车轮超声波探伤发现缺陷记录表

1		W 11 D 2 /		H 1037-1					
单位名称:		<u>机车车辆股份有</u> 频率	限公司	<u>探伤日期:</u> 4MHZ	19/2/20 8:56				
探伤条件		%工 方式							
	114 H	探头							
		<u> </u>			12mm4MHZ				
A3-径向D工探				A4-径向d下探头					
B1-辐板探头	^		. 5MHZ	C1-上端面探头					
C2-上端面探头	2		4MHZ	C3-双晶探头	20mm2.5MHZ				
D1-下端面探头		20mm	4MHZ	D2-下端面探头					
		车轮	型号	车轮	 型 号				
车轮信息		车轮	编号	1					
		、	示意图						
	2019/3/22 9-57 文件失 2019/3/22 10-31 文件失 2019/3/22 10-31 文件失 2019/3/23 14-41 文件失 2019/3/23 14-41 文件失 2019/4/2 9-01 文件失 2019/4/1 16-18 文件失	- □ X ▼ 0 ▼ 0 東京対策 P	大田	gement Studio 2019/3/22 13:25 文井央 2019/4/3 9:01 文井夫 5 2019/4/1 16:18 又井夫 7 2019/4/1 16:13 文井夫 2019/4/3 13:11 文井夫 2019/4/3 13:41 文井夫 2019/4/3 8:40 文井夫	- ロ X () () () () () () () () () (
缺陷数目			共0处 ————————————————————————————————————						
		缺陷回	波记录						
pp up. 15	缺陷位	置(mm)		缺陷波探伤					
缺陷编号	轴向	径向	增益(dB)	缺陷波高(%)	dB差(dB)				
		底波衰	减记录						
	缺陷位	置(mm)		缺陷波探伤					
缺陷编号	轴向	径向	增益(dB)	缺陷波高(%) 底波衰减(d					
探伤结论			合格						
签字栏		5 工		探伤工长	探伤工长				
, <u> </u>									
备注									

字段名	车型	工单编号	生产编号	部件编码	部件名称	设备编号	设备名称	设备状态	工序ID	工序编号	工序名称	台位编号	台位名称	区域	操作人工号	操作人姓名	人员资质	班组编号	班组名称	日常性能 校验报告	探伤样轮 型号	探伤样轮 编号	样轮缺陷 检出结果	探伤面	探伤部位	探伤开始时间	探伤结束时间	探伤报告	发现缺陷记录 探伤结论	设备报警
			1			724-0052	BLC-L0车轮超声波探伤机	良好	OP0000207840	388851	车轮UT	B0702ZT04	车轮UT探伤工位	B7-2				T1	探伤1班							2019/2/20 8:39	2019/2/20 8:56	001探伤报告.xlsx	合格	无报警