#### מבוא להנדסה אופטית תרגיל 3

מגיש: בר בלס

קובץ CODEV רלוונטי רשום ליד כל סעיף.

(1

## עבור הטלסקופ הגלילאי:

עבור הגדלה פי חמש מתקיים:

$$m = \frac{f_o}{f_e} = -5$$

. חיובי  $f_o$  חיובי ההגדלה תהיה שלילית מכיוון ש-  $f_e$  הוא שלילי ו

100~mm- בנוסף נגדיר אורך קטן

$$f_e + f_o = 80 mm$$

: משתי המשוואות נמצא כי

$$f_e = -20 \ mm$$

$$f_0 = 100 \, mm$$

עבור הטלסקופ הניוטוני:

$$m = \frac{f_o}{f_e} = 5$$

$$f_e + f_o = 80 \ mm$$

: משתי המשוואות נמצא כי

$$f_e = 13.33 \ mm$$

$$f_o = 66.67 \ mm$$

(2

עדשות קטלוגיות מתאימות של תורלבס לקונפיגורציה של הטלסקופ הגלילאי הינם:

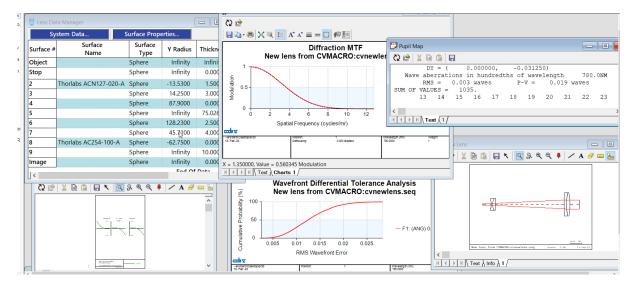
- Thorlabs ACN127-020-A
- (1

(2

Thorlabs AC254-100-A

### (ex3clast) (3

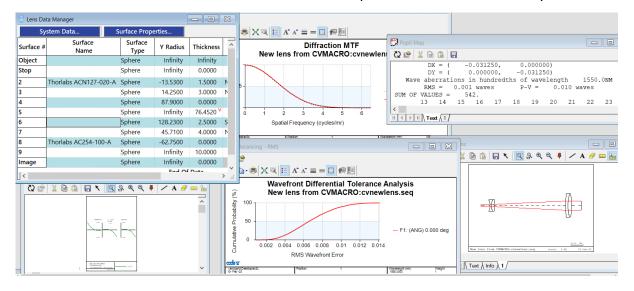
לאחר ביצוע אופטמיזציה על המרחק בין העדשות נרצה גם להפוך את העדשה החיובית כדי שהשבירה תתחלק בין המשטחים שלה. גם נגדיר אפודיזציה מתאימה בדומה לתרגיל אחד כך שלא תהיה קטימה משמעותית.



MTF ניתן לראות כי למערכת שלנו ביצועים מעולים: ב- pupil map קיבלנו P-V=0.019 קיבלנו  $x^3$  בגרף האברציות שם הגרף הוא ממש גרף של מערכת מוגבלת עקיפה. ניתן לראות כי יש צורה של בגרף האברציות בסקאלה בסדר גודל קטן לכן יש עיוות ספרי במערכת, כלומר קרניים שפוגעות בקצה העדשה יתפקסו בנקודה שונה מאלו שפגעו במרכז העדשה. בנוסף מוצג גרף של RMS WFE שגם מציג ביצועים טובים של מרחיב האלומה.

### (ex3d) (4

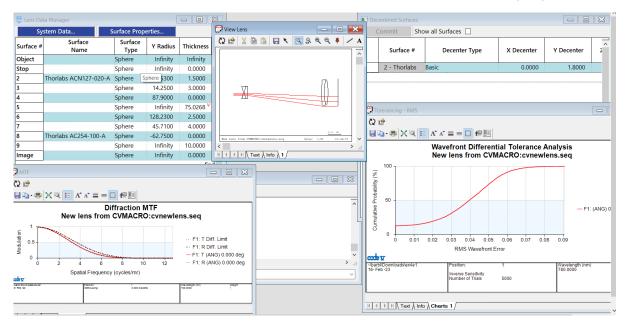
נשנה את אורך הגל ל-1550 ננומטר ונצבע פוקוס.



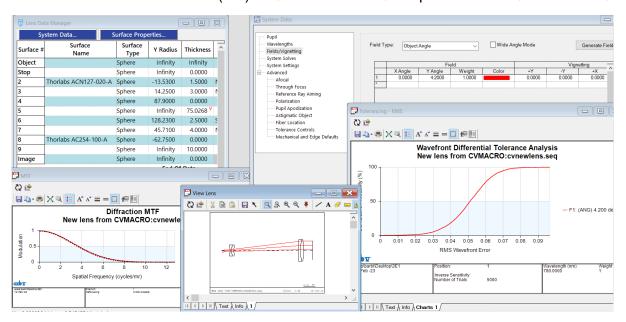
ניתן לראות שאין שינוי משמעותי בעיוות חזית הגל בתוצאות כלומר ניתן להשתמש במרחיב האלומה עבור אלומה עם אורך גל של 1550 ננומטר. יכולה להיות בעיה אחרת שהתוכנה לא לוקחת בחשבון והיא העברה, זאת מכיוון שהציפוי האופטי האנטי מחזיר של העדשות מיועד לתחום הנראה ולא ל1550 ננומטר.

עבור הדיוק הנדרש של האלומה הפוגעת ביחס לציר האופטי של מרחיב האלומה, את הטולרנסים הכנסתי ידנית:

עבור מרכוז לקחתי טולרנס של mm , 1.8~mm , זאת על מנת לשמור על קריטריון Marechal עבור מרכוז לקחתי טולרנס של mm (כמו שיעקב הסביר בכיתה). כלומר ש95% בגרף של 95% בהסתברות של 95% בגרף של 95% באות שיעקב הסביר בכיתה). משמעותית שלנו יעמדו בתנאי של עיוות חזית גל של 35% בנוסף גם בדקתי שה- 35% לא נפגעת משמעותית. (35%)

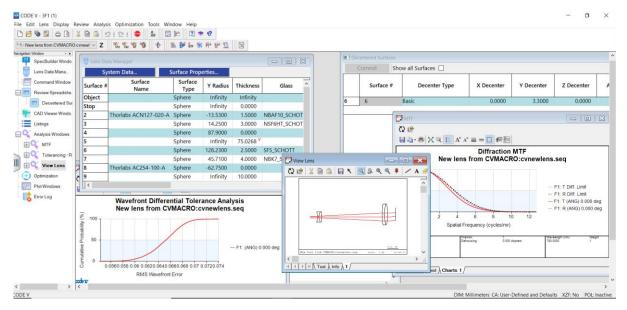


עבור הטייה ביצעתי את אותו תהליך והגעתי לטולרנס 4.2 מעלות. (**3E2**)

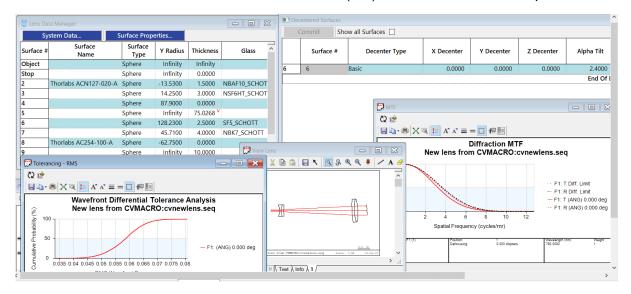


עבור הדיוק הנדרש עבור דובלט המוצא ביחס לדובלט הכניסה גם פה הטולרנסים הוכנסו ידנית, ביצעתי את אותם שיקולים כמו הסעיף הקודם.

### (**3F1**) $.3.3 \, mm$ עבור מרכוז לקחתי טולרנס של



עבור הטייה לקחתי טולרנס של 2.4 מעלות.(3F2)



# (3F3) מילימטר. מיקום על ציר Z לקחתי טולרנס של מילימטר עבור מיקום על ציר

