

Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS (COA)

NAMA DISTRIBUTOR	:	PT ZOI Medisains Indonesia		
NAMA MESIN	:	ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Single Dome Standard		
TANGGAL INSPEKSI	:	08/05/2024		
MERK	:	ZOI		
MODEL	:	ZOI-SL-IL-6100		
NOMOR SERI	:	A.01.007.013.GTA8902023082307		
PRE-KONDISI PEMERIKSAAN	•	■ Suhu : 27 °C ■ Kelembaban relative : 60 %RH		
JENIS		PERSYARATAN	HASIL	KESIMPULAN
PEMERIKSAAN		PERSTARATAN	PEMERIKSAAN	RESIMIFULAN
Kemasan dan	1.	Kemasan tidak rusak atau terkena noda. Informasi teks pada kemasan jelas terlihat.	LULUS	LULUS
Aksesoris	2.	Aksesoris (termasuk aksesoris perangkat dan dokumen pendukung) masih utuh, dan model serta jumlahnya benar.	LULUS	LULUS



Alamat Kantor : Jl. I

: Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik

: Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

	3. Label (termasuk nama dan model perangkat, dan lain-lain) benar.	LULUS	LULUS
Tampilan dan	Tampilan : tidak ada goresan, kerusakan, pengubahan bentuk, retas dan cacat lainnya yang terlihat; permukaan mulus, warna seragam, tidak ada noda atau kotoran; kata dan label pada panel bisa terbaca.	LULUS	LULUS
Komponen Utama	Komponen Utama : perakitan utuh, ukuran jarak antara panel bagian depan dan belakang sedang; tidak terlihat adanya pengubahan bentuk mekanis; tombol fleksibel.	LULUS	LULUS
	Lengan putar atas harus dapat berputar mengelilingi alas tetap dengan sudut ≥ 360°	360°	LULUS
	2. Lengan pegas bawah harus memiliki sudut rotasi horizontal ≥ 360°	360°	LULUS
	3. Sudut rotasi maksimal lengan pegas harus ≥ 45°	45°	LULUS
	4. Sudut rotasi maksimal lengan pegas kebawah harus ≥ 45°	45°	LULUS
Pergerakan / Jangkauan	5. Sudut rotasi horizontal kepala lampu di sekitar sambungan sambungan lengan pegas ≥ 360°	360°	LULUS
	6. Sudut rotasi lengan tekuk horizontal ke kiri di sekitar lengan tekuk vertikal ≥ 135°	135°	LULUS
	7. Sudut rotasi lengan tekuk horizontal ke kanan di sekitar lengan tekuk vertikal ≥ 135°	135°	LULUS



Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

	8. Sudut rotasi kepala lampu ke kiri di sekitar lengan tekuk horizontal ≥ 135°		135°	LULUS
	9. Sudut rotasi kepala lampu ke kana horizontal ≥ 135°	n di sekitar lengan tekuk	135°	LULUS
Penentuan Posisi Stabilitas	Saat memutar kepala lampu, kepala lampu harus tetap stabil pada posisi yang dipilih		STABIL	LULUS
	Rotasi lengan putar atas di sekitar dasar pemasangan langit-langit harus ≤ 25°		DAPAT	LULUS
			DIGERAKAN	LULUS
	2. Rotasi horizontal lengan keseimbangan harus ≤ 25°		DAPAT	LULUS
			DIGERAKAN	
	3. Rotasi Vertikal Penyeimbang	Naik ≤ 50°	DAPAT	LULUS
Kekuatan Pergerakan			DIGERAKAN	
		Turun ≤ 55°	DAPAT	LULUS
			DIGERAKAN	
	4 D 4 111 1 111 D 11 1050	DAPAT	LULUS	
	4. Rotasi Horisontal Lengan Bending Atas ≤ 25°			DIGERAKAN
	5. Rotasi Kepala Lampu di sekitar Lengan Bending ≤ 25°.		DAPAT	LULUS
			DIGERAKAN	



Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

Suhu Warna	Atur perlengkapan pencahayaan bedah ke pencahayaan maksimal dan diameter titik maksimal. Saat menyesuaikan suhu warna pengaturan ke pencahayaan maksimal, gunakan suhu warna. meter dengan akurasi dua persen untuk mengukur 4500K ±10%	4390 K	LULUS
Pencahayaan	 Sumber cahaya mampu berkumpul menjadi satu titik pada permukaan yang disinari pada jarak 1 meter. Bila titik cahaya tidak terhalang, nilai iluminasi pada titik paling terangnya harus memenuhi ketentuan berikut: Untuk kepala lampu 4 kelopak, nilai iluminasi harus kurang dari atau sama dengan 1,6 x 10⁵ lux 	157000 LUX	LULUS
Kedalaman Cahaya Lampu	Tempatkan lampu bedah 1 meter dari pusat pengukuran iluminasi. Pindahkan probe pengukur iluminasi naik turun sepanjang garis tengah sinar hingga iluminasi terukur mencapai 20% dari pusat awal pencahayaan. Jarak antara dua titik harus 1000 mm ±10% untuk kepala lampu 3 kelopak dan 1200 mm ±10% untuk kepala lampu 4 kelopak	LULUS	LULUS
Diameter Medan Cahaya	Diameter <i>beam</i> harus antara 180 mm dan 280 mm.	255 mm	LULUS
Ra	Nyalakan perlengkapan pencahayaan bedah untuk periode pemanasan 2 jam. Atur perlengkapan pencahayaan bedah ke maksimum pencahayaan dan diameter sinar maksimum. Uji probe pada jarak 1	LULUS	LULUS



Alamat Kantor

: Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik

: Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email

: pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

	meter dari perlengkapan pencahayaan bedah. Indeks Rendering Warna		
	(CRI) harus berada dalam kisaran 95 ≤ Ra ≤ 100 .		
Protective	Impedansi antara titik sambungan pembumian pelindung pada soket		
Grounding	masukan daya dan semua bagian logam yang dapat diakses dan telah	0,02 Ω	LULUS
Impedance	dibumikan tidak boleh melebihi 0,1 Ω.		
	Ground Leakage Current : ·		
	- Normal State: ≤ 0.5mA ·	0.2 mA	LULUS
Continuous	- Single Fault State: ≤ 1mA		
Leakage Current	2. Enclosure Leakage Current : ·		
	- ·Normal State: ≤ 0.1mA ·	0.06 mA	LULUS
	- Single Fault State: ≤ 0.5mA		
	Semua bagian jaringan listrik atau <i>casing</i> logam dapat diakses dan		
	sudah ter- <i>grounding</i> mampu menahan tegangan uji <i>High Voltage</i>	LULUS	LULUS
	1500 VAC 50Hz selama 1 menit tanpa mengalami gangguan /	LOLOS	LOLOS
Dielectric Strength	flashover		
	Semua bagian jaringan listrik atau bagian luar yang tidak terlindungi		
	oleh <i>grounding</i> mampu menahan tegangan uji <i>High Voltage</i> 4000	LULUS	LULUS
	VAC 50Hz selama 1 menit tanpa mengalami gangguan / flashover		
Hasil Pengujian	LULUS / TIDAK LULUS		



Alamat Kantor

: Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik

: Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email

: pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

Dibuat	Diperiksa	Disetujui
Jul	Mary (PT CATA HASIL CEMIRLAN CAJULTI MANUFAKTUR Jakarta
Staff QC	Spv. QC	Kabag QC
08/05/24	08/05/24	08/05/24