

1.3

灭火器的检查

灭火器有效性的检查包括外观检查、密封性检查、强度检查

(1) 灭火器外观有效性检查方法

- ① 铅封应完整。
- ② 压力表指针应在绿区。
- ③ 灭火器可见部位防腐层应完好，无锈蚀。
- ④ 灭火器可见零部件应完整、有无松动、变形、锈蚀和损坏。
- ⑤ 喷嘴及喷射软管应完整，无堵塞。

⑥ 灭火器应有出厂合格证及年检标签。

(2) 密封性检查方法

① 称重法：将灭火器（或储气瓶）称出重量，然后放置在室内常温下。分别在第30天、第90天、第120天复称重量，当重量发生减少，则表示发生了泄漏。

② 测压法：将灭火器（或储气瓶）放置在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境中24h后，测出其内压，然后放置在室内常温下。分别在第30天、第90天、第120天后，再放置在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境中24h后，测出其内压，当压力出现下降，则表示发生了泄漏。

(3) 强度检查方法 有水压强度试验等。