



## **PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR**

Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal  
Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470  
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang  
Email : [pt.chcmultimanufaktur@gmail.com](mailto:pt.chcmultimanufaktur@gmail.com)

---

### **Proses produksi**

Proses produksi *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Double Dome Standard* berfokus terutama pada Fabrikasi, perakitan, dan pengujian. Prosedur operasional standar dan spesifikasi inspeksi terkait dengan produksi dikembangkan untuk menginstruksikan produksi dan pemeriksaan produk secara efektif.

Bagan proses produksi ditunjukkan pada Gambar 1.

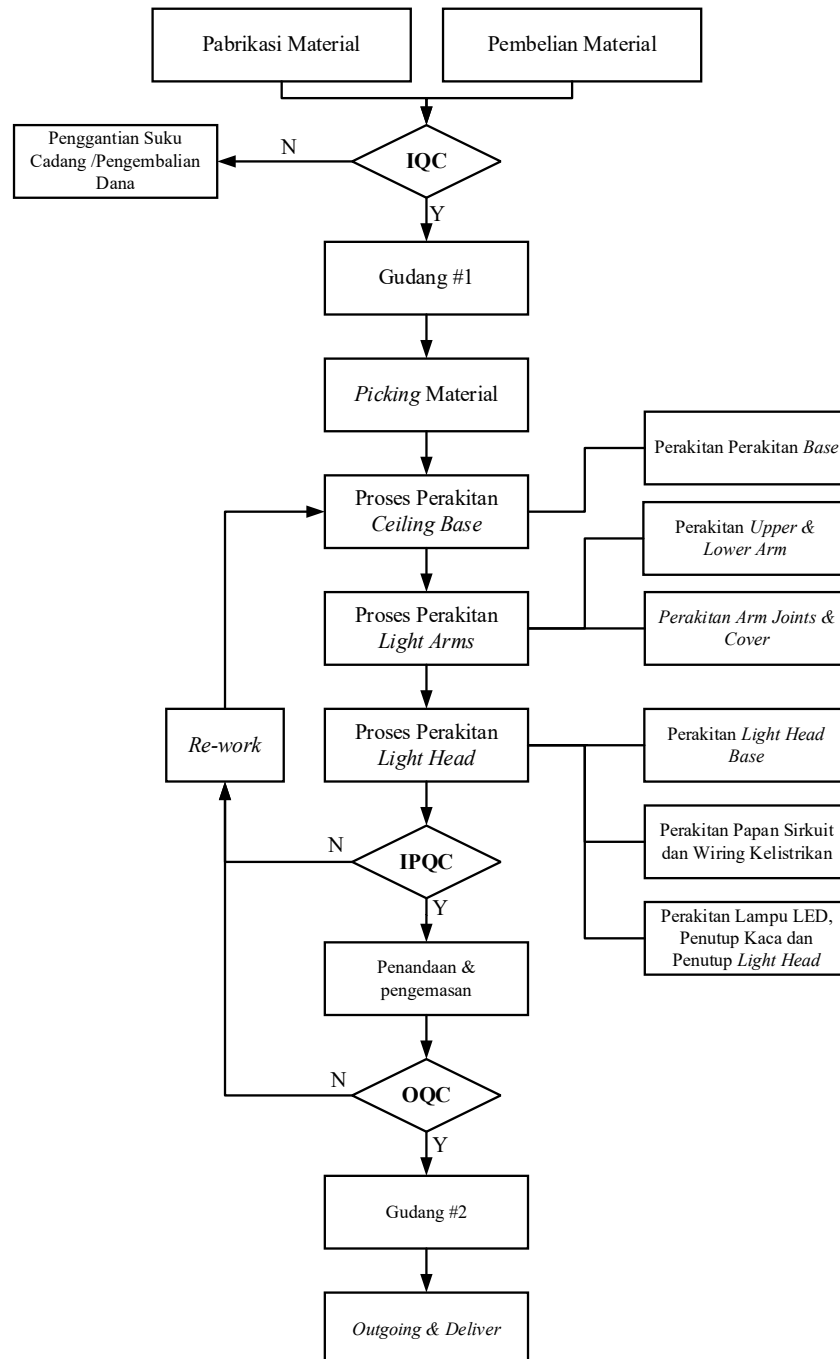


## PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470

Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com



Gambar 1. Flowchart Proses Produksi



## PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal  
Muara, Pejaringan DKI Jakarta 14470  
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang  
Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

---

Kendali proses:

- Bahan-bahan yang digunakan dalam seluruh proses dibuat sendiri dan ada pula yang dialihdayakan. Terdapat suku cadang yang diproduksi oleh perusahaan.
- Sebelum melakukan proses perakitan, terdapat proses *Incoming Quality Control* terhadap komponen-komponen dan suku cadang. Jika proses *Incoming Quality control* pada suku cadang dan komponen-komponen sudah lulus uji, maka dapat lanjut pada proses berikutnya. Jika tidak lulus uji maka masuk kedalam proses penggantian suku cadang. Alur produksi pada Produk *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Double Dome Standard* meliputi beberapa proses diantaranya :
  - ◆ Pemeriksaan bahan yang masuk (IQC): melakukan proses pemeriksaan atas bahan-bahan yang masuk sesuai dengan poin-poin pemeriksaan dan metode pemeriksaan yang ditetapkan dalam **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk**. Masukkan bahan ke gudang jika bahan yang masuk memenuhi syarat, atau tangani bahan sesuai dengan persyaratan **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk** jika bahan yang masuk tidak memenuhi syarat.
  - ◆ Proses perakitan *Ceiling Base* : merupakan proses perakitan base berupa besi plat dengan *ceiling* berupa pipa besi.
  - ◆ Proses perakitan *Light Arms* : merupakan proses perakitan *arm* lampu yang terdiri dari lengan bagian atas dan lengan bagian bawah. Serta perakitan *arm joints* kemudian disusul dengan *cover light arms*.
  - ◆ Proses perakitan *Light Head* : merupakan proses perakitan bagian kepala lampu yang terdiri dari perakitan *Light Head Base*, perakitan papan sirkuit kontrol dan



## PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pantai Indah Selatan, Komplek ELB – PIK Blok M3-12, Kamal Muara, Pejarangan DKI Jakarta 14470  
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang  
Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

---

wiring kelistrikan dan perakitan lampu LED, Penutup Kaca & Penutup Light Head.

- ◆ Proses IPQC: merupakan proses pengecekan ketika produk sudah setengah jadi sebelum dilakukan pengujian. Dilakukan pengecekan selama proses perakitan tersebut. Apabila terdapat NG maka dilakukan pengerjaan kembali/*rework*. Apabila Lolos maka dapat dilakukan proses selanjutnya yaitu penandaan & pengemasan.
- ◆ Proses penandaan & pengemasan : produk *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Double Dome Standard* dan aksesorisnya diberi label penandaan dan dilakukan pengemasan. Personel kendali mutu bertanggung jawab untuk memeriksa plat nama, label paket bagian luar, dan aksesoris, dan menyegel paket jika semua informasi diatas benar.
- ◆ Proses OQC: merupakan akhir proses produksi setiap *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Double Dome Standard*, dilakukan pemeriksaan berupa pengujian fungsi, visual, parameter dan kemasan sebelum dimasukan kedalam Gudang. Apabila terjadi ketidaksesuaian hasil OQC maka perlu dilakukan pengerjaan ulang/*rework*.