

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL
FACULTAD REGIONAL DE CÓRDOBA

Trabajo Práctico De Laboratorio N°5
Fuente conmutada “Half Bridge”

Alassia, Francisco	60861
Amaya, Matías	68284
Lamas, Matías	65536
Navarro, Facundo	63809
Veron, Misael	62628

Curso: 5r2
Grupo N°11

Electrónica de Potencia

Docentes:
Ing. Oros, Ramón
Ing. Avramovich, Javier

6 de noviembre de 2019

Índice

1. Introducción	2
2. Enunciado	2
3. Marco Teórico	2
3.1. Clasificación	2
3.2. Ventajas y Desventajas	3
3.2.1. Ventajas	3
3.2.2. Desventajas	3
3.3. Fuente de alimentación off-line forward bidireccional de medio puente	3
3.3.1. Fuente off-line	4
3.3.2. Fuente Half-Bridge	4
3.3.3. Transformador de potencia	4
3.3.4. Funcionamiento	5
3.3.5. Modo de conducción discontinua DCM	7
4. Diseño de la fuente conmutada	7
4.1. Datos iniciales	7
4.2. Cálculos iniciales	8
4.3. Circuito de Entrada de Línea - Filtro EMI/EMC	8
4.4. Circuito de Rectificación	9
4.4.1. Puente Rectificador	10
4.4.2. Capacitores y Resistencias de Filtro	10
4.5. Circuito generador del PWM	11
4.6. Selección del dispositivo de conmutación	12
4.6.1. Encendido o Saturación	12
4.6.2. Apagado o Corte	12
4.7. Driver de los MOSFET	12
4.7.1. IR2110	12
4.7.2. Velocidad de Conmutación	13
4.8. Transformador de Potencia	14
4.8.1. Material y Cazoleta	14
4.8.2. Excursión de la densidad de flujo	15
4.8.3. Comprobación del tamaño de la cazoleta	15
4.8.4. Número de vueltas del primario y del secundario	16
4.8.5. Diámetro de los conductores	17
4.8.6. Capacitor de acople C_{14}	17
4.9. Circuito de salida	18
4.9.1. Rectificadores	18
4.9.2. Inductor	18
4.9.3. Capacitor	20
4.10. Circuito Final	20
5. Mediciones	22
5.0.1. Tensión de salida CC	23
5.0.2. Ripple de la Tensión de salida CA	23
5.0.3. Señal de comando del PWM	24
5.0.4. Tensión de compuerta y de drenador de los MOSFETs	24
5.0.5. Primario del transformador	25
6. Conclusiones	25

1. Introducción

En el siguiente trabajo práctico se estudia el diseño y funcionamiento, a partir de su implementación, de una fuente de alimentación tipo off-line forward bidireccional en medio puente con las siguientes características:

- Tensión de salida 24 V.
- Corriente de salida 2,5 A.
- Potencia de salida 60 W.

2. Enunciado

1. Diseñar y construir una fuente de alimentación aislada de 60 W en lazo abierto. Especificaciones:
 - a) Convertidor medio puente bidireccional.
 - b) Línea de alimentación: 200 a 240 V_{RMS} , 50 Hz.
 - c) Frecuencia de conmutación: 80 KHz.
 - d) Salida: 24 V, 2,5 A, límite de corriente 3,5 A.
 - e) Salida: Ripple de 400 mV_{PP} , regulación en línea y carga $\pm 1\%$.
 - f) Circuito de protección contra sobre corriente.
2. Efectuar las siguientes mediciones:
 - a) Tensión y corriente de salida disponibles.
 - b) Ripple a la máxima carga de salida.

3. Marco Teórico

En primer lugar, se llama fuente de alimentación a todo circuito electrónico que convierte una tensión alterna de entrada en una tensión continua estable de salida, con el fin de proveer de energía de forma segura a otros circuitos.

Un convertidor DC/DC o fuente “conmutada” puede definirse como un dispositivo electrónico que transforma energía eléctrica de características constantes (corriente continua) de una magnitud en otro nivel de magnitud por medio de la acción de transistores en conmutación.

Básicamente, trabajan en períodos de tiempo, gracias a la acción de un ciclo de trabajo, durante el cual se toma energía por un período de tiempo mientras la señal está a la salida y luego en el tiempo restante se la libera de forma de establecer un flujo prácticamente continuo de energía hacia la carga. Estos convertidos surgen como alternativa a sus contrapartes (fuentes) lineales, ya que éstas últimas presentan una gran cantidad de desventajas funcionales y constructivas a medida que la potencia de salida se incrementa.

3.1. Clasificación

Las fuentes conmutadas se pueden clasificar dependiendo de si tienen o no aislación galvánica entre la entrada de alimentación y el circuito de salida:

- **Convertidores NO aislados**

Dependiendo del circuito de salida se clasifican en:

- Buck o reductoras.
- Boost o elevadoras.
- Buck/Boost o reductoras/elevadoras.
- Cúk.

- Zeta.
- SEPIC.

■ Convertidores asilados

Según la excitación del núcleo magnético se clasifican en:

- Unidireccionales (permanecen en un solo cuadrante del ciclo magnético): dependiendo del circuito de salida pueden ser Forward o Flyback.
- Bidireccionales (trabajan en ambos cuadrantes del ciclo magnético; *I* y *III*): dependiendo de la configuración de los semiconductores de potencia pueden ser Push-Pull, Half-Bridge o Full-Bridge.

3.2. Ventajas y Desventajas

Respecto a las fuentes lineales, las conmutadas presentan ciertas ventajas y desventajas que se mencionan a continuación.

3.2.1. Ventajas

- Bajos costos de fabricación, si la implementación se plantea a partir de los 10 W. En caso contrario es conveniente una fuente lineal convencional.
- Debido a la acción conmutadora, los dispositivos de conmutación disipan menor potencia (se hace uso más eficiente de ellos) respecto a los dispositivos de una fuente lineal, y por lo tanto el rendimiento incrementa entre un 68 % y un 90 %; en contrapartida con el rendimiento de una fuente lineal, que debido a los transistores de paso ubicados para la polarización de las etapas de potencia en la salida, ronda pobremente entre 30 % y 60 %.
- La tensión de entrada es conmutada en forma de alterna y ubicada en un elemento magnético, por lo que se puede variar la relación de transformación haciendo que la fuente funcione como reductor, elevador o inversor de tensión con múltiples salidas.
- No es necesario el uso del transformador de línea, ya que el elemento magnético de transferencia de energía lo puede reemplazar, funcionando no en 50/60 Hz, sino en alta frecuencia de conmutación, reduciendo el tamaño del transformador y en consecuencia, de la fuente; reduciendo el peso, y el costo. Un transformador de energía de 50/60 Hz tiene un volumen efectivo significativamente mayor que uno aplicado en una fuente conmutada, cuya frecuencia es típicamente mayor que 15 KHz.
- Son versátiles a las fluctuaciones de tensión de entrada, no necesitando normalmente ajustes para su funcionamiento, a diferencia de las fuentes lineales, que suelen padecer a dichas variaciones.

3.2.2. Desventajas

- Diseño mas elaborado.
- Mayor ruido que en una fuente lineal. Entre entrada y salida hay interferencia electromagnética y de radiofrecuencias.
- Hay que agregar circuitos de protección como arranques suaves y filtros de línea lo que encarece a la fuente.
- Tiene una “Respuesta transitoria en el tiempo”. Lleva mayor tiempo de establecimiento al circuito el poder soportar variaciones en la tensión de entrada.

3.3. Fuente de alimentación off-line forward bidireccional de medio puente

A continuación se explica el funcionamiento y las características de la topología de fuente conmutada implementada en este trabajo práctico, la fuente conmutada asilada bidireccional Half-Bridge. (Figura 2)

3.3.1. Fuente off-line

En la Fig. 1 se observa la disposición de los elementos en una fuente conmutada off-line. El término off-line significa que el regulador (PWM) va en el primario del transformador de potencia y opera en forma independiente de la línea, aunque el regulador PWM puede estar conectado en el lado de la carga. Además, no utiliza transformador de alimentación adicional, ya que se rectifica la línea y se convierte a la tensión de salida V_{out} sin utilizar transformador adicional.

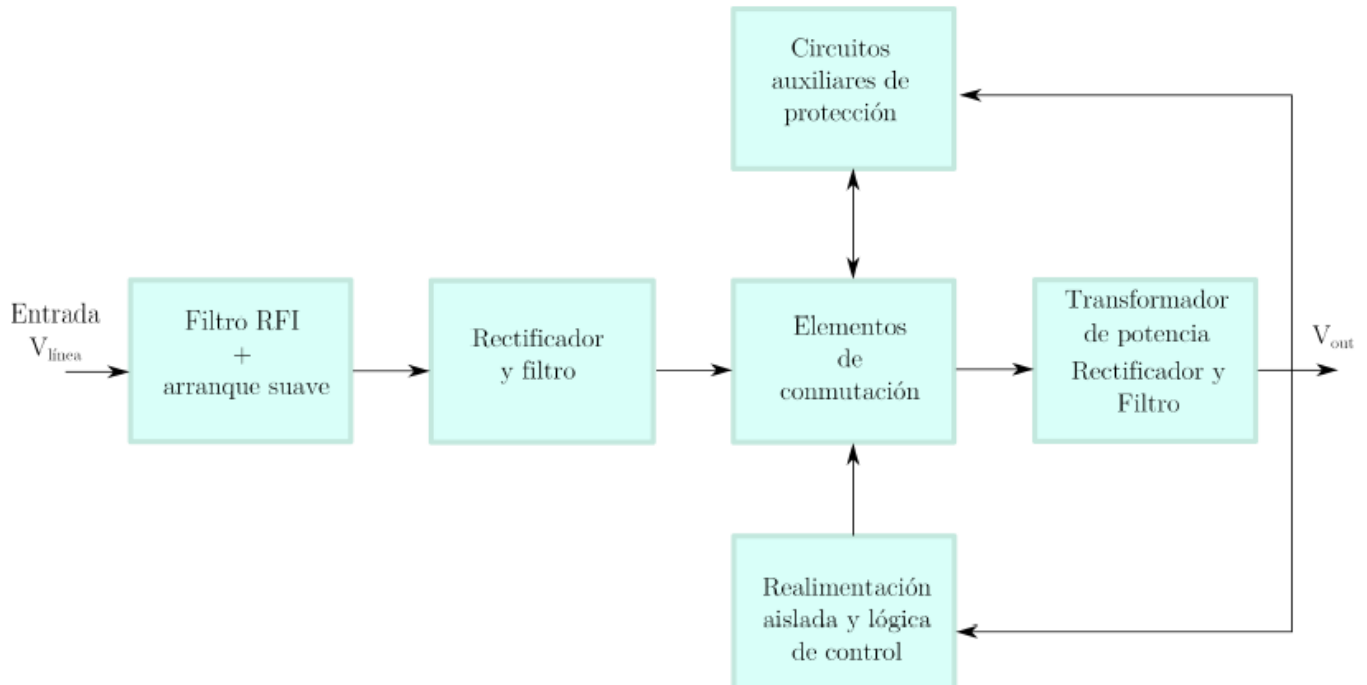


Figura 1: Diagrama en bloques de una fuente conmutada off-line.

3.3.2. Fuente Half-Bridge

La topología de medio puente (Fig 2) es muy utilizada en convertidores off-line debido a que la tensión de bloqueo de los transistores es la de alimentación y no el doble de esta como en muchas otras topologías. La tensión máxima de los transistores será entonces:

$$V_{CEV} \text{ o } V_{DSS} \geq V_{in_{MAX}}$$

Además, permite balancear los volts-segundo de cada transistor de conmutación automáticamente para prevenir la saturación utilizando un método sencillo de balanceo de intervalo de cada transistor sin emplear núcleos con entre hierro, y sin correctores de simetría.

Esta topología es muy utilizada si la tensión de salida es de bajo valor. Se utiliza hasta los 500 W debido al valor grande que tendrían los capacitores de entrada en altas potencias.

A comparación de una fuente push pull, la half bridge puede entregar hasta el doble de corriente para una misma potencia de salida, debido a que cada transistor soporta menos tensión de bloqueo. Los transistores no pueden conducir simultáneamente, por lo que el ciclo de trabajo D está limitado a los tiempos muertos necesarios t_d entre conducción de cada transistor.

$$D \leq 0,5$$

3.3.3. Transformador de potencia

El objetivo del transformador de potencia es proveer aislación entre entrada y salida. El tamaño del transformador y su volumen, son inversamente proporcionales a la frecuencia de trabajo. Por lo que en

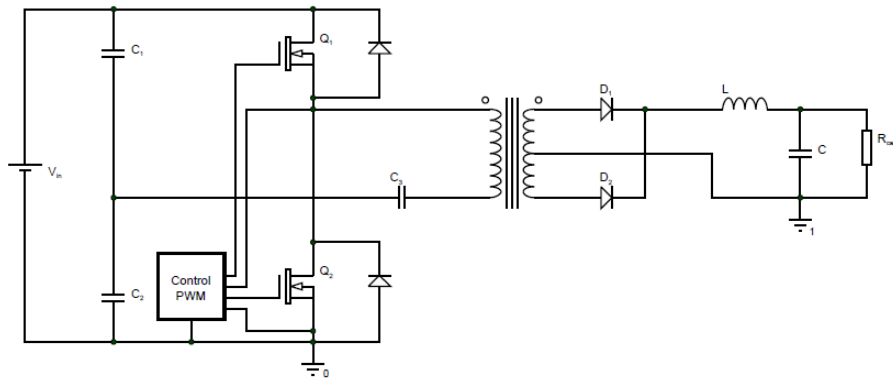


Figura 2: Esquemático de conexión de una fuente Half-Bridge.

fuentes conmutadas el tamaño de estos se ve considerablemente reducidos. Pueden tener múltiples devanados secundarios, lo que hace que la fuente tenga múltiples salidas.

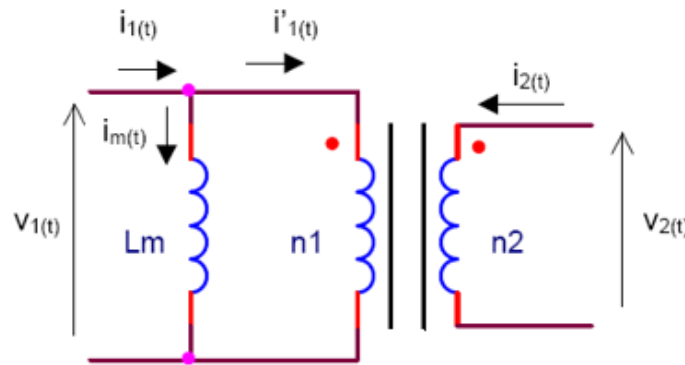


Figura 3: Transformador de Potencia.

Como se observa en la Fig. 3, existe una inductancia en paralelo con el primario del transformador que es la inductancia de magnetización L_m . La corriente de magnetización i_{L_m} que circula a través de esta es proporcional al campo magnético H presente en el núcleo del transformador. Si esta corriente es muy grande, H será tan grande que saturará al núcleo y L_m se hace muy pequeña por lo que se pone en cortocircuito el transformador.

Para evitar este inconveniente la reactancia de magnetización X_m debe ser muy grande en el rango de frecuencias de trabajo del transformador, para que la corriente de magnetización sea despreciable.

$$i'_1 \gg i_m \rightarrow i_1 \approx i'_1$$

Por otro lado, i_m es proporcional a la integral de la tensión aplicada en el primario, por lo que es importante que la componente de continua de dicha tensión sea nula, ya que de lo contrario en cada período de conmutación habría un incremento de la corriente que llevaría a la saturación del transformador.

3.3.4. Funcionamiento

Teniendo en cuenta el circuito de la Fig. 4, las resistencias R_1 y R_2 conforman un divisor resistivo con el cual se obtiene la mitad de la tensión de entrada $V_{in_{RMS}}/2 = 155 \text{ V}$, que es el valor al cual los capacitores C_1 y C_2 se cargan. Estos son los encargados de almacenar la energía y proporcionar la corriente para el transformador cuando los MOSFET se habiliten.

En este circuito se observa que el *PWM* es el encargado de generar un tren de pulsos los cuales excitan el transistor M_1 y otro tren de pulsos desfasados 180° para M_2 . Los MOSFET trabajan en corte y saturación con estados opuestos en el mismo instante. Los tiempos en el cual trabaja cada MOSFET se controlan regulando el duty en el PWM.

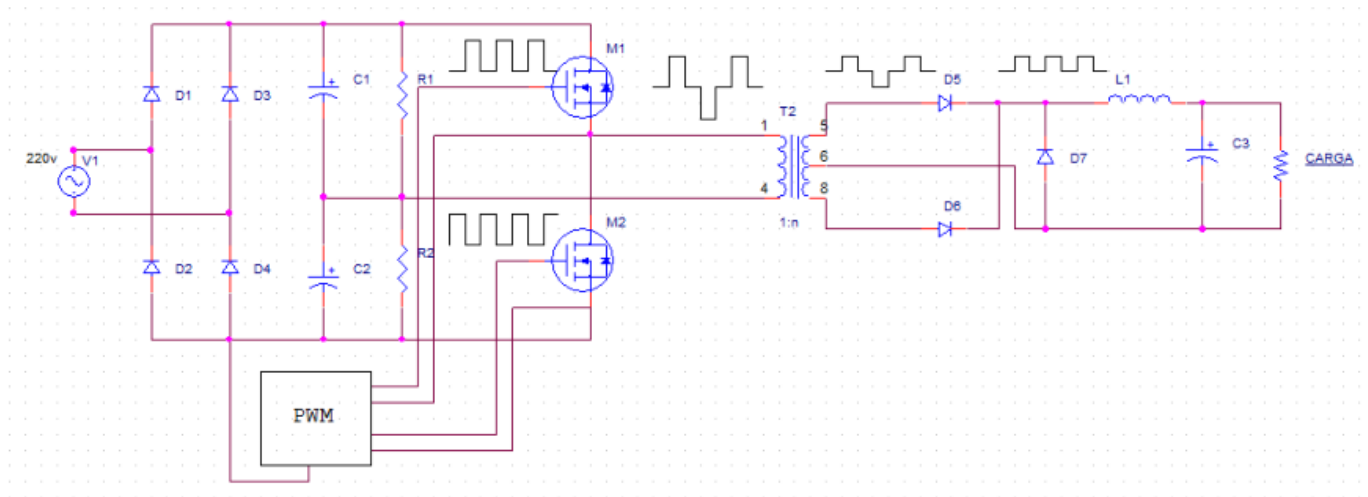


Figura 4: Circuito propuesto.

Luego de un tiempo fijado por el control (circuito PWM), el transistor M_1 conmuta a corte, mientras que M_2 pasa a conducción, invirtiendo la polaridad en los bornes del primario y circulando la corriente en sentido contrario.

En el primario del transformado es vista una tensión cuya forma de onda se muestra en la figura 4, nótese que entre pulso positivo y negativo existe un tiempo el cero voltios o “tiempo muerto”, el cual es el tiempo en que los dos MOSFET se encuentran apagados simultáneamente.

Una vez que la señal ingresa al transformador, éste con una adecuada relación de vueltas se encarga de reducir la tensión a la requerida, la forma de onda es de la misma naturaleza pero de menor amplitud.

Respecto al circuito de salida, como la fuente es tipo forward es derivada de las fuentes buck, por lo que es reductora. Observando el esquemático de una fuente buck (Fig. 5) es posible analizar su funcionamiento.

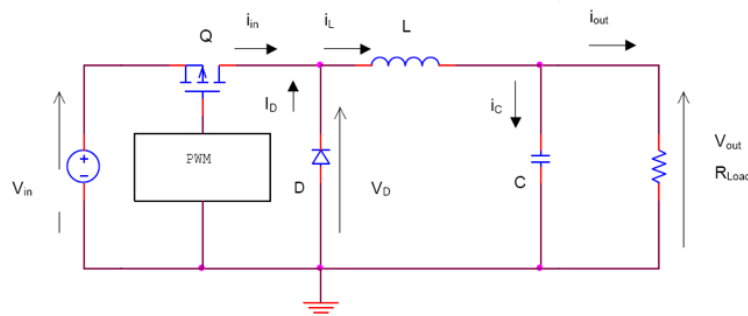


Figura 5: Fuente conmutada buck.

Durante el t_{on} (transistor saturado) se entrega energía a la carga a través de la inductancia que a su vez almacena energía. El diodo se encuentra polarizado inversamente por lo que no conduce y el capacitor está para filtrar el ripple de la tensión de salida.

Durante el t_{off} (transistor al corte) para evitar discontinuidades de corriente, el inductor invierte la polaridad en sus bornes haciendo que la corriente a través de él disminuya y polarizando directamente el diodo, el cual comienza a conducir y cierra el circuito para que haya entrega de energía a la carga.

Aplicando el funcionamiento antes mencionado a la fuente half-bridge, cuando M_1 está encendido la corriente del primer secundario circula por D_5 entregando energía a la carga. Cuando M_1 pasa a corte, la tensión en los bobinados se anula, pero la corriente deberá seguir circulando por los diodos del secundario forzada por la descarga de la corriente del filtro de salida. El comportamiento es similar cuando M_2 se satura, circulando la corriente por D_6 .

Es importante que ambos bobinados secundarios tengan el mismo sentido de enrollamiento, para que la tensión en ellos tenga la misma polaridad de forma tal que conduzca cada diodo en un intervalo de conmutación distinto.

Se deduce del funcionamiento descrito que si se produce una conducción simultanea de M_1 y M_2 , se produce un cortocircuito en la tensión de alimentación provocando la destrucción de los semiconductores.

3.3.5. Modo de conducción discontinua DCM

En caso de que la carga sea muy elevada puede suceder que la corriente que circula a través del inductor de salida sea menor a la mitad del ripple de esta misma, haciendo que el diodo se bloquee antes de que comience un nuevo ciclo t_{on} , y por lo tanto anulando la corriente que circula a través del inductor de salida y por ende que se suministra a la carga.

Esto hace que las propiedades del convertidor cambien radicalmente respecto del modo de conducción continuo. La relación de conversión (función de transferencia) se hace dependiente de la carga y se incrementa la impedancia de salida.

4. Diseño de la fuente conmutada

4.1. Datos iniciales

- Tipo de Fuente: Half Bridge Forward Converter
- $V_{in} = 200$ a $240\text{ V} \rightarrow f_{in} = 50\text{ Hz}$
- $V_{out} = 24\text{ V}_{CC}$
- $I_{out} = 2,5\text{ A} \rightarrow I_{out_{max}} = 3,5\text{ A}$
- Ripple de tensión: $V_{ripple_{max}} = 400\text{ mV}_{PP}$
- Regulación en línea y carga: $\pm 1\%$
- Eficiencia mínima: $\eta = 75\%$
- Frecuencia de conmutación: $f_c = 80\text{ KHz}$

4.2. Cálculos iniciales

Los siguientes cálculos de potencia, corriente y tensión son los que regirán todo el diseño de la fuente conmutada:

- Potencia de salida:

$$P_{out} = V_{out} \cdot I_{out} \quad (1)$$

$$P_{out_{max}} = 24 \text{ V} \cdot 3,5 \text{ A} = 84 \text{ W}$$

- Potencia de entrada:

$$P_{in_{max}} = \frac{P_{out_{max}}}{\eta} \quad (2)$$

$$P_{in} = \frac{84 \text{ W}}{0,75} \approx 107 \text{ W}$$

- Tensión de entrada en continua V_{in} :

- Tensión de entrada máxima:

$$V_{in_{max}} = \sqrt{2} \cdot V_{RMS_{max}} \quad (3)$$

$$V_{in_{max}} = \sqrt{2} \cdot 240 \text{ V} = 339,41 \text{ V}$$

- Tensión de entrada mínima:

$$V_{in_{min}} = \sqrt{2} \cdot V_{RMS_{min}} \quad (4)$$

$$V_{in_{min}} = \sqrt{2} \cdot 200 \text{ V} = 282,84 \text{ V}$$

- Corriente de entrada I_{in} :

- Corriente de entrada máxima:

$$I_{in_{max}} = \frac{P_{in_{max}}}{V_{in_{min}}} \quad (5)$$

$$I_{in_{max}} = \frac{107 \text{ W}}{282,84 \text{ V}} = 0,378 \text{ A}$$

- Corriente de entrada mínima:

$$I_{in_{min}} = \frac{P_{in_{max}}}{V_{in_{max}}} \quad (6)$$

$$I_{in_{min}} = \frac{107 \text{ W}}{339,41 \text{ V}} = 0,236 \text{ A}$$

4.3. Circuito de Entrada de Línea - Filtro EMI/EMC

La interferencia electromagnética es la perturbación que ocurre en cualquier circuito, componente o sistema electrónico causada por una fuente de radiación electromagnética externa o interna. Al tener las fuentes conmutadas un circuito de conmutación, se genera interferencia eléctrica por conducción o radiación en la red de modo común y modo diferencial por las interrupciones en la corriente. Estas interferencias pueden causar fallas o mal funcionamiento en otros equipos conectados a la red. El filtro de línea tiene como objetivo absorber dichas interferencias generadas.

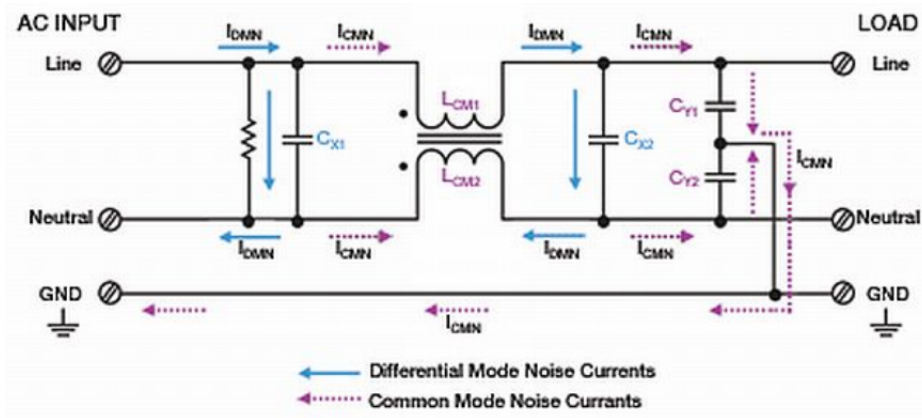


Figura 6: Circuito general de un filtro EMI.

La mayoría de los circuitos AC/DC incorporan filtros EMI en el interior del gabinete para suprimir los ruidos e interferencias. Estos dispositivos se basan en sencillos circuitos inductivos que trabajan básicamente en “modo diferencial”, junto a capacitores que se colocan en paralelo con la línea de alimentación de red. Los circuitos más elaborados, de mayor calidad y costo, incorporan además capacitores referidos a masa que tienen la propiedad de filtrar los ruidos y poseen una operación denominada en “modo común”.

Más allá de las características funcionales del filtro EMI su aplicación es consecuencia directa de normas de diseño nacional e internacional para dispositivos que utilicen conmutación o sean susceptibles de generar interferencia hacia otros dispositivos.

En la Fig. 7 se observa el esquemático de conexión del filtro EMI implementado.

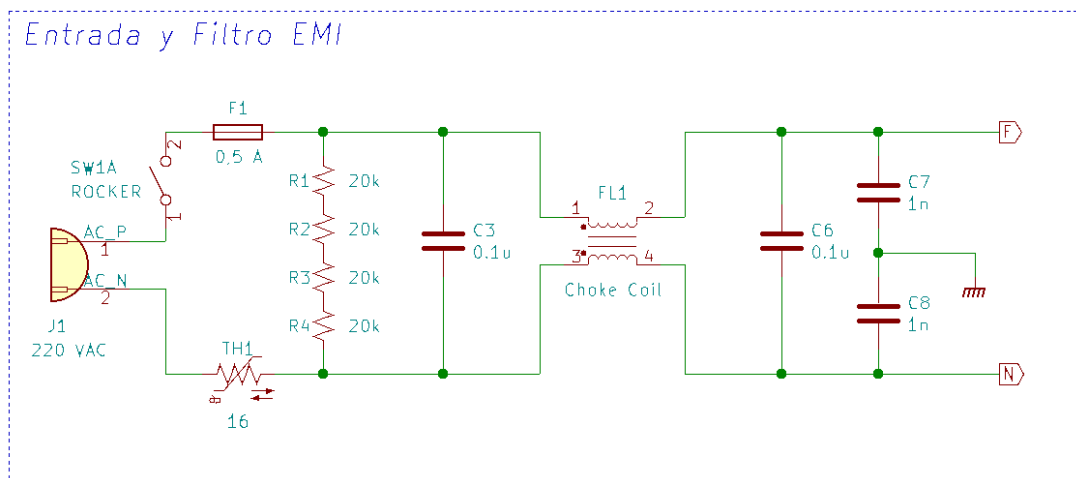


Figura 7: Filtro EMI.

En la práctica el filtro EMI fue implementado a partir de otro filtro obtenido de una fuente de alimentación de un impresora.

4.4. Circuito de Rectificación

Las fuentes conmutadas son convertidores DC/DC, por lo que la tensión de red debe ser previamente rectificada y filtrada con una amplitud de rizado aceptable.

La etapa de rectificación se encarga de convertir la tensión alterna de la línea en tensión continua. Para ello se utiliza un rectificador de onda completa y un conjunto de capacitores que actúan de filtro disminuyendo el ripple. Al utilizar dos capacitores idénticos en serie, el circuito permite obtener un punto donde la tensión continua es la mitad de la de entrada ($V_{in}/2$), que es utilizada después para el funcionamiento del medio puente en la etapa de potencia. En la Fig. 8 se muestra el circuito de rectificación.

Las resistencias en paralelo a los capacitores deben ser del orden de los $K\Omega$, para que los capacitores se descarguen y para que las resistencias no disipen mucha potencia.

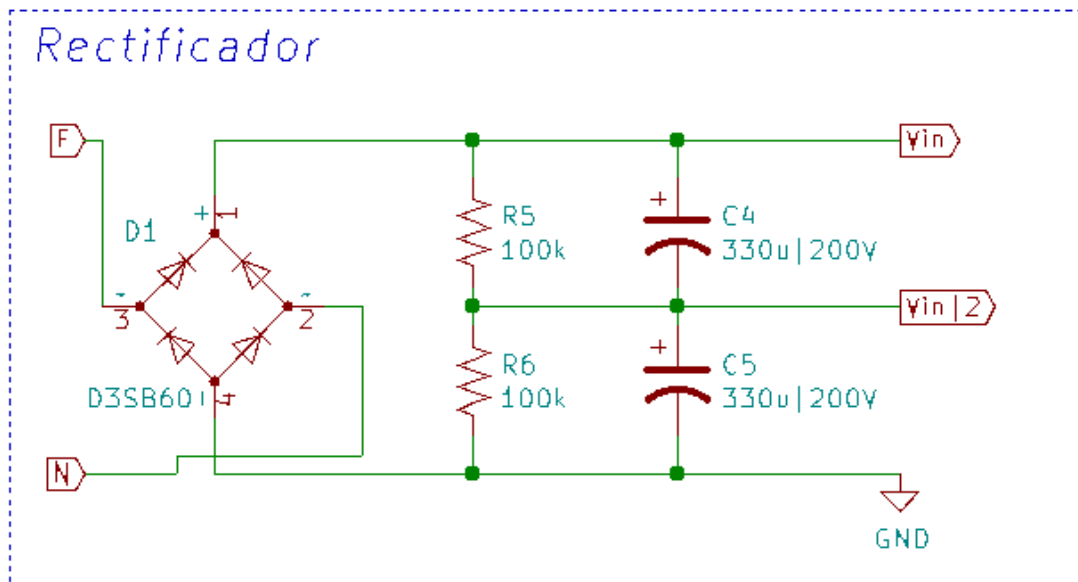


Figura 8: Etapa rectificadora.

4.4.1. Puente Rectificador

Para elegir el puente rectificador a utilizar (o los diodos para armarlo), pueden hacerse estimaciones en base a cálculos de la corriente de entrada y las potencias necesarias para el proceso de conversión. El transformador debe cumplir con la “Ley de conservación de energía” por tanto si su tensión de entrada es grande, de modo de mantener la relación de potencia, su corriente de entrada debe ser pequeña. Del análisis anterior se saco la corriente máxima de entrada.

$$I_{in_{max}} = \frac{107 \text{ W}}{282,84 \text{ V}} = 0,378 \text{ A}$$

De forma de poder garantizar la durabilidad del componente y evitar el estrés térmico y de tensión inversa aplicada se selecciona una corriente de funcionamiento nominal máximo para el puente como:

$$I_{rectificador} \geq 3 \cdot I_{in_{max}} \approx 1 \text{ A}$$

El puente rectificador puede ser implementado por cuatro diodos 1N4007 o por el puente integrado KBL06/08/10. En este práctico se implementó el D3SB60 que cumple con los requisitos anteriores, por estar reciclado de la misma fuente de la cual se saco el filtro EMI.

4.4.2. Capacitores y Resistencias de Filtro

El valor de los capacitores de filtro viene dado por la expresión 7, donde I es la corriente de entrada máxima, t es el tiempo en que se suministra dicha corriente y ΔV es el ripple de tensión máximo.

$$C = \frac{I \cdot t}{\Delta V} \quad (7)$$

$$\Delta V = 10 \text{ V}$$

$$t = \frac{1}{2 \cdot f_{in}} = \frac{1}{2 \cdot 50 \text{ Hz}} = 0,01 \text{ seg}$$

$$C_9 = C_{10} = \frac{0,283 \text{ A} \cdot 0,01 \text{ seg}}{10 \text{ V}} = 283 \mu\text{F}$$

Al ser los dos capacitores de mismo valor, se encuentran formando un divisor de tensión, por lo que la tensión que soporta cada uno de ellos es:

$$V_{C_{max}} = \frac{V_{in_{max}}}{2} \quad (8)$$

$$V_{Cmax} = \frac{339,41 V}{2} = 169,705 V$$

Llevando a valores comerciales lo calculado anteriormente, se define el uso de los siguientes capacitores:

$$C_9 = C_{10} = 330 \mu F / \geq 200 V$$

Definiendo $R_{11} = R_{12} = 100 K\Omega$, la potencia que disiparan dichas resistencias será:

$$P_{R11-12} = \frac{V_{Cmax}^2}{R_{11}} \quad (9)$$

$$P_{R11-12} = \frac{(169,705 V)^2}{100 K\Omega} = 0,288 W$$

Llevando a valores comerciales lo calculado anteriormente, se define el uso de las siguientes resistencias:

$$R_{11} = R_{12} = 100 K\Omega / 0,5 W$$

4.5. Circuito generador del PWM

El PWM se implementa con el circuito integrado SG3525 (Fig. 9), el cuál opera a una frecuencia fija que es programada a través de la relación entre la resistencia R_T ($R_{V2} + R_{18}$), R_D (R_{20}) y el capacitor C_T (C_{15}). Con este integrado se genera un tren de pulsos cuadrados, utilizando una tensión continua (12 V) y con la posibilidad de regular el ciclo de trabajo por medio de R_{V1} .

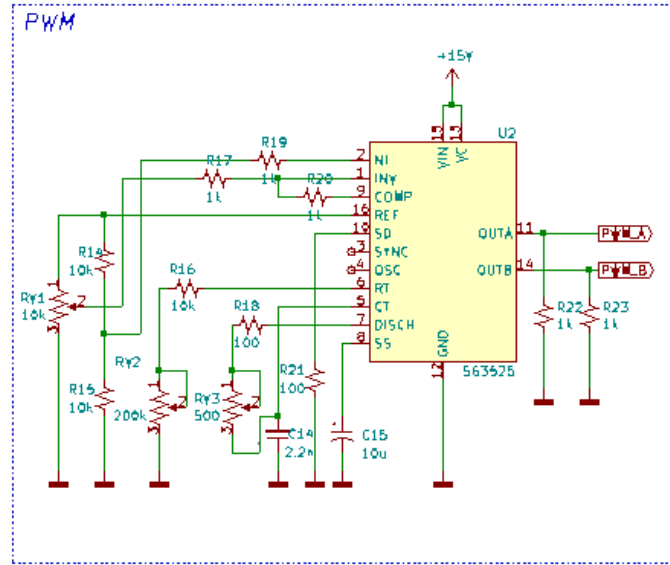


Figura 9: Circuito generador del PWM.

La frecuencia de oscilación del PWM está definida por la ecuación 10. Definiendo $C_T = 820 pF$ y $R_D = 330 \Omega$ podemos determinar el valor de R_T (ecuación 11) para la frecuencia de conmutación deseada $f_c = 80 KHz$.

$$f_c = \frac{1}{2 \cdot C_T \cdot (0,7 \cdot R_T + 0,3 \cdot R_D)} \quad (10)$$

$$R_T = \frac{1}{0,7} \cdot \left(\frac{1}{2 \cdot f_c \cdot C_T} - 0,3 \cdot R_D \right) \quad (11)$$

$$R_T = \frac{1}{0,7} \cdot \left(\frac{1}{2 \cdot 80 KHz \cdot 820 pF} - 0,3 \cdot 330 \Omega \right) = 10,747 K\Omega$$

La resistencia R_T se forma con un potenciómetro en serie con una resistencia ($R_{V2} + R_{18}$) para poder ajustar la frecuencia de conmutación al valor deseado.

La resistencia R_D es la encargada de garantizar la existencia de un tiempo muerto entre cada flanco de disparo de la señal de salida del PWM. Este tiempo muerto es necesario para la conmutación de los transistores de potencia de la fuente conmutada, para evitar que haya conducción simultánea de estos y se produzca un cortocircuito que lleve a la destrucción de los dispositivos de potencia. El tiempo muerto se elige como 10 veces el tiempo de apagado de los transistores utilizados.

4.6. Selección del dispositivo de conmutación

Debido a la frecuencia de conmutación se utilizan transistores MOSFET de potencia que cumplan con las siguientes características:

4.6.1. Encendido o Saturación

En este momento la corriente a través del dispositivo es máxima y depende de la corriente máxima de entrada y del ciclo de trabajo de los transistores.

$$I_{Dmax} = \frac{I_{inmax}}{D} \quad (12)$$

$$I_{Dmax} = \frac{0,283 \text{ A}}{0,45} = 0,623 \text{ A}$$

4.6.2. Apagado o Corte

En este momento el transistor debe soportar la tensión de entrada máxima.

$$V_{DSSmax} = V_{inmax} \quad (13)$$

$$V_{DSSmax} = 339,41 \text{ V}$$

Con las características antes definidas se puede seleccionar como elemento conmutado a los transistores MOSFET IRF830/840. ($V_{DSSmax} = 500 \text{ V}$, $I_{Dmax} = 4,5/8 \text{ A}$)

4.7. Driver de los MOSFET

La señal del generador de PWM, no puede ser aplicada directamente a los transistores de conmutación, ya que se necesitaría referenciar la señal a niveles altos de tensión para lograr una correcta V_{GS} que permita encender los MOSFETs. Por esta razón se coloca un circuito driver intermedio, que entre otras funciones, adapta los niveles de tensión.

4.7.1. IR2110

Como driver de los transistores de tensión se puede utilizar un transformador de aislamiento como se hizo en el trabajo práctico N°3 de la materia, o un circuito integrado, el IR2110.

El IR2110 es un driver de alta velocidad y potencia integrado, que obtiene los niveles de tensión necesarios para disparar un transistor de conmutación mediante un capacitor y un diodo en configuración *Bootstrap*.

En la Fig. 10 se observa el circuito de driver de los MOSFETs que forman el medio puente. El circuito integrado entrega la tensión suficiente para saturar el transistor correspondiente cuando en cualquiera de sus dos entradas (*HIN* o *LIN*) exista un nivel alto. Este circuito se obtuvo de la nota de aplicación del IR2110.

La configuración *Bootstrap* formada por el diodo D_5 y el capacitor C_{17} tiene como objetivo elevar el punto de operación del transistor superior, es decir, entrega una tensión flotante entre la salida superior *HO* y el punto medio entre los transistores *VS*. Cuando se satura el transistor inferior, la tensión en *VS* es puesta a 0 V y el capacitor se carga a V_{CC} a través del diodo. Cuando el mismo transistor está en corte, el capacitor entrega la tensión flotante y el diodo impide que la corriente se vaya a través de V_{CC} , posibilitando así disparar el transistor superior del medio puente.

De acuerdo con la nota de aplicación del IR2110, el capacitor de *Bootstrap* se calcula con la ecuación 14, donde Q_g es la carga necesaria en la compuerta del MOSFET, f la frecuencia de operación, $I_{Cbs(leak)}$ es la

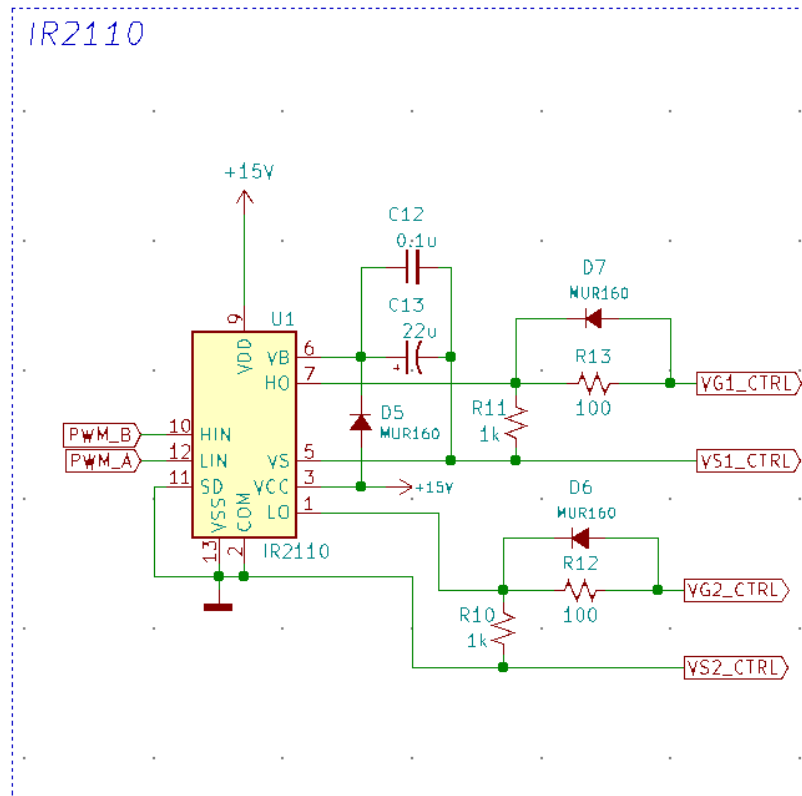


Figura 10: Circuito driver de los MOSFETs implementado con IR2110.

corriente de pérdida del capacitor de *Bootstrap*, $I_{qbs(max)}$ es la máxima corriente de reposo, V_{CC} la tensión de alimentación del integrado, V_f la caída de tensión en el diodo de *Bootstrap* en directa, V_{LS} la caída de tensión en el MOSFET inferior, V_{min} la tensión V_{BS} mínima y Q_{ls} el nivel de carga requerido por ciclo.

$$C_{BS} \geq \frac{2 \cdot [2 \cdot Q_g + \frac{I_{qbs(max)}}{f} + Q_{ls} + \frac{I_{Cbs(leak)}}{f}]}{V_{CC} - V_f - V_{LS} - V_{min}} \quad (14)$$

$$C_{BS} \geq \frac{2 \cdot [2 \cdot 32nC + \frac{230\mu A}{80KHz} + 5nC + \frac{despreciable}{80KHz}]}{15V - 1,25V - 10V - 0V} \geq 38,33 \text{ nF}$$

Los valores anteriores se toman de la hoja de datos del transistor utilizado y de la nota de aplicación del IR2110. Así mismo, la nota indica que el diodo a utilizar para *Bootstrap* es el MUR160 (D_5) y que el capacitor debe ser al menos unas 15 veces mas grande al valor calculado por lo que se usa un capacitor de $4,7 \mu F / 16 V$ (C_{17}).

Los diodos D_6 y D_7 son 1N4148 (nota de aplicación) y tienen como objetivo acelerar el proceso de apagado del transistor ya que ayudan "quitando cargas del gate".

El criterio de selección del diodo de *Bootstrap*, de acuerdo a la nota de aplicación, es que el tiempo de recuperación inversa (t_r) de dicho diodo debe ser mas rápido que el período de conmutación de los transistores ($1/f_c$).

4.7.2. Velocidad de Conmutación

La velocidad de conmutación no solo depende de los transistores empleados sino también del driver que los maneja. Para los MOSFET de potencia están bien definidas la características que debe cumplir el driver para obtener las velocidades de conmutación deseadas.

Empleando la curva de $V_{GS} = f(Q_G)$ (Fig. 11), que muestra la carga que va acumulando el gate durante todo el proceso de conmutación para una corriente I_G constante, se puede obtener la corriente I_G requerida para satisfacer los requerimientos de velocidad.

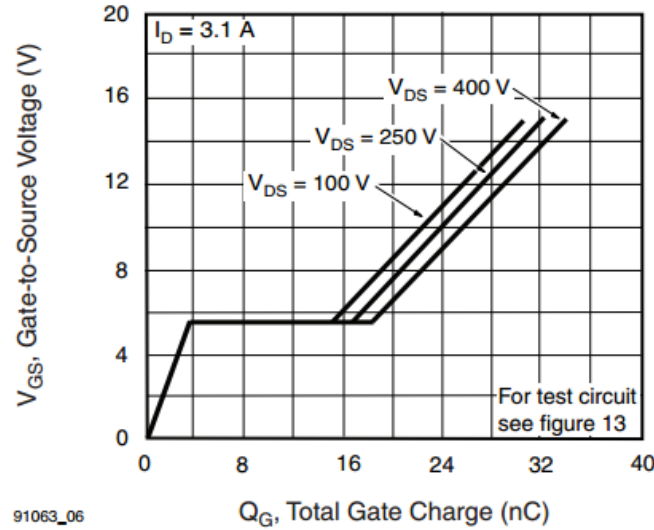


Fig. 6 - Typical Gate Charge vs. Drain-to-Source Voltage

Figura 11: V_{GS} vs Q_G .

Se observa que para $V_{GS} = 15 \text{ V}$ y $V_{DS} = 250 \text{ V}$ $Q_G = 32 \text{ nC}$. Esto nos permite calcular la corriente de gate I_G (ecuación 16) que debe suministrar el driver, analizando previamente el tiempo de conmutación de los transistores a partir de su hoja de datos y de la ecuación 15.

$$t_c = t_{on} t_{off} = t_{don} + t_r + t_{doff} + t_f \quad (15)$$

$$t_c = 8,2 \text{ ns} + 16 \text{ ns} + 42 \text{ ns} + 16 \text{ ns} = 82,2 \text{ ns} \approx 100 \text{ ns}$$

$$I_G = \frac{Q_G}{t_c} \quad (16)$$

$$I_G = \frac{32 \text{ nC}}{100 \text{ ns}} = 0,32 \text{ A}$$

El driver IR2110 entrega picos de corriente de hasta 2 A durante intervalos de $10 \mu\text{s}$, es decir que cumple con los requisitos para la conmutación de los MOSFETs.

Se procede a calcular la potencia que debe entregar el driver para conmutar los transistores y la resistencia de gate necesaria para lograr la I_G deseada, a partir de la Fig. 11.

$$P_{driver} = Q_G \cdot V_{GS} \cdot f_c = 32 \text{ nC} \cdot 15 \text{ V} \cdot 80 \text{ KHz} = 38,4 \text{ mW}$$

$$R_G = \frac{V_{GS(sat)} - V_{GS(plana)}}{I_G} = \frac{15 \text{ V} - 5,5 \text{ V}}{0,32 \text{ A}} = 30 \Omega$$

4.8. Transformador de Potencia

A continuación se realizan los cálculos y aclaraciones necesarias para garantizar que el núcleo empleado en el armado del transformador de potencia funcionará correctamente para lo que es diseñado.

4.8.1. Material y Cazoleta

El núcleo empleado es el $E20/10/6$ material $N27$ de EPCOS.

- $A_L = 1300 \text{ nHy}$

- $\mu_e = 1490$
- $l_e = 46,3 \text{ mm}$
- $A_e = 32,1 \text{ mm}^2$
- $A_{min} = 31,9 \text{ mm}^2$
- $V_e = 1490 \text{ mm}^3$
- Dimensiones: 23 x 22.2 x 16.8 mm

4.8.2. Excursión de la densidad de flujo

El transformador se deberá diseñar para operar en el mayor valor de ΔB posible, resultando en una cantidad de vueltas menor en el devanado, incrementando el rango de potencia y obteniéndose menores pérdidas de inductancia debidas al devanado. El valor máximo de ΔB está limitado por el valor de saturación.

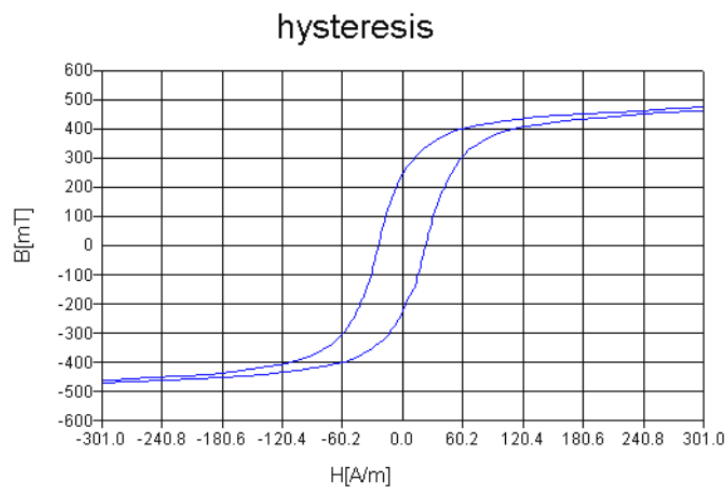


Figura 12: Curva de histéresis del material N27.

La Fig. 12 muestra la curva de histéresis del material de la cazoleta empleada. Para el diseño se determina un $\Delta B = 300 \text{ mT}$.

4.8.3. Comprobación del tamaño de la cazoleta

Este es un procedimiento iterativo que permite seleccionar un núcleo específico que sea capaz de soportar los voltios por segundos sin saturarse y con pérdidas en el núcleo y en el devanado aceptables. Un método útil es aplicar la ecuación del “área de producto AP ” (ecuación 17) que es el producto del área de la ventana del núcleo A_w multiplicada por el área efectiva del núcleo A_e .

Para calcular el área de ventana necesitamos las dimensiones del núcleo a utilizar (Fig. 13), teniendo en cuenta que se utilizan dos de ellos enfrentados.

$$AP = A_w \cdot A_e \quad (17)$$

$$AP = 2 \cdot 4,1 \text{ mm} \cdot 7 \text{ mm} \cdot 32,1 \text{ mm}^2 = 182,54 \text{ mm}^4 = 0,18254 \text{ cm}^4$$

El valor de AP del núcleo seleccionado deberá ser mayor o igual a AP' (ecuación 19), que es otra forma de calcular el área de producto cuando el valor de ΔB está limitado por el valor de saturación, de lo contrario el núcleo no será el adecuado para esta aplicación.

$$AP' = \left[\frac{P_{out} \cdot 10^4}{\eta \cdot K_t \cdot K_u \cdot K_p \cdot 420 \cdot \Delta B \cdot 2 \cdot f_c} \right]^{1,31} \quad (18)$$

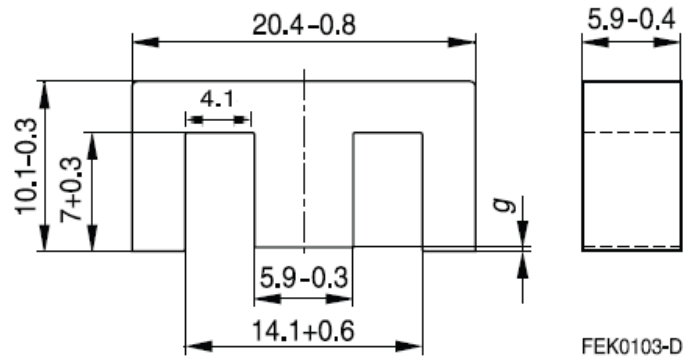


Figura 13: Dimensiones del núcleo utilizado.

$$AP' = [\frac{60 W \cdot 10^4}{0,75 \cdot 0,165 \cdot 420 \cdot 300 mT \cdot 2 \cdot 80 KHz}]^{1,31} = 0,1546 cm^4$$

Donde:

- P_{out} : potencia de salida.
- $K_t = \frac{I_{entrada}}{I_{primario}}$: depende de la topología.
- $K_u = \frac{A'_w}{A_w}$: factor de utilización de la ventana.
- $K_p = \frac{A_p}{A_w}$: factor de área del primario.

K_u es la fracción del área de la ventana del núcleo que está llenada ahora con el bobinado. Se reduce por la aislación, por la distancia en el final del recorrido de la bobina en aplicaciones de alta tensión, y por el factor de llenado (forma del área del cableado y capas). Varía típicamente entre 0,4 y 0,3 en fuentes off-line de alta aislación.

K_p es el área relativa del primario respecto al área total de todos los devanados, proporcionados de manera tal que todos los devanados operen a la misma densidad de corriente RMS y la misma densidad de potencia.

La siguiente tabla muestra valores típicos de las constantes K para distintas topologías de fuentes conmutadas, donde SE/SE: single ended primary & secondary, SE/CT: Single ended primary & center tap secondaries y CT/CT: center tap primary & secondaries:

		K	K_t	K_u	K_p
Forward	SE/SE	0.141	0.71	0.40	0.50
Full/Half Bridge	SE/CT	0.165	1.0	0.40	0.41
Full wave center tap	CT/CT	0.141	1.41	0.40	0.25

$$\Delta P > \Delta P_i \quad (19)$$

$$0,18254 cm^4 > 0,1546 cm^4$$

4.8.4. Número de vueltas del primario y del secundario

Para calcular el número de vueltas del primario se utiliza la ley de Faraday modificada (ecuación 20), donde \hat{V}_p es la tensión pico de entrada del primario ($V_{in}/2$), A_{min} es el área efectiva mínima de la cazoleta, ΔB_{max} es la máxima variación de flujo permitida y f_c la frecuencia de conmutación.

$$N_p \geq \frac{0,225 \cdot \hat{V}_p \cdot 10^9}{f_c \cdot \Delta B_{max}} \cdot A_{min} \quad (20)$$

$$N_p \geq \frac{0,225 \cdot 160 \text{ V} \cdot 10^9}{80 \text{ KHz} \cdot 300 \text{ mT} \cdot 31,9 \text{ mm}^2} = 46,72 \text{ vueltas} = 47 \text{ vueltas}$$

Para calcular el número de vueltas del secundario se tiene en cuenta la relación de transformación del transformador. La ecuación utilizada es la ecuación 21, donde V_o es dos veces la tensión de salida de la fuente, V_d dos veces la caída de tensión del rectificador de salida, V_i la tensión de entrada del primario y N_p el número de vueltas del primario.

$$N_s \geq \frac{(V_o + V_d) \cdot N_p}{V_i} \quad (21)$$

$$N_s \geq \frac{(48 \text{ V} + 1,4 \text{ V}) \cdot 47 \text{ vueltas}}{160 \text{ V}} = 14,51125 \text{ vueltas} = 15 \text{ vueltas por secundario}$$

4.8.5. Diámetro de los conductores

Suponiendo una densidad de corriente $J = 4,2 \text{ A/mm}^2$, el diámetro de los conductores se calcula como en 22 y 23 :

- Primario:

$$\phi_P = \sqrt{\frac{4 \cdot I_{Dmax}}{\pi \cdot J}} \quad (22)$$

$$\phi_P = \sqrt{\frac{4 \cdot 0,623 \text{ A}}{\pi \cdot 4,2 \text{ A/mm}^2}} = 0,434 \text{ mm} = 0,45 \text{ mm}$$

- Secundario: este está dividido en dos.

$$I_{RMS} = I_{out} \cdot \sqrt{\frac{D_{max}}{2}} = 2,5 \text{ A} \cdot \sqrt{\frac{0,9}{2}} = 1,677 \text{ A}$$

$$\phi_P = \sqrt{\frac{4 \cdot I_{RMS}}{\pi \cdot J}} \quad (23)$$

$$\phi_P = \sqrt{\frac{4 \cdot 1,677 \text{ A}}{\pi \cdot 4,2 \text{ A/mm}^2}} = 0,713 \text{ mm} = 0,8 \text{ mm}$$

4.8.6. Capacitor de acople C_{14}

El capacitor de acople se coloca porque siempre existe una diferencia de tensión, por las tolerancias de los componentes, que tiene como consecuencia la existencia, entre los terminales del primario del transformador, de un valor de continua que lleva al núcleo a la saturación.

Este capacitor de acoplamiento es normalmente del tipo sin polaridad capaz de manejar la corriente del primario. Deberá, además, tener un valor bajo de ESR para evitar el calentamiento.

Debido a que el capacitor se carga y descarga todos los semiciclos de la frecuencia de conmutación, la componente en continua se adicionará a $V_{in}/2$.

La tensión de carga del capacitor es:

$$\Delta V_C = \frac{I_{Dmax} \cdot t}{C} \quad (24)$$

$$t = t_{on} = \frac{1}{f_c} \cdot D = \frac{0,45}{80 \text{ KHz}} = 5,625 \mu s$$

$$\Delta V_C = 10 \text{ al } 20 \% V_{in}/2 \rightarrow 17 \text{ V} < \Delta V_C < 34 \text{ V}$$

$$C = \frac{I_{Dmax} \cdot t}{\Delta V_C} \quad (25)$$

$$C = \frac{0,623 \text{ A} \cdot 5,625 \mu s}{\Delta V_C} \rightarrow 103,07 \text{ nF} < C < 206,14 \text{ nF}$$

$$C_{14} = 120 \text{ nF} / 400 \text{ V}$$

4.9. Circuito de salida

En la etapa de salida se utiliza nuevamente un rectificador junto a un filtro, para convertir la corriente alterna pulsante (generada en la etapa de conmutación) en corriente continua de salida. Para ello se emplea EL circuito presentado en la Fig. 14.

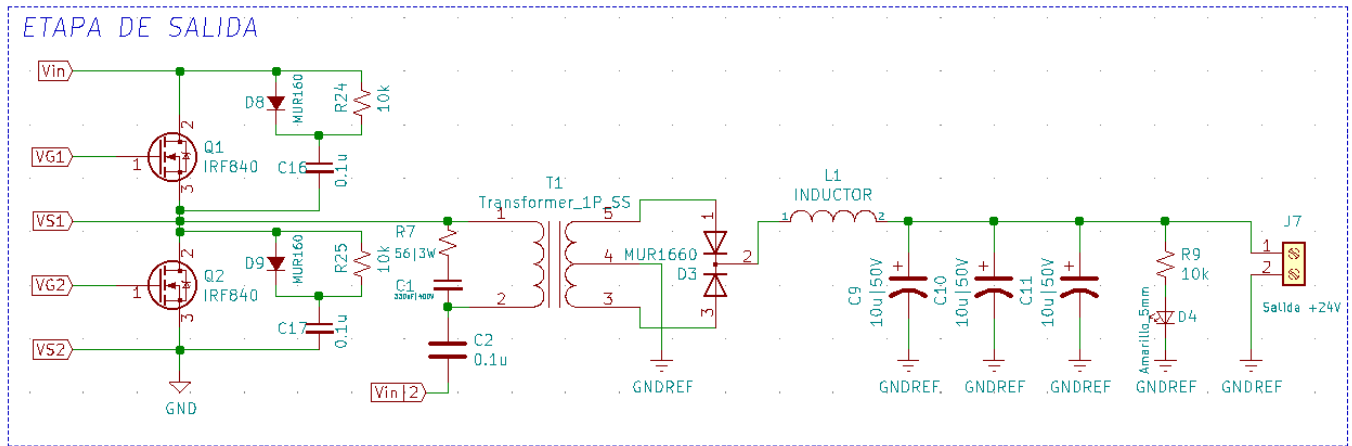


Figura 14: Etapa de salida.

4.9.1. Rectificadores

Para elegir los diodos rectificadores de salida, se debe tener en cuenta la corriente máxima en directa y el tiempo de recuperación inversa. Esto último es importante, ya que dada la alta frecuencia de la corriente, no es posible utilizar diodos rectificadores comunes. De hacerlo estos tardarían demasiado tiempo en dejar de conducir. Por ello se utilizan diodos rápidos de potencia.

La corriente media por los diodos está definida como la mitad de la corriente máxima de salida:

$$I_{F(AV)} \geq \frac{I_{omax}}{2} \geq \frac{3,5 A}{2} \geq 1,75 A \quad (26)$$

El tiempo de recuperación inversa debe ser menor a:

$$t_r \leq \frac{1}{f_c} \leq \frac{1}{80 KHz} \leq 1,25 \mu s \quad (27)$$

La tensión pico inversa debe ser mayor a:

$$V_{RRM} \geq \frac{(V_o + V_F) \cdot V_{inmax}}{D_{max} \cdot V_{inmin}} \geq 33 V \quad (28)$$

Se utiliza el MUR1640.

4.9.2. Inductor

El inductor operará con CC superpuesta que no se anulará, y además, trabajará en un sólo cuadrante del ciclo B-H. Típicamente se diseña con una capacidad del 50 % mas que la que requiere la carga, durante el ciclo de operación.

Para determinar la inductancia necesaria se deben tener en cuenta la energía almacenada en el inductor por ciclo 29, la energía remanente en el núcleo 30 y la frecuencia aplicada al inductor 31.

$$\Delta E = \frac{1}{2} \cdot L \cdot (i_{pk} - i_{min})^2 \quad (29)$$

$$E_r = \frac{1}{2} \cdot L \cdot (i_{min})^2 \quad (30)$$

$$T_{offmax} = \frac{1 - \frac{V_{out}}{V_{in}}}{2 \cdot f_c} = \frac{1 - \frac{24 V}{48 V}}{2 \cdot 80 KHz} = 3,125 \mu s \quad (31)$$

A partir de la ecuación 32 , que establece la relación de tensión y corriente en un inductor se calcula el valor de la inductancia.

$$L = \frac{V_o \cdot T_{offmax}}{0,25 \cdot I_o} = \frac{24 V \cdot 3,125 \mu s}{0,25 \cdot 2,5 A} = 120 \mu Hy \quad (32)$$

La energía que deberá almacenar el inductor será:

$$E = \frac{1}{2} \cdot L \cdot I_o^2 = 375 \mu J$$

Con este dato se procede a elegir el núcleo del toroide. El núcleo utilizado es el T106-26 de Micrometals Inc. En la siguiente tabla se observan sus características.

$A_L [nHy/N^2]$	$\phi_{externo} [mm]$	$\phi_{interno} [mm]$	$H_{toroide} [mm]$	$l [cm]$	$A [cm^2]$	$V [cm^3]$
93	26,09	14,5	11,1	6,49	0,659	4,28

A partir del gráfico Ampere-Vueltas NI vs Energía (Fig. 15) del núcleo seleccionado se determina el factor NI para obtener la cantidad de vueltas necesarias. El valor obtenido es $NI \cong 100 A_V$. Con este valor calculamos el número de vueltas de nuestro inductor:

$$NI = 100 A_V \rightarrow N = \frac{100 A_V}{2,5 A} = 40 vueltas$$

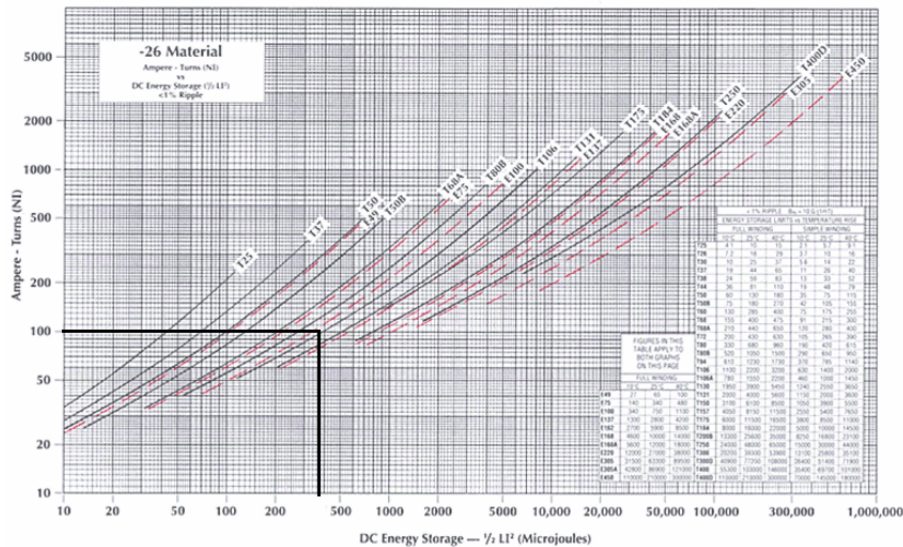


Figura 15: Ampere-Vueltas vs Energía para material n°26

Para corroborar este valor obtenido, se calcula el número de vueltas a partir del A_L proporcionado por el fabricante a partir de la ecuación 33.

$$L = A_L \cdot N^2 \quad (33)$$

$$N = \sqrt{\frac{L}{A_L}} = \sqrt{\frac{120 \mu Hy}{93 nHy/N^2}} = 35,92 vueltas$$

Se observa que los resultados son aproximados. Para asegurarse el valor deseado de inductancia se realizan 40 vueltas sobre el núcleo y se mide L con un puente RLC agregando o quitando vueltas hasta lograr el valor deseado. En el caso del núcleo utilizado en la práctica con 43 vueltas se logra una inductancia:

$$L = 121,7 \mu Hy$$

La sección del conductor S_C de cobre esmaltado a utilizar se determina teniendo en cuenta la corriente que circula por el mismo y la densidad de corriente J , en este caso se supone $J = 4,2 \frac{A}{mm^2}$.

$$S_C = \frac{I}{J} \quad (34)$$

$$S_C = \frac{2,5 A}{4,2 A/mm^2} = 0,59524 mm^2$$

El diámetro del alambre de cobre a utilizar es:

$$S_C = \pi \cdot \left(\frac{\phi}{2}\right)^2 \rightarrow \phi = 2 \cdot \sqrt{\frac{S_C}{\pi}}$$

$$\phi = 2 \cdot \sqrt{\frac{0,59524 mm^2}{\pi}} = 0,870 mm$$

Por último, queda corroborar que la cantidad de vueltas con el alambre del diámetro calculado entre en el núcleo toroidal seleccionado. Para ello se calcula la sección de ventana S_V del mismo (35) y se debe cumplir la relación 36.

$$S_V = \frac{\phi_{externo} - \phi_{interno}}{2} \cdot H_{toroide} \quad (35)$$

$$S_V = \frac{26,9 mm - 14,5 mm}{2} \cdot 11,1 mm = 68,82 mm^2$$

$$S_V \geq S_C \cdot N \quad (36)$$

$$68,82 mm^2 \geq 0,59524 mm^2 \cdot 43 vueltas$$

$$68,82 mm^2 \geq 25,595 mm^2$$

4.9.3. Capacitor

El capacitor de filtrado de salida se determina con la expresión 37. Sin embargo en la práctica se usan varios capacitores en paralelo y de distintas tecnologías para disminuir la *ESR*.

$$C_{min} = \frac{I_{omax} \cdot t_{offmax}}{\Delta V_{ripplemax}} = \frac{3,5 A \cdot 3,125 \mu s}{400 mV_{pp}} = 27,35 \mu s \quad (37)$$

Se utilizan 3 o mas capacitores de $10 \mu F$ en paralelo.

4.10. Circuito Final

En la figura 16 se observa el conexionado final de las distintas etapas antes calculadas.

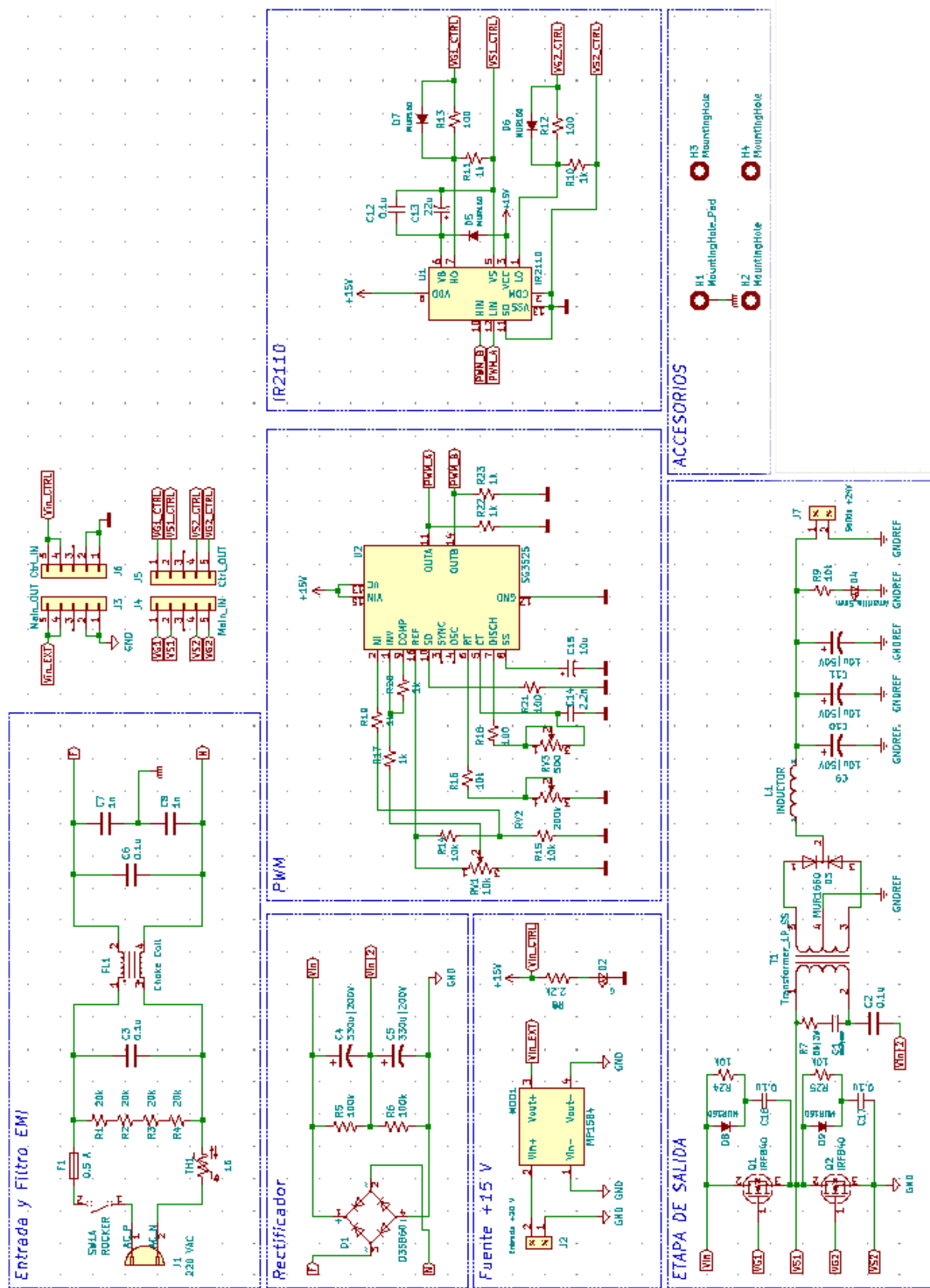


Figura 16: Fuente conmutada half bridge.

5. Mediciones

Las siguientes mediciones se realizaron con la fuente funcionando en las siguientes condiciones:

- Tensión de salida: 24.8 V
- Corriente de salida: 2.48 A
- Carga fija y resistiva pura: 9.6Ω
- Potencia: 61.504 W
- Tiempo de funcionamiento: 10 minutos



Figura 17: Tensión y corriente de salida de la fuente conmutada en prueba de 10 minutos de duración.

Luego se realizó una segunda medición con la fuente funcionando en las condiciones que se observan en la Fig. 18 durante aproximadamente 30 minutos, obteniendo las mismas formas de onda que en el caso anterior. Para aumentar la corriente de salida lo que se hizo fue utilizar una resistencia variable y disminuir su valor hasta lograr la corriente deseada.

- Tensión de salida: 24.4 V
- Corriente de salida: 2.976 A
- Carga variable: 8.2Ω
- Potencia: 72.614 W
- Tiempo de funcionamiento: 30 minutos

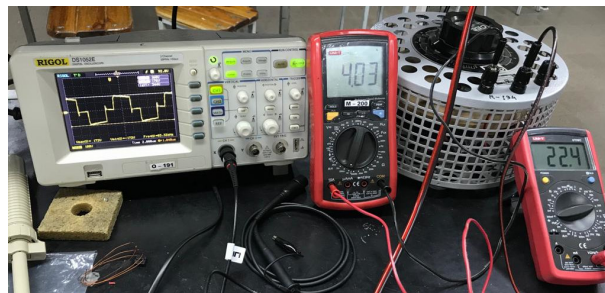


Figura 18: Tensión y corriente de salida de la fuente conmutada en prueba de 30 minutos de duración.

5.0.1. Tensión de salida CC

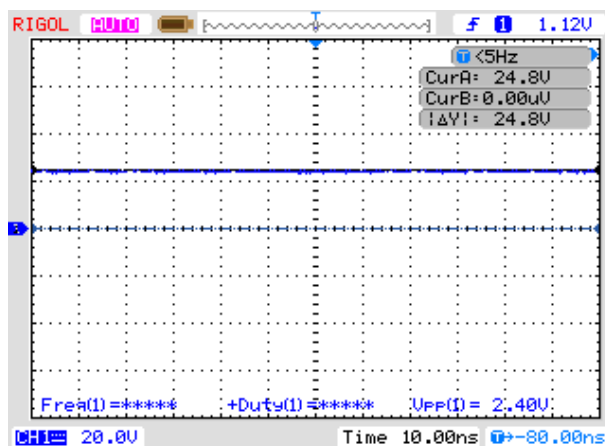


Figura 19: Tensión de salida de la fuente conmutada.

$$V_{out} = 24,8 \text{ V}$$

5.0.2. Ripple de la Tensión de salida CA

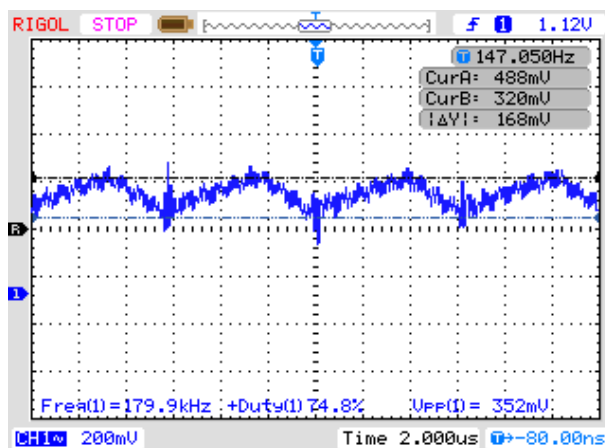


Figura 20: Ripple de la tensión de salida de la fuente conmutada.

$$\Delta V_{Ripple} = 200 \text{ mV aprox.}$$

5.0.3. Señal de comando del PWM

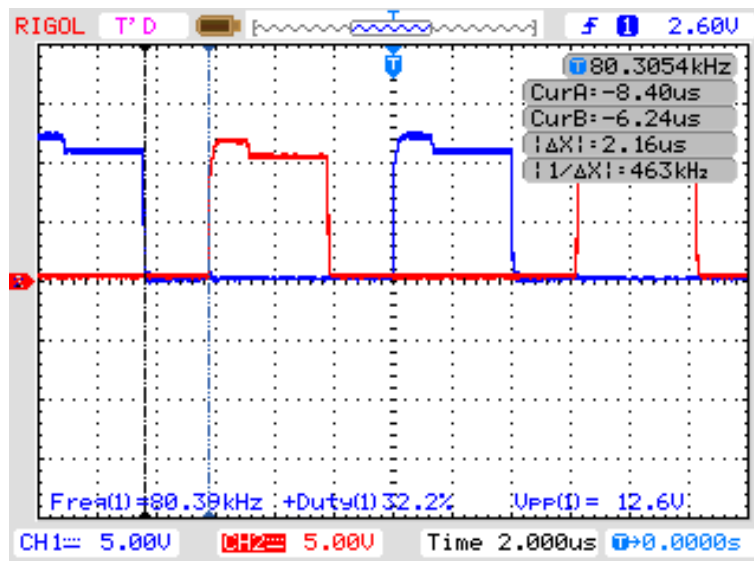


Figura 21: Señal de salida del SG3525.

En la Fig. 21 se observa la señal de mando del driver de los MOSFETs de potencia. En color azul está el canal A, en color rojo el canal B. Se observa además el tiempo muerto establecido entre pulsos, como así también la frecuencia de los pulsos y el duty cycle.

$$t_{muerto} = 2,16 \mu s$$

$$f_c = 80 \text{ KHz}$$

$$D \% = 32,2 \%$$

5.0.4. Tensión de compuerta y de drenador de los MOSFETs

En la Fig. 22 se observa la tensión de gate y de drenador (en ese orden) del MOSFET superior. La medición se realizó respecto de la tensión de surtidor de este transistor que es una masa virtual debido a las características de funcionamiento del driver de los transistores.

En la Fig. 23 se observa la tensión de gate y de drenador (en ese orden) del MOSFET inferior. La medición se realizó respecto de la tensión de surtidor de este transistor que es la masa del circuito.

En ambos casos se observa cuando el transistor pasa del corte a la saturación y el tiempo muerto existente.

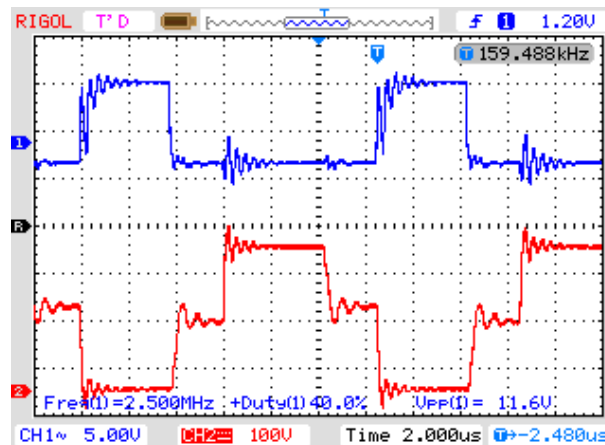


Figura 22: V_{GS} y V_{DS} mosfet superior.

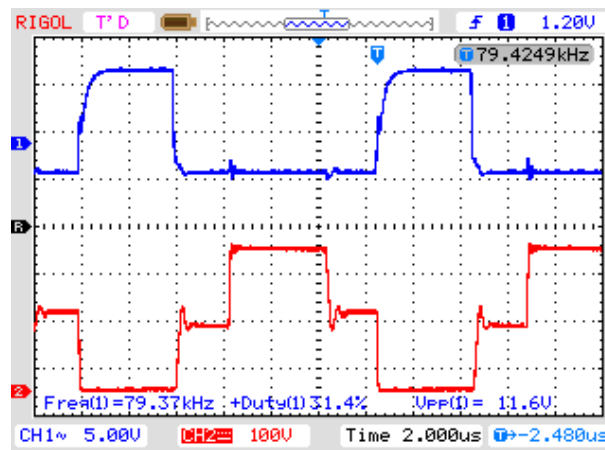


Figura 23: V_{GS} y V_{DS} mosfet inferior.

5.0.5. Primario del transformador

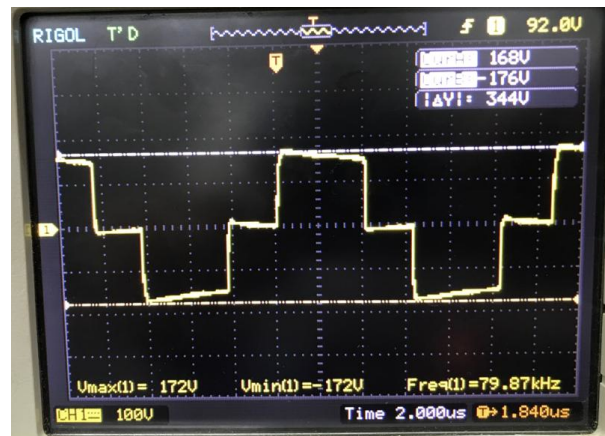


Figura 24: Señal en el primario del transformador.

6. Conclusiones

A la hora del cálculo y diseño de la fuente conmutada no se encontraron mayores inconvenientes, pero si es necesario destacar las siguientes consideraciones:

- Se utilizó el driver IR2110 para el manejo de los transistores, por una cuestión de simplicidad de diseño. El uso de este integrado simplifica la construcción del transformador de aislamiento para el manejo de los MOSFETs, evitando así los sobrepicos de tensión que se observaron en el trabajo práctico N° 3 de esta materia.
- El transformador de potencia a la salida del circuito, debe ser bobinado lo mas cuidadosamente posible para que las espiras queden parejas, evitando que haya distorsión en la señal a la salida de este y que los bobinados calienten de más.

En primer lugar, se procedió al armado de la fuente en 4 placas distintas interconectadas entre si. Estas placas contenían los siguientes circuitos: Filtro EMI + Rectificador, PWM, Driver + Transistores y Circuito de Salida. El trabajar con cuatro placas distintas presentó ciertas ventajas como la facilidad de discriminar el correcto o incorrecto funcionamiento de cada una de las partes del circuito y la sencillez de revisar el estado de las placas al no tener tantos componentes cada una. Sin embargo, el hecho de que el PWM, el driver, los transistores y el transformador de salida no estuviesen en una misma placa hacía que el circuito

sea muy susceptible a interferencias. Por esta razón finalmente se implementó la fuente conmutada en dos placas, una con el filtro EMI y el rectificador y otra con el PWM, el driver y el transformador de salida.

Hay que resaltar en el diseño de la placa que contenga el driver, que la longitud de las pistas que conectan el driver con el gate del transistor debe ser la misma para ambos transistores, de acuerdo con la nota de aplicación del integrado, para evitar que haya un desfase mayor al deseado entre señales. Además, cualquier señal de alta tensión deberá estar lo mas lejos posible de las pistas de gate para evitar que haya interferencia y que se disparen los gates en tiempos no deseados.

Para la prueba de funcionamiento de la fuente conmutada lo que se hizo fue en primer lugar corroborar que el PWM y el driver de los transistores estén funcionando correctamente. Luego se procedió a alimentar con corriente alterna desde una fuente variable a la etapa de rectificación y comprobar la correcta conmutación de los transistores. Aquí fue muy importante la comprobación de la señal en el primario y secundario del transformador de potencia, ya que en un primer momento los secundarios se encontraban bobinados en sentido opuesto haciendo que ambos conduzcan simultáneamente, lo que producía una menor potencia de salida. Por último, se colocó un disipador en los diodos rectificadores de salida debido al gran aumento de temperatura que este sufrió. Queda pendiente el análisis de elevación de temperatura para calcular el disipador adecuado a la aplicación.

De las diferentes mediciones efectuadas con la fuente en funcionamiento se concluye lo siguiente:

- El ripple de tensión de salida se encuentra dentro del valor calculado. Los picos de tensión introducidos por la conmutación no tienen una magnitud considerable.
- La señal de disparo de gate del transistor inferior es mucho mas limpia que la del transistor superior. Esto se debe a que el transistor inferior se encuentra referenciado a la masa del circuito, mientras que el superior a una masa virtual. Además se observa claramente en las señales correspondientes al transistor superior la interferencia que produce la conmutación del otro transistor. Esta interferencia debe ser la menor posible de lo contrario se volvería a disparar el transistor superior estando el inferior disparado produciendo un cortocircuito. Para que este pico de tensión sea lo menor posible, las pistas del driver hacia los gates de los transistores deben tener la misma longitud y estar lo mas separadas posibles. Además se debe procurar que ninguna pista de alta tensión se encuentre cerca de estas pistas para evitar inducción de picos de tensión.
- Se observa en la señal de tensión drenador surtidor de los transistores, que la tensión máxima que estos soportan es V_{in} , característica de la fuente conmutada Half-Bridge.
- Respecto a la tensión medida en el primario del transformador de salida, se observa que el momento en que la tensión es máxima (V_{in}), el transistor superior se encuentra conduciendo y el inferior bloqueado. Cuando la tensión es mínima (0 V) el transistor superior está bloqueado y el inferior conduce y cuando la tensión es $\frac{V_{in}}{2}$ es porque ambos transistores están bloqueados, debido al tiempo muerto entre conmutación. En el tiempo muerto entre disparo de transistores se observó en un principio la presencia de un transitorio con picos elevados de tensión los cuales crecían a medida que aumentaba la tensión de alimentación de la fuente. Este transitorio se debe a que el transistor en cuestión no se apaga correctamente, haciendo que para elevadas tensiones de entrada este se vuelva a disparar produciendo un corto circuito con el transistor que si se encuentra conduciendo. La solución a esto fue emplear una red snubber en paralelo al primario del transistor sintonizada a la frecuencia del transitorio, por lo que $R = 56 \Omega$ 3 W y $C = 680 pF$ 500 V.

Para finalizar, se concluye que el diseño de una fuente conmutada es mucho más complejo que el de una fuente lineal, por lo que se debe ser sumamente cuidadoso a la hora de manipular los componentes electrónicos e instrumentos de medición, pero los resultados en cuanto a la eficiencia y potencia de la fuente son muy superiores, obteniendo un mejor aprovechamiento de la energía.