		C A	PAN PERİYODİK KONTF	OL BARORII	
	-		Çelik Tel Halat 🛭 Zinci		
(2)	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜV	<u>ENLİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ</u>	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
		0 VI MI MI III 0	IN 40 D : 0.0 L (KOOATIL	KONTROL TARİHİ	04.07.2020
M X Adres:			I.No:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020 04.07.2020
Makina Perivodik Kontrol	Tel / Faks: Web:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 50 www.mpkkontrol.com	0	RAPOR TARİHİ RAPOR NO	R43961/01
recommendative factorial develors: sequ	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERIYOT NO	1/1
			ONTROL EDİLEN FİRMA GEN	IFI BİI GİI FRİ	1.7.
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJ		KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİS	ei .	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	I SERVIS A.Ş	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FIRMA ADRESI	υι 		AD. SİÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE		beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	ESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	DIK KONTROL METODU VE R	FFFRANS CIHAZI AR	
PERİYODİK KO	NTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlı , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS IS		ine Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
KIII I ANII AN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERI NO		TRE SERÍ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
KULLANILAN U	LÇUW CIHAZLARI	PK.07		K.14	DIGER CIPAZ / SERI NO
		1			-
			ROL EDİLEN EKİPMANIN TER	NIK OZELLIKLERI	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numarası		08052200012	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapasite		2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)		
Test Ağırlığı (kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm		
		K	ONTROL SONUCU VE DEĞE	RLENDIRMESI	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v				UYGUN	
•	•	nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
3.Halat sapan sonlandırma elemanları				-	
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu			-		
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu			-		
6.Dokuma (bez) durumu			UYGUN		
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon) 8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)			-		
o.nanca (nanca iç çap ve agız açınıgı,nanca yapısı ve delormasyon,nanca güvenlir mandalı) 9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
11.Etxiii çalışına uzunluğu 12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
13.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
	esinde bulunmayar			UYGUN	
	-		YÜK TESTİ -DENE	Υ	
A Y	/üksüz hareket d	urumu		UYGUN	
	Statik Deney (1.2) ka	UYGUN	
	Dinamik Deney (1	,		UYGUN	
<u> </u>	/ (İKAZ ve ÖNERİLER		L
			INAZ VE ONLINILLI	\.	
Madde no E	ksiklik				
+					
+					
			SONUÇ VE KANAA	.Τ·	
			001104 12 101117		
Yukarıda ko 'dır.	ntrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtiler	ı SAPAN'ın mevcut şartlar altınd	a, kullanılması uygundur.	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
		Kontrolii Yana	n Yetkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
·					
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL HASAN CAN CANPOLAT			ASAN CAN CANPOLAT		
ODA SICIL NO	O / EKIP NET NO	79	9462 / K19006683		70924
IMZA MPK KONTROL MÜHİNDİSLİĞİ V GÜVENLİĞİ HİZMETLEN TİC.LTD S.Orhan Mı Hüğümüşi Calalışı kızın			GI HIZMETL R TIC.LTD.\$TI. Hilkingt Cd. 1.2 Sk. K-2 No-203		

			N PERİYODİK KONTROI		
	_	⊔ Çei	<u>ik Tel Halat 🛮 Zincir</u>	✓ Tekstil	
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENL	<u>İĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ</u>	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
AA				KONTROL TARİHİ	04.07.2020
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:4	16 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
The same of the sa	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Ka		www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/02
Georgia and Artificial States	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KON'	TROL EDİLEN FİRMA GENEL	BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJÍ SER	RVIS A.Ş	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETK	ilisi	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	•	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRE		,	ÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTAN		beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL A		KIRIKKALE TÜPRAŞ		E1 001A	
NOITH OLA	DREGI	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KONTROL METODU VE REF	EDANS CILLAZI AD	
		PERITODIK	KONTROL METODO VE REF	ERANS CINAZLAR	
PERİYODİK K	CONTROL METODU			nniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
, TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390			90		
KULLANILAN	I ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE S	SERÍ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.14		-
		KONTROI	L EDİLEN EKİPMANIN TEKNİ	K ÖZFI I İKI FRİ	
Markasi			T	1	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numaras	SI	08052200011	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapa:	sitesi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı	(kg)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KON.	TROL SONUCU VE DEĞERLE	NDIRMESI	
					A O II/CL A MA
				TESPİT	AÇIKLAMA
	et ve işaretleri			UYGUN	
2.Sapancını	n sapan kullanımı ko	nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
3.Halat sapa	an sonlandırma elema	anları		-	
4.Çelik tel h	alat (Halatta tel kırıklı	ğı,Halat yapısı ve deformasyon) d	urumu	-	
5.Zincir (Zin	cir yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (bez) durumu			UYGUN	
7.Ana bakla	(Bakla yapısı ve defo	ormasvon)		-	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	çıklığı,Kanca yapısı ve deformasyo	on Kanca güvenlik mandalı)	_	
		inigi,itarica yapısı ve delormasyo	LIVOUN		
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu				UYGUN	
	ışma uzunluğu			UYGUN	
12.Tekstil sa	apanların dokuma rer	ık kodlaması		UYGUN	
13.Tekstil sa	apanların etiket renk l	kodlaması		UYGUN	
14.Kontrol li	stesinde bulunmayar	eksiklikler		UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		
	Vülkaüz harakat d			LINCOLINI	
A	Yüksüz hareket d			UYGUN	
В	Statik Deney (1.2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	kg	UYGUN	
С	Dinamik Deney (1	.1 katı) 2200	kg	UYGUN	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
Madde no	Eksiklik				
madac no	LKSIKIIK				
	-				
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda I	kontrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SA	PANʻın mevcut şartlar altında, k	ullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
'dır.		,		- -	
		Kontrolü Yapan Ye	tkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL		AN BİNGÖL	H	ASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL	NO / EKİP NET NO	79462	/ K19006683		70924
İMZA					NTROL MÜHEN DISLIGI VE İŞ Gİ HİZMETLER TİC.LTD.ŞTİ. N HÜKÜMDELCEL VE SK. KED NO 203 1 - 1 - 0 - 0 262 644 25 56 YV.D. 623 038 4289 GEBZE

			AN PERİYODİK KONTRO		
		⊔ Çe	lik Tel Halat □ Zincir	✓ Tekstil	
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVEN	<u>LİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ</u>	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
AA				KONTROL TARİHİ	04.07.2020
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No	:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
The state of the s	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Kontrol	Web:	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/03
a score acceptor (accept as a second control	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERIYOT NO	1/1
		KON	ITROL EDİLEN FİRMA GENEL	. BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJI SI	ERVIS A.S	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİ	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ			SÍÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTA		beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	FSİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		LIGOIA	
NONTROL ADIO		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KONTROL METODU VE REF	EDANG CILLAZI AD	
		PERITODIA	KONTROL WETODO VE REF	ERANS CINAZLAR	
PERIYODIK KO	NTROL METODU			mniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
. Litti obiit itoi		, TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4	390		
KULLANILAN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE	SERİ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.14		-
		KONTRO	L EDİLEN EKİPMANIN TEKNİ	K ÖZELLİKLERİ	
M		_	Ī	TO CELELINEERI	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numarası		08052200003	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapasite	esi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı (kg	1)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KON	ITROL SONUCU VE DEĞERLI	FNDIRMESI	
				-	A O II/CL A MA
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v				UYGUN	
2.Sapancının s	sapan kullanımı koı	nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
•	sonlandırma elema			-	
4.Çelik tel hala	at (Halatta tel kırıklı	ğı,Halat yapısı ve deformasyon)	durumu	-	
5.Zincir (Zincir	yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (be	z) durumu			UYGUN	
7.Ana bakla (E	Bakla yapısı ve defo	ormasyon)		-	
		çıklığı,Kanca yapısı ve deformas	von Kanca güvenlik mandalı)	_	
		,g.,,	UYGUN		
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu 11.Etkin çalışma uzunluğu					
		I.I. II.		UYGUN	
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
	anların etiket renk l			UYGUN	
14.Kontrol liste	esinde bulunmayan	eksiklikler		UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		
A Y	/üksüz hareket d	urumu		UYGUN	
	Statik Deney (1.2		ka	UYGUN	
	Dinamik Deney (1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	kg	UYGUN	
C	Dillallik Delley (1	. i kati) 2200	kg	UTGON	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
Madde no E	Eksiklik				
+					
-					
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda ko 'dır.	ntrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen S	APANʻın mevcut şartlar altında, k	ullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
•					
		Kontrolü Yapan Y	etkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL		'AN BİNGÖL	H	ASAN CAN CANPOLAT	
				.,,	
ODA SICIL NO	O / EKIP NET NO	7946	2 / K19006683		70924
İMZA					NTROL MÜHEN JISLIGİ ve İŞ Ğİ HİZMETLER TIC.LTD.ŞTİ. 1,HÜRUMMA (M. 184 K. 2. No. 203 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1

		_	N PERİYODİK KONTRO		
		□ Çel	ik Tel Halat 🛭 Zincir	✓ Tekstil	
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİ	İĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.STİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
$A^{p}A$				KONTROL TARİHİ	04.07.2020
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:4	6 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Kontro	Web:	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/04
	ighthal e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KON	TROL EDİLEN FİRMA GENE	L BILGILERI	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJÍ SEF	RVİS A.Ş	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİ	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ		ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER CAD. Sİ	ÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTA	ANB E POSTA	beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	RESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ			
		PERIYODIK	KONTROL METODU VE REF	ERANS CIHAZLAR	
	NTROL METODU	, TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 439	0		1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3)
KULLANILAN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE		DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.14		-
		KONTROL	_ EDİLEN EKİPMANIN TEKN	İK ÖZELLİKLERİ	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numarası		08052200009	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapasite	esi (ka)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)		
Test Ağırlığı (kg		2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)		
root Agiingi (kg	3/		TROL SONUCU VE DEĞERL	ENDIDMECI	
		KUN	IROL SONUCU VE DEGERL	ENDIRMESI	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v	ve işaretleri			UYGUN	
2.Sapancının s	sapan kullanımı kol	nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
3.Halat sapan	sonlandırma elema	anları		-	
4.Çelik tel hala	at (Halatta tel kırıklı	ğı,Halat yapısı ve deformasyon) d	urumu	-	
5.Zincir (Zincir	r yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (bez) durumu				UYGUN	
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)			-		
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)				-	
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
				UYGUN	
11.Etkin çalışma uzunluğu 12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
	anların etiket renk l			UYGUN	
	esinde bulunmayar				
14.ROHUOI IISU	esinde bulunmayar	i eksikiikiei	Will TEOTI DENEY	UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		
A \	Yüksüz hareket d	urumu		UYGUN	
В	Statik Deney (1.2	5 katı) 2500	kg	UYGUN	
C	Dinamik Deney (1	.1 katı) 2200	kg	UYGUN	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
Madde no E	Eksiklik				
iviaude no E	ENSINIIN				
-					
			SONUÇ VE KANAAT:		
	ontrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SA	PANʻın mevcut şartlar altında, l	kullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
'dır.		Vantus lii Vanan Va	Alili Malina Miller disirin	1	On a day on Vathilinin
Kontrolü Yapan Yetkili Makina				Onaylayan Yetkilinin	
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL		N BÍNGÖL	H	ASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL NO	O / EKİP NET NO	79462	/ K19006683		70924
İMZA				MPK KOI GUVENLI S. Orhan W.	NTROL MÜHEN, ISLIGİ ve İŞ Gİ HİZMETLER TIC.LTD.ŞTİ. DHÜKÜMDI CAL VA SK. KO NO-203
		V 1		nyasbo	y V.D. 623 038 4289 GEBZE

		9/	APAN PERİYOD	IK KONTBOI	DADODII	
	1		Çelik Tel Halat		✓ Tekstil	DOLVECTED CADAM
P	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜ	VENLİĞİ HİZMETLERİ	TIC.LTD.ŞTİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
211 2	Adres:	Osman Yılmaz Mah.Atatürk Ca	ad No:46 Daire:2 Gebze / K	OCAFLÍ	KONTROL TARİHİ SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.07.2020 04.10.2020
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25		OOMELI	RAPOR TARIHI	04.07.2020
Makina Periyodik Kontrol	Web:	www.mpkkontrol.com			RAPOR NO	R43961/05
Kreinitelbardský tráj Glastýř Krestet 1: U.S. (S.	e posta :	info@mpkkontrol.com			PERİYOT NO	1/1
		ŀ	CONTROL EDİLEN	I FİRMA GENEL	BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLO	OJİ SERVİS A.Ş		KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİS	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN			TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ		ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER	CAD. SİÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BL	OK D:58 SANCAKTEPE / İSTANE	E POSTA	beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADRE	ESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ				
		PERIYO	DIK KONTROL MI	ETODU VE REFE	RANS CIHAZLAR	
peniyoniy kot	ITDOL METODII	İş Ekipmanlarının Kullanımında Saò	ılık ve Güvenlik Şartları Yönetm	eliği, 2006/42/AT Makine Em	niyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
PERITODIK KON	NTROL METODU	, TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS				
KULLANILAN ÖL	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO		ŞERİT METRE S	ERÍ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07		PK.14		-
		KON ⁻	TROL EDİLEN EKİ	PMANIN TEKNİK	(ÖZELLİKLERİ	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / a	ğız acıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapar		-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	· r	-	
Seri Numarası		08052200010	Tekstil (Bez) sap	an uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapasite	si (kg)	2000	Halat çapı / sayıs	sı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı (kg))	2500	Ana bakla tel çap	oı / iç uzunluk (mm)	-	
			CONTROL SONUC	U VE DEĞERLE	NDİRMESİ	
					TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v	re isaretleri				UYGUN	
		nusunda eğitim belgesi			UYGUN	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				-	
3.Halat sapan sonlandırma elemanları 4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu				_		
-	yapısı ve deforma		yon) darama		_	
6.Dokuma (bez) durumu				UYGUN		
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)				-		
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)			-			
9.Sapan gözleri durumu			UYGUN			
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN			
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN			
	2.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması UYGUN					
	3.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması UYGUN					
	sinde bulunmayan				UYGUN	
	•		YÜK 1	TESTI -DENEY		
A Y	üksüz hareket dı	Irumu			UYGUN	
	tatik Deney (1.2		00 kg		UYGUN	
	inamik Deney (1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			UYGUN	
<u> </u>	marini Borioy (1	. r Rott)		re ÖNERİLER:	010011	<u> </u>
			INAZ V	e UNERILER.		
Madde no E	ksiklik					
			CONILI	C VE KANAAT.		
			30NU	Ç VE KANAAT:		
Yukarıda kor 'dır.	ntrol tarihinde to	eknik özellikleri belirtile	n SAPAN'ın mevcut	şartlar altında, ku	ıllanılması uygundur.	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
		Kontrolii Van	an Yetkili Makina Müh	endisinin		Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI			OZAN BİNGÖL		Н.	ASAN CAN CANPOLAT
ODA SICIL NO	/ EKİP NET NO		79462 / K19006683			70924
			GI HIZMETL R TIC.LTD.\$TI. Hilkingt Cd			

		_	N PERİYODİK KONTRO		
		□ Çeli	k Tel Halat 🛛 Zincir	✓ Tekstil	_
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİ	Ğİ HİZMETLERİ TİC.LTD.STİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
	MI K KOKIKOL	MOTENDICE VE IQ COVERE	<u> </u>	KONTROL TARİHİ	04.07.2020
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:46	6 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Kontrol	Web:	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/06
Kertol Wilherdolff to by Glovel ig Marwelet To: U.S. (S.	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KONT	ROL EDİLEN FİRMA GENEI	L BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		İNDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SER		KONU	PERİYODİK KONTROL
FIRMA YETKİLİ	ei	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN	VIO 79	TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	J1		PAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İST/		beytullah.asqin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	Foi		PAŞ EGEBÜTÜ SIT. B BLOK D.30 SANCAKTEPE / 1517	E PUSTA	<u>beytulian.asgin@inducar.com.u</u>
KONTROL ADR	.E31	KIRIKKALE TÜPRAŞ PERIYODIK I	KONTROL METODU VE REF	ERANS CIHAZLAR	
PERİYODİK KO	NTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Gü , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390		Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3)
KULLANILAN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE		DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.14		-
		KONTROL	. EDİLEN EKİPMANIN TEKN	İK ÖZELLİKLERİ	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	_	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	_	
Seri Numarası				1	
	noi (ka)	08051100003	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1	
Taşıma kapasite		1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı (kg	1)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KONT	ROL SONUCU VE DEĞERL	ENDİRMESİ	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v	ve isaretleri			UYGUN	-
		nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
•	•			OTGON	
	sonlandırma elema			-	
-	•	ğı,Halat yapısı ve deformasyon) du	ırumu	-	
	yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (bez) durumu				UYGUN	
7. Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)			-		
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)				-	
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
	anların etiket renk l			UYGUN	
	esinde bulunmayar			UYGUN	
14.1011110111316	esinde balanmayar	eksikiikiei	WÜR TEGTİ BENEV	UTGON	
			YÜK TESTİ -DENEY		
A Y	/üksüz hareket d	urumu		UYGUN	
В 5	Statik Deney (1.2	5 katı) 1250	kg	UYGUN	
C [Dinamik Deney (1	.1 katı) 1100	kg	UYGUN	
<u>'</u>		,	İKAZ ve ÖNERİLER:		•
			INAL VE ONLINELIN.		
Madde no E	Eksiklik				
-					
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda ko 'dır.	ntrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SAF	PANʻın mevcut şartlar altında, l	kullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
*****		Kantralii Vanan Vat	kili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI		OZA	N BİNGÖL	H/	ASAN CAN CANPOLAT
ODA SICIL NO	O / EKIP NET NO	79462	/ K19006683		70924
ODA SICIL NO / EKIP NET NO				MPK KONTROL MÜHEN DISLIGI VE İŞ GÜVENLIĞI HİZMETLER TİCLITD.ŞTİ. S.Orhan Mir Hükumut Cd. 1973 SK. K.2 No. 203 Tol. 192 A. 1974 St. 1974 S. 197	
		1			

		SAPA	AN PERİYODİK KONTRO	L RAPORU	
		□ Ce	lik Tel Halat □ Zincir	✓ Tekstil	
	MDIK KONTDOL			İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
(P)	MPK KONTROL	<u>MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVEN</u>	LIGI HIZMETLERI TIC.LTD.ŞTI	KONTROL TARİHİ	04.07.2020
M 3 Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No	:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
Tel / Faks:		0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Ko		www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/07
Krecillillandský tráj Gharily Kawdel 1	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERIYOT NO	1/1
		KON	ITROL EDİLEN FİRMA GENE	L BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJI SE	ERVİS A.Ş	KONU	PERIYODİK KONTROL
FİRMA YETKİ	ilisi	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRE	si	ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER CAD.	SİÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İST.	ANB E POSTA	beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL AL	DRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		-	
		PERIYODIK	KONTROL METODU VE REI	ERANS CIHAZLAR	
PERİYODİK K	CONTROL METODU	lş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4		Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
KIII I ANII AN	I ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE	SERINO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
NOLLANILAN	OLÇOM ONIAZLAKI	PK.07	PK.1		-
		1			-
		_	L EDİLEN EKİPMANIN TEKN	IK OZELLIKLERI	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numaras	SI	08051100006	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1	
Taşıma kapas		1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı ((kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KON	ITROL SONUCU VE DEĞERL	ENDİRMESİ	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etike	et ve işaretleri			UYGUN	
		nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
3.Halat sapa	an sonlandırma elema	anları		-	
4.Çelik tel h	alat (Halatta tel kırıklı	ğı,Halat yapısı ve deformasyon)	durumu	-	
-	cir yapısı ve deforma			-	
6.Dokuma (bez) durumu			UYGUN		
7.Ana bakla	(Bakla yapısı ve defo	ormasyon)		-	
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)			-		
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması				UYGUN	
	stesinde bulunmayan			UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		1
	Volume banalist d		TOR TEOM -DENET	Lincolni	
<u>A</u>	Yüksüz hareket d			UYGUN	
<u>B</u>	Statik Deney (1.2		kg	UYGUN	
С	Dinamik Deney (1	.1 katı) 1100	kg	UYGUN	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
Madde no	Eksiklik				
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda l	kontrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen S	APAN'ın mevcut şartlar altında, l	kullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
'dır.					
		Kontrolii Vanan V	etkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
					Oliaylayan Terkililili
ADI SOYADI		OZ	AN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL	NO / EKİP NET NO	7046	2 / K10006683		70924
ODA SICIL	NO / EKIP NET NO	7946	2 / K19006683		70924
		P3 11			
		1. W 1. 1. W			A
				MIDU NO	of an initial Mentile Longra
İMZA		(_AHA	***	GIIVENI	YTROL MUHANDISLIĞI VE IŞ Ğİ HİZMETLER, TIC.LTD.STİ.
		M		S.Orhan M	Hükümet Cd 12 Sk K-2 No-203
		\vee		nyasbe	y V.D. 623 03 4289 GEBZE

		_	N PERİYODİK KONTRO			
		□ Çeli	k Tel Halat 🛛 Zincir	✓ Tekstil		
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİ	Ğİ HİZMETLERİ TİC.LTD.STİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN	
$A^{\varphi}A$				KONTROL TARİHİ	04.07.2020	
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:46	6 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020	
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020	
Makina Periyodik Kontro	14	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/08	
	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERIYOT NO	1/1	
		KONT	ROL EDİLEN FİRMA GENE	L BILGILERI		
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJI SER	VİS A.Ş	KONU	PERİYODİK KONTROL	
FİRMA YETKİLİ	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91	
FİRMA ADRESİ		ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER CAD. SİÖ	PAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTA	E POSTA	beytullah.asgin@inducat.com.tr	
KONTROL ADR	RESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ				
		PERIYODIK I	KONTROL METODU VE REF	FERANS CIHAZLAR		
	NTROL METODU	, TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4390			1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3)	
KULLANILAN O	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE		DİĞER CİHAZ / SERİ NO	
		PK.07	PK.14		-	
		KONTROL	EDİLEN EKİPMANIN TEKN	İK ÖZELLİKLERİ		
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-		
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-		
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-		
Seri Numarası		08051100005	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1		
Taşıma kapasit	esi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-		
Test Ağırlığı (kg		1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-		
3 3 ()	<i>5</i> ,		ROL SONUCU VE DEĞERL	ENDIDMESI		
		KONT	ROL SONUCO VE DEGERL			
				TESPİT	AÇIKLAMA	
1.Uyarı etiket				UYGUN		
·		nusunda eğitim belgesi		UYGUN		
	sonlandırma elema			-		
_	•	ğı,Halat yapısı ve deformasyon) du	rumu	-		
5.Zincir (Zincir	r yapısı ve deforma	syon) durumu		-		
6.Dokuma (bez) durumu				UYGUN		
7. Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)			-			
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)				-		
9. Sapan gözleri durumu				UYGUN		
10.Sapan kolla	arının uyumluluğu o	lurumu		UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN			
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN			
13.Tekstil sap	anların etiket renk l	kodlaması		UYGUN		
14.Kontrol liste	esinde bulunmayar	eksiklikler		UYGUN		
			YÜK TESTİ -DENEY			
A	Yüksüz hareket d	urumu		UYGUN		
	Statik Deney (1.2		l-a	UYGUN		
	Dinamik Deney (1.2		kg	UYGUN		
Ն	Diliallik Delley (I	.1 katı) 1100	kg	UTGUN		
			İKAZ ve ÖNERİLER:			
Madde no E	Eksiklik					
			SONUÇ VE KANAAT:			
			SONOÇ VE KANAAT.			
Yukarıda ko 'dır.	ontrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SAF	PAN'ın mevcut şartlar altında, l	kullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020	
		Kontrolü Yapan Yet	kili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin	
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL		IN DINGUL	H/	ASAN CAN CANPOLAT		
ODA SICIL N	O / EKİP NET NO	79462	/ K19006683		70924	
imza		- House	THE PART OF THE PA		MPK KONTROL MÜHEN DISLIGI VE İŞ GÜVENLIĞI HİZMETLIR, TİC.LTD.ŞTİ. S.Orhan Mh Hükümet Cd. V.A. Sk. K2 No. 203 Tal. 0.2 C. A. St. C. St.	

		SAP	AN PERİYODİK KONTRO	L RAPORU	
		□ Ce	elik Tel Halat 🗆 Zincir	✓ Tekstil	
	MDIK KONTDOL			İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
(P)	MPK KONTROL	MUHENDISLIGI VE IŞ GÜVEN	<u>LİĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ</u>	KONTROL TARIHI	04.07.2020
M 3 Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No	o:46 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
Tel / Faks:		0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Ko		www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/09
to extrate addy to by Grantly streeter to	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KOI	NTROL EDİLEN FİRMA GENE	L BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		INDUCAT GLOBAL TEKNOLOJÍ S	ERVİS A.Ş	KONU	PERIYODİK KONTROL
FİRMA YETKİ	ilisi	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRE	si	ABDURRAHMANGAZİ MAH. SEVENLER CAD.	SİÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İST	ANB E POSTA	beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL AD	DRESİ	KIRIKKALE TÜPRAŞ		•	
		PERIYODIA	KONTROL METODU VE REI	FERANS CIHAZLAR	
		1			
PERİYODİK K	CONTROL METODU	lş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 4		Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4), TS EN 818 (1-2-3-4-5-6), TS EN 13414 (1-2-3)
KIII I ANII AN	I ÖLÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE	SERINO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
ROLLANILAN	OLÇOM ONIAZLARI	PK.07	PK.1		-
					-
			DL EDİLEN EKİPMANIN TEKN	IK OZELLIKLERI	
Markası		EST HALAT	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi	-	
Tip		POLYESTER SAPAN	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numaras	BI	08051100002	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	1	
Taşıma kapas	sitesi (kg)	1000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı ((kg)	1250	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KOI	NTROL SONUCU VE DEĞERL	.ENDİRMESİ	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uvarı etike	et ve işaretleri			UYGUN	
		nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
	an sonlandırma elema			-	
		ğı,Halat yapısı ve deformasyon)	durumu	-	
-	cir yapısı ve deforma	 		-	
6.Dokuma (bez) durumu			UYGUN		
7.Ana bakla	(Bakla yapısı ve defo	ormasyon)		-	
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)			-		
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
	apanların dokuma rer	nk kodlaması		UYGUN	
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması				UYGUN	
	stesinde bulunmayar			UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		1
	Voleson handest d		TOR TEOTI -DENET	113/01/31	
A	Yüksüz hareket d			UYGUN	
<u>B</u>	Statik Deney (1.2		kg	UYGUN	
С	Dinamik Deney (1	.1 katı) 1100	kg	UYGUN	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
Madde no	Eksiklik				
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda k	control tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen S	APAN'ın mevcut şartlar altında,	kullanılması uygundur. l	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
'dır.					
		Kontrolü Vanan V	etkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
					Oliaylayan Terkililili
ADI SOYADI		OZ	ZAN BİNGÖL	HASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL I	NO / EKİP NET NO	7046	22 / K10006693		70924
ODA SICIL I	NO / EKIP NET NO	7946	62 / K19006683		70924
		Pa H	4		
		12 16 1 L. C. C.			A
				MIDU NO	of an initial Mentile Longra
İMZA		L HH	4	GIVENI	YTROL MUHANDISLIĞI VE IŞ Ğİ HİZMETLER, TIC.LTD.STİ.
		100	V	S.Orhan M	Hükümet Cd 12 Sk K-2 No-203
		V		nyasbe	y V.D. 623 03 4289 GEBZE

Celik Tel Halat	
Miles Person North	
A drois:	
Main P. P. Ali King Main Main P. Ali King Main Main P. Ali King Main P. Ali King P.	
Mode Mode	
NOTROL EDILEN FIRMA GENEL BIL GILERS	
INDUCAT GLOBAL TERNOLOJ SERVIS A \$ KONU PERIYODIK KONTROL	
PRMA YETKİLİSİ	
REMA ADRES ADDURBANIMONAL TUM: SEVENCE FOR SIDNAY SCREENOTH ST. 8 BLOK Date SANCEANTEPS BOTTA	
RONTROL ADRES KIRIKKALE TÜPRAŞ	
PERIYODIK KONTROL METODU VE REFERANS CIHAZLAR PERIYODIK KONTROL METODU	
PERÎYODİK KONTROL METODU Iş Ekipmanlarının Kullınınında Sağık ve Guverik Şarıları Yonetmeliği, 200842/AT Makine Emniyet Yonetmeliği, TS 2340, TS EN 1492 (1-24), TS EN 1818 (1-23-45-56), TS EN 58 1 58 1 58 1 58 1 58 1 58 1 58 1 58	
TS_EN_13411 (1+23-45-67), TS_EO_13400	
PK.07 PK.14 PK.07 PK.14 PK.07 PK.14 PK.07 PK.14 PK.07 PK.14 PK.07 PK.14 PK.07 PK.0	10
Markası	
Markasi	
Tip	
Tip	
Trip	
Seri Numarast 08051100007 Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m) 1	
Taşıma kapasitesi (kg) 1000 Halat çapı / sayısı (mm/adet) 1250 Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na bakla tel çapı / iç uzunluk (mm) 1250 Na	
Test Ağırlığı (kg) 1250 Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	
TESPİT AÇİKLAMA	
TESPİT AÇİKLAMA	
1.Uyarı etiket ve işaretleri UYGUN	
2.Sapancının sapan kullanımı konusunda eğitim belgesi UYGUN	
3.Halat sapan sonlandırma elemanları 4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu 5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu 6.Dokuma (bez) durumu 7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon) 8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı) 9.Sapan gözleri durumu UYGUN 10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu 11.Etkir, galışma uzunluğu 12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması 12.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler VÜYGUN 14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler VÜYGUN 15.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 15.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 16.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 17.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 18.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 12.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 12.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 11.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 19.YGUN 10.Te	
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu -	
5.Zincir (Zincir yapısı ve deformasyon) durumu -	
6.Dokuma (bez) durumu 7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon) 8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı) 9.Sapan gözleri durumu 10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu 11.Etkin çalışma uzunluğu 12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması 13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması 14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler 17. VÜK TESTİ -DENEY A Yüksüz hareket durumu B Statik Deney (1.25 katı) 1250 kg UYGUN 120 kg UYGUN 1250 kg UYGUN 120 kg UYGUN 120 kg UYGUN 120 kg UYGUN 120 kg UYGUN 120 kg UYGUN 120 kg UYGUN	
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon) -	
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı) -	
9.Sapan gözleri durumu UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu UYGUN	
11.Etkin çalışma uzunluğu UYGUN	
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması UYGUN	
13.Tekstil sapanların etiket renk kodlaması UYGUN	
14.Kontrol listesinde bulunmayan eksiklikler UYGUN	
YÜK TESTİ -DENEY A Yüksüz hareket durumu UYGUN B Statik Deney (1.25 katı) 1250 kg UYGUN C Dinamik Deney (1.1 katı) 1100 kg UYGUN	
A Yüksüz hareket durumu UYGUN B Statik Deney (1.25 katı) 1250 kg UYGUN C Dinamik Deney (1.1 katı) 1100 kg UYGUN	
B Statik Deney (1.25 katı) 1250 kg UYGUN C Dinamik Deney (1.1 katı) 1100 kg UYGUN	
C Dinamik Deney (1.1 katı) 1100 kg UYGUN	
IKAZ ve ONERILER:	
Madde no Eksiklik	
SONUÇ VE KANAAT:	
Yukarıda kontrol tarihinde teknik özellikleri belirtilen SAPAN'ın mevcut şartlar altında, kullanılması uygundur. Bir sonraki kontrol tarihi 04.10	0.2020
'dır. Kontrolü Yapan Yetkili Makina Mühendisinin Onaylayan Yetkilinin	
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL HASAN CAN CANPOLAT	
ODA SİCİL NO / EKİP NET NO 79462 / K19006683 70924	
iMZA MPK KONTROL MÜHHNDISLIGI ve İŞ GÜVENLIĞI HİZMETLIR, TIC.LTD.ŞTİ. S.Orhan Mh Hükumur Cali va Sık ko No 203 Tol. 102 (A 2015) Francuszok 644 25 56 ilyasbey V.D. 623 031 4289 GEBZE	

		_	N PERİYODİK KONTRO		
	_	□ Çel	ik Tel Halat 🛛 Zincir	✓ Tekstil	_
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENL	İĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
$A^{\rho}A$				KONTROL TARİHİ	04.07.2020
m x Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:4	6 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Kontrol	Web:	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/11
Control William delight to by Gilliam by Marweller To: U.S. (S.	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KON ⁻	TROL EDİLEN FİRMA GENEI	L BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		İNDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SER	RVIS A S	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİ	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91
FİRMA ADRESİ	<u>. </u>	,	ÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İST <i>i</i>		beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	DEGI	KIRIKKALE TÜPRAŞ	SI AÇ EGEBOTO SIT. B BEGIN D.SO GANGARTEL E / 1617	EPOSTA	ocyanian asging inducation i.a.
KONTKOL ADK	ALOI	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KONTROL METODU VE REF	FERANS CIHAZLAR	
PERİYODİK KO	NTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve G , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 439		Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3)
KULLANILAN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE		DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.14	4	-
		KONTROI	_ EDİLEN EKİPMANIN TEKN	İK ÖZELLİKLERİ	
Markası		NETMAK	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)	-	
İmal yılı		-	Çelik halat sapan tipi		
Tip		ÇİFT HALATLI KANCALI			
Seri Numarası		NM2709110	Zincir sapan tipi	2	
	ani (ka)		Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	<u> </u>	
Taşıma kapasite		2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı (kg	a)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	<u> </u>	
		KON'	TROL SONUCU VE DEĞERL	ENDİRMESİ	
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v	ve isaretleri			UYGUN	
		nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
•	<u> </u>			OTGON	
	sonlandırma elema			-	
-	•	ğı,Halat yapısı ve deformasyon) d	urumu	-	
	r yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (bez) durumu				UYGUN	
7. Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)			-		
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)				-	
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10.Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
	anların etiket renk l			UYGUN	
	esinde bulunmayar			UYGUN	
14.1011110111316	esinde balanmayar	GRAININE	WÜLK TEOTİ DENEV	OTGON	
			YÜK TESTİ -DENEY		
A Y	Yüksüz hareket d	urumu		UYGUN	
В 5	Statik Deney (1.2	5 katı) 2500	kg	UYGUN	
C	Dinamik Deney (1		kg	UYGUN	
<u>'</u>		•	İKAZ ve ÖNERİLER:		•
			INAZ VE ONLINILLIN.		
Madde no E	Eksiklik				
L			CONUC VE KANAAT.		
			SONUÇ VE KANAAT:		
Yukarıda ko 'dır.	ontrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SA	PANʻın mevcut şartlar altında, I	kullanılması uygundur.	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
		Kontrolii Vanan Vo	tkili Makina Mühendisinin		Onaylayan Yetkilinin
ADI SOYADI OZAN BİNGÖL		AN DINGUL	H	ASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL NO	O / EKİP NET NO	79462	/ K19006683		70924
ODA SICIL NO / EKIP NET NO		79462 / K19006683		MPK KONTROL MÜHEN DISLIĞİ VE İŞ GÜVENLIĞİ HİZMETLER TIC.LTD.ŞTİ. S Orhan Mi Hükumet Cd. V. S. K. 2 No. 2023 Tol. 122 - 12 - 13 - 14 - 14 - 14 - 14 - 14 - 14 - 14	

		_	N PERİYODİK KONTRO		
	_	□ Çel	ik Tel Halat 🛛 Zincir	✓ Tekstil	_
	MPK KONTROL	MÜHENDİSLİĞİ VE İŞ GÜVENLİ	ĬĞİ HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ	İŞLETMEDEKİ YERİ-NO	POLYESTER SAPAN
$A^{\rho}A$				KONTROL TARİHİ	04.07.2020
ルス Adres:		Osman Yılmaz Mah.Atatürk Cad.No:4	6 Daire:2 Gebze / KOCAELİ	SONRAKİ KONTROL TARİHİ	04.10.2020
	Tel / Faks:	0262 644 25 54 / 0262 644 25 56		RAPOR TARİHİ	04.07.2020
Makina Periyodik Kontrol	Web:	www.mpkkontrol.com		RAPOR NO	R43961/12
Control William delight to by Gilliam by Marweller To: U.S. (S.	e posta :	info@mpkkontrol.com		PERİYOT NO	1/1
		KON	TROL EDİLEN FİRMA GENE	L BİLGİLERİ	
FİRMA İSMİ		İNDUCAT GLOBAL TEKNOLOJİ SEF	RVIS A S	KONU	PERİYODİK KONTROL
FİRMA YETKİLİ	si	UĞUR BEYTULLAH AŞGIN		TEL / FAKS	0533 328 50 91
FIRMA ADRESI	.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ÖPAŞ EGEBOYU SİT. B BLOK D:58 SANCAKTEPE / İSTA		beytullah.asgin@inducat.com.tr
KONTROL ADR	Eei	KIRIKKALE TÜPRAŞ	SI AŞ EGEBÜTÜ GIT. B BEGIK B.50 GANGAKTEL E7 1617	EPOSTA	ocyanian asging inducation i.a.
KONTKOL ADK		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KONTROL METODU VE REF	FERANS CIHAZLAR	
PERİYODİK KO	NTROL METODU	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve G , TS EN 13411 (1-2-3-4-5-6-7) , TS ISO 439		Emniyeti Yönetmeliği, TS 2340 ,TS EN	1492 (1-2-4) , TS EN 818 (1-2-3-4-5-6) , TS EN 13414 (1-2-3)
KULLANILAN Ö	LÇÜM CİHAZLARI	KUMPAS SERİ NO	ŞERİT METRE	SERÍ NO	DİĞER CİHAZ / SERİ NO
		PK.07	PK.1	4	-
		KONTROL	EDİLEN EKİPMANIN TEKN	İK ÖZELLİKLERİ	
Markası		NETMAK	Т	1.	
		NETWAR	Kanca iç çapı / ağız açıklığı (mm)		
lmal yılı		- CIET HALATH KANDALI	Çelik halat sapan tipi	<u> </u>	
Tip		ÇİFT HALATLI KANCALI	Zincir sapan tipi	-	
Seri Numarası		NM2709108	Tekstil (Bez) sapan uzunluğu (m)	2	
Taşıma kapasite	esi (kg)	2000	Halat çapı / sayısı (mm/adet)	-	
Test Ağırlığı (kg	3)	2500	Ana bakla tel çapı / iç uzunluk (mm)	-	
		KON.	TROL SONUCU VE DEĞERL	ENDIRMESI	
					A CIIVI AMA
				TESPİT	AÇIKLAMA
1.Uyarı etiket v				UYGUN	
2.Sapancının s	sapan kullanımı koı	nusunda eğitim belgesi		UYGUN	
3.Halat sapan	sonlandırma elema	anları		-	
4.Çelik tel halat (Halatta tel kırıklığı,Halat yapısı ve deformasyon) durumu			-		
5.Zincir (Zincir	yapısı ve deforma	syon) durumu		-	
6.Dokuma (be				UYGUN	
7.Ana bakla (Bakla yapısı ve deformasyon)			-		
8.Kanca (Kanca iç çap ve ağız açıklığı,Kanca yapısı ve deformasyon,Kanca güvenlik mandalı)					
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				-	
9.Sapan gözleri durumu				UYGUN	
10. Sapan kollarının uyumluluğu durumu			UYGUN		
11.Etkin çalışma uzunluğu			UYGUN		
12.Tekstil sapanların dokuma renk kodlaması			UYGUN		
13.Tekstil sapa	anların etiket renk l	kodlaması		UYGUN	
14.Kontrol liste	esinde bulunmayar	eksiklikler		UYGUN	
			YÜK TESTİ -DENEY		
	/!!! !! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! ! !		TOR TEOTI -DENET	T	
	Yüksüz hareket d		-	UYGUN	
	Statik Deney (1.2		kg	UYGUN	
C	Dinamik Deney (1	.1 katı) 2200	kg	UYGUN	
			İKAZ ve ÖNERİLER:		
	-1 - 11 111				
Madde no E	Eksiklik				
			SONUÇ VE KANAAT:		
			SONUÇ VE KANAAT.		
Yukarıda ko 'dır.	ntrol tarihinde t	eknik özellikleri belirtilen SA	PANʻın mevcut şartlar altında, l	kullanılması uygundur. I	Bir sonraki kontrol tarihi 04.10.2020
		Kontrolii Vanan Va	tkili Makina Mühendisinin		Onavlavan Vetkilinin
			Onaylayan Yetkilinin		
ADI SOYADI OZAN BİNGÖ		AN BINGOL	H	ASAN CAN CANPOLAT	
ODA SICIL NO	O / EKİP NET NO	79462	/ K19006683		70924
imza				MPK KOI GUVENLI S Orhan M Tal- na	NTROL MÜHI N ISLIĞİ VE İŞ Ğİ HİZMETLI R TIC.LTO.ŞTİ. OHUNUNU CAL BANDAN