

사용자 설명서

프로젝트	동원정밀 MES 구축	작업장작업자관리	버전	1.0																																																																																																														
화면 ID	P2297		사용자	MES 관리자																																																																																																														
<div> <div>작업장작업자관리 x</div> <div> <div>초기화</div> <div>저장</div> <div>엑셀 다운</div> </div> </div> <div> <div> <div>공정</div> <div>동원정밀01</div> </div> <div>공정</div> </div> <div>공정별 작업장 현황</div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>공정코드</th> <th>공정</th> <th>작업장코드</th> <th>작업장</th> <th>주작업자코드</th> <th>주작업자</th> <th>작업자수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-01</td><td>가공-01</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-02</td><td>가공-02</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-03</td><td>가공-03</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-04</td><td>가공-04</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-05</td><td>가공-05</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>6</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-06</td><td>가공-06</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>7</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-07</td><td>가공-07</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>8</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-08</td><td>가공-08</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>9</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-09</td><td>가공-09</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> <tr><td>10</td><td>CNC</td><td>가공</td><td>CNC-10</td><td>가공-10</td><td>emp01</td><td>직원01</td><td>1</td></tr> </tbody> </table> <div> <div>공정별 작업자</div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>공정</th> <th>공정명</th> <th>작업장코드</th> <th>작업자</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td colspan="5"></td></tr> </tbody> </table> <div>작업장 작업자</div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th>작업장코드</th> <th>작업장</th> <th>작업자코드</th> <th>작업자</th> <th>주작업자</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>CNC-01</td> <td>가공-01</td> <td>emp01</td> <td>직원01</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table> </div>					NO	공정코드	공정	작업장코드	작업장	주작업자코드	주작업자	작업자수	1	CNC	가공	CNC-01	가공-01	emp01	직원01	1	2	CNC	가공	CNC-02	가공-02	emp01	직원01	1	3	CNC	가공	CNC-03	가공-03	emp01	직원01	1	4	CNC	가공	CNC-04	가공-04	emp01	직원01	1	5	CNC	가공	CNC-05	가공-05	emp01	직원01	1	6	CNC	가공	CNC-06	가공-06	emp01	직원01	1	7	CNC	가공	CNC-07	가공-07	emp01	직원01	1	8	CNC	가공	CNC-08	가공-08	emp01	직원01	1	9	CNC	가공	CNC-09	가공-09	emp01	직원01	1	10	CNC	가공	CNC-10	가공-10	emp01	직원01	1	NO	공정	공정명	작업장코드	작업자						NO	작업장코드	작업장	작업자코드	작업자	주작업자	1	CNC-01	가공-01	emp01	직원01	<input checked="" type="checkbox"/>
NO	공정코드	공정	작업장코드	작업장	주작업자코드	주작업자	작업자수																																																																																																											
1	CNC	가공	CNC-01	가공-01	emp01	직원01	1																																																																																																											
2	CNC	가공	CNC-02	가공-02	emp01	직원01	1																																																																																																											
3	CNC	가공	CNC-03	가공-03	emp01	직원01	1																																																																																																											
4	CNC	가공	CNC-04	가공-04	emp01	직원01	1																																																																																																											
5	CNC	가공	CNC-05	가공-05	emp01	직원01	1																																																																																																											
6	CNC	가공	CNC-06	가공-06	emp01	직원01	1																																																																																																											
7	CNC	가공	CNC-07	가공-07	emp01	직원01	1																																																																																																											
8	CNC	가공	CNC-08	가공-08	emp01	직원01	1																																																																																																											
9	CNC	가공	CNC-09	가공-09	emp01	직원01	1																																																																																																											
10	CNC	가공	CNC-10	가공-10	emp01	직원01	1																																																																																																											
NO	공정	공정명	작업장코드	작업자																																																																																																														
NO	작업장코드	작업장	작업자코드	작업자	주작업자																																																																																																													
1	CNC-01	가공-01	emp01	직원01	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																													

화면 설명

- 프로그램에서 사용하는 작업장작업자관리를 관리하는 화면이다.
- 신규 등록, 수정 및 저장으로 기준정보를 직접 관리 할 수 있다.

상세 설명

① 버튼이벤트

- 조회 : 데이터를 조회한다.
- 초기화 : 화면을 reload 한다.
- 저장 : ⑤에 투입된 작업자 현황을 저장
- 엑셀 다운 : 엑셀형태로 다운로드

② 검색조건

- 공장 : 선택된 공장을 검색
- 공정 : 입력된 공정으로 검색

③ 조회된 데이터의 요약을 볼 수 있다.

④ 해당 공정에 투입된 작업자 목록 확인

- ③에서 클릭된 해당 공정별 작업장에 어느 작업자를 투입할 것인지 또한 어느 작업자를 메인 작업자로 정할 것인지 선택하여 메뉴 툴바의 저장 기능을 이용해 작업장작업자를 관리한다.