

Prism 350 สีรุ้งน้ำ Prism 350 (โครม 3)

Prism 350 เป็นน้ำยาสีรุ้งน้ำสำหรับทำสีรุ้งบนผิวซิงค์ชนิด Chrome 3 (Cr3⁺) และสามารถใช้งาน ง่าย ไม่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม มีคุณภาพสูง คือ สามารถทำการปรับเติมน้ำยาเข้าไปได้เรื่อย ๆ ตลอดอายุการ ใช้งานโดยไม่ต้องผสมน้ำยาขึ้นใหม่ และมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน ส่วนผสมของน้ำยาไม่มี Chrome 6 (Cr6⁺) ทำให้ง่ายต่อการกำจัดทิ้งโดยการบำบัดน้ำเสียธรรมดา ผิวชิ้นงานที่ผ่านการจุ่มจะได้สีรุ้งแกมเขียวฟ้า หรือสี เขียว หรือสีม่วงฟ้าแกมแดง ซึ่งขึ้นอยู่กับลักษณะและสภาวะการจุ่ม ผิวโครเมทนี้สามารถทนสนิมขาวได้ 144 – 196 ชั่วโมง

สภาวะที่ใช้งาน

Prism 350	100 ซี.ซี./ลิตร	(80 – 120 ซี.ซี./ลิตร)
อุณหภูมิ	25 °C	(20 – 35 °C)
เวลาที่ใช้ในการจุ่มแกว่ง	60 วินาที	(30 – 90 วินาที)
ค่าความเป็น กรด-ด่าง	1.7	(1.5 – 2.0) ที่อุณหภูมิห้อง
ความเร็วของถังกลิ้ง	9 รอบต่อนาที	(6 – 12 รอบ ต่อ นาที)
สำหรับถังแขวน	3.5 เมตร ต่อ นาที	(3-4 เมตร ต่อนาที)

ค่าตัวแปรต่างๆที่เหมาะสม เช่น อุณหภูมิ และค่าความเป็น กรด-ด่าง จะสัมพันธ์กับปริมาณชิ้นงานที่ใช้ ในการจ่มแกว่ง ดังนั้น ต้องมีการแก้ไขในแต่ละงาน

ผลของการจุ่มแกว่ง ซึ่งเป็นส่วนสุดท้ายของกระบวนการชุบทั้งหมดจะได้ผลดีหรือไม่ขึ้นกับการบำรุง ดูแลในแต่ละขั้นตอน เช่นในกระบวนการชุบซิงค์ ต้องมีการดูแลเรื่องการทำความสะอาดชิ้นงาน และการล้าง ไขมัน

หลังจากที่ชิ้นงานได้ทำการชุบซิงค์แล้วให้ทำการจุ่มในกรดดินประสิวเจือจาง (ประมาณ 0.3 - 1%) แล้วค่อยทำการจุ่มแกว่งใน Prism 350 ผิวที่ทำการจุ่มแกว่งแล้วจะค่อนข้างไวต่อการขูดขีด เมื่อยังเปียกอยู่

ค่าความเป็นกรด-ด่างต้องมีการตรวจวัด ด้วย pH Meter หรือ กระดาษวัด pH สำหรับการปรับค่า ถ้าต้องการให้ค่าลดลง ใช้ กรดดินประสิว และถ้าต้องการปรับให้ค่าเพิ่มขึ้น ใช้สารละลายโซดาไฟเจือจาง หรือ ใช้โซเดียม ไฮโดรเจน คาร์บอเนต (Sodium Hydrogen Carbonate) เพื่อป้องกันการตกตะกอนของน้ำยา

<u>ขั้นตอนการทำงาน</u>

- 1. ชิ้นงานที่ชุบซิงค์เรียบร้อยแล้ว (ควรชุบซิงค์ให้หนามากกว่า 8 ไมครอน)
- 2. ล้างน้ำสะอาด 2 หน
- 3. จุ่ม 0.3 1% กรดดินประสิว
- 4. ล้างน้ำสะอาด 2 หน
- 5. จุ่ม Prism 350 45 60 วินาที



- 6. ล้างน้ำสะอาด 2 หน
- 7. เป่าลม หรือ อบให้แห้ง (ห้ามเหวี่ยงแรง เนื่องจากฟิล์มโครเมทอาจฉีกขาดได้ง่าย)

การผสมน้ำยา

สำหรับต้องการผสมน้ำยา 100 ลิตร ใช้ Prism 350 10 ลิตร(ประมาณ 14.5 กิโลกรัม) แล้วเติมน้ำ กลั่นลงไปอีก 90 ลิตร

ข้อแนะนำ

Prism 350 มีความเข้มข้นสูง ดังนั้นอาจเกิดการตกตะกอนได้ ถ้ามีปริมาณน้อยๆหรือ ระหว่างการ ขนส่ง ก่อนที่จะใช้งานให้ทำการเขย่าให้เข้ากันเสียก่อน ควรสวมใส่เครื่องป้องกันด้วย และควรใช้น้ำกลั่นในการ ผสม ไม่ควรใช้น้ำประปาในการผสมเพราะอาจทำให้เกิดการตกตะกอนของสารตัวเติมที่สองได้ ซึ่งจะมีผลต่อ อายุการใช้งาน แต่จะไม่มีผลต่อสารตัวหลัก

<u>ถังใส่สารเคมีและอุปกรณ์</u>

สารเคมีชนิดนี้มีส่วนผสมของ เกลือที่มีคุณสมบัติเป็นกรด และปฏิกิริยาที่เกิดเป็นปฏิกิริยาของกรด ดังนั้น ถังใส่สารเคมีควรมีคุณสมบัติ ทนกรด เช่นถังเหล็กที่หุ้มด้วย PVC หรือ ยางที่ทนกรด อุปกรณ์อื่นๆ เช่น โม่กลิ้งก็ต้องทนกรดเช่นเดียวกัน ที่สำคัญคือ เพื่อให้ได้ความเข้มข้นของ Prism 350 สูงอยู่เสมอ ควรมี การนำน้ำในถัง drag out กลับมาเติมในน้ำยาด้วย