### ВИКОРИСТАННЯ ІНДЕКСНИХ ПОКАЗНИКІВ ДЛЯ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ОБ'ЄКТІВ ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ

Статюха Г.О., Бойко Т.В., Бендюг В.І (Україна, Київ)

#### МЕТОДИ ОЦІНКИ ТЕХНОГЕННОГО РИЗИКУ

Переваги	Недоліки	
Статистичні методи		
точна оцінка ризику, зниження рівня невизначеності відносно показника ризику по мірі накопичування експериментальних даних	важко отримати об'єктивну оцінку можливих наслідків порівняно рідких аварій	
Імовірнісні методи		
пов'язують передумови аварій з можливістю їх прояву	потребують велику кількість вихідних даних, низька точність отримуваних результатів	
Експертні методи		
частково вирішують проблему розрахунку при недостатності вихідних даних	залежність точності результатів від компетентності експертів	
Індексні методи		
використання безрозмірних індексних оцінок, зменшена складність обчислень	менша точність та спрощення при розрахунку	

# Структурна схема методології оцінки безпечності промислових об'єктів



#### Розрахунок індексу ризику

Індекс позагарантійної небезпеки

Індекси безпеки внутрішніх факторів

Індекси небезпеки зовнішніх факторів

Індекс урахування специфіки пром. майданчика

Індекс ризику

### Розрахунок індексу потенційної шкоди

Індекс потенційної шкоди

кількість небезпечної речовини

гранична кількість небезпечної речовини

## Розрахунок індексу пожежовибухо-небезпечності

Індекс пожежовибухонебезпечності коефіцієнт вибухонебезпеки речовини

матеріальний коефіцієнт небезпеки

коефіцієнт урахування небезпеки технологічних параметрів процесу

коефіцієнт небезпеки запалення

коефіцієнт небезпеки теплового випромінювання

### Розрахунок індексу токсичної небезпечності

Індекс токсичної небезпечності коефіцієнт урахування небезпеки технологічних параметрів процесу

коефіцієнт токсичної небезпеки речовини

коефіцієнт урахування розмірів зони зараження

коефіцієнт тривалості вражаючої дії токсичної речовини

### Розрахунок основних індексних показників

$$D_{RL_i} = \sqrt[4]{I_{PT_i} \cdot I_{RS_i} \cdot I_{EX_i} \cdot I_{TX_i}},$$

 $\square$  де  $D_{RL}$  - індекс відносної небезпечності промислового підприємства

$$R_{DG} = 1 - \exp\left(-\alpha + \beta \cdot \left(D_{RL} \cdot \sum_{i=1}^{l} r_{RF_i}\right)\right)$$

□ де  $R_{DG}$  - індекс регіональної небезпечності промислового підприємства

### Ранжування промислових підприємств за категорією небезпеки

Значення індексу	Найменування категорії небезпеки
відносної	
небезпечності	
0,00÷0,20	Безпечні підприємства
0,20÷0,37	Мало небезпечні
	підприємства
0,37÷0,63	Підприємства
	середньої небезпеки
0,63÷0,80	Небезпечні підприємства
0,80÷1,00	Особливо небезпечні
	підприємства

#### Ранжування промислових підприємств за масштабом небезпеки

Значення індексу	Масштаб
регіональної	небезпеки
небезпечності	підприємства
0,00÷0,20	Об'єктовий
0,20÷0,50	Місцевий
0,50÷0,80	Регіональний
0,80÷1,00	Загальнодержавний

#### Категорії небезпечних речовин

- □горючі (займисті) гази гази, які утворюють у повітрі при нормальному тиску суміші, що сприяють поширенню полум'я в детонаційному чи дефлаграційному режимі або можуть горіти в повітрі в дифузійному режимі при витіканні струменем (факельне горіння);
- Пгорючі рідини рідини з температурою спалаху, що дорівнює або менша 61  $^{\circ}C$  у закритому тиглі, або температурою спалаху, що дорівнює або менша 66  $^{\circ}C$  у відкритому тиглі;
- □горючі рідини, перегріті під тиском, які знаходяться під тиском при температурі, що перевищує температуру кипіння при атмосферному тиску в 1,25 і більше разів;
- □вибухові речовини рідкі або тверді речовини чи суміші речовин, які під впливом зовнішніх факторів здатні швидко змінювати свій хімічний склад, а цей процес саморозповсюджуватися з виділенням великої кількості тепла і газоподібних продуктів;
- □речовини-окисники;
- □високотоксичні та токсичні речовини;
- □речовини, які становлять небезпеку для довкілля (високотоксичні для водних організмів).

### Фрагмент перевірочного листа джерела небезпеки

Найменування об'єкта інспекції Дата	
Найменування автономного підрозділу	- - - -
Тривалість останнього гарантійного строку Тип устаткування що розглядається  Небезпечна речовина (суміш) кількість Відстань до найближчих однотипних (по речовині)  джерел небезпеки	

### Можливі екстремальні значення технологічних параметрів об'єкта

тиск	
температура	
вібрація (безпечний і максимальний рівень)	
концентрація (безпечний і максимальни рівень)	1Й
навантаження (безпечний і максимальн рівень)	ний
інші параметри (безпечне й найгірше значення):	

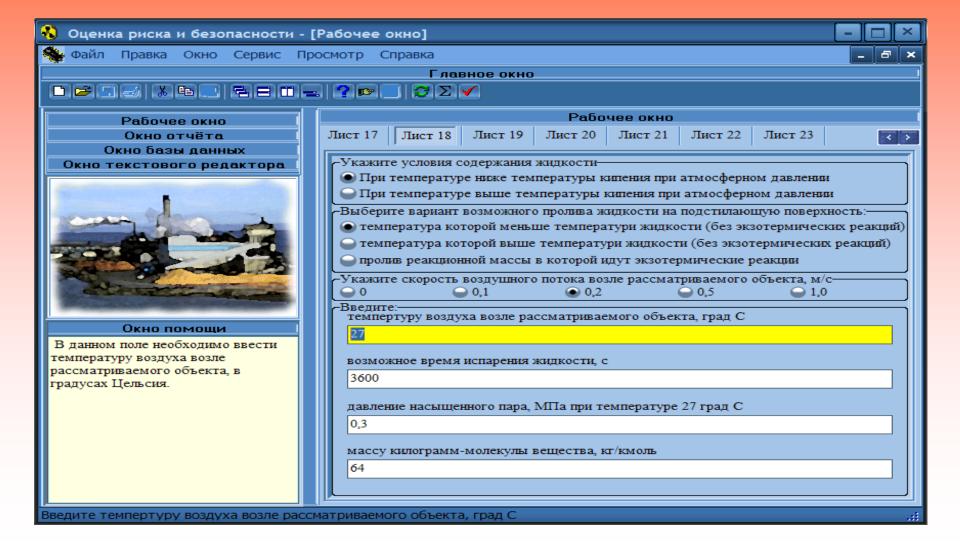
### Характеристика майданчика об'єкта й устаткування

Об'єкт розташований: на відкритому повітрі; у приміщенні вказати поверх Об'єкт установлений: на рівні підлоги (ґрунту); на підставі (фундаменті) указати висоту основи підвішений указати висоту підвіски заглиблений у ґрунт указати рівень	
заглиблений у ґрунт	
Стан устаткування: задовільний; незадовільний.	

### Агрегатний стан небезпечної речовини

конденсовані небезпечні речовини; стиснені гази;
<b>т</b> иск в устаткуванні, <i>Мпа</i>
<ul><li>температура в устаткуванні, К</li></ul>
вільний обсяг устаткування, м3
маса кілограм-молекули речовини, кг/кмоль
рідини:
укажіть можливий варіант витоку рідини:
витік в піддон або обвалування;
вільний витік.
укажіть:
обсяг рідини, м3
вільний обсяг піддона, м3
укажіть умови збереження рідини:

### Програмний комплекс оцінки небезпечності



### Показники небезпечності середньотемпературного конвертору

Найменування показника	Значення
Індекс ризику виникнення аварі	0,22
Індекс потенційної шкоди	0,338
Індекс пожежо-	0,148
вибухонебезпечності	
Індекс відносної небезпечності	0,185
Індекс регіональної небезпечності	0,197
Категорія небезпеки	малонебезпечний об'єкт
Масштаб небезпеки	об'єктовий

### Показники небезпечності складу рідкого аміаку

Найменування показника	Значення
Індекс ризику виникнення аварі	0,182
Індекс потенційної шкоди	0,996
Індекс пожежо- вибухонебезпечності	0,134
Індекс відносної небезпечності	0,773
Індекс регіональної небезпечності	0,766
Категорія небезпеки	небезпечний об'єкт
Масштаб небезпеки	регіональний

#### Висновки

- □ Застосування індексних оцінок для ідентифікації об'єктів підвищеної небезпеки дозволяє повніше уявити можливу загрозу з боку об'єкту, за рахунок включення різноманітних факторів, що впливають на рівень ризику об'єкту.
- □ Градація небезпечних об'єктів з використанням безрозмірних показників з межами від 0 до 1, дає змогу точніше оцінити рівень небезпеки об'єкту.
- Виявлення небезпечних промислових підприємств з числа потенційно небезпечних з подальшим їх віднесенням до кількох категорій, в залежності від отриманих значень індексних показників, дозволить проводити більш гнучку градацію за рівнем небезпеки. Це, в свою чергу, дасть змогу приймати об'єктивніші рішення для кожного окремо взятого об'єкту по зниженню рівня його небезпеки та покращення попереджувальних заходів щодо виникнення можливих аварій.