

จุ่มดำเย็น (รมดำ) บนเหล็ก

จุ่มดำเย็น (รมดำ) บนเหล็กเป็นสารเข้มข้นในรูปของเหลวที่ใช้ผสมน้ำและใช้งานที่อุณหภูมิห้องสำหรับการเคลือบดำเหล็กและเหล็กกล้าโดยการแช่หรือทา แนะนำสำหรับการเคลือบดำบนผิวเหล็กแบบเย็น

อุปกรณ์

ถังที่ทนกรด, ถังหมุน, ตะกร้า, ตะขอ และชิ้นวาง PVC, ถังบุพลาสติกหรือยาง และตะขอและชิ้นวางที่เคลือบพลาสติกเป็นที่เหมาะสม เหล็กอ่อนสามารถใช้สำหรับถังทำความสะอาด, ล้าง และสารเคลือบได้

การเตรียมพื้นผิว

ชิ้นงานที่จะเคลือบดำต้องทำความสะอาดและล้างคราบน้ำมัน ควรทำการทดลองกับชิ้นส่วนตัวอย่างเพื่อกำหนดระดับการทำความสะอาดและการกระตุ้นที่จำเป็นในการผลิตผิวดำที่สม่ำเสมอ ชิ้นส่วนที่จะเคลือบดำควรได้รับการปกป้องจากสนิมระหว่างการผลิต

การทำความสะอาด

ประเภทและระดับของสิ่งสกปรกบนพื้นผิวจะกำหนดระยะเวลาที่ต้องใช้ในการทำความสะอาด, จำนวนขั้นตอนการทำความสะอาด และอุณหภูมิในการทำความสะอาด ชิ้นส่วนที่มีสิ่งสกปรกเล็กน้อยสามารถทำความสะอาดได้ในสองถึงห้านาทีที่อุณหภูมิห้องด้วยสารละลายยาต้มล้าง B1 แล้วตามด้วย Autoblack A

วิธีการผสมตัว Autoblack A

- | | | |
|------------------------------|-------|--------------|
| • น้ำยารมดำ Autoblack A | 200 | ซี.ซี./ลิตร |
| • อุณหภูมิ
(อุณหภูมิห้อง) | 25-35 | องศาเซลเซียส |
| • เวลาในการจุ่ม | 5- 15 | นาที |

วิธีการผสมตัว Autoblack B

• น้ำยารมดำ Autoblack B	100 – 250	ซี.ซี./ลิตร
• จุณหญฺม (จุณหญฺมหญฺง)	25-35	องศษเซลเซียส
• เวลาในการหญฺม	30 – 180	วินาที

วิธีการใช้

- ชื่นงานที่นำมษทำควมสะอษ
- ใช้ผงตั้มล้งไซมั้น B1 เพื่อกำจัดไซมั้นและสนิม
- ล้งน้ษ
- จุ่มน้ษยษ Autoblack A ที่ผสมช้งต้นตษมขนษดบ่อและชื่นงาน
- ล้งน้ษ
- จุ่มน้ษยษ Autoblack B ที่ผสมช้งต้นตษมขนษดบ่อและชื่นงาน
- ล้งน้ษ
- เป่ลสมร้อนนึ่ง (ห้ษมเหวี่ยงเพรษะอษจะเกศดรอยชืดช่วนได้)
- จุ่มน้ษมั้นกั้นสนิม
- เป่ลสมร้อนนึ่ง (ห้ษมเหวี่ยงเพรษะอษจะเกศดรอยชืดช่วนได้)