GUIDE RETOURNEUR







Les éléments composants le retourneur

Levage

Possède 2 points de levage à vide qui permettent aussi le réarmement du retourneur.



Maintien

- ➤ 4 vis de calage pour guider le prémur lors de la rotation.
- ➤ Vis réglables pour s'adapter à toutes épaisseurs de prémurs.
- Les vis sont munies d'un patin en bois pour éviter de laisser des traces sur le prémur.



Axe en « L » équipé de planche de bois pour ne pas abîmer le prémur lors de la manipulation.



Identification

- Numéro de retourneur unique.
- Suivi précis du matériel.



Stabilité

Placer un madrier sous le prémur avant de le retourner.



Contrepoids intégré pour faciliter la remise en position initiale.



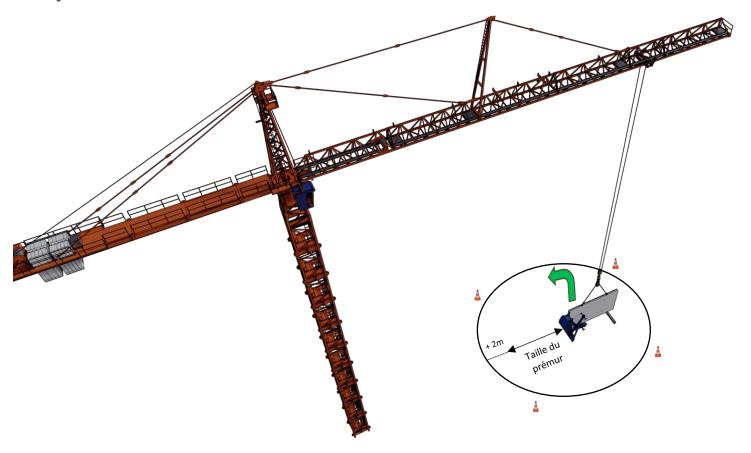
Grande emprise sur le sol grâce à sa largeur d'embase.



La zone de retournement

Positionner le retourneur pour que le prémur soit parallèle à l'axe de levage.

Délimiter une zone de sécurité en cercle autours du retourneur dont le rayon est égal à la taille du prémur à retourner en y ajoutant 2 m de sécurité.





La zone de retournement doit présenter un dévers de 5 cm maximum.



Le retournement doit s'effectuer sur une surface plane et stabilisé.

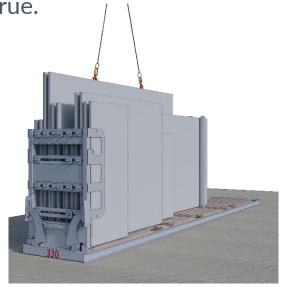


La sortie des prémurs de l'ETS

Pour sortir un prémur d'un ETS, il faut le faire en respectant la consigne suivante en fonction de son nombre de crochets de levage.

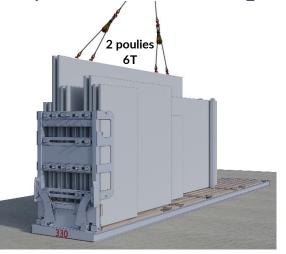
- Levage par 2 crochets : sortie de l'ETS à l'aide de l'accessoire présent sur le prémur (Câblette ou chaîne) repris sur le brin de

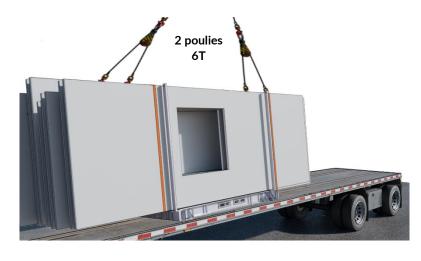






Levage par 4 crochets : sortie de l'ETS à l'aide de 2 poulies reprises sur le brin de grue.







Les élingues à poulies 6 et 12T peuvent être vendues par A2C Préfa.



La préparation du retournement

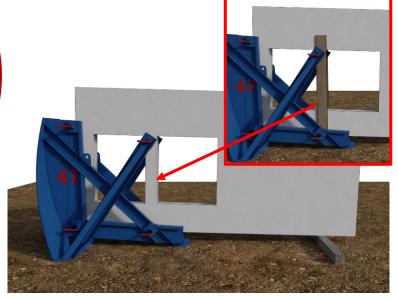
Il est impératif de placer un madrier sous la tête du prémur à



1°) Desserrer les vis de guidage afin de pouvoir présenter le prémur dans le retourneur, puis resserrer les vis sans les verrouiller.



3°) Préconisation de pose des étais tirant / poussant sans les serrer.



2°) En cas de présence d'un coffrage lors du retournement appuyez-vous sur la jambe de force en béton.

Mettre un bastaing si la jambe de force n'est pas présente.



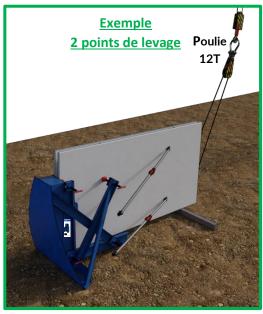
4°) Couper les anneaux de levage une fois que le prémur est en position dans le retourneur. Placer les armatures de liaison et attachées les.

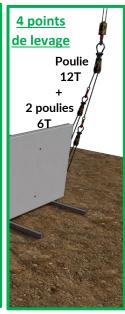


🚺 Privilégiez un accès en sécurité !



Le retournement



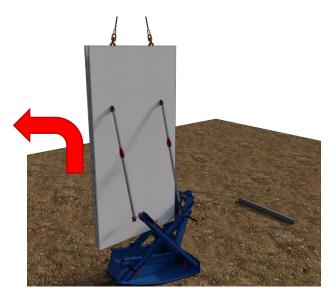




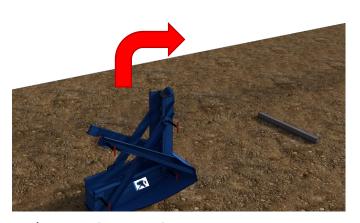


2°) Débuter le retournement en augmentant progressivement la charge et en maintenant la tension dans les élingues, tout en guidant le grutier.

Les élingues à poulies 6 et 12T sont obligatoires et peuvent être vendues par A2C Préfa.



3°) Quand le prémur se trouve en position verticale, garder la tension de levage avec la grue pour dégager le mur du retourneur avant son arrivée en position finale.

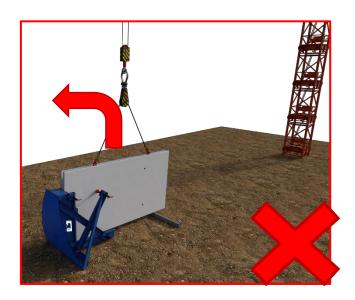


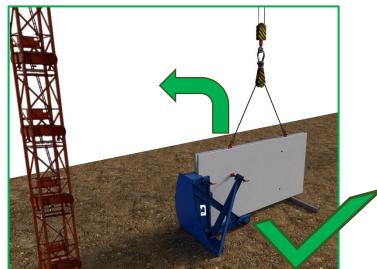
4°) Replacer le retourneur en position initiale pour effectuer un nouveau retournement.

Les interdictions



Personne ne doit être à proximité du prémur à retourner lors de la manipulation.





Retourner le prémur en direction du fut de la grue.



La manutention et l'évacuation du retourneur

Manutention par les crochets de levage à vide ou par fourche d'un engin de chantier.



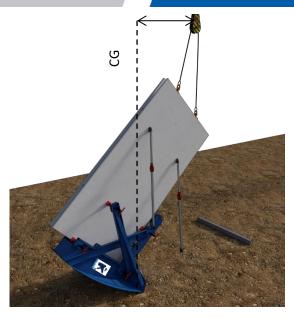


Pour l'évacuation, le retourneur doit être placé sur le col de cygne de nos camions.





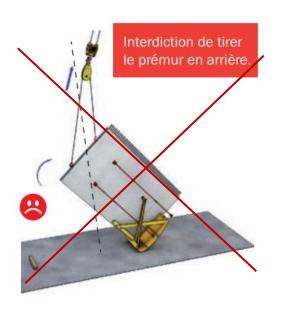
Règles de retournement



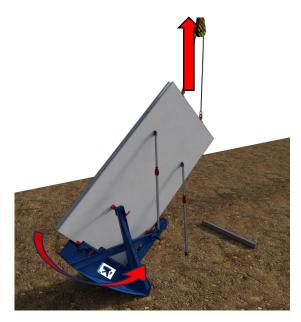
Lors de l'opération de retournement, le chariot de la grue doit être légèrement décalé de l'élément tout en maintenant la tension dans les élingues – Il ne doit en aucun cas dépasser le Centre de Gravité de l'élément.

Documents de référence :

- QUALIPREMUR GUIDE DES. BONNES. PRATIQUES. PRÉMUR. FÉDÉRATION DE L'INDUSTRIE DU BÉTON. DP123
- **Mémento de l'élingueur** (INRS ED6178)



Il est strictement interdit de tirer l'élément vers l'arrière



A 75° la grue doit reprendre pratiquement la pleine charge du voile – le retourneur doit se déplacer sous le voile pour reprendre l'effet d'inertie du basculement. **ID concrete**

Innovons pour un futur décarboné



