

```
1  PROGRAM PLC_PRG
2  VAR
3      S1 : BOOL := FALSE ;
4      lampa_UV_1 AT %QX0.0 : BOOL := FALSE ;
5      S2 : BOOL := FALSE ;
6      lampa_UV_2 AT %QX0.2 : BOOL := FALSE ;
7      S3 : BOOL := FALSE ;
8      lampa_UV_3 AT %QX0.4 : BOOL := FALSE ;
9  END_VAR
10
```



