# [第二次作业] DUOSYS 作业效率分析

## 林深 刘晓慧 魏航 沈立文 张靖宜

#### 一、问题描述

DUOSYS 使用 4 台堆垛机在同巷道内并行作业,且互不干扰,相比单堆垛机相同储位数的货架,效率可达 4 倍以上。本文基于课程资源 duosys.flv 中 DUOSYS 建模,分析堆垛机数量及出口位置对 DUOSYS 作业效率的影响。

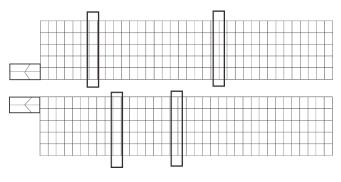


图 1.1 4 堆垛机 DUOSYS

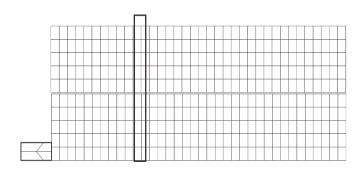


图 1.2 单堆垛机 DUOSYS

### 二、模型建立

取任务数为 n,在 36\*10 的货架上随机排布 n 个任务,存入 n\*3 矩阵 T,其中 $T_{i,1}$ 表示层数, $T_{i,2}$ 表示列数,设 $b_i$ 表示出入库(入库为 0,出库为 1),其中 $i \le n$ ,设堆垛机水平速度为v,垂直速度为 $\omega$ ,储位高 h 米,储位宽 w 米,放置时间 c 秒。则对于图 1.1 所示的 4 堆垛机与单堆垛机 DUOSYS,设完成第 i-1 任务时堆垛机所在货位为 $P_i$ ,则单个任务 i 作业时间 $t_i$ 为

$$t_{i} = \max \left( \left| P_{i,1} - b_{i} \times T_{i,1} \right| \times \frac{h}{\omega} + c, \left| P_{i,2} - b_{i} \times T_{i,2} \right| \times \frac{w}{v} + c \right) + \max \left( T_{i,1} \times \frac{h}{\omega} + c, T_{i,2} \times \frac{w}{v} + c \right)$$

$$P_{i} = \begin{cases} \begin{bmatrix} 0 & 0 \\ T_{i-1,1} & T_{i-1,2} \end{bmatrix}, & b_{i} = 1 \\ b_{i} = 0 \end{cases}$$

按堆垛机作业任务的顺序递推得到完成其所属任务所需时间 $\sum_{i=1}^n t_i$ ,对于图 1.1 的 4 堆垛机 DUOSYS,为每台堆垛机分配相同数量任务,按各自作业任务的顺序完成时间最长的为全部任务完成时间

$$\max(\sum t_{1i}, \sum t_{2j}, \sum t_{3k}, \sum t_{4p})$$

#### 三、模型求解

使用遗传算法确定任务顺序,设置适应度函数为完成全部任务所需时间,初始化参数堆垛机平均水平速度 4m/s,垂直速度 1m/s,储位宽 0.5m,高 0.55m,放置时间 3 秒,任务数 100 个(随机货位,出入库分布均匀),堆垛机数量 1,种群数量 100,交叉概率 0.04,变异概率 0.05。

种群进化至 10000 代时趋向稳定,此时单堆垛机 DUOSYS 完成全部任务用时 697 秒,堆垛机空驶率 0.07。此时堆垛机的任务序列普遍为一入库一出库连续作业,且相邻的出库任务与入库任务所在货位距离相近,截取任务序列片段[32 4 1]->[34 4 0]->[9 101]->[11 9 0]->[2 5 1]->[3 5 0]->[27 2 1]->[25 1 0]

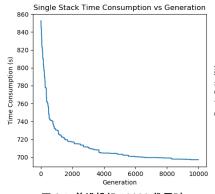


图 3.1 单堆垛机 10000 代用时

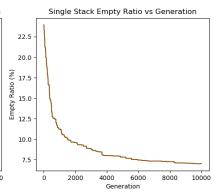
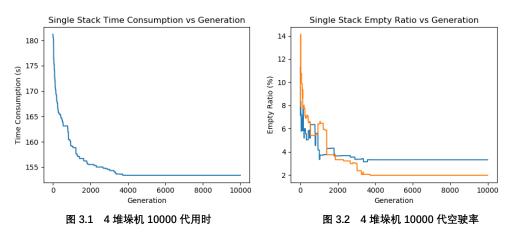


图 3.2 单堆垛机 10000 代空驶率

同样参数下计算 4 堆垛机 DUOSYS 协同作业总用时,及上层堆垛机空驶率:



总用时 153 秒,上层堆垛机空驶率分别为 0.03、0.02,相比单堆垛机 DUOSYS,4 堆垛机 DUOSYS 中合理的任务分配可以大幅降低单台堆垛机的空驶率,故能获得大于4倍的效率,多次实验效率提升均在 4.5 至 5 倍。

### 四、系统改进

货物出入货位的路径与货架出入口位置有关,考虑将上下层出入口分别移至货架中间层,如图所示

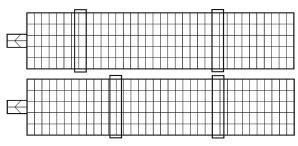
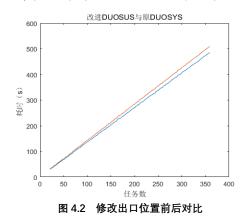


图 4.1 改变出入口位置

为减小计算量,只考虑入库,参数同上,为使每层两个堆垛机作业时间较为均衡,使用 0-1 规划确定任务所属堆垛机。设任务数为 n, D为单个任务完成时间行向量, x为任务所属堆垛机 01 列向量,目标函数:

Min 
$$\max(D \cdot x, D \cdot (1 - x))$$
  
st.  $x_i = 0,1$ 

使用蒙特卡洛方法(即不断随机生成01向量x,保留当前最佳的x,随随机次数增加,x趋于稳定)求解。



修改出入口位置后可进一步提升约5%的效率。

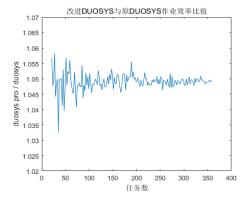


图 4.2 修改出口位置提升效率

### 五、结语