

```
1  PROGRAM PLC_PRG
2  VAR
3      START : BOOL := FALSE ;
4      silnik_przelacznika_1 AT %QX0.0 : BOOL := FALSE ;
5      TP_0 : TP ;
6      TP_1 : TP ;
7      F_TRIG_0 : F_TRIG ;
8      natryskiwanie_1 AT %QX0.1 : BOOL := FALSE ;
9      F_TRIG_1 : F_TRIG ;
10     TP_2 : TP ;
11     czas_1 : REAL ;
12     suszenie_1 AT %QX0.2 : BOOL ;
13     CTU_0 : CTU ;
14     TP_3 : TP ;
15     zawor_1 AT %QX0.3 : BOOL ;
16     AWARIA : BOOL := FALSE ;
17     TON_0 : TON ;
18     TON_1 : TON ;
19     AWARIA_2 : BOOL := FALSE ;
20     BLINK_0 : BLINK ;
21     sygnal_awaria_2 AT %QX0.4 : BOOL ;
22 END_VAR
23
```



