

1 会议记录

2017年8月17日
10:45

入库流程：

IS01 AGV装盘完成，按下按钮，请求WCS

IS02 WCS接到请求，根据入库品种，预分配储位，下达指令给AGV到达指定站台

IS03 同时调度堆垛机到达指定位置

IS04 AGV到达站台后，告知WCS，WCS给堆垛机下达双工位任务，起始地址：AGV的排列层，目标地址：储位的排列层，可以同时调度小车，下达入库任务。

IS05 AGV与堆垛机对接等于AGV方协商后决定

IS06 堆垛机按照目标地址，输送到对应的站台，任务完成，上报WCS，WCS再下达新的任务，如没有新的任务，调度AGV回入库位置。

IS07 小车任务完成后，上报WCS

出库流程：

IS01 wcs接到出库任务，调度小车出库

IS02 出库到达出库站台，上报WCS，WCS判断双工位，并下达给堆垛机，起始位置：站台位置，目标位置：AGV排列层，排列可以定义成AGV识别号。

IS03 同时调度AGV到指定位置

IS04 AGV与堆垛机对接等于AGV方协商后决定

IS05 堆垛机输送托盘到AGV后，上报WCS，WCS判断AGV还有空位，且还有出库任务，再下发任务给堆垛机直到AGV装满，下发指令给AGV到指定位置。

IS06 AGV到达指定位置，上报WCS。