

```
1  PROGRAM PLC_PRG
2  VAR
3      L1 AT %QX0.0 : BOOL ;
4      L2 AT %QX0.1 : BOOL ;
5      L3 AT %QX0.2 : BOOL ;
6      L4 AT %QX0.3 : BOOL ;
7      Q1 : INT := 0 ;
8      Q2 : INT := 0 ;
9      Q3 : INT := 0 ;
10     Q4 : INT := 0 ;
11     W1 : INT ;
12     W2 : INT ;
13     W3 : INT ;
14     W4 : INT ;
15     wynik1 : INT ;
16     robot1 AT %QX0.4 : BOOL := FALSE ;
17     robot2 AT %QX0.5 : BOOL := FALSE ;
18     robot3 AT %QX0.6 : BOOL := FALSE ;
19     robot4 AT %QX0.7 : BOOL := FALSE ;
20     B4 : INT ;
21     B3 : INT ;
22     B2 : INT ;
23     B1 : INT ;
24 END_VAR
25
```







