P=Planta Almacenes = (S1, S2) · Cantidad requerida er P = 100 T · My produce 50 T · M2 produce 50 T · M₁ prude enviar hasta 35T a 5₁ por \$1800/T · M1 pride enviar hasta 40T a Sz por \$1750/T · Mz puede enviar hasta 40T a S1 par \$1600/T · Mz prede enviar hasta 45T a Sz por \$1100/T · 51 prede enviar hasta 701 a P. por \$300/T · 52 puede enviar hasta 407 a P por \$1000/T Variables de decision Pateriera Ser que 2 es binaria, para sabre cual mina y Gal almaren deho usar. Conjuntes Minas M = 1 M_1 , M_2 M = 1 M_1 , M_2 M = 1 M_2 m & M minam P & P planta 3 & S almacéa S Pavá metros CMSP Costo de transpertar 17 de la mina my al almacen S y lueso a la planta Monsp Capacidad máxima a enviar de la mina m al almacen 5 y luego a la Variables

2. = \(\text{1} \) \(\text{o ky, \$\text{do}} \)

\(\text{de otra prima} \) MSP = Total de torolades de la mina m, al almacén 5 que

Conscional for this las combinations
$$\frac{\cos b}{\int 111} \rightarrow 1800 + 300 = 2100$$

$$\frac{1}{111} \rightarrow 1750 + 1000 = 2750$$

$$\frac{1}{121} \rightarrow 1400 + 300 = 1900$$

$$\frac{1}{121} \rightarrow 1400 + 1000 = 2100$$

Objetis

$$Min = 2100 y_{111} + 2750 y_{121} + 1900 y_{211} + 2100 y_{221}$$

Resticciones

Recorder ma'ximo en minas y almauns

- $y_{111} + y_{121} = 50T$ $y_{211} + y_{221} = 50T$ $y_{211} + y_{221} = 50T$
- · $y_{121} \leq 35T$ · $y_{121} \leq 40T$ · $y_{211} \leq 40T$ · $y_{211} \leq 40T$
- · $y_{zz1} \leq 457$ · $y_{111} + y_{z11} \leq 70$ | y_{a} | y_{a}
- · 121 + 7221 = 40)

 de man de
- $y_{111} + y_{121} + y_{211} + y_{221} = 100$