	Nil	
M	86°					M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13		U	Egyoldali	40° ~ 60°	Kétoldali	
F	50°				N	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	B		Egyoldali		Nil		
V	35°				U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	H	Kétoldali	Nil				
L	90°		N	0°					C	Kétoldali	70° ~ 90°	Kétoldali			
A	85°		P	11°					J		Nil				
B	82°		O	Egyéb					X	—	—	—	—		
K	55°		Lapka alakja		Lapka hátszögek		Precíziós jelölés				Forgácsoló horony és felerősítő furat				
W	80°														

C	N	M	G	12	04	08	NK
1	2	3	4	5	6	7	8

Él hossz							
Leírt kör							
3.97	06	03	03	04			
4.76	08	04	04	05		15	
5.56	09	05	05	06			03
6.0						16	
6.35	11	06	06	07			04
7.94	13	07	07	09			05
8.0						08	
9.525	16	09	09	11	16	09	06
10.0						10	
12.0						12	
12.70	22	12	12	15	19	12	08
15.875	27	15	15	19		15	10
16.0						16	
19.05	33	19	19	23		19	13
20.0						20	
22.225	38	22	22	27			
25.0						25	
25.40	44	25	25	31		25	
31.75	53	31	32	38		31	
						32	

Lapkavastagság	
Vastagság	Jelölés
1.59	01
2.38	02
2.87	T2
3.18	03
3.97	T3
4.76	04
6.35	06
7.94	07
9.52	09

Orr-rádusz	
Orr-rádusz	Jelölés
Éles	00
0.2	02
0.4	04
0.8	08
1.2	12
1.6	16
2.0	20
2.4	24
2.8	28
3.2	32
Imperial	00
Metrikus	MO

Önkényes jel	
Irányjel	Forgácsoló

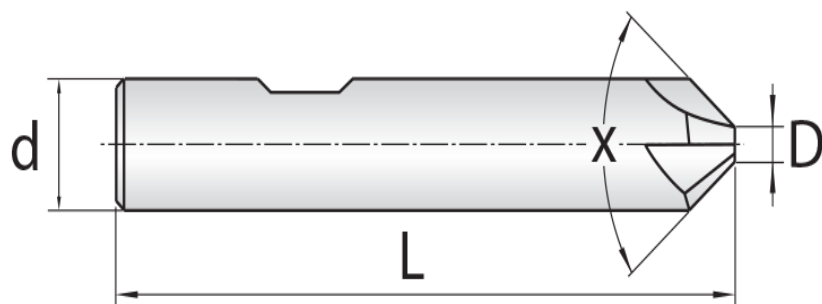
KIMA Deburring

Rövid leírás:

➤ 4 megmunkáló éllel rendelkezik

Termék paramétereit:

- Márka: KIMA Deburring
- Keménység: HRC 55
- Bevonat: TiAlNi
- Alkalmas: Acélok, Rozsdamentes Acélok , Öntött vasak valamint színesfémek megmunkálásánál.



Kód	d	L	D	Élek száma (z)	X	Ár	Ajánlatunk
5601R904FM-0600	6 mm	55 mm	0.2 mm	4 db	90°	5698 HUF	4840 HUF
5601R904FM-0800	8 mm	58 mm	0.5 mm	4 db	90°	8494 HUF	7200 HUF
5601R904FM-1000	10 mm	65 mm	0.5 mm	4 db	90°	10450 HUF	9000 HUF
5601R904FM-1200	12 mm	75 mm	0.5 mm	4 db	90°	14420 HUF	12400 HUF

Akciós áraink a készlet erejéig szólnak!

Általános vágási paraméterek:

Ajánlott vágási paraméterek

Ajánlott vágási paraméterek									
Anyag		D (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm/Z)	Anyag		D (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm/Z)
P	Acél	6	70 - 120	0.03	K	Öntött vas	6	90	0.03
		8	70 - 120	0.04			8	90	0.04
		10	70 - 120	0.05			10	90	0.05
		12	70 - 120	0.06			12	90	0.06
M	Rozsdamentes Acél	6	60 - 90	0.03	N	Színesfémek	6	200 - 280	0.03
		8	60 - 90	0.04			8	200 - 280	0.04
		10	60 - 90	0.05			10	200 - 280	0.05
		12	60 - 90	0.06			12	200 - 280	0.06