



PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pangeran Jayakarta 24/39, Kel. Mangga Dua Selatan,
Kec. Sawah Besar, Jakarta Pusat 10730
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang
Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

Proses produksi

Proses produksi *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Single Dome Mobile Type* berfokus terutama pada Fabrikasi, perakitan, dan pengujian. Prosedur operasional standar dan spesifikasi inspeksi terkait dengan produksi dikembangkan untuk menginstruksikan produksi dan pemeriksaan produk secara efektif.

Bagan proses produksi ditunjukkan pada Gambar 1.

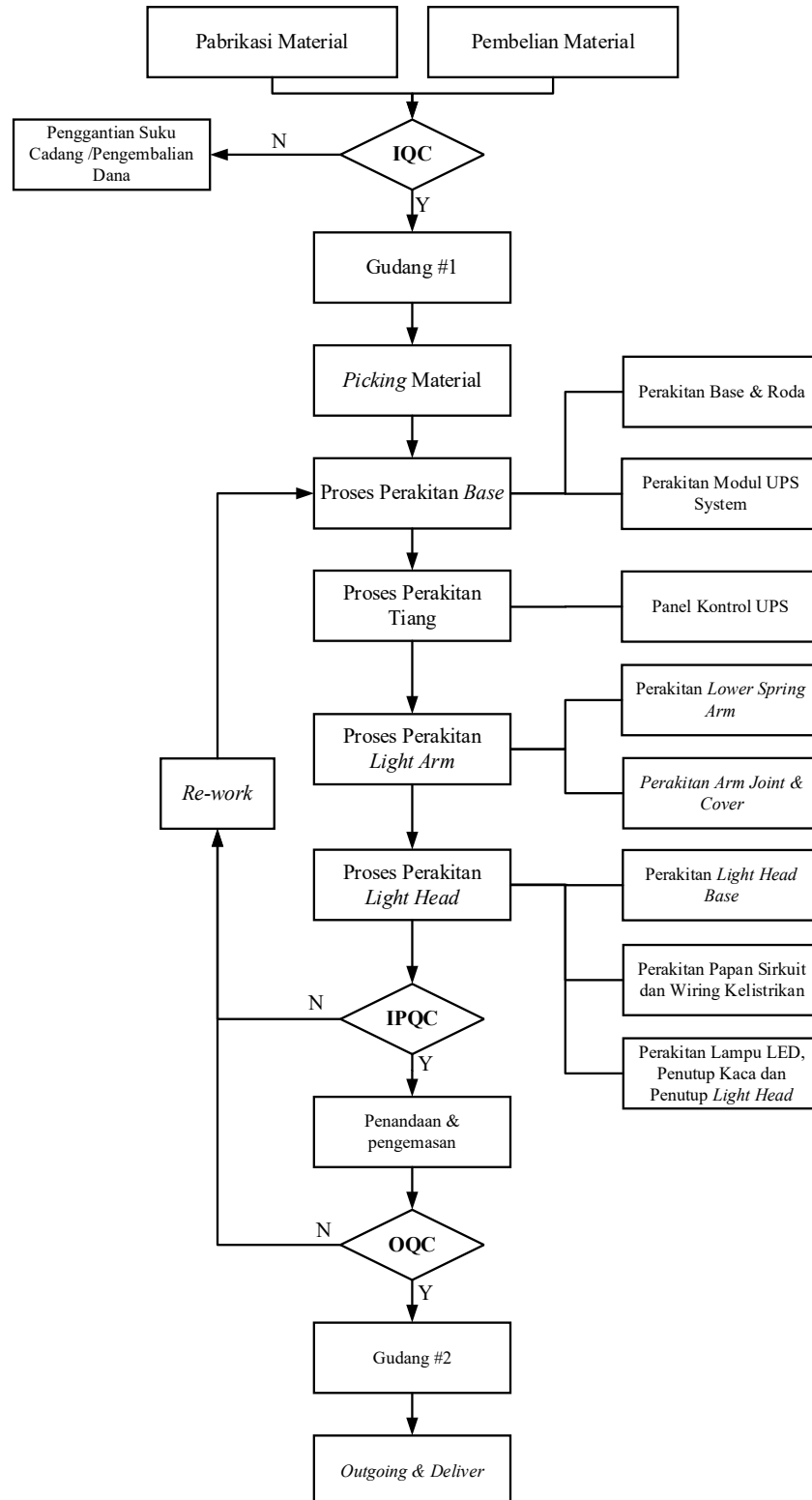


PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pangeran Jayakarta 24/39, Kel. Mangga Dua Selatan,
Kec. Sawah Besar, Jakarta Pusat 10730

Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang

Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com



Gambar 1. Flowchart Proses Produksi



PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pangeran Jayakarta 24/39, Kel. Mangga Dua Selatan,
Kec. Sawah Besar, Jakarta Pusat 10730
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang
Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

Kendali proses:

- Bahan-bahan yang digunakan dalam seluruh proses dibuat sendiri dan ada pula yang dialihdayakan. Terdapat suku cadang yang diproduksi oleh perusahaan.
- Sebelum melakukan proses perakitan, terdapat proses *Incoming Quality Control* terhadap komponen-komponen dan suku cadang. Jika proses *Incoming Quality control* pada suku cadang dan komponen-komponen sudah lulus uji, maka dapat lanjut pada proses berikutnya. Jika tidak lulus uji maka masuk kedalam proses penggantian suku cadang. Alur produksi pada Produk *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Single Dome Mobile Type* meliputi beberapa proses diantaranya :
 - ◆ Pemeriksaan bahan yang masuk (IQC): melakukan proses pemeriksaan atas bahan-bahan yang masuk sesuai dengan poin-poin pemeriksaan dan metode pemeriksaan yang ditetapkan dalam **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk**. Masukkan bahan ke gudang jika bahan yang masuk memenuhi syarat, atau tangani bahan sesuai dengan persyaratan **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk** jika bahan yang masuk tidak memenuhi syarat.
 - ◆ Proses perakitan *Base* : merupakan perakitan besin plat berbentuk dipasang roda Twin Wheel dan pemasangan Modul UPS beserta baterai dan perkabelan.
 - ◆ Proses perakitan Tiang : merupakan proses perakitan tiang dengan panel control UPS System.
 - ◆ Proses perakitan *Light Arm* : merupakan proses perakitan *arm* lampu yang terdiri lengan bagian bawah / *Lower Spring Arm*. Serta perakitan *arm joint* kemudian disusul dengan *cover light arm*.



PT. CAHAYA HASIL CEMERLANG MULTI MANUFAKTUR

Alamat Kantor : Jl. Pangeran Jayakarta 24/39, Kel. Mangga Dua Selatan,
Kec. Sawah Besar, Jakarta Pusat 10730
Alamat Pabrik : Jl. Pinang Blok F23-15B, Kawasan Industri Delta Silicon 3, Cikarang
Email : pt.chcmultimanufaktur@gmail.com

- ◆ Proses perakitan *Light Head* : merupakan proses perakitan bagian kepala lampu yang terdiri dari perakitan *Light Head Base*, perakitan papan sirkuit kontrol dan wiring kelistrikan dan perakitan lampu LED, Penutup Kaca & Penutup Light Head.
- ◆ Proses IPQC: merupakan proses pengecekan ketika produk sudah setengah jadi sebelum dilakukan pengujian. Dilakukan pengecekan selama proses perakitan tersebut. Apabila terdapat NG maka dilakukan pengerjaan kembali/*rework*. Apabila Lolos maka dapat dilakukan proses selanjutnya yaitu penandaan & pengemasan.
- ◆ Proses penandaan & pengemasan : produk *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Single Dome Mobile Type* dan aksesorisnya diberi label penandaan dan dilakukan pengemasan. Personel kendali mutu bertanggung jawab untuk memeriksa plat nama, label paket bagian luar, dan aksesoris, dan menyegel paket jika semua informasi diatas benar.
- ◆ Proses OQC: merupakan akhir proses produksi setiap *ZOI Ilios 6000 Series Surgical Light - Single Dome Mobile Type*, dilakukan pemeriksaan berupa pengujian fungsi, visual, parameter dan kemasan sebelum dimasukan kedalam Gudang. Apabila terjadi ketidaksesuaian hasil OQC maka perlu dilakukan pengerjaan ulang/*rework*.