### 一方案变更背景：

#### 1、原先智能仓库确认，细节未能考虑周全，主要存在如下几点：

1）WMS系统与ERP系统事物类型不一致，ERP系统会区分生产入库、外协入库、采购入库、调拨入库等等情况，WMS系统只区分出库和入库，导致ERP系统智能仓库部分功能无法对接到WMS系统；

2）常铝当初定智能仓库与罗想对接合同时，未考虑条码出库内容，智能仓库不能提供条码检测出库处理，需要罗想系统结合原先条码出库登记功能再做接口处理，确保出库数据的准确；

3）智能仓库出库是，未能考虑下架与发货两个步骤，只要一个出库指定，与当前流程出库时存在调整批次有差异，无法正常操作；

4）当时合同未考虑到删除接口，导致错误的单据无法提供只能仓库指定进行调整；

#### 2、若要按照原先合同执行则需业务人员做到如下几点：

1）常铝业务不能有生产入库、销售出库错误后删除的操作，确保每次操作都是准确无误；

2）智能仓库出库时不使用条码检测错误；

3）智能仓库的业务只能包含生产入库以及销售出库，不能设计其他的事物类型；

4）智能仓库仓库只能按照出库发运计划的指令仓库，不能出现差异出库。

### 二、智能仓库方案调整明细

1、物料同步接口不变；

2、生产入库接口调整:

1）条码枪支持生产入库通知单接口，功能同客户端系统一致；

2）增加事物类型字段（SCRK），同步给WMS；

3）智能仓库的生产任务单入库之后，按任务单开或者直接开退库通知单时，输入批次后判断批次属性值“工场”，是否有值，若有值则不允许保存退库通知单；

4）若出现差异需要调整，则需将智能仓库库位先属性库位调整到非智能仓库库位，后续在按照正常退库操作。

5）生产入库通知单确认后，不允许删除；

3、生产入库反馈接口调整：

1）增加事物类型字段（SCRK），反馈给ERP；

2）生产入库反馈接口，将WMS反馈的智能仓库库位存在批次属性的“工场”；

4、客户端发运交货确认接口调整：

1）增加事物类型字段（XSCK），同步给WMS；

5、发运交货确认反馈接口调整

1）ERP取消原先反馈接口接收数据后直接出库登记操作；

2）增加一个字段是否下架字段，ERP系统接收WMS反馈的信息，若能接收到信息则更新完成标志，否则未完成，为后续条码枪出库做判断；

6、新增条码枪出库登记接口

1）智能仓库现场扫描下架的批次，确认后发送交货单号以及批号信息给WMS系统；

2）一个交货单只能进行一次确认操作，确认完成后，会将交货单未扫描到的批次在罗想系统自动关闭，释放批次可以下次继续指定批次；

3）在智能仓库未出库的可以由智能仓库自行上架等处理；

4）条码枪需判断交货单完成标记，扫描交货单号后做检测，若该交货单没有完成标记，则提示："未下架完成！！"，点确认时，调用WMS出库接口，发送交货单号和批次给WMS系统，同时WMS反馈是否成功，若成功则扣减ERP库存，若不成功则原因，不扣减库存。（原因可能是因为该交货单未全部下架完成）。

5）条码枪出库扫描功能，支持未确认之前删除数据框里的单条数据；

6）条码枪销售出库确认后，不能删除，不能修改，若要调整需做退货或其他途径处理；

7、物料批次属性调整接口

1）物料批次属性调整（定制），确认时弹出选项：智能仓库出、智能仓库入；

2）调入智能仓库，选择智能仓库入，发送物料、批次、重量信息给WMS系统，调用WMS入库接口；

3）调出智能仓库，选择智能仓库出，发送物料、批次、重量信息给WMS系统，调用WMS出库接口；若WMS系统判断没有该批次库存，则反馈失败，不允许完成库位批号调整。

8、打包功能调整

1）条码枪打印格式取数调整：打包入库、单条入库以及条码打印三个设计的打印格式有个规格字段，当时是借用客户字段（H\_GYCSSZ\_KH），取数调整为产品工艺参数设置的外标规格字段（H\_GYCSSZ\_WBGG）；

2）支持条码枪打印合格证，只查询入库大批次，进行重新打印。