

检测程序名称：209 860拖车（全检）

测量时刻温度：21.8

测量时刻湿度：40%-70%

描述	标称值	上公差	下公差	实测值	偏差	%偏差
轮毂孔直径	200	0.046	0	200.0118	0.0118	-49%
轮毂孔直径	200	0.046	0	200.018	0.018	-22%
轮毂孔直径	200	0.046	0	200.0206	0.0206	-10%
轮毂外径-1	260	2	0	260.9803	0.9803	-2%
轮毂外径-1	260	2	0	260.997	0.997	0%
辐板起始圆	420	0	-1	419.6445	-0.3555	29%
辐板起始圆	420	0	-1	419.5985	-0.4015	20%
辐板终止圆	679	2	-1	679.3548	0.3548	-10%
辐板终止圆	679	2	-1	679.3801	0.3801	-8%
外侧轮辋内	745	0	-2	743.9759	-1.0241	-2%
磨损槽位置	790	2	0	790.9692	0.9692	-3%
轮径	860	0.5	0	860.3647	0.3647	46%
轮毂宽度	175	1	0	175.5469	0.5469	9%
外侧辐板轮	51.5	0.25	-0.25	51.5179	0.0179	7%
轮辋最小厚	26	1	0	26.3951	0.3951	-21%
轮辋厚度	135	1	-1	135.0619	0.0619	6%
辐板厚度	32	0.5	-0.5	32.0593	0.0593	12%
外侧轮辋内	21	1	0	21.5219	0.5219	4%
轮毂孔圆柱	0	0.02		0.0068	0.0068	34%
轮毂孔跳动	0	0.1		0.0376	0.0376	38%
辐板平行度	0	0.1		0.0231	0.0231	23%
轮辋外侧内	0	0.2		0.0419	0.0419	21%
内侧轮辋跳	0	0.2		0.1073	0.1073	54%
定位销孔直	25	0.052	0	25.0116	0.0116	-55%
定位销孔直	25	0.052	0	25.0101	0.0101	-61%
定位销孔直	25	0.052	0	25.0113	0.0113	-56%
定位销孔直	25	0.052	0	25.0098	0.0098	-62%
定位销孔直	25	0.052	0	25.0112	0.0112	-57%
定位销孔直	25	0.052	0	25.01	0.01	-62%
定位销孔位	0	0.1		0.0746	0.0746	75%
定位销孔位	280			280.0369	0.0369	
定位销孔位	180			179.999	-0.001	
定位销孔位	0	0.1		0.0434	0.0434	43%
定位销孔位	280			280.0214	0.0214	
定位销孔位	120			119.999	-0.001	
定位销孔位	0	0.1		0.0561	0.0561	56%
定位销孔位	280			280.0254	0.0254	
定位销孔位	60			59.998	-0.002	
定位销孔位	0	0.1		0.072	0.072	72%
定位销孔位	280			280.0329	0.0329	
定位销孔位	0			-0.003	-0.003	
定位销孔位	0	0.1		0.0834	0.0834	83%
定位销孔位	280			280.0412	0.0412	
定位销孔位	-60			-60.001	-0.001	
定位销孔位	0	0.1		0.0684	0.0684	68%
定位销孔位	280			280.0337	0.0337	
定位销孔位	-120			-120.001	-0.001	

螺栓孔位置	0	0.2	0.0449	0.0449	22%	
螺栓孔位置	280		280.0138	0.0138		
螺栓孔位置	165		165.004	0.004		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0288	0.0288	14%	
螺栓孔位置	280		280.0052	0.0052		
螺栓孔位置	135		135.003	0.003		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0122	0.0122	6%	
螺栓孔位置	280		280.0003	0.0003		
螺栓孔位置	105		105.001	0.001		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0083	0.0083	4%	
螺栓孔位置	280		280.004	0.004		
螺栓孔位置	75		75	0		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0153	0.0153	8%	
螺栓孔位置	280		280.0075	0.0075		
螺栓孔位置	45		45	0		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0195	0.0195	10%	
螺栓孔位置	280		280.0095	0.0095		
螺栓孔位置	15		15	0		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0311	0.0311	16%	
螺栓孔位置	280		280.0153	0.0153		
螺栓孔位置	-15		-15.001	-0.001		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0462	0.0462	23%	
螺栓孔位置	280		280.0231	0.0231		
螺栓孔位置	-45		-45	0		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0388	0.0388	19%	
螺栓孔位置	280		280.0169	0.0169		
螺栓孔位置	-75		-74.998	0.002		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0283	0.0283	14%	
螺栓孔位置	280		280.0126	0.0126		
螺栓孔位置	-105		-104.999	0.001		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0234	0.0234	12%	
螺栓孔位置	280		280.0115	0.0115		
螺栓孔位置	-135		-135	0		
螺栓孔位置	0	0.2	0.0335	0.0335	17%	
螺栓孔位置	280		280.0168	0.0168		
螺栓孔位置	-165		-165	0		
螺栓孔直径	22		22.0187	0.0187		
螺栓孔直径	22		22.0168	0.0168		
螺栓孔直径	22		22.0174	0.0174		
螺栓孔直径	22		22.0177	0.0177		
螺栓孔直径	22		22.0179	0.0179		
螺栓孔直径	22		22.0185	0.0185		
螺栓孔直径	22		22.018	0.018		
螺栓孔直径	22		22.0186	0.0186		
螺栓孔直径	22		22.0195	0.0195		
螺栓孔直径	22		22.0171	0.0171		
螺栓孔直径	22		22.0171	0.0171		
螺栓孔直径	22		22.0185	0.0185		
辐板孔分布	560		560.0374	0.0374		
注油孔角度	50		50.54	0.54		
踏面圆度	0	0.1	0.013	0.013	13%	
轮毂最小厚	28	1	0	28.5403	0.5403	8%

辐板跳动	0	0.1		0.053	0.053	53%
注油孔深度	90	1	-1	89.4777	-0.5223	-52%
内侧轂辋距	17	0.5	0	17.3225	0.3225	29%
轮轂外侧轮	0	1		0.636	0.636	64%
轮辋外侧轮	0	1		0.9557	0.9557	96%
磨损槽轮廓	0	1		0.6264	0.6264	63%
踏面轮廓度	0	1		0.1284	0.1284	13%
轮轂内侧轮	0	1		0.6215	0.6215	62%
轮辋内侧轮	0	1		0.3649	0.3649	36%
油沟轮廓度	0	1		0.0576	0.0576	6%