

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/01
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08052200012	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 İlyasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/02
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08052200011	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ
 GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:23
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 E-posta: info@mpkkontrol.com
 41450 Gebze / Kocaeli

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/03
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08052200003	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hukümet Cd. No:23 K:2 No:203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 İlyasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/04
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİÖPAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08052200009	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ
 GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:23
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 E-posta: info@mpkkontrol.com
 41450 SAKARYA Y.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/05
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBÖYÜ SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08052200010	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 İlyasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/06
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08051100003	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1
Taşıma kapasitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	1250 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	1100 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:23 K:2 No:203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 niyascay V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/07
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08051100006	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1
Taşıma kapasitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	1250 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	1100 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ
 GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No: 203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 E-posta: info@mpkkontrol.com
 Kocaeli / Gebze

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/08
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBÖYÜ SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08051100005	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1
Taşıma kapasitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	1250 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	1100 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ
 GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No: 203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 İlyasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/09
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08051100002	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1
Taşıma kapasitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	1250 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	1100 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ
 GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:23
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 E-posta: info@mpkkontrol.com
 41450 SAKARYA Y.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/10
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİOŞAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	08051100007	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1
Taşıma kapasitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	1250 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	1100 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No: 203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Hayasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/11
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZI MAH. SEVENLER CAD. SİÖPAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	NETMAK	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	ÇİFT HALATLI KANCALI	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	NM2709110	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No:23 K:2 No:203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 niyascay V.D. 623 035 4289 GEBZE

SAPAN PERİYODİK KONTROL RAPORU

☐ Çelik Tel Halat
☐ Zincir
☒ Tekstil


MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ

Adres: Osman Yılmaz Mah. Atatürk Cad. No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ
 Tel / Faks: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 Web: www.mpkkontrol.com
 e posta : info@mpkkontrol.com

İŞLETMEDEKİ YERİ-NO
 KONTROL TARİHİ
 SONRAKİ KONTROL TARİHİ
 RAPOR TARİHİ
 RAPOR NO
 PERİYOT NO

POLYESTER SAPAN
 04.07.2020
 04.10.2020
 04.07.2020
 R43961/12
 1 / 1

KONTROL EDİLEN FİRMA GENEL BİLGİLERİ

FİRMA İSMİ	INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SERVİS A.Ş.	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİSİ	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER CAD. SİÖPAŞ EĞEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTANBUL	E POSTA	bevtullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		

PERİYODİK KONTROL METODU VE REFERANS CİHAZLAR

PERİYODİK KONTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN 1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3) , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		
KULLANILAN ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
	PK.07	PK.14	-

KONTROL EDİLEN EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Markası	NETMAK	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-
İmal yılı	-	Çelik halat sapan tipi	-
Tip	ÇİFT HALATLI KANCALI	Zincir sapan tipi	-
Seri Numarası	NM2709108	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2
Taşıma kapasitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-

KONTROL SONUCU VE DEĞERLENDİRMESİ

	TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket ve işaretleri	UYGUN	-----
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi	UYGUN	-----
3.Halat sapan sonlandırma elemanları	-	-----
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu	-	-----
6.Dokuma (bez) durumu	UYGUN	-----
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)	-	-----
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)	-	-----
9.Sapan gözleri durumu	UYGUN	-----
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu	UYGUN	-----
11.Etkin çalışma uzunluğu	UYGUN	-----
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması	UYGUN	-----
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması	UYGUN	-----
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler	UYGUN	-----

YÜK TESTİ -DENEY

A	Yüksüz hareket durumu	UYGUN	----
B	Statik Deney (1.25 katı)	2500 kg	UYGUN
C	Dinamik Deney (1.1 katı)	2200 kg	UYGUN

İKAZ ve ÖNERİLER:

Madde no	Eksiklik

SONUÇ VE KANAAT:

Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020'dir.

	Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin	Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI	OZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO	79462 / K19006683	70924
İMZA		

MPK KONTROL MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.
 S. Orhan Mh. Hükümet Cd. No: 203
 Tel: 0262 644 25 54 / 0262 644 25 56
 İlyasbey V.D. 623 035 4289 GEBZE