



UTPL
La Universidad Católica de Loja

Modalidad Abierta y a Distancia



Manejo y Transporte de Materiales Peligrosos

Guía didáctica

Facultad de Ingenierías y Arquitectura

Departamento de Geociencias

Manejo y Transporte de Materiales Peligrosos

Guía didáctica

Carrera	PAO Nivel
▪ Gestión de Riesgos y Desastres	IV

Autor:

Quezada Montoya Ángel Leonardo



SEOC_4002

Asesoría virtual
www.utpl.edu.ec

Universidad Técnica Particular de Loja

Manejo y Transporte de Materiales Peligrosos

Guía didáctica

Quezada Montoya Ángel Leonardo

Diagramación y diseño digital:

Ediloja Cía. Ltda.

Telefax: 593-7-2611418.

San Cayetano Alto s/n.

www.ediloja.com.ec

edilojacialtda@ediloja.com.ec

Loja-Ecuador

ISBN digital - 978-9942-39-331-9



Reconocimiento-NoComercial-CompartirIgual 4.0 Internacional (CC BY-NC-SA 4.0)

Usted acepta y acuerda estar obligado por los términos y condiciones de esta Licencia, por lo que, si existe el incumplimiento de algunas de estas condiciones, no se autoriza el uso de ningún contenido.

Los contenidos de este trabajo están sujetos a una licencia internacional Creative Commons – **Reconocimiento-NoComercial-CompartirIgual 4.0 (CC BY-NC-SA 4.0)**. Usted es libre de **Compartir** – copiar y redistribuir el material en cualquier medio o formato. **Adaptar** – remezclar, transformar y construir a partir del material citando la fuente, bajo los siguientes términos: **Reconocimiento**– debe dar crédito de manera adecuada, brindar un enlace a la licencia, e indicar si se han realizado cambios. Puede hacerlo en cualquier forma razonable, pero no de forma tal que sugiera que usted o su uso tienen el apoyo de la licenciatante. **No Comercial**-no puede hacer uso del material con propósitos comerciales. **Compartir igual**-Si remezcla, transforma o crea a partir del material, debe distribuir su contribución bajo la misma licencia del original. No puede aplicar términos legales ni medidas tecnológicas que restrinjan legalmente a otras a hacer cualquier uso permitido por la licencia. <https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/>

Índice

1. Datos de información.....	8
1.1. Presentación de la asignatura	8
1.2. Competencias genéricas de la UTPL	8
1.3. Competencias específicas de la carrera.....	8
1.4. Problemática que aborda la asignatura.....	9
2. Metodología de aprendizaje.....	10
3. Orientaciones didácticas por resultados de aprendizaje	11
Primer bimestre.....	11
Resultado de aprendizaje 1	11
Contenidos, recursos y actividades de aprendizaje	11
Semana 1	11
Unidad 1. Residuos peligrosos.....	11
1.1. Herencia histórica	11
1.2. Definiciones	12
1.3. Fuentes y producción de residuos peligrosos.....	13
1.4. Vías de gestión de los residuos peligrosos	14
Actividad de aprendizaje recomendada	16
Autoevaluación 1	20
Semana 2	22
Unidad 2. Principios básicos de la gestión de residuos	22
2.1. Residuos industriales	22
2.2. Identificación y caracterización de residuos	23
2.3. Recogida y transporte	24
2.4. Obligaciones del productor de residuos peligrosos.....	24
2.5. Los residuos en la producción y el consumo sostenible.....	25
Actividad de aprendizaje recomendada	26
Autoevaluación 2	28
Semana 3	30
Unidad 3. Clasificación de materiales peligrosos	30

3.1. Envases	32
3.2. Embalaje	32
Actividad de aprendizaje recomendada	33
Autoevaluación 3	34
Semana 4	37
Unidad 4. Generalidades y alcance de la norma INEN 2266-2013.....	37
4.1. Transporte.....	37
4.2. Etiquetado.....	38
4.3. Almacenamiento	39
4.4. Manejo de materiales peligrosos	40
4.5. Métodos para la evaluación de riesgos de los residuos.....	41
Actividad de aprendizaje recomendada	42
Autoevaluación 4	44
Semana 5	46
Unidad 5. Tratamiento de residuos peligrosos	46
5.1. Tratamientos físicos	46
5.2. Procesos químicos.....	47
5.3. Tratamiento biológico	48
Actividad de aprendizaje recomendada	49
Autoevaluación 5	51
Semana 6	53
Unidad 6. Sistema globalmente armonizado	53
6.1. Generalidades.....	53
Actividad de aprendizaje recomendada	55
Autoevaluación 6	56
Unidad 7. Rotulación para el transporte	58
7.1. Generalidades.....	58
7.2. Rótulos	59
7.3. Hoja de seguridad	59
Actividad de aprendizaje recomendada	60
Autoevaluación 7	62

Semana 8	64
Actividades finales del bimestre.....	64
Actividad de aprendizaje recomendada	64
Segundo bimestre	66
Resultado de aprendizaje 2.....	66
Contenidos, recursos y actividades de aprendizaje	66
Semana 9	66
Unidad 8. Tarjeta de emergencia	66
8.1. Introducción.....	66
8.2. Uso y manejo	66
Actividad de aprendizaje recomendada	68
Autoevaluación 8	69
Semana 10	71
Unidad 9. Pictogramas	71
9.1. Definiciones	71
9.2. Uso y manejo	71
Actividad de aprendizaje recomendada	72
Autoevaluación 9	74
Semana 11	76
Unidad 10. Minimización y valorización de residuos	76
10.1. Prevención	77
10.2. Estrategias	78
10.3. Modificación de procesos	79
Actividad de aprendizaje recomendada	79
Autoevaluación 10	81
Semana 12	84
Unidad 11. Residuos radioactivos	84
11.1. Generalidades.....	84
11.2. Clasificación	84

11.3. Fuentes	85
11.4. Gestión	86
Actividad de aprendizaje recomendada	87
Autoevaluación 11	88
Unidad 12. Métodos de carga	90
12.1. Generalidades	90
12.2. Proceso de carga	91
12.3. Acciones a seguir en caso de fugas	91
12.4. Acciones de movilidad de materiales peligrosos	91
Actividad de aprendizaje recomendada	93
Autoevaluación 12	94
Semana 14	96
Unidad 13. Matriz de incompatibilidades químicas	96
13.1. Definición	96
13.2. Sistema de almacenes y estanterías	96
Actividad de aprendizaje recomendada	99
Autoevaluación 13	100
Semana 15	102
Unidad 14. Gestión de residuos industriales	102
14.1. Auditorías de residuos	102
14.2. Auditoría medioambiental	102
14.3. Propósito de residuos industriales	103
14.4. Metodología y procedimientos	103
Actividad de aprendizaje recomendada	103
Autoevaluación 14	104
Semana 16	106
Actividades finales del bimestre	106
4. Solucionario	107
5. Referencias bibliográficas	130



1. Datos de información

1.1. Presentación de la asignatura



1.2. Competencias genéricas de la UTPL

- Vivencias de los valores universales del humanismo de Cristo.
- Comunicación oral y escrita.
- Orientación a la innovación y a la investigación.
- Pensamiento crítico y reflexivo.
- Trabajo en equipo.
- Compromiso e implicación social.
- Comportamiento ético.
- Organización y planificación del tiempo.

1.3. Competencias específicas de la carrera

- Identifica las soluciones para la gestión óptima de los residuos peligrosos.

- Reconoce la normativa vigente para el manejo y gestión de los residuos peligrosos.
- Determina las mejores opciones para el transporte seguro de los residuos peligrosos, sustentados en la normativa legal vigente.

1.4. Problemática que aborda la asignatura

El manejo y transporte de residuos peligrosos son un reto tanto para las empresas que generan los residuos peligrosos como aquellas que se dedican al tratamiento y gestión de los mismos.

Los contaminantes provenientes de los químicos generados por los procesos industriales, necesitan el control, la prevención y manejo adecuado de cada una de las sustancias.

Escasas capacidades de respuesta ante eventos peligrosos. En los últimos años ha crecido el número de desastres, los cuales mayormente están relacionados con el clima, siendo Ecuador vulnerable a fenómenos como desertificación y el fenómeno del Niño, que cada vez es más imprevisible. Así mismo, el incremento de la urbanización y al aumento de las concentraciones de población en asentamientos urbanos no planificados e inseguros como zonas costeras desprotegidas, la pobreza, laderas inestables, zonas de inundación y la insuficiente atención que se presta a los cambios en los patrones de riesgo, cada vez son más las personas situadas en zonas expuestas a desastres. Es así que actualmente el gobierno a través de sus entidades busca aplicar mecanismos que puedan contribuir a aumentar la resiliencia ante los peligros y la incorporación sistemática de los enfoques de la reducción del riesgo en la ejecución de los programas de preparación para las situaciones de emergencia, de respuesta y de recuperación ante desastres, mejorar la información sobre el riesgo, crear una cultura de seguridad y resiliencia, reducir los riesgos en sectores clave y fortalecer la preparación para la respuesta.



2. Metodología de aprendizaje

Durante el presente periodo académico, la metodología de estudio será abordada en la investigación, a través de ella se revisarán las diferentes fuentes de consulta, que logren fortalecer las destrezas para la toma de decisiones en la aplicación de la normativa técnica, para el manejo y transporte de materiales peligrosos.

Se realizará un análisis lúdico, sobre el contexto actual de la norma INEN 2266: 2013, que permitirá desarrollar luego en el campo laboral una adecuada gestión de procesos, enfocadas al buen manejo de los residuos peligrosos.

Se motivará a la investigación de forma minuciosa en cada proceso relacionado con el manejo y transporte de materiales peligrosos, se guiará al estudiante mediante un aprendizaje objetivo, que contribuirá al desarrollo del pensamiento crítico y la capacidad de resolver los problemas, generar propuestas y alternativas del manejo.

Sobre lo mencionado, se logrará fomentar el análisis e interpretación de situaciones y necesidades en las diferentes unidades de estudio, mismos que demandan ser superados a través del trabajo cooperativo y un proceso de reflexión, logrando su adaptación curricular como ser activo en el proceso educativo, facilitando el aprendizaje y superando así sus propias expectativas.



3. Orientaciones didácticas por resultados de aprendizaje



Primer bimestre

Resultado de aprendizaje 1

- Conoce e implementa los lineamientos establecidos en la norma INEN 2266: 2013.

Estimado estudiante, a través del presente resultado de aprendizaje, usted logrará entender e incorporar a su conocimiento cómo se relacionan las actividades de manejo, control y transporte de residuos peligrosos, establecidos en la norma INEN.

Abordaremos la problemática actual relacionada con el manejo y transporte de materiales peligrosos, logrando implementar en su conocimiento las acciones técnicas viables.

Se incluyen además unidades donde usted podrá visualizar las medidas de gestión, clasificación y tratamiento. Estos apartados los verán en el transcurso del primer bimestre y parte del segundo bimestre.

Contenidos, recursos y actividades de aprendizaje



Semana 1

Unidad 1. Residuos peligrosos

1.1. Herencia histórica

Estimado estudiante, bienvenido a la asignatura de manejo y transportes de materiales peligrosos, en este ciclo se revisará un conjunto de estrategias

diseñadas para fundamentar el estudio de residuos peligrosos, por ello solicito ubicarnos en el capítulo 1 del texto básico, para abordar el contenido que se ha planteado para esta unidad. A continuación, veremos que:

Como referencia se cuenta con numerosas y diferentes situaciones catastróficas históricas, originadas por la inexistente o inadecuada gestión de residuos de alta peligrosidad, algunos de los sucesos de especial repercusión, han resultado decisivos, para el desarrollo de una conciencia social, y de acciones políticas, en relación con el manejo según la categoría de los residuos (Rodríguez, 2013).

Para entender que es un residuo peligroso vamos a abordar en el siguiente subtema la siguiente definición.

1.2. Definiciones

Residuo peligroso se considera a aquel que causa un incremento significativo de mortalidad y patologías serias e irreversibles a la salud, las características de corrosividad, reactividad, explosividad, toxicidad, inflamabilidad y patogenicidad, que pueden presentar riesgo a la salud pública o causar efectos adversos al medio ambiente (Rodríguez, 2013).

Para ampliar su conocimiento lo invito a ver el siguiente video de residuos [peligrosos](#).

¿Qué le pareció el recurso de definiciones del material abordado? ¿Cómo definiría usted a los materiales peligrosos?

La aplicación del recurso nos ayuda a entender al material peligroso como una sustancia en estado sólido, líquido o gaseoso de varios tipos, con propiedades físicas, químicas o biológicas que ocasionan daños a los seres humanos y al medio ambiente.

Recordar que las características principales de un residuo peligroso son inflamabilidad, corrosividad, reactividad y toxicidad (Rodríguez, 2013).

Para comprender este apartado con relación a las afectaciones por un mal manejo de los residuos peligrosos y los principales problemas que ocasionan, lo invito a revisar la siguiente información de este tipo de problemas ocurrido en [Ecuador](#).

¿Qué le pareció la información?

El recurso aplicado para esta sección, nos ayuda a comprender que los residuos peligrosos son materiales o productos que, una vez desechados sin ningún tipo de tratamiento pueden liberar al medio ambiente sustancias tóxicas que alteran los perfiles epidemiológicos de las poblaciones, por ejemplo, por ingesta de agua contaminada, exposición a gases, etc.

Con estas consideraciones le invito abordar el siguiente subtema, sobre las fuentes y producción de residuos.

1.3. Fuentes y producción de residuos peligrosos

Para este apartado estimados alumnos, vamos a abordar las distintas fuentes de producción de este tipo de residuos, según Rodríguez (2013), señala que el sector industrial es el productor más importante de los residuos de ese tipo.

Es así que la producción mundial de residuos peligrosos podría estimarse en 250 Mt/a y los países que presentan una gran cantidad de residuos peligrosos es China, cuya producción en el 2005 oscilaba entre 123 a 25 Mt/a, otros países como la India, Brasil y Corea del Sur plantean un nivel de producción de residuos peligroso de 3.5 Mt/a, detallándose que las fuentes generadoras provienen de actividades como:

- Siderurgia y productos metálicos.
- Industrias químicas y del caucho.
- Refinería de petróleo.
- Alimentación, bebidas y tabaco.
- Industrias de papel y edición.

Como se pudo determinar existen varias fuentes generadoras de residuos peligrosos, siendo atribuida en su mayoría a la industria, este conocimiento aplicado a su vida laboral facilitará establecer las acciones a tomar para evitar afectaciones posteriores.

Con estas consideraciones pasaremos al siguiente subtema en el que abordaremos, las vías de gestión, es decir cómo se genera su tratamiento.

1.4. Vías de gestión de los residuos peligrosos

Continuando con este apartado y haciendo un breve resumen hemos definido un residuo peligroso, sus distintas formas de generación y los diferentes problemas que ocasionan a la salud, cuando no se da un tratamiento correcto de los mismos.



A continuación, para entender de manera lúdica sobre la **gestión** de los residuos, lo invito a revisar el siguiente video.

¿Qué le pareció la información, se aclararon sus dudas sobre la gestión de residuos?

La aplicación del recurso refuerza el aprendizaje para conocer la existencia de los procesos de producción de las empresas, donde los desechos pueden ser tratados y pueden ser aprovechados.

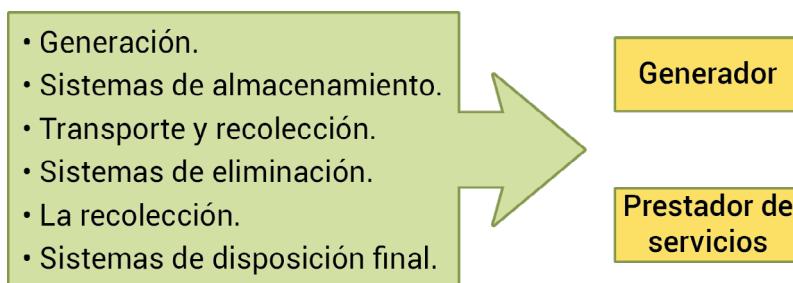
A continuación, vamos a ver las fases de la gestión de los residuos peligrosos:

- Generación.
- Sistemas de almacenamiento.
- Transporte y recolección.
- Sistemas de eliminación.
- La recolección.
- Sistemas de disposición final.

De las fases de gestión de desechos vamos a ejemplificar dos partes:

- Los que forman parte de los prestadores de servicios.
- El generador de desechos.

Figura 1.
Fases de la gestión.



Nota. La figura muestra las dos fases de la gestión de desechos peligrosos, generador y prestador de servicios. Elaborado por el autor.

Como usted se puede dar cuenta en las fases de gestión, todos los componentes pertenecen a los prestadores de servicio, es decir requieren de un gestor que brinde estos servicios.

Sobre estas consideraciones continuamos con la jerarquización de la gestión de desechos, donde explicaremos cada una de ellas.

Figura 2.
Principio de jerarquización.



Nota. La figura muestra la jerarquización de las fases de gestión de desechos peligrosos. Elaborado por el autor.

Como puede observar en la pirámide el principio de jerarquización trata de distribuir las acciones, según la importancia de su gestión y su aplicabilidad. Es así que tenemos las siguientes jerarquizaciones:

- Prevención: mientras menos cantidad de residuos se genere, menos costos y mejores resultados de gestión.
- Minimización de la generación en la fuente: para la minimización lo más idóneo de las empresas, sería reducir el uso de materiales que provoquen desechos peligrosos, además de capacitar y tecnificar para minimizar.
- Aprovechamiento o valorización: un desecho puede tener un valor, puede ser un valor energético o valorizarlo a través de otro proceso.
- Eliminación: cuando ya no se puede aprovechar se debe eliminar a través de varias vías, puede ser incineración, coprocesamiento, vía tratamiento que elimina la peligrosidad y se trata como desecho no peligroso.
- Disposición final: al hablar de disposición final es saber dónde se almacenan los residuos a fin de que en un futuro con avance tecnológico poder tratar estos residuos.

Sobre estas consideraciones damos por terminada la presente semana, por favor revise su texto base en el capítulo 1 “Fuentes y producción de residuos peligrosos”. Con ello pasamos a revisar las siguientes actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada

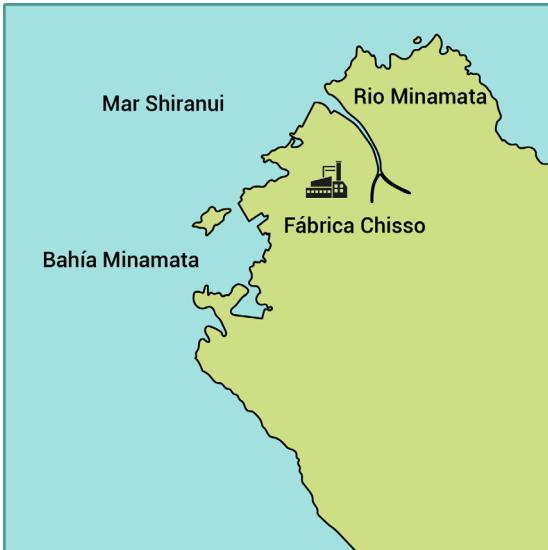
Estimado alumno, para mejorar su aprendizaje proceda a realizar las siguientes actividades:

Una con flechas los enunciados correctos con el gráfico correspondiente, para lo cual, le invito a participar en la siguiente actividad.

[Obligaciones básicas de los poseedores y gestores de residuos](#)

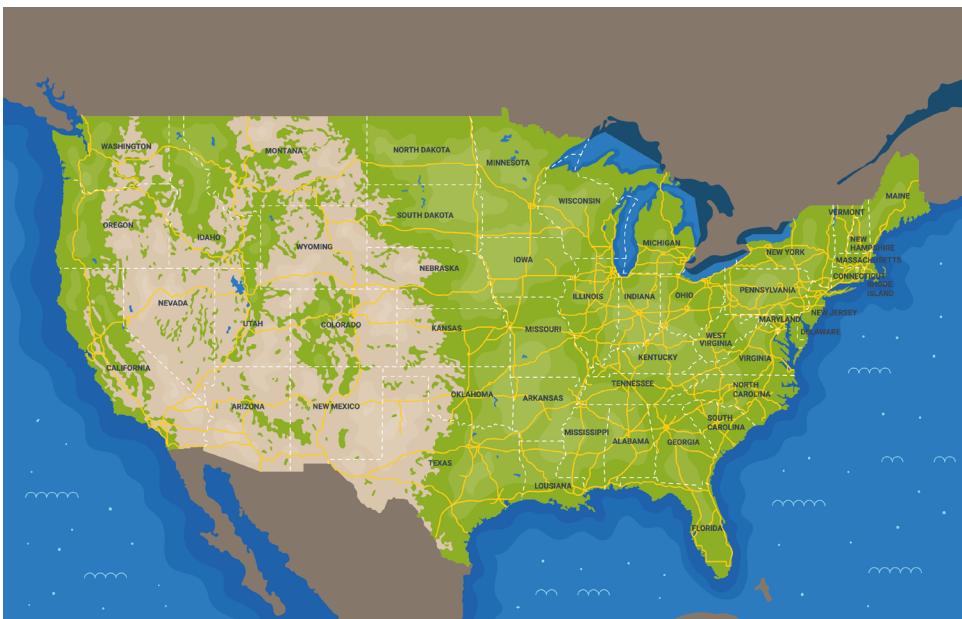
A continuación, estimados alumnos, se exponen algunos ejemplos históricos del mal manejo de los residuos peligrosos, que le ayudarán a comprender los daños a la salud y al ambiente.

Caso de [bahía de Minamata](#) 1950 (Japón)



Nota. ac_yotto|shutterstock.com.

Suceso de [Love Canal](#) 1894 (EE. UU.)



Nota. Yuda Rizwan|vecteezy.com.

Seveso 1976 (Italia)



Nota. Aranjuez medinalvecteezy.com.

Luego de revisar la información responda las siguientes preguntas.

¿Cuáles son los principales problemas a la salud que provocan los residuos peligrosos?

¿Cuáles son los principios que debe existir para catalogar un residuo como peligroso?

¿Qué es un gestor de residuos peligrosos?

¿Cuáles son las principales fuentes de producción de residuos?

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Para finalizar este tema, le propongo realizar la autoevaluación 1.



Autoevaluación 1

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () Las leyes a favor del manejo de residuos peligrosos se basan en los hechos catastróficos, sucedidos en la historia de la humanidad, lo que determina que se aplique con severidad la normativa para la correcta gestión de materiales peligrosos.
2. () Los sucesos ocurridos de especial repercusión, por ejemplo, el de la bahía de Minamata en Japón, y el suceso de Love Canal en Estados Unidos, son hechos decisivos para una conciencia social de acciones políticas.
3. ¿Cuáles son las afectaciones del mal manejo de residuos peligrosos?
 - a. Contaminación del ambiente.
 - b. Enfermedades crónicas a causa de exposición a químicos tóxicos y radioactivos.
 - c. a y b son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

4. () La gestión de residuos peligrosos es un tema prioritario para tratar en los países desarrollados, y por tanto se trata de controlar el impacto, pero no de restaurar los daños.
5. ¿Cuáles son los principios que debe existir para catalogar un residuo como peligroso?

6. ¿Qué es un gestor de residuos peligrosos?

7. ¿Cuáles son las principales fuentes de producción de residuos?
-
-

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

8. () En las fases de gestión de desechos se ejemplifican dos partes: los que forman parte de los prestadores de servicios, y el generador de desechos. Conteste verdadero o falso.
9. () En la pirámide jerarquización la prevención indica que mientras menos cantidad de residuos se genere menos costos y mejores resultados de gestión se puede lograr. Conteste verdadero o falso.
10. () En la pirámide de jerarquización la minimización de la generación en la fuente se basa en reducir el uso de materiales que provoquen desechos peligrosos, además de capacitar y tecnificar. Conteste verdadero o falso.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 2. Principios básicos de la gestión de residuos

Bienvenido a la semana número dos, en esta unidad abordaremos, los residuos producción y consumo sostenible, así como la identificación y caracterización de los residuos, siendo de vital importancia, por ejemplo, para las industrias establecer su generación de residuos anuales por debajo de los valores que le permitan una sostenibilidad, que se traducen como un manejo equilibrado en la generación y gestión de los residuos peligrosos, pasemos a ver el siguiente apartado.

2.1. Residuos industriales

Como hemos revisado los residuos industriales son aquellos que se generan en los procesos de fabricación y que no cuentan con un valor como mercancía, esto último relacionado con el alto costo de técnicas para sacar un producto útil y que al final no es rentable, para las empresas. Entre los residuos están los valorizables, es decir, después de varios procesos se pueden reutilizar, y por el otro lado los residuos que no tienen valor económico, por lo tanto, su destino es la disposición final como desechos.

En la tipología existen 4 grupos que clasifican los residuos, entre ellos están:

- Por su naturaleza.
- Por su origen.
- Por su peligrosidad.
- Por el material que los constituye.

Las actividades de gestión de residuos industriales se relacionan con las diversas actividades que van desde la generación de residuos, transporte, almacenaje, tratamiento y disposición final, cada una de estas operaciones aborda ciertos criterios técnicos, económicos, legales y administrativos, que aseguran el buen manejo de los residuos industriales y evitan los riesgos asociados a estas sustancias.

Una de las actividades de vital importancia en la gestión de residuos es conocer los tipos de residuos y la cantidad que se genera de los mismos, con esta información se puede establecer:

- La frecuencia de recolección o recogida de los residuos.
- El número de vehículos necesarios.
- Establecer el recorrido estratégico al lugar de almacenamiento.

Todas estas actividades deben realizarse en estricto cumplimiento de las normas técnicas, en función del riesgo de un mal manejo que este tipo de residuos representa, especialmente en aquellos caracterizados como peligrosos.

2.2. Identificación y caracterización de residuos

Según Robledo (2015), la identificación de residuos peligrosos de tipo químico es el proceso mediante el cual se reconoce que una sustancia ha perdido sus características intrínsecas y sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, o se encuentran fuera de especificaciones, son sustancias químicas que presentan variación en las características necesarias para ser utilizados, transformados o comercializados respecto a los estándares de diseño o producción originales.

El sistema de gestión depende del tipo de residuo que se considere, debiéndose prestar especial atención a la gestión o gestores de los residuos peligrosos por su capacidad inherente de provocar efectos adversos (Rodríguez, 2013).

Es así que todos los residuos deben ingresar a un sistema de gestión que incluye manejo, tratamiento, transporte, disposición final y fiscalización (Rodríguez, 2013).

Como hemos podido revisar existen algunas fuentes de producción de los residuos peligrosos, para establecer las acciones de control es necesario establecer las responsabilidades de los generadores de residuos peligrosos.

2.3. Recogida y transporte

Para la recogida y transporte es necesario iniciar con la planeación de las rutas de recorrido, en función del tipo de residuo, luego se determinará la frecuencia de recogida, los equipos necesarios, personal, y tipo de vehículo (Rodríguez, 2013).

En esta actividad se tiene acciones como:

- Recoger.
- Clasificar.
- Agrupar.

El tipo de vehículo apropiado para el transporte de residuos, se debe escoger en función del residuo a transportar (peligroso o no) y la forma en la que se presente, que puede ser sólido, líquido o gaseoso, cuando se trata de residuos peligrosos al ser de diversa naturaleza y poseer varias características, requieren de distintos materiales y métodos de transporte, para ello pueden estar equipados con frigoríficos, elevadores, contenedores, etc. (Rodríguez, 2013).

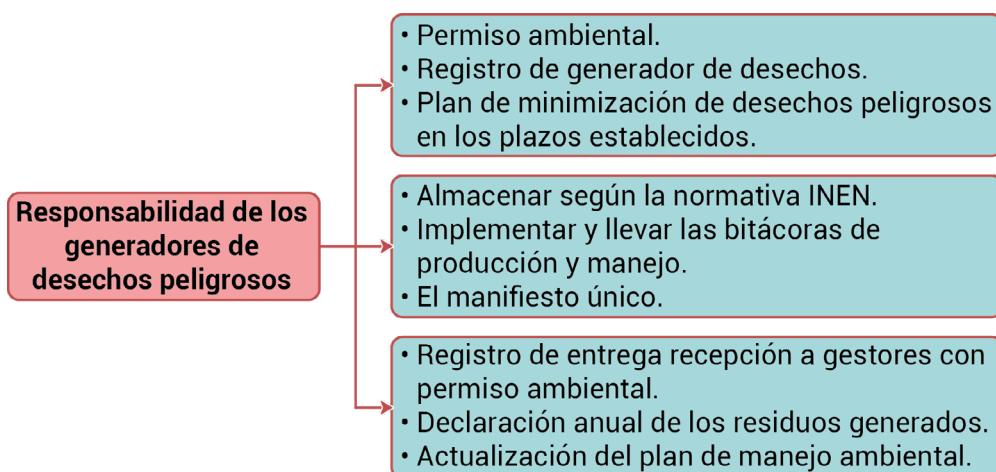
2.4. Obligaciones del productor de residuos peligrosos

Las principales obligaciones de un productor de residuos peligrosos son entregar los residuos a un gestor autorizado, pagando los costos de gestión de mantenerlos en condiciones adecuadas de seguridad hasta el momento de su entrega al gestor (Rodríguez, 2013).

En la producción de residuos peligrosos en cumplimiento a la norma están: separar adecuadamente los residuos, no mezclar, envasar, etiquetar y almacenar, llevar un registro de producción y destino o gestor.

Figura 3.

Obligación de los generadores de residuos peligrosos.



Nota. La figura muestra las responsabilidades de los generadores de desechos.
Elaborado por el autor.

Con esta información pasemos a revisar el siguiente subtema.

2.5. Los residuos en la producción y el consumo sostenible

Según Riobello (2017), el objetivo de los residuos en la producción y el consumo sostenible es prevenir y minimizar la generación de residuos, y a la vez prevenir riesgos inherentes a su manejo y desecho, para así continuar con la fase de tratamiento y disposición final.

En el contexto global para las Naciones Unidas, las variables principales relacionadas con los residuos permiten valorar la tendencia hacia la sostenibilidad del desarrollo.

Es así que tenemos:

- a. Generación de residuos peligrosos producidos o generados anualmente, está variable se aclara con el producto interno bruto expresado en toneladas sobre el PIB.
- b. Tratamiento y eliminación de residuos.



Con estas consideraciones pasemos a ver el siguiente recurso de producción y consumo **sostenible** de la generación de residuos.

¿Qué le pareció la información?

La aplicación del recurso ayudará a entender que las acciones en su mayoría no son sostenibles, es decir, solo actúan en la causa, dañando y contaminando la flora y la fauna y todo el ecosistema. También se habla de las acciones de reciclaje que ayudan a minimizar la formación de residuos y reutilizar, utilizando los residuos como materias primas.

Como hemos podido revisar son varias las acciones y responsabilidades que se deben ejecutar a fin de implementar una buena gestión y manejo desde la generación hasta la eliminación de los residuos.

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en el capítulo 2 "Principios básicos de la gestión de residuos".



Actividad de aprendizaje recomendada



A continuación, estimado alumno, le recomiendo las lecturas de guía para la gestión integral de residuos peligrosos de América Latina y el Caribe.

Mantener un criterio técnico en el contexto global del manejo de los residuos peligrosos es importante para desarrollar las destrezas en las acciones de gestión, tratamiento y eliminación, ¿usted, qué acciones implementaría?

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Además, le invito a observar el siguiente video, le ayudará a aplicar y entender el proceso e identificación y **caracterización** de residuos.

Con estas consideraciones por favor realice las siguientes actividades, que le ayudará a contribuir en su aprendizaje y aplicar lo aprendido.

- Describa el objetivo de los residuos en la producción y el consumo sostenible.
- Describa el proceso de identificación y caracterización de residuos.
- Elabore un cuadro sinóptico con las principales acciones de gestión sustentable de manejo de residuos peligrosos.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Finalmente, le invito a realizar la lectura comprensiva para poder efectuar un flujo grama del proceso de gestión de [residuos](#).

Como pudo observar el recurso, el flujo grama a elaborar tiene como objetivo indicar qué tipo de sustancia o material peligroso se está manipulando, que servirá en la aplicación de generación de residuos.

Luego de culminar con las actividades recomendadas, le invito a realizar la siguiente autoevaluación lográndose así un manejo claro del tema abordado para esta semana.



Autoevaluación 2

1. ¿Cuáles son los principios básicos de la gestión de residuos?
 - a. Prevenir y minimizar la generación de residuos.
 - b. Prevenir, almacenar, reciclar.
 - c. Ninguna de las anteriores.
2. Cuáles son las variables principales relacionadas con los residuos que permiten valorar la tendencia hacia la sostenibilidad del desarrollo.
 - a. Generación de residuos peligrosos.
 - b. Tratamiento de residuos peligrosos.
 - c. a y b son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

3. () Los residuos peligrosos presentes en una organización deben ingresar a un sistema de gestión que incluye manejo, tratamiento, transporte, disposición final y fiscalización. Conteste verdadero o falso.
4. ¿Cuál es el objetivo de los residuos en la producción y el consumo sostenible?
 - a. Prevenir y minimizar la generación de residuos.
 - b. Capacitar y prevenir la generación de residuos.
 - c. Solo minimización de generación de residuos.
5. ¿Cuál es la fase para el manejo y desecho final de los residuos peligrosos?
 - a. Fase de separación y reciclaje.
 - b. Fase de tratamiento y disposición final.
 - c. a y b son correctas.

6. Las variables principales según las Naciones Unidas, con los residuos permiten:
- Valorar la tenencia hacia la sostenibilidad del desarrollo.
 - Valorar la inserción de recursos económicos hacia la sostenibilidad del desarrollo.
 - Ninguna es correcta.
7. ¿Qué nos permite saber si una sustancia química ha perdido sus características intrínsecas?
- Sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario.
 - Se encuentran fuera de especificaciones.
 - Presentan variación en las características de uso.
 - Todas son correctas.
8. ¿Cuáles son las obligaciones de los generadores de residuos peligrosos?
- Permiso ambiental.
 - Registro de generación de desechos.
 - Plan de minimización de desechos.
 - Todas son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

9. () Las responsabilidades de los generadores de desechos son: almacenar según la normativa INEN, implementar y llevar bitácoras de producción y manejo, el manifiesto único. Conteste verdadero o falso:
10. () Las responsabilidades de los generadores de desechos son: registro de entrega recepción a gestores con permiso ambiental, declaración anual de los residuos generados, actualización del plan de manejo ambiental.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 3. Clasificación de materiales peligrosos

Bienvenido a la semana 3, aquí usted tendrá la oportunidad de profundizar los conceptos y conocimientos en cuanto a la clasificación, generación de materiales peligrosos, sus envases y embalajes, de tal forma que aporte al desarrollo de su conocimiento técnico en esta unidad.

Con lo señalado pasemos a revisar los criterios para su clasificación.

Según Robledo (2015) señala que los residuos pueden ser clasificados utilizando diferentes criterios, así tenemos, por ejemplo, la clasificación por estado, origen, o tipo de tratamiento al que serán sometidos o potenciales efectos derivados del manejo.

- Clasificación por estado

En la clasificación de materiales peligrosos es definido por el estado físico en que se encuentra, por lo que tendremos los siguientes grupos: sólidos, semisólidos, líquidos y gaseosos.

Muchas veces en la categoría líquidos se incluyen únicamente los acuosos diluidos y no otros como los aceites usados, solventes orgánicos, ácidos o álcalis, los cuales suelen incluirse dentro de la categoría de residuos sólidos. Esto responde a un tema de gestión, ya que los residuos acuosos diluidos generalmente serán tratados en una planta de tratamiento de efluentes líquidos, mientras que el resto tendrá un tratamiento particular. (Rodríguez, 2013)

Según Robledo (2015), algo similar ocurre con la categoría gaseosos, la cual corresponde únicamente a las emisiones gaseosas, mientras que los gases contenidos en recipientes son gestionados como residuos sólidos.

- Clasificación por origen

Se refiere a una clasificación en domiciliarios, urbanos o municipales, industriales, agrícolas, ganaderos y forestales, mineros, hospitalarios o de centros de atención de salud, de construcción portuarios radiactivos (Rodríguez, 2013).

Una denominación de uso frecuente es “asimilable a residuo urbano” que se utiliza para los residuos generados en cualquier actividad y tienen características similares a los residuos urbanos, y, por lo tanto, pueden ser gestionados como tal.

- Clasificación por tipo de tratamiento al que serán sometidos

Este criterio de clasificación es útil para orientar la gestión integral de residuos de un país y particularmente útil cuando el objetivo es definir la infraestructura que se necesita para el tratamiento y la disposición final de los residuos (Rodríguez, 2013).

- Clasificación de materiales peligrosos para el transporte de rotulado de vehículos

Esta clasificación se basa en las propiedades intrínsecas y en los riesgos que se pueden encontrar en el transporte y almacenamiento temporal (Rodríguez, 2013).

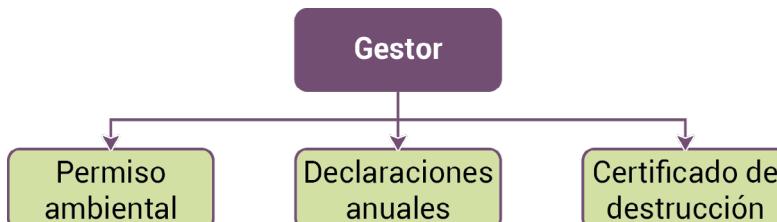


Para entender más este subtema le invito a revisar el siguiente apartado sobre la [clasificación](#) de los residuos peligrosos.

Para que usted pueda vincular estos conocimientos con la práctica vamos a identificar cuáles son las obligaciones de los gestores según la normativa actual para Ecuador, mismos que son auditados por la autoridad competente.

Entre las obligaciones de los gestores están:

Figura 4.
Obligación de los gestores.



Nota. La figura muestra las obligaciones y evidencia documental de los gestores.
Elaborado por el autor.

El permiso ambiental: para estos prestadores de servicios el permiso ambiental es específico, está dado por fases y por tipo de desechos, las fases son los sistemas de eliminación y transporte, definiéndose que tipo de desechos están habilitados, es decir qué tipo de desechos pueden tratar, así también este permiso debe especificar que tipo de eliminación han realizado su permiso ambiental (Rodríguez, 2013).

Las declaraciones anuales: son los documentos que contienen los datos de las cantidades de residuos tratados de manera semanal, mensual y anuales, todas ellas basadas en las actividades de eliminación de su categoría según el permiso ambiental (Rodríguez, 2013).

Certificados de destrucción: se refiere a la documentación que debe generar por parte de los gestores, para ser entregados a los generadores de los residuos, como respaldo del tratamiento que se está ejecutando, según la categoría del desecho y su fuente de gestión o eliminación (Rodríguez, 2013).

Con estos temas abordados pasamos al siguiente subtema.

3.1. Envases

En este componente es importante que los envases para residuos se encuentren perfectamente identificados y en las etiquetas se observen los datos solicitados por la autoridad reguladora, esto con la finalidad de facilitar su clasificación y almacenamiento, acondicionamiento, transporte y disposición final de acuerdo a su peligrosidad. El personal que trabaja en la fase de generación de los residuos, será el encargado de efectuar la identificación de peligrosidad de los diferentes residuos y el rotulado de los envases (Robledo, 2015).

3.2. Embalaje

El embalaje tiene la característica sustancial para salvaguardar y asegurar el transporte y almacenamiento, así como contribuye a proteger contra el deterioro y posibles daños mecánicos (Robledo, 2015).

El embalaje debe cumplir con características seguras para su traslado, en caso de líquidos y/o sólidos deben ser embalajes cerrados, sin fugas e identificados, estos serán colocados posteriormente en tambos de acero de 200 litros, verificándose que no presenten ningún daño físico (golpes, fisuras, perforaciones) y con tapas de seguridad (Rodríguez, 2013).

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en el capítulo “Identificación y caracterización de residuos”.



Actividad de aprendizaje recomendada



Estimado alumno, le invito a visualizar el siguiente recurso de aprendizaje llamado “Clasificación de sustancias peligrosas” según la Organización de Naciones Unidas ([ONU](#)). Para la siguiente actividad recomendada, arrastre los enunciados correctos según la clase o clasificación correspondiente.

Clasificación de sustancias peligrosas según la ONU

¿Qué le pareció el recurso?

Pudo comprender las Normas del Modelo de la ONU utilizadas en el sistema de clasificación, en el que cada sustancia o artículo peligroso se asigna a una CLASE, con su respectiva señalética, dependiendo de la naturaleza del peligro que presenta.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Luego de realizar las actividades recomendadas le invito a desarrollar la siguiente evaluación.



Autoevaluación 3

1. En los siguientes enunciados de la clasificación de materiales peligrosos y explosivos señale lo correcto:
 - a. En la clasificación de materiales peligrosos los explosivos son de clase 2, en donde están inmersos el material radioactivo.
 - b. En la clasificación de materiales peligrosos los gases son de clase 1, en donde está inmerso los gases tóxicos
 - c. En la clasificación de materiales peligrosos las sustancias corrosivas son de clase 8, en donde está inmerso los gases tóxicos.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

2. () En los envases de materiales peligrosos deben estar perfectamente identificados ya que es necesario para el almacenamiento, acondicionamiento, transporte y disposición final de acuerdo con su peligrosidad. Señale verdadero o falso:
3. El siguiente enunciado menciona las características sustanciales para salvaguardar y asegurar el transporte y el almacenamiento, así como contribuye a proteger contra el deterioro y posibles daños mecánicos. Responda la respuesta correcta:
 - a. Envase.
 - b. Embalaje.
 - c. Etiquetado.
4. Los residuos peligrosos pueden ser clasificados utilizando diferentes criterios:
 - a. La clasificación por estado.
 - b. La clasificación por origen.
 - c. La clasificación por tipo de tratamiento.
 - d. Todas son correctas.

5. En la clasificación de materiales peligrosos por estado se consideran los siguientes grupos:
- a. Sólidos.
 - b. Semisólidos.
 - c. Líquidos.
 - d. Gaseosos.
 - e. Todos son correctos.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

6. () En la clasificación de materiales peligrosos por origen están incluidos los domiciliarios, urbanos o municipales, industriales, agrícolas, ganaderos y forestales, mineros, hospitalarios o de centros de atención de salud, de construcción portuarios radiactivos. Conteste verdadero o falso según corresponda:
7. ¿Cuáles son las obligaciones de los gestores?

P_____.

D_____.

C_____.

8. ¿Cuáles son las tres fases que presenta el permiso ambiental de las obligaciones de los gestores?

Tipos de de_____.

Sistemas de_____.

Tipo de eli_____.

9. Señalar la importancia de los envases para residuos de sustancias químicas peligrosas
-
-

10. ¿Cuáles son los requerimientos mínimos para realizar un correcto embalaje? Señale lo correcto:

- a. Que no presenten ningún daño físico.
- b. Que no presenten fisuras.
- c. Todas son correctas.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 4. Generalidades y alcance de la norma INEN 2266-2013

Bienvenido a la cuarta unidad, donde abordaremos el estudio de la Norma INTE-INEN 2266, en sus apartados de transporte de materiales peligrosos, reglamentación para el etiquetado, almacenamiento y manejo de materiales peligrosos, abordaremos los riesgos de manipulación y vertido, todos ellos apegados a la normativa nacional vigente y el marco legal.

4.1. Transporte

La Norma INEN 2266-2013 indica que todas las personas naturales o jurídicas que almacenen, manejen y transporten materiales peligrosos deben garantizar que cuando se necesite cargar o descargar la totalidad o parte de su contenido, el transportista y el usuario deben instalar señalización o vallas reflectivas de alta intensidad o grado diamante con la identificación del material peligroso, que aíslen la operación, con todas las medidas de seguridad necesarias.

- Según la Norma INEN 2266-2013, los procedimientos e instrucciones operativas son actividades que le permiten manejar en forma segura dichos materiales a lo largo del proceso de transporte, entre ellos están:
 - Embalaje.
 - Rotulado y etiquetado.
 - Producción.
 - Carga.
 - Descarga.
 - Almacenamiento.
 - Manipulación.
 - Disposición adecuada de residuos.
 - Descontaminación y limpieza.

El transporte de residuos peligrosos ha de realizarse siempre bajo estricto control y cumplimiento estricto de la ley y del marco legal, en esta actividad se incluye otros requisitos como la documentación específica de identificación de los residuos, como documento de la aceptación de destinatario, documento de autorización o permiso para la recepción, permiso o licencia ambiental de la gestión de los residuos, durante el traslado no puede ejecutarse ninguna manipulación sin autorización (INEN 2266, 2013).



Para fortalecer sus conocimientos lo invito a revisar la Norma [INEN](#) 2266-13 en las páginas 12,13,14, donde se establece las actividades de los transportistas.

¿Qué le pareció la lectura?

La aplicación del recurso nos ayuda a comprender que, en el transporte de los materiales peligrosos existen varias condiciones que limitan la circulación, como el uso de rutas por lugares poblados y el uso de horarios alternativos, con la finalidad de evitar accidentes y posteriores problemas a la salud de la población y daños ambientales.

Con estas consideraciones pasamos a revisar el etiquetado.

4.2. Etiquetado

La Norma INEN 2266-2013 indica que las etiquetas deben ser de materiales resistentes a la manipulación y la intemperie, pueden ser adheribles o estar impresas en el empaque, adicionalmente llevar marcas indelebles y legibles, que certifiquen que están fabricadas conforme a las normas respectivas. La dimensión de las etiquetas debe ser de 100mm * 100 mm. Para los envases menores a 20 litros o 25 kilogramos, las etiquetas deben abarcar por lo menos el 25% de la superficie de la cara lateral de mayor tamaño.

El etiquetado de materiales peligrosos de manera internacional se basa en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA) emitida por las Naciones Unidas, con el objetivo de armonizar los sistemas de clasificación y etiquetado de todos los sectores involucrados en el ciclo de vida de una sustancia química desde su producción, almacenamiento, transporte, uso del lugar de trabajo, el uso de los consumidores y su presencia en el medio ambiente.

Para incluir a su conocimiento un contexto claro sobre la normativa de etiquetado le invito a revisar la Norma INEN 2266-2013, en sus páginas 62, 23, anexo F, donde se muestra los diferentes símbolos y fondos que regula esta temática.

Para fortalecer la aplicación de la presente norma, respecto al etiquetado, vamos a realizar la siguiente actividad, le invito a profundizar sus conocimientos revisando el siguiente recurso educativo.

Etiquetado de residuos peligrosos

¿Qué le pareció la norma de etiquetado? ¿Logró entender el esquema general de etiquetado según los residuos?

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Con el recurso podemos aplicar para la identificación del material peligroso, es responsabilidad del fabricante y del comercializador de materiales peligrosos su identificación y etiquetado.

Con estas consideraciones pasamos al siguiente subtema.

4.3. Almacenamiento

Para el almacenamiento la Norma INEN 2266-13 indica, dos aspectos fundamentales para su ejecución:

- La identificación de material: es de responsabilidad del fabricante y comercializador.
- La compatibilidad: evitar almacenar materiales que reaccionen entre sí, evitando alteraciones y acciones posteriores.

También la Norma nos menciona las siguientes consideraciones para el almacenamiento:

- Los líquidos altamente inflamables y los cilindros de gas, se deben almacenar o instalar en zonas externas.
- Los materiales que son posibles de explotar en un incendio (por ejemplo, cilindros de gases o aerosoles) deben mantenerse separados de otros materiales inflamables.

- Los recipientes deben encontrarse rotulados y bien cerrados con tapas adecuadas y en buen estado.
- Debe considerarse el peso y volumen de los recipientes, de ello dependerá el material de anaqueles a usar y la posición de los frascos.
- Debe contarse con el medio ambiente adecuado, ventilación, temperatura y humedad.
- Debe existir un inventario de los reactivos y las hojas de seguridad de cada uno de ellos.

La regla básica en el almacenamiento de sustancias peligrosas es no mezclar envases o paquetes de diferentes tipos de riesgos de acuerdo a los símbolos de la Clasificación de Sustancias Peligrosas de las Naciones Unidas.

Así también, toda persona natural o jurídica que almacene y maneje materiales peligrosos debe contar con los medios de prevención para evitar que se produzcan accidentes y daños que pudieran ocurrir como resultado de la negligencia en el manejo o mezcla de productos incompatibles.

Con estas consideraciones pasamos al siguiente subtema.

4.4. Manejo de materiales peligrosos

El manejo de materiales peligrosos se basa en las operaciones de recolección, envasado, etiquetado, almacenamiento, reciclaje, transporte, tratamiento y su disposición final (Rodríguez, 2013).

Según González (2018), en las industrias los encargados del laboratorio generador del residuo peligroso, será responsable de llevar un registro del tipo y cantidad de residuos generado en su dependencia, información que será requerida por el encargado de bodegas, al momento del retiro.

Por lo tanto, los laboratorios en su interior deberán contar con una zona designada para el acopio de residuos peligrosos, la cual será de uso exclusivo para este fin, deberá contar con un sistema antiderrame (bandeja), cumpliendo con los requisitos técnicos y alejado del área de tránsito de las personas con su debida señalética (González, 2018).

Para el traslado *in situ* y trasvasaje de los residuos químicos, al interior de los laboratorios, se deberá utilizar elementos de protección personal (calzado protector, guantes, antiparras, etc.) y un embudo para evitar derrame y contacto directo con la piel y los ojos (Shaner, 1997).

Todo este proceso debe hacerse cumpliendo lo dispuesto en las leyes y reglamentos nacionales vigentes y convenios internacionales suscritos por el país.

4.5. Métodos para la evaluación de riesgos de los residuos

Una de las principales características de los residuos peligrosos, es la peligrosidad intrínseca de cada uno de los residuos, no obstante, el residuo puede ser considerado como peligroso en función del contenido o sustancias peligrosas que contenga (Rodríguez, 2013).

La evaluación de riesgos es un procedimiento fundamental para la prevención de daños a la salud, ocasionados por la exposición a sustancias, materiales o situaciones peligrosas (Cárdenas et al., 2016).

Su objetivo primordial es estimar la probabilidad de que se produzca un daño y su severidad a la salud humana y para el ambiente, por una actividad o exposición a una sustancia potencialmente dañina (Cárdenas et al., 2016).

Existen varios métodos de ensayo que, según Rodríguez (2013) se pueden aplicar para la evaluación de riesgos de residuos:

- La estandarización de los procedimientos aplicados en un marco común de gestión y legislación.
- La estandarización de la validez e interpretación de los resultados obtenidos por los diferentes métodos de evaluación.
- La introducción de medidas de seguridad, equipamiento y reactivos comunes.
- La adaptación al progreso científico técnico.

Con ello continuamos al siguiente subtema de los riesgos en el vertido.

4.5.1. Riesgos en el vertido

Las características generales de peligrosidad de un residuo mal manejado, se relaciona directamente con su origen y resultan similares a los de los productos semejantes, sin embargo, uno de los riesgos más importantes relacionados con el ambiente está asociados a la incorrecta gestión, o los riesgos de vertido que provocan que estas sustancias se incorporen al medio natural, suelo-lixiviación, agua, y aire. (Rodríguez, 2013)

Para aclarar este apartado, le invito a visualizar el siguiente video de riesgo de [vertido](#).

¿Qué le pareció la información?

La aplicación del recurso contribuirá a que usted tenga un escenario claro de una mala gestión de los desechos en especial con los de vertido que ocasionan problemas como:

- Contaminación del aire.
- Contaminación de aguas.
- Contaminación del suelo.
- Mayor costo energético.
- Desaparición de los recursos naturales.

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en el capítulo 1 “Vías de gestión de los residuos peligrosos”, “Identificación y caracterización de residuos”.



Actividad de aprendizaje recomendada

Estimado estudiante, lo invitamos a elaborar un fluograma de la normativa legal vigente NTE-INEN 2266 transporte, almacenamiento y manejo de materiales peligrosos considerando lo siguiente:

- a. Analice los procesos de gestión de los residuos peligrosos en orden secuencial para que su aprendizaje sea óptimo.

- b. Puede incluir gráficos en su fluograma para que su aprendizaje sea lúdico y reflexivo.
- c. Repase cada uno de los procesos de transporte, almacenamiento y manejo.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Luego de haber realizado estas actividades por favor realice la siguiente evaluación.



Autoevaluación 4

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () El Programa de Naciones Unidas para el Medio Ambiente, PNUMA (United Nations Environment Programme, UNEP), es un organismo independiente de la Organización de las Naciones Unidas que coordina sus actividades ambientales, ayudando a los países a desarrollar y aplicar políticas y prácticas ecológicamente racionales. Responda lo correcto:
 2. El Instituto Ecuatoriano de Normalización, INEN, se creó el 28 de agosto de 1970, mediante Decreto Supremo No. 357 publicado en el Registro Oficial No. 54 del 7 de septiembre de 1970, quién ha venido actuando como la entidad nacional encargada de formular las Normas Técnicas Ecuatorianas, es así que se construye la normativa para transporte, almacenamiento y manejo de materiales peligrosos. Señale a continuación el ítem correcto:
 - a. NTE INEN 2269:2013.
 - b. NTE INEN 2266:2013.
 - c. NTE INEN 2266:2017.
 3. El Libro de recomendaciones en el transporte de bienes peligrosos, también conocido como **Libro Naranja**, es un documento elaborado por un comité de expertos de la ONU que clasifica las mercancías peligrosas según el riesgo que representan, dicha clasificación cuántas divisiones posee:
 - a. Se divide en 8 clases.
 - b. Se divide en 6 clases.
 - c. Se divide en 9 clases.
 4. Señalar cuatro actividades que se realizan en los procedimientos e instrucciones operativas:
-
-

5. ¿Cuáles son los documentos específicos, requeridos en el transporte de residuos peligrosos?

6. Señalar dos condiciones que limitan la circulación de vehículos de transporte de materiales peligrosos.

7. Complete lo correcto: La norma INEN 2266-13 indica que las etiquetas deben ser de _____.

8. Complete: El etiquetado de materiales peligrosos de manera internacional se basa en:_____

9. En el almacenamiento de materiales peligrosos, la norma INEN 2266-13 señala que existen aspectos fundamentales para su ejecución. Mencionar el ítem correcto:

- a. La identificación del material.
- b. La compatibilidad.
- c. a y b son correctas.

10. Complete lo correcto. El Manejo de materiales peligrosos se basa en las operaciones de:_____

[Ir al solucionario](#)



Unidad 5. Tratamiento de residuos peligrosos

Bienvenidos a la unidad 5, donde se desarrollarán los temas relacionados con el tratamiento de los residuos, ya sea por medios físicos, procesos químicos, o tratamiento biológico, pudiendo al final del estudio del mismo identificar las operaciones necesarias para el tratamiento y eliminación de los contaminantes, comprendiendo las características del peligro y del correcto tratamiento de los mismos.

5.1. Tratamientos físicos

Las operaciones físicas incluyen tecnologías de tratamiento que se basan en procesos de separación, es decir, después de este proceso se obtiene una reducción del volumen y concentración del residuo tóxico, al que después se le puede dar otros tratamientos.

Todas las operaciones se basan en el criterio del residuo a tratar, de allí que Rodríguez (2013) señala dos partes:

- Las operaciones diseñadas para eliminar y concentrar los materiales sólidos en suspensión, por ejemplo, aplicable a residuos con alto contenido líquido.
- Los métodos empleados para el tratamiento y reutilización de los residuos líquidos son de gran importancia en los sectores industriales.

Con esta caracterización se abordan los siguientes sistemas de tratamiento según Rodríguez (2013):

- Sistema de tratamiento físico.
- Sedimentación/espesamiento.
- Centrifugación.
- Filtración.
- Flotación.
- Arrastre con aire o vapor de agua.

- Procesos a base de membranas (ultrafiltración, ósmosis inversa, electrodiálisis).
- Tratamientos fisicoquímicos.
- Solidificación/estabilización.
- Floculación.
- Absorción.
- Intercambio iónico.
- Extracción.

Sobre estos enunciados se puede concluir que lo que busca este método de tratamiento físico, es eliminar o disminuir la peligrosidad y la toxicidad de los residuos, pudiéndose en el desarrollo de su gestión obtener un subproducto reutilizable.

Sobre estas consideraciones vamos a revisar los procesos de tratamiento químicos.

5.2. Procesos químicos

En el manejo y tratamiento de los residuos peligrosos, los procesos químicos tienen como objetivo la transformación de dichos residuos eliminando su potencial daño, normalmente las acciones químicas van acompañadas de acciones físicas, generándose las reacciones fisicoquímicas (Rodríguez, 2013).

En general, los tratamientos químicos van a acompañados de operaciones físicas o tratamientos fisicoquímicos, en función de la procedencia de los residuos con un tratamiento final o intermedio, algunos de estos procesos presentan opciones de reutilización o recuperación.

A continuación, vamos a indicar los factores que intervienen en los métodos de tratamiento químico según (Rodríguez, 2013):

- Oxidación.
- Reducción.
- Neutralización.
- Precipitación.
- Decoloración.

A esta lista de procesos de tratamiento químico se suman otros como los procesos electroquímicos, procesos de intercambio iónico, procesos de extracción con disolventes, también están los procesos avanzados que hacen referencia a procesos emergentes como tecnologías de oxidación avanzada y extracción con fluidos críticos (Rodríguez, 2013).

Con estas particularidades y subtemas abordados, pasemos a revisar los tratamientos biológicos.

5.3. Tratamiento biológico

El tratamiento biológico o la biorremediación, se define como la tecnología de gestión que usa los microorganismos para transformar los contaminantes orgánicos en compuestos más simples, poco o no contaminantes (Rodríguez, 2013).

Los microorganismos utilizados pueden ser los que se encuentran en el medio natural o están modificados genéticamente, con un fin específico de sustrato a tratar, optimizando su degradación (Rodríguez, 2013).

El tratamiento biológico además puede ser:

- Aerobios.
- Anaerobios.

 Para comprender más sobre este tema le invito a revisar la siguiente información sobre el tratamiento **biológico** para que pueda aplicarlo en el tratamiento de residuos peligrosos en las empresas.

¿Qué le pareció esta información?

Con el recurso observado podemos aplicar en el aprendizaje para los procesos biológicos, la biomasa activa que está compuesta por bacterias, protozoos, rotíferos, etc.

Este conjunto de microorganismos constituye la depuración básica de un sistema, donde están en equilibrio en su ambiente y cualquier cambio puede acarrear a la alteración de las poblaciones de cada uno de ellos, es decir, se altera la depuración natural y por lo tanto el afluente final cambia.

Para concluir, le planteo la siguiente interrogante:

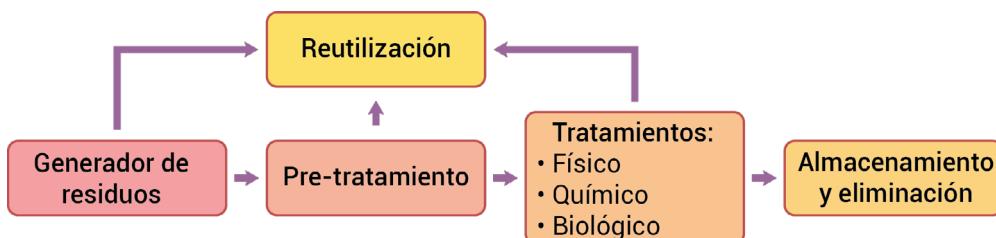
¿Cuáles son los indicadores de calidad, que se presentan mediante el uso de los tratamientos biológicos?

Respuesta (la presencia o ausencia de microorganismos).

Para exemplificar los procesos de tratamiento, le invito a revisar la siguiente figura.

Figura 5.

Procesos de tratamiento de residuos peligrosos.



Nota. La figura muestra los procesos de tratamiento de residuos. Cárdenas et al., 2016.

Para incluir a su conocimiento los detalles claves en el proceso de residuos peligrosos, le invito a desarrollar la siguiente actividad.

Proceso de tratamiento de residuos peligrosos

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en el capítulo 2 “Tratamientos físicos, químicos, biológicos de residuos peligrosos”.

Con ellos pasamos a revisar las siguientes actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada

A continuación, estimado alumno, lo invito a revisar el video que ejemplifica las acciones que se desarrollan por parte de los prestadores de servicios a través de un consultor **externo** y así usted pueda aplicar en los procesos generados de las organizaciones o empresas el tratamiento de materiales y residuos peligrosos en sus diversas fases.



Adicionalmente, realice las siguientes actividades, que ayudará a contribuir en su aprendizaje para poderlo aplicar.

1. Elabore un esquema que mencione cada una de las fases realizadas en el tratamiento de materiales peligrosos.
2. Realice sus propias conclusiones del tratamiento de materiales peligrosos que se realizan en nuestro país.
3. Mencione al menos dos daños al ambiente por los residuos peligrosos.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Con ello damos por terminada la semana 5, le invito a desarrollar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 5

1. Responde la respuesta correcta. El tratamiento de materiales peligrosos se basa en que procesos:
 - a. El proceso de tratamiento de los materiales peligrosos son la destrucción, extracción, o inmovilización.
 - b. El proceso de tratamiento de los materiales peligrosos son el transporte, incineración y eliminación.
 - c. El proceso de tratamiento de los materiales peligrosos son el almacenamiento, incineración y eliminación.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

2. () En el sistema de tratamiento físico, la ultrafiltración, por ósmosis a la inversa y la electrodiálisis forma parte del proceso en materiales peligrosos.
3. () En el proceso de tratamiento químico la neutralización no es una fase que se incluya en el sistema o método empleado.
4. () El sistema de tratamiento de tipo biológico en el tratamiento de residuos peligrosos optimiza un proceso natural usando microorganismos omnipresentes.
5. Señale tres factores que intervienen en el método de tratamiento químico:

6. ¿Cuáles son los dos procesos que se suman al tratamiento químico?

7. Defina el tratamiento biológico:

8. Complete lo siguiente. En el tratamiento biológico existen dos procesos para la degradación de los residuos peligrosos como:

9. ¿Cuáles son los indicadores de calidad que se presentan mediante el uso de los tratamientos biológicos?

10. ¿En el proceso de los residuos peligrosos que tipos de tratamientos se conoce?

[Ir al solucionario](#)



Unidad 6. Sistema globalmente armonizado

Bienvenido a la unidad 6, donde podrá establecer la aplicabilidad del sistema globalmente armonizado de clasificación y etiquetado de productos químicos, pudiendo entender los criterios armonizados sobre el peligro de las sustancias químicas, como por ejemplo, las etiquetas y las fichas de datos de seguridad que informan de los peligros.

6.1. Generalidades

El Sistema Globalmente Armonizado (SGA), surge en el año de 1992, en la conferencia de las Naciones Unidas sobre medio ambiente y desarrollo, en la llamada agenda 21, en 1999 se forma el comité de expertos y en el 2013 ya cuenta con su quinta revisión.

El SGA, es una herramienta técnica para la clasificación de todos los productos químicos que presentan peligros, con una comunicación por medio de etiquetas, fichas de datos de seguridad, que advierten del peligro, así también están sus restricciones que pueden variar según la clase de producto.

Según lo mencionado pasamos a revisar el siguiente subtema.

6.1.1. Definiciones

El Sistema Globalmente Armonizado, se define como la metodología para la clasificación y etiquetado de los productos químicos, incluyendo los peligros a la salud, peligros físicos y peligros ambientales, adicional proporciona una base para la armonización de normas relacionadas con el manejo de productos químicos a nivel mundial (Naciones Unidas,2011).

Los componentes de una etiqueta del Sistema Globalmente Armonizado son:

- Nombre del producto, advertencia, símbolos o pictogramas de riesgo, los indicadores de riesgo o frase H, las indicaciones de precaución o frase P, e información del fabricante.

La clasificación para el rotulado es:

- Explosivos, inflamables, comburentes, gases, corrosivos, tóxicos, nocivo o de atención, peligroso o irritación, peligroso para el cuerpo u órgano blanco, peligroso para el medio ambiente.

Las etiquetas tienen frases (H) y son 71, mismas que identifican los tipos de peligro, por ejemplo, los que pertenecen a (H) 2021 211, son peligros físicos, en las (H)3 peligros para la salud, (H)4 peligros para el entorno.

Las frases P son de precaución y son un total de 137, y clasifican diferentes conceptos, por ejemplo, en P1 están las generalidades, P2 prevención, P3 intervención, P4 almacenamiento, P5 eliminación.



Para consolidar su conocimiento en este tema, le invito a observar la siguiente información sobre el [SGA](#), que le ayudará a implementar el sistema de identificación de sustancias químicas, clasificación y etiquetado en las organizaciones o empresas.

¿Qué le pareció el recurso?

Con este recurso, usted pudo identificar que según los tipos de sustancias y peligro se clasifican y se etiquetan, lo que permite tener clara las acciones a ejecutar en el caso de un derrame o accidente y las aplicaciones en el mundo laboral.

A continuación, le muestro los pictogramas que plantea el Sistema Globalmente Armonizado.

Figura 6.

Pictogramas de peligro según el sistema globalmente armonizado.

Peligros físicos				
Explosivos	Líquidos inflamables	Líquidos comburentes	Gases comprimidos	Corrosivo para los metales
Peligros para la salud humana				
Toxicidad aguda	Corrosión cutánea	Irritación cutánea	Peligro por aspiración	Peligroso para el medio ambiente acuático
Peligroso para el medio ambiente acuático				
				Peligroso para el medio ambiente acuático

Nota. Viktorija Reutal|shutterstock.com.

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en al capítulo 6 “Incineración de residuos peligrosos”.

Con estas consideraciones pasemos a revisar las actividades de aprendizaje.



Actividad de aprendizaje recomendada



Estimado estudiante, le animo a continuar su lectura, a través de este módulo en el cual usted podrá aprender de forma detallada el **SGA** y lo pueda aplicar.

Adicional, luego de revisar esta información por favor realice la siguiente actividad:

- Elabore un cuadro sinóptico y aprenda a conocer las etiquetas por tipo de residuo peligroso.
- Elabore un cuadro sinóptico de las clases de residuos peligrosos.
- Genere una ficha con los detalles de un correcto etiquetado.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Luego de haber realizado estas actividades de aprendizaje, le invito a desarrollar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 6

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () *El Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos menciona los criterios armonizados sobre el peligro de las sustancias químicas.*
2. () Las etiquetas y fichas de datos de seguridad no varían según la clase de producto o de la fase de su ciclo de vida.
3. () El Sistema Globalmente Armonizado de Clasificaciones emitido por la normativa nacional vigente, es de estricto cumplimiento.
4. () Conteste verdadero o falso. Durante la conferencia de la Naciones Unidas sobre el medio ambiente y el desarrollo (CNUMAD) que se celebró en 1992, se aprobó en mandato internacional que para el año 2000 debería disponerse de un sistema de clasificación y etiquetado armonizado mundialmente, el cual se llama en la actualidad Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).
5. El Sistema Globalmente Armonizado se caracteriza por:
 - a. Fichas de datos de seguridad.
 - b. Comunicación por medio de etiquetas.
 - c. Restricciones según el producto.
 - d. Todas son verdaderas.
6. ¿Cuáles son los componentes de una etiqueta del Sistema Globalmente Armonizado?

7. ¿Cuál es la clasificación para el rotulado?

8. Las etiquetas del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) tienen 71 frases (H), que identifican los tipos de peligro. Señale el enunciado correcto:

- a. (H) 2021 211 son peligros físicos.
- b. (H)3 peligros para la salud.
- c. (H)4 peligros para el entorno.
- d. Todas son correctas.

9. Las etiquetas del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) tienen 137 frases (P), que significa los tipos de precaución. Señale el enunciado correcto:

- a. P1 están las generalidades.
- b. P2 prevención.
- c. P3 intervención.
- d. P4 almacenamiento.
- e. P5 eliminación.
- f. Todas son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () Señale si es verdadero o falso. El Sistema Globalmente Armonizado (SGA) menciona la forma en que se clasifican y etiquetan los tipos sustancia y peligro, lo que permite tener clara las acciones a ejecutar en el caso de un derrame o accidente.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 7. Rotulación para el transporte

Bienvenido a la unidad 7, en esta unidad abordaremos las recomendaciones para el transporte de materiales peligrosos, conocido como *Libro Naranja de las Naciones Unidas*.

7.1. Generalidades

Para una correcta identificación de los vehículos y de sus cargas, se colocan los rótulos para los vehículos y las etiquetas en los embalajes, siendo símbolos de fácil comprensión, que señalan las precauciones que deben tomarse cuando se está manejando el producto o que acciones seguir, si existe un derrame, un accidente dentro de la movilización, etc. (Robledo,2015).

La importancia de la identificación con una rotulación clara y precisa, permite al embarque proporcionar información vital sobre los materiales peligrosos o mercancías peligrosas que transporta, permitiendo de existir algún contingente, iniciar con las acciones de protección, según el grado de riesgo (Robledo, 2015).

A continuación, se detalla en dónde se puede visualizar la información de rotulación según el libro naranja de respuesta en caso de emergencia, de acuerdo a los diferentes sistemas de transporte (Secretaría de Comunicación y Transportes, 2020):

- Carretera: se encuentra en la cabina del vehículo.
- Ferrocarril: en posesión de un miembro de la tripulación.
- Aéreo: en posesión del piloto o de los empleados de la aeronave.
- Marítimo: se encuentra en un soporte en el puente del barco.

También este rotulado proporciona información relacionada con:

- Número de identificación de 4 dígitos de las Naciones Unidas.
- Denominación correcta para el transporte.
- Clase de peligro o número de la división.

- Grupo de envase y/o embalaje.
- Número de teléfono de respuesta a emergencias.
- Información que describe los peligros del material.

Con estas consideraciones pasemos a revisar el siguiente subtema:

7.2. Rótulos

Cada vez que se presenten mercancías peligrosas para el transporte, deben tomarse ciertas medidas para señalar debidamente sus posibles riesgos, desde establecer cuantas personas puedan estar en contacto con las mercancías durante su transporte.

El objetivo de los rótulos es hacer que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por el aspecto general (símbolo, color y forma) de sus rótulos (Rodríguez, 2013).

Además, mediante los colores de los rótulos se puede determinar de manera precisa la clase de contenido, pudiendo iniciar con las principales acciones operativas para su manejo y transporte, así como las medidas de auxilio, tanto para las personas y el medio ambiente, en el caso de accidentabilidad, siendo una herramienta clave para orientación y la manipulación (Robledo, 2015).

Para fortalecer su aprendizaje, le invito a desarrollar la siguiente actividad interactiva que le ayudará a reforzar sus conocimientos de lo aprendido hasta la presente unidad.

[Rótulos clasificados de materiales peligrosos para su transporte](#)

Luego de haber revisado esta información pasamos a ver las hojas de seguridad.

7.3. Hoja de seguridad

En la Norma INEN 2266-2013, podemos conocer que las hojas de seguridad tienen como característica proporcionar la información básica sobre una sustancia química en específico, además incluye las propiedades y riesgos, y la forma de usarlo de manera segura y qué hacer en caso de una emergencia.

Comúnmente se le conoce con el nombre MSDS, sigla que proviene del idioma inglés (Material Safety Data Sheet) y se traduce como “Hoja de Datos de Seguridad de Materiales” o “Ficha de seguridad”.



A continuación, le invito a revisar la siguiente información sobre las hojas de [seguridad](#).

¿Qué le pareció la información?

Pudo comprender que una de las acciones importantes de las hojas de seguridad es informar acerca de las precauciones requeridas y las medidas a tomar en casos de emergencia, nos señalan la forma de manipular, usar y almacenar el material con seguridad tomando en cuenta las normas vigentes, tanto nacionales como internacionales.

Es importante señalar que las hojas de seguridad son preparadas por los fabricantes o proveedores de los materiales de forma general y resumida, la información es organizada en secciones, como los nombres y contenidos específicos (Robledo, 2015).

Sobre lo mencionado por favor revise su texto base, en el capítulo “Vertido y almacenamiento controlado de residuos peligrosos”.

Con estas consideraciones pasemos a revisar las actividades de aprendizaje.



Actividad de aprendizaje recomendada



Estimado estudiante, lo invito a continuación a conocer más de cada una de las señaléticas empleadas para transportistas o mercancías de transporte de residuos peligrosos y sea de fácil aplicabilidad.

Por lo tanto, revisemos el libro [naranja](#) empleado, para revisión de rótulos legalmente establecidos para este contexto. Recomendamos se realice una lectura comprensiva del capitulado del transporte de residuos peligrosos para conseguir reforzar el aprendizaje y luego responda las siguientes preguntas:

1. Podrás identificar la normativa de rotulación en cada uno de las formas de transporte de residuos peligrosos.
2. Logrará la identificación de requisitos para poder llevar residuos peligrosos en el transporte.
3. Podrá conocer las normas de seguridad que se emplean para dicho transporte.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Luego de haber realizado estas actividades de aprendizaje, le invito a desarrollar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 7

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () **El Libro Naranja** provee normas legibles para emplear en el transporte de materiales peligrosos desde su rotulación, reglas documentales, y de aplicabilidad a nivel internacional, dentro de la guía de respuesta en caso de emergencia.
2. Señala la respuesta correcta. En el momento del embarque de residuos peligrosos se requiere que dicho transporte cumpla con reglas prescritas con el objetivo de:
 - a. Brindar información vital sobre los materiales peligrosos, para acciones de protección según el grado de riesgo.
 - b. Brindar información para prevenir el riesgo como causa principal.
 - c. Brindar información vital para la organización y que requieren dar cumplimiento.
3. Responda el ítem correcto:
 - a. El etiquetado hace que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por el tamaño de la etiqueta.
 - b. El etiquetado hace que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por la similitud de sus etiquetas.
 - c. El etiquetado hace que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por el símbolo, color y forma de sus etiquetas.
4. Para una correcta identificación de los vehículos y sus cargas, ¿qué símbolos se colocan para una fácil comprensión?

5. ¡El Libro Naranja provee información de rotulación, por tanto, ¿en qué lugares los podemos visualizar de acuerdo con los sistemas de transporte? Completa la respuesta correcta.
-
-

6. Mencione dos características que proporciona el rotulado para el transporte de materiales peligrosos.
-
-

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

7. () El objetivo de los rótulos es hacer que las mercancías peligrosas sean de fácil reconocimiento como (símbolo, color y forma).
8. () En la norma INEN 2286-13 encontramos que las hojas de seguridad tienen como característica proporcionar la información básica sobre una sustancia química en específico, además incluye las propiedades y riesgos, y la forma de usarlo de manera segura y lo que se debe hacer en caso de una emergencia.
9. Señale el ítem correcto. ¿Qué significa las siglas MSDS?
- Material Safety Data Sheet.
 - Hojas de datos de seguridad de materiales.
 - a y b son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () Responda verdadero o falso. Las hojas de seguridad informan acerca de las precauciones requeridas y medidas a tomar en caso de emergencia.

[Ir al solucionario](#)



Semana 8



Actividades finales del bimestre



Actividad de aprendizaje recomendada



Estimado alumno, a partir de esta sección finalizaremos con el aprendizaje del primer bimestre, por ende, lo invito a prepararse mediante la lectura y análisis de todos los recursos compartidos, así como del texto base. Continúen con el ánimo de obtener fundamentos idóneos de la materia y lograr adquirir un conocimiento técnico esperado y poder prepararse para su examen bimestral.

Le sugiero realizar las siguientes actividades para aplicar su aprendizaje:

- Plantear sus inquietudes académicas.
- Plantear qué métodos permiten gestionar los desechos.
- Sugiero que se revisen todos los videos anclados en cada capítulo.
- Resolver cada una de las autoevaluaciones facilitadas en el bimestre, así como también todos los recursos incorporados en el EVA, para así afianzar y corroborar el aprendizaje adquirido.

Adicionalmente, realice las siguientes actividades para aplicar en su vida profesional lo mencionado en el capítulo en general, y reforzar con los siguientes recursos su aprendizaje.

1. Con base en lo aprendido podemos acceder a algunos sitios web de fácil consulta del material a utilizar. Propongo estimados alumnos, acceder a algunos de los químicos que conozcan en el medio y descarguen su [hoja de seguridad](#).

2. A continuación, lo invito a revisar un documento de fácil comprensión, donde aprenderemos las **secciones** que componen a una hoja de seguridad y cuál es su importancia, con el objetivo de que sepan manejar la lectura de las hojas de seguridad.

Luego de revisar la información, una de las características importantes para el correcto manejo de la tarjeta de emergencia, es iniciar con la identificación del tipo de sustancia a manipular. Complete las demás características.

3. Aplicación para Smartphone “Cargo Decoder” (Guía de respuesta a emergencias de 2016 (ERG2016) que será una **herramienta** para el trabajo diario.

Luego de realizar la descarga de esta aplicación para su teléfono, genere los ejercicios de búsqueda de residuos peligrosos, según sus códigos, como podrá observar le muestra paso a paso qué acciones seguir por cualquier contingencia.

Luego de ello desearle todo el éxito en cada una de sus evaluaciones bimestrales.



Segundo bimestre

Resultado de aprendizaje 2

Aplica los criterios del Sistema Globalmente Armonizado para la clasificación y etiquetado de productos químicos.

Estimado estudiante, sobre el presente resultado de aprendizaje, usted comprenderá, los criterios para la clasificación y etiquetado de los productos químicos, podrá determinar mediante los colores de las etiquetas, la clase de contenido y sus potenciales riesgos, y en el caso de siniestralidad, iniciar con las principales acciones operativas de auxilio, tanto para las personas y el medio ambiente.

Contenidos, recursos y actividades de aprendizaje



Semana 9

Unidad 8. Tarjeta de emergencia

8.1. Introducción

Estimado estudiante, bienvenido al segundo bimestre, en la presente unidad se abordará el uso e información básica de la tarjeta de emergencia que identifica el material peligroso y lo que se requiere saber en caso de emergencia.

8.2. Uso y manejo

La tarjeta de emergencia es un documento complementario de la hoja de datos de seguridad, que se elabora específicamente para dar la respuesta primaria de emergencias, durante el transporte de materiales peligrosos (Robledo, 2015).

Es indispensable que todas las empresas tengan una tarjeta de emergencia disponible y legible en cada lugar de trabajo y almacenamiento, según lo que señala la normativa.

La Norma INEN 2266-2013 indica su uso en las siguientes siete secciones:

- Nombre del producto.
- Identifica el fabricante.
- Importador o comercializador.
- Muestra teléfonos en caso de emergencia.
- Identifica las sustancias peligrosas que componen el producto.
- Presenta rombo de identificación de Naciones Unidas.
- Presenta el número UN.

La tarjeta de emergencia orienta en el uso de los equipos de protección personal EPP, necesarios para la manipulación de las sustancias o productos, entre los más recomendados están: la protección visual, la protección respiratoria y la protección de manos.



Le invito a revisar el siguiente recurso, que le ayudará a comprender el manejo de la tarjeta de [emergencia](#).

Con ello puede reforzar su aprendizaje y reforzar para luego poder aplicar en el campo laboral.

¿Qué le pareció esta información?

Como se pudo comprender la tarjeta de acción muestra información sobre la estabilidad del producto a diversas temperaturas, las incompatibilidades y condiciones a evitar.

Sobre estas consideraciones pasamos a revisar las medidas de primeros auxilios que muestran las tarjetas de acción, según Robledo (2015) las tarjetas de emergencia muestran cómo actuar en caso de:

- Inhalación.
- Ingestión.
- Contacto con la piel.
- Contacto con ojos.

También presenta las medidas y las características de comportamiento del producto al encenderse, así como los agentes extintores y medidas contra fuego.

Otra de las características importantes es que muestra las medidas y procedimientos necesarios ante un derrame y para realizar la contención, así como recomienda el uso de kit, para el control del derrame y herramientas antichispas para su recolección. Norma INEN 2266-2013 indica.

Sobre la información abordada, por favor revise su texto base en el apartado "Caracterización de la tecnología".

Con estas consideraciones pasemos a revisar las actividades de aprendizaje.



Actividad de aprendizaje recomendada

Estimado estudiante, elabore su tarjeta de emergencia aplicando todo lo aprendido, basándose en el formato de ejemplo que se menciona a continuación.

Tabla 1.

Modelo de tarjeta de emergencia.

LOGO	NOMBRE DE LA EMPRESA	
TARJETA DE EMERGENCIA		
NOMBRE COMERCIAL DEL MATERIAL PELIGROSO:		MSDS*No.
DESCRIPCIÓN:		
RIESGOS DEL PRODUCTO EN CASO DE DERRAME O FUEGO:		
PROTECCIÓN BÁSICA RECOMENDADA:		
EN CASO DE ACCIDENTE		
SI OCURRE ESTO	HAGA LO SIGUIENTE	
DERRAMES O FUGAS		
FUEGO		
EXPOSICIÓN		
ELABORADO POR:	FECHA:	

Nota. La tabla muestra el modelo básico, de acuerdo a la Norma INEN 2266-13.

Luego de haber realizado estas actividades de aprendizaje, le invito a desarrollar a la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 8

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () La tarjeta de emergencia debe ser legible y debe constar en cada lugar de trabajo y almacenamiento, ya que contiene información básica y resumida y el manejo que se debe dar a los eventos adversos que se puedan occasionar.
Responda verdadero o falso.
2. Responda el ítem correcto sobre la tarjeta de emergencia de residuos peligrosos.
 - a. La tarjeta de emergencia de residuos peligrosos es similar a la que utilizamos en un simulacro como emergencia.
 - b. La tarjeta de emergencia de residuos peligrosos es diferente a la usada en simulacros de emergencia.
 - c. La tarjeta de emergencia es aquella que contamos en las organizaciones, y se refiere al compuesto químico empleado y sus cuidados para el hombre y el ambiente.
 - d. B y C son correctas

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

3. () La tarjeta de emergencia tiene como objetivo la especificidad de cada uno de los componentes químicos utilizados, por tanto, puede llegar a ser extensa, pero nos ayuda a señalar todo lo necesario para eventos adversos que puedan ocurrir con los residuos peligrosos empleados.
4. () Responda verdadero o falso. La hoja de emergencia es un documento complementario de la hoja de datos de seguridad.
5. () La tarjeta de emergencia es un documento para dar respuesta primaria de emergencias, durante el transporte de materiales peligrosos.

6. De las siete secciones para el uso de tarjetas de emergencia, según la norma INEN 2266-13, mencione tres de ellas:

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

7. () La tarjeta de emergencia orienta en el uso de los equipos de protección personal necesarios para la manipulación de las sustancias o productos.
8. () En las tarjetas de emergencia se mencionan los EPP o equipos de prendas de protección, sin embargo, la protección visual, la protección respiratoria y protección de manos, usualmente no son destacados.
9. Las medidas de acción que encontramos en las tarjetas de emergencia son los primeros auxilios que se deben generar de acuerdo con las vías de absorción de una sustancia química peligrosa. Complete algunas de ellas.
- Inh_____.
 - Ingestión.
 - Contacto con la ____.
 - Contacto con ojos.
10. Cuáles son las recomendaciones que presenta la tarjeta de emergencia ante un derrame de sustancia química peligrosa
- Realizar la contención.
 - Uso de kit.
 - Todas son correctas.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 9. Pictogramas

Bienvenidos a la unidad 9, en esta unidad se revisarán los pictogramas que se entienden como elementos o signos que nos permiten representar y establecer los riesgos y exposición de los productos químicos.

9.1. Definiciones

Se define a los pictogramas como dibujos o símbolos de fácil comprensión, que indican las precauciones a tomarse cuando se está manejando un producto o desecho, los pictogramas están hechos de forma fácil, para que sean entendidos por todos los ciudadanos y entender su agresividad y problemática (Robledo,2015).

9.2. Uso y manejo

Usando como referencia la NFPA 704, que es la norma emitida por la legislación de Estados Unidos, que explica el “diamante de materiales peligrosos”, utilizado para comunicar los peligros de los materiales o residuos peligrosos, con base en colores asignados con un significado:

- **El azul hace referencia a los peligros para la salud.**
- **El rojo indica la amenaza de inflamabilidad.**
- **El amarillo el peligro por inestabilidad.**
- **El blanco indica riesgo específico.**

A estas cuatro divisiones se les asigna un número de 0 (sin peligro) a 4 (riesgo máximo).

Uso:

El Código NFPA 4040 establece un sistema de identificación de riesgos para que se use en un eventual incendio o emergencia, donde las personas afectadas puedan reconocer los riesgos de los materiales, aunque estos no resulten evidentes.

Para exemplificar el uso de los pictogramas, le invito a revisar el siguiente recurso educativo.

Diamante de materiales peligrosos

Para finalizar la presente unidad, estimado alumno, lo invito a revisar la siguiente información sobre las características de los [pictogramas](#).

¿Qué le pareció la información?

Como pudo observar los pictogramas tienen como objetivo comunicar identificar los contenidos y peligros que cada sustancia representa, así como los medios de uso y almacenamiento.

Por favor sírvase revisar adicional al estudio, el texto base en el apartado, criterios y procedimientos de admisión de residuos.



Actividad de aprendizaje recomendada



Con la finalidad de reforzar los contenidos estudiados, le invito al desarrollo de las siguientes actividades de aprendizaje.

Con lo aprendido usted será capaz de reconocer y aplicar en las empresas u organizaciones.

Estimado estudiante, señale cada una de las partes que conforman el pictograma de seguridad y realice dos ejemplos de sustancias y construya el rombo que contenga cada una de las secciones.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Continuemos con el aprendizaje mediante su participación en la actividad que se describe a continuación en el siguiente recurso.

Riesgos químicos

Estimado estudiante, lo invito a revisar la imagen a continuación, ocupando las proporciones establecidas para la construcción del [pictograma](#).

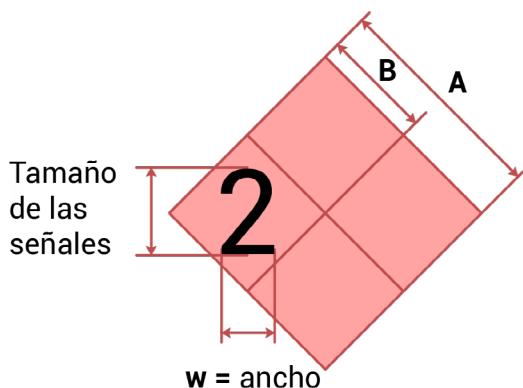
Figura 7.

Productos químicos según la norma NFPA 704.

Dimensiones

Tamaño señales	W	A	B
1	0.7	2 1/2	1 1/4
2	1.4	5	2 1/2
3	2.1	7 1/2	3 3/4
4	2.8	10	5
6	4.2	10	7 1/2

Todas las dimensiones están en pulgadas



W: ancho de los números o letras

A: rombo grande **B:** rombo pequeño

Nota. Robledo, F. H. (2015). *Riesgos químicos*.

Luego de culminar con estas actividades, hemos desarrollado una percepción técnica de las actividades humanas a realizar, ante este tipo de problemas, con ello pasamos a desarrollar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 9

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () Los pictogramas de seguridad se encuentran dentro de una banda de color, son dibujos de fácil comprensión que indican las precauciones que deben tomarse.
2. Responda lo correcto:
 - a. Los pictogramas son usados para señalar el peligro.
 - b. Los pictogramas son usados para señalar el riesgo.
 - c. Los pictogramas son usados para señalar solo la clase de riesgo.
3. Señale la respuesta correcta:
 - a. El azul hace referencia a los peligros para la salud.
 - b. El naranja indica la amenaza de inflamabilidad.
 - c. El blanco el peligro por inestabilidad.
 - d. Todas son incorrectas.
4. Complete cada uno de los enunciados de forma correcta. En la normativa NFPA 704, identifica a los peligros de sustancias químicas utilizadas en base a los siguientes colores.

Azul_____.

Rojo_____.

Amarillo_____.

Blanco_____.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

5. () El código NFPA 4040 establece un sistema de identificación de riesgos para su uso en un eventual incendio o emergencia.

6. Cuáles son los colores que identifican los riesgos químicos en el pictograma y que señala cada uno de ellos.
-
-

7. Señale la respuesta correcta:

- a. El azul hace referencia a los peligros específicos.
- b. El rojo indica inflamabilidad.
- c. El blanco es un peligro para la salud.
- d. Todas son incorrectas.

8. Señale la respuesta correcta:

- a. El azul hace referencia a los peligros específicos.
- b. El rojo indica peligro para la salud.
- c. El blanco indica peligro específico.
- d. Todas son incorrectas.

9. La norma NFPA 4040 establece un sistema de identificación de riesgos para que se use en un eventual incendio o emergencia. Señale el país al que pertenece esta normativa de referencia internacional.

- a. Reino Unido.
- b. Canadá.
- c. Estados Unidos.
- d. Todas son incorrectas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () Los pictogramas son de uso mundial y se plasman en el embalaje para que puedan visualizar el personal encargado de la manipulación y traslado, en algunos productos no están acompañados de palabras, pero sin embargo son de fácil comprensión en cualquier idioma.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 10. Minimización y valorización de residuos

Estimado estudiante, en la siguiente unidad se abordarán la repercusión de las actividades humanas sobre el medio ambiente que pueden minimizarse. Según Robledo (2015) menciona dos estrategias:

- El tratamiento de los residuos producidos previo a su vertido o almacenamiento
- La adopción de medidas que eviten o reduzcan la generación de los mismos.

La primera línea de acción se encuadra en el marco energético de soluciones correctivas.

La segunda se basa en un enfoque más avanzado y sostenible en la política de control de la contaminación que se inscribe en el ámbito de la prevención.

Cabe mencionar que el conjunto de medidas tomadas y adoptadas en las fases de concepción, diseño de producción, diseño de distribución y consumo de una sustancia, reduce:

- La cantidad de residuo, incluso mediante la reutilización de los productos, alargando su vida útil.
- Los impactos adversos sobre el medio ambiente y la salud humana, incluyendo el ahorro en el uso de materiales o energía.
- El contenido de sustancias nocivas en materiales y productos.

La minimización de residuos son técnicas que incluyen las tecnologías limpias y una serie de actuaciones tendientes a reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados, y a disminuir la necesidad de tratamiento final y a la conservación de los recursos (Rodríguez, 2013).

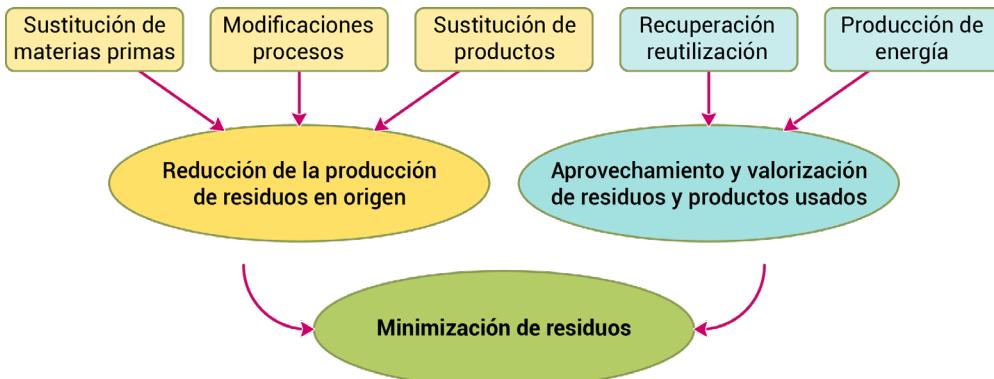
En la actualidad las inversiones de las empresas para la implementación de medidas de minimización se basan en tres vías:

- Modificación de procesos o transformación para el aprovechamiento de materias auxiliares.

- Sustitución de materias primas.
- Mediante el desarrollo de nuevos productos (Rodríguez, 2013).

Figura 8.

Líneas de acción básica para minimizar la cantidad de residuos.



Nota. La imagen muestra las estrategias básicas de minimización de residuos. Rodríguez (2013).

Como se puede interpretar en la imagen las líneas de acción se basan en procesos que apuntan a la reducción y el aprovechamiento y revalorización, para comprender este proceso le invito a revisar el siguiente recurso que da como resultado la [minimización](#).



¿Qué le pareció la información? Se pudo dar cuenta que la capacitación al personal es clave para lograr estos objetivos del plan, donde se incluyen la identificación de flujos, opciones alternas, evaluar su viabilidad, seleccionar las mejores alternativas, implantar opciones, que contribuirá adquirir destrezas en el manejo y aplicabilidad en las organizaciones o empresas.

Con estas consideraciones pasamos a revisar el siguiente subtema.

10.1. Prevención

La prevención se refiere a las actividades encaminadas a disminuir el riesgo de accidentes que genere problemas en la salud y el ambiente, a causa de un mal manejo y sustancias químicas, a continuación, se presentan algunas consideraciones de prevención según la Norma INEN 2266-13:

- Almacenar los productos o residuos en recipientes herméticos y resistentes a perforaciones y cortes.
- Disponer y etiquetar los envases para residuos según corresponda.
- Nunca almacenar o mezclar las sustancias en bodegas como residuos de aceite dieléctricos, con solventes o ácidos.
- Los recipientes que se usen para retirar los residuos deben contener las nomenclaturas que identifique el producto.
- Disponer de cubetas de recolección de derrames en áreas de carga y descarga.
- Revisar continuamente que no existan derrames ni fugas de tapas y sellos.
- Prohibir el derrame de productos o desechos, directamente al suelo, ríos o quebradas.
- Utilizar correctamente los recipientes de desechos tóxicos.
- Contar siempre con un kit de derrames.
- Revestir o colocar geomembranas en suelos fisurados, permeables.
- Equipos de protección y equipos para el personal disponibles ante un derrame.

Para detallar estas actividades, le invito a revisar y aplicar el siguiente recurso de [prevención](#).

¿Qué le pareció el recurso?

Como se pudo apreciar existen medidas de prevención para procesos básicos como recolección simple de desechos, hasta la manipulación de sustancias tóxicas con mucha peligrosidad, de allí la importancia del uso de los equipos de protección personal y su especificidad dependiendo del tipo de desecho y de fácil aplicación en las organizaciones.

Con estas consideraciones pasamos a revisar el siguiente subtema.

10.2. Estrategias

La importancia de las estrategias en el manejo de residuos radica fundamentalmente en que los residuos se clasifiquen, de preferencia en el lugar en el que se generan, todo esto previo a tratarlos y disponerlos.

Según Shaner y McCrae (2018), señalan que es estratégico contar con contenedores apropiados, entrenamiento, señalética, indumentaria correcta para la protección de los trabajadores, prever una recolección y transporte seguro, capacitación y equipamiento para el proceso de materiales, invertir en tratamiento y tecnologías, desarrollo de infraestructura para la disposición segura y reciclado de materiales, mantener un sistema contra incendios actualizado, líneas vitales como generadores, agua potable con sus bitácoras de mantenimiento.

Sobre estas consideraciones pasamos a revisar el siguiente apartado sobre la modificación de procesos.

10.3. Modificación de procesos

La modificación de proceso es la secuencia de operaciones necesarias para lograr una determinada transformación, así como las condiciones en las que dichas operaciones trabajan (Rodríguez, 2013).

En general cualquier proceso o esquema industrial, admite soluciones alternativas que pueden variar desde pequeñas modificaciones o cambios profundos.

En la adopción de cualquiera de ellas, se prescribe una mejora técnica-económica, o responde a la necesidad de acomodarse a las determinadas exigencias en la materia de residuos (Rodríguez, 2013).

Luego de lo aprendido, cerramos el contenido de esta semana, recuerde realizar las lecturas del texto básico, en el tema “Minimización y valorización de los residuos”, a fin de profundizar las temáticas aprendidas en esta unidad.

Con estas consideraciones por favor realice las actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada



Con la finalidad de reforzar los contenidos estudiados, le invito al desarrollo de las siguientes actividades de aprendizaje.

- Elabore un cuadro sinóptico donde se muestren las medidas de minimización.
- ¿Cuáles son las líneas de acción en la prevención?
- ¿Qué opinión les da a los siguientes criterios?
 - Reducción de producción de residuos en origen.
 - Aprovechamiento valorización de residuos y productos usados.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

A continuación, les motivo a realizar las siguientes preguntas expuestas en la autoevaluación.



Autoevaluación 10

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () La minimización de residuos son técnicas que incluyen las tecnologías limpias, y una serie de actuaciones tendientes a reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados.
2. Señale lo correcto:
 - a. La prevención de medidas adoptadas se genera en la fase de almacenamiento y diseño de producción de distribución.
 - b. La prevención de medidas adoptadas se generan en la fase de concepción y diseño de producción de distribución y consumo de una sustancia material o producto a reducir.
 - c. Todas son correctas.
3. Tratamiento de los residuos producidos previo a su vertido o almacenamiento, y a la adopción de medidas que eviten o reduzcan la generación de los mismo, es una fase que se genera en la etapa de:
 - a. Prevención.
 - b. Estrategia.
 - c. Modificación de procesos.
4. En la segunda fase de minimización y valorización de los residuos se basa en un enfoque avanzado y sostenible en la política de control de la contaminación.
 - a. Verdadero
 - b. Falso

5. La estrategia que se encarga de reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados, y a disminuir la necesidad de tratamiento final y a la conservación de los recursos se llama.
- Minimización de residuos.
 - Tratamiento de residuos.
 - Todas son correctas.
6. Para minimizar la cantidad de residuos existen varias líneas básicas, mencione tres de ellas:
-
-

7. ¿Cuál es el objetivo de las líneas de acción básica para minimizar la cantidad de residuos?
-
-
8. Se refiere cuando se menciona la prevención en la valoración de residuos.
- Disminuir los riesgos de accidentes.
 - Que evite problemas en la salud.
 - Que evite problemas en el ambiente.
 - d. Todas son correctas.
9. Cuando nos referimos a una secuencia de operaciones necesarias para lograr una determinada transformación de los residuos, hablamos de:
- Modificación de procesos.
 - Mejora técnica.
 - Valorización de residuos.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () En los procesos en general o esquemas industriales, se permite soluciones alternativas que pueden variar desde pequeñas modificaciones o cambios profundos.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 11. Residuos radioactivos

Bienvenidos a la unidad 11, en este apartado se revisarán los residuos radiactivos, sus generalidades, clasificación fuentes y gestión.

11.1. Generalidades

Las actividades en las que se utilizan o producen este tipo de residuos tienen la particularidad de emitir radiaciones ionizantes, por lo que es necesario aislar a las personas y a la biosfera, cuando la radiación que emiten está por arriba de ciertos valores que pueden causar impacto en los seres vivos.

La radioactividad es una propiedad de ciertos elementos químicos, que tienen el núcleo inestable, por lo que, para llegar a una situación de equilibrio, han de modificar su estructura nuclear, hasta llegar a elementos estables o de menor radioactividad.

Le invito a revisar su clasificación.

11.2. Clasificación

Las clasificaciones de los residuos radioactivos para facilitar su estudio, según Rodríguez (2013) se describen a continuación:

- Residuos de muy baja actividad (vida corta y media).
- Residuos de muy baja actividad (vida larga).
- Residuos de baja y media actividad (vida corta y media).
- Residuos de baja y media actividad (vida larga).
- Residuos de alta actividad.

11.3. Fuentes

Una fuente radioactiva es un medio de contención del material radioactivo, mismo que permanece protegido en una cápsula hermética, pero permite que se emita la radiación para un fin previsto como la medicina, la enseñanza, investigación, otros (Rodríguez, 2013).

Las principales fuentes de generación de elementos radioactivos son:

El primer grupo corresponde con la generación de energía eléctrica por medio de las centrales nucleares. En este grupo se incluyen los residuos de las distintas etapas del ciclo del combustible nuclear: minería, fabricación de elementos combustibles y todas las actividades asociadas a su utilización en los reactores nucleares (Rodríguez, 2013).

Además, hay que añadir los residuos generados en la fase de cierre de las plantas, entre otras y los residuos relativos al combustible o a elementos en contacto con él van a generar residuos de alta actividad (RAA), y suponen alrededor del 95% de la producción total.

El segundo grupo lo integran los residuos generados por las aplicaciones no energéticas de la energía nuclear: la producción de isótopos radiactivos, la investigación, la medicina, la industria, la agricultura, etc. (Rodríguez, 2013).

Este grupo se conoce como el de los “pequeños productores”, porque incluso en los países de tecnología más avanzada, el volumen de residuos que generan es pequeño, siendo siempre inferior al 10% (Rodríguez, 2013).

Para detallar más sobre las fuentes de radiación lo invito a revisar el siguiente video sobre fuentes de [radiactividad](#) y poder aplicarlo en las organizaciones que generen residuos de características radioactivas.



¿Qué le pareció la información?

Pudo determinar que a más de los daños que genera la radiactividad, también es empleada en la medicina, investigaciones, en la industria.

Con ello pasamos al siguiente subtema.

11.4. Gestión

La seguridad en la gestión de los residuos radiactivos considerando las recomendaciones del Organismo Internacional de Energía Atómica (OIEA) sobre seguridad en la gestión de los residuos radiactivos, las directivas de la Unión Europea en la materia y el Marco Regulador Español, pueden resumirse como principios de seguridad que deben orientar la gestión de los residuos radiactivos los siguientes principios:

- Protección de la salud humana y la protección del medio ambiente.
- Protección más allá de las fronteras nacionales.
- Protección de las generaciones futuras.
- Necesidad de no imponer cargas indebidas a las generaciones futuras.
- Necesidad de un marco legal nacional y de independencia de los órganos reguladores.
- Control de la generación de residuos radiactivos: minimización de su producción.
- Necesidad de tener en cuenta las interdependencias entre todas las etapas de generación y de gestión de los residuos radiactivos.
- Necesidad de garantizar la seguridad de las instalaciones de gestión durante toda su vida.

Para detallar más sobre lo aprendido lo invito a revisar la siguiente información sobre la [gestión](#) de la radiación, en donde puede aplicar sus conocimientos, en las empresas generadoras de residuos radioactivos.



¿Qué le pareció el recurso?

Como pudimos determinar las etapas de la gestión radiactiva son la caracterización, clasificación y segregación, reducción del volumen o segregación, reutilización y reciclado, transporte, almacenamiento y disposición final.

Luego de lo aprendido, cerramos el contenido de esta semana, recuerde realizar las lecturas del texto básico, en el tema “Residuos radiactivos, generación, tratamiento y gestión”.

Con estas consideraciones por favor realice las actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada

Estimados alumnos, realice las siguientes actividades:

- Elabore un esquema de los residuos radioactivos, señalados por el Organismo Internacional de Energía [Atómica](#) que pertenece a las organizaciones internacionales conexas al Sistema de las Naciones Unidas, para su aplicación.
- Elabore un esquema que contenga conceptos, clasificación y lugares de disposición.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

A continuación, le motivo a realizar la siguiente evaluación.



Autoevaluación 11

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () Los residuos radiactivos a cualquier material o producto de desecho, que contiene o está contaminado con radionucleidos en concentraciones o niveles de actividad superiores a lo establecido, no siempre causan enfermedades oncológicas.
2. () El combustible nuclear para la producción de energía, generan como consecuencia de su funcionamiento residuos radiactivos.
3. Dentro de la clasificación de residuos radioactivos, señale la respuesta incorrecta:
 - a. Residuos de muy baja actividad (vida corta y media).
 - b. Residuos de muy baja actividad (vida corta).
 - c. Residuos de baja y media actividad (vida corta y media).
 - d. Residuos de baja y media actividad (vida larga).
 - e. Residuos de alta actividad.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

4. () El segundo grupo de fuentes de generación de elementos radioactivos lo integran los residuos generados por las aplicaciones no energéticas de la energía nuclear.
 5. En el primer grupo de la generación de energía eléctrica por medio de las centrales nucleares se incluyen los residuos de las distintas etapas del ciclo del combustible nuclear. Complete la respuesta correcta.
-
-

6. A qué grupo de generación de elementos radioactivos se conoce como “pequeños productores”, porque incluso en los países de tecnología más avanzada, el volumen de residuos que generan es pequeño, siendo siempre inferior al 10%.
- a. Primer grupo de residuos generados radioactivos.
b. Segundo grupo de residuos generados radioactivos.
c. Ninguno de los anteriores.
7. Complete lo correcto. Se conoce que la radiactividad, así como causa daños, también es empleada en beneficio de la humanidad como:
-
-

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

8. () El Organismo Internacional de Energía Atómica (OIEA) establece normas de seguridad nuclear y protección ambiental, que a su vez ayudan a los países miembros mediante actividades de cooperación técnica y alienta el intercambio de información científica y técnica sobre la energía nuclear.
9. Los Organismo Internacional de Energía Atómica (OIEA) tienen como principio de seguridad orientar la gestión de los residuos radiactivos. Señalar tres principios que se promueve:
-
-

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () Las etapas de la gestión radiactiva son la caracterización, clasificación y segregación, reducción del volumen o segregación, reutilización y reciclado, transporte, almacenamiento y disposición final.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 12. Métodos de carga

Estimado alumno, bienvenido a la unidad 12, en esta semana abordaremos las consideraciones para el manejo de cargas, se explicará, sus generalidades y sus procesos.

Con la revisión de este apartado podrán incorporar a su aprendizaje, las normas de seguridad y prevención en el manejo y cargas de residuos peligrosos, a fin de salvaguardar la vida de sus empleados y evitar daños al ambiente.

12.1. Generalidades

Para el transporte de los residuos peligrosos, se requiere que todo el personal que interviene en la operatividad esté bien capacitado sobre la toxicidad y peligro potencial, y de acuerdo a ello utilizar el equipo de protección personal para realizar las maniobras (Rodríguez, 2013).

Lo invito a revisar el siguiente recurso que le permitirá entender más sobre los métodos de [carga](#) y así aplicar en las empresas u organizaciones.

¿Qué le pareció el recurso? Con la información dada, usted podrá aplicar en las empresas u organizaciones, el proceso de manipulación de las sustancias, verificar que se cuente con las etiquetas que permita la identificación del material peligroso, asegurar los contenidos tóxicos al momento de la transportación con medio de sujeción, conocer la clasificación de los materiales, ya que deben estar por tipo de material, clase de peligro y compatibilidad.

12.2. Proceso de carga

Según Rodríguez (2013) en el proceso de carga y descarga se deben tener las siguientes consideraciones:

- Capacitación al personal manejó de materiales peligrosos y uso de EPP.
- Plan de emergencia y de contingencia.
- Capacitación en los procedimientos a seguir en caso de fugas, derrames, escapes de los materiales peligrosos, kit de derrames.
- Todas las actividades de carga y descarga deben estar supervisadas.
- Establecer las cantidades de los materiales peligrosos entregados o despachados, que estén según las guías de movilización.
- Inspección de los envases para determinar su hermeticidad con el fin de dar alertas de fuga o se aprueba la movilización.

12.3. Acciones a seguir en caso de fugas

Según Rodríguez (2013) señala que al identificar una fuga en los envases se deben realizar las siguientes acciones:

- Suspender todo tipo de maniobras.
- Aislara el área contaminada, uso de kit de fugas.
- Notificar al encargado, activar el plan de emergencia y contingencia.
- Asegurar un perímetro a fin de que no entre nadie más al área contaminada.
- Iniciar acciones de descontaminación con personal adicional para realizar una nueva disposición final de los residuos.

12.4. Acciones de movilidad de materiales peligrosos

Para establecer un correcto manejo en el proceso de carga, transporte y movilización de los materiales peligrosos se tienen las siguientes consideraciones.

Los generadores deben capacitar a sus conductores anualmente en la normativa, regulación, principales riesgos para la salud y el ambiente, buenas prácticas de embalaje, métodos de carga y descarga, estibado correcto de materiales peligrosos, compatibilidad y segregación, activación

de planes de respuesta a emergencias, manejo y uso correcto del kit de derrames, mantenimiento de la unidad del vehículo o unidad de transporte, manejo defensivo, conocimiento de señalización preventiva, primeros auxilios, adicional a lo mencionado es necesario que se cumpla con lo siguiente (Rodríguez, 2013):

- Los permisos vigentes de funcionamiento de las autoridades de control competentes.
- Verificación de rutas de movilización de vehículos periódicamente con la autoridad competente, a fin de no intervenir con el tránsito vehicular y causar problemas al vehículo, la carga y ambiente.
- Todo vehículo de transporte de residuos y materiales peligrosos debe ser operado por 2 personas con igual conocimiento.
- En caso de fallas del vehículo en ruta se tendrá la asistencia de empresas especializadas de mecánica, que en la reparación cumpla con las normas técnicas de seguridad.
- Se debe tener contacto directo entre la empresa y los vehículos, así como un plan de transporte.

Le invito a revisar la siguiente información de etiquetado de los [vehículos](#) de transporte de materiales peligrosos.

¿Qué le pareció la información? Como pudo observar existen varios tipos o modalidades para el transporte de materiales peligrosos y cada uno se diferencia de acuerdo a la ubicación de etiquetas y placas, según los residuos o materiales peligrosos que transportan.

Luego de lo aprendido, cerramos el contenido de esta semana, recuerde realizar las lecturas del texto básico, en el tema “Modificaciones del proceso”.

Con estas consideraciones por favor realice las actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada

Estimado estudiante, elabore un resumen de claves básicas del manejo de **cargas**, con las precauciones debidas, tanto para el transportista como para el material transportado, que contribuirá a su aplicación.

Plantee un escenario accidente y fuga de residuos peligrosos, genere un cuadro sinóptico con las principales acciones a seguir.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

A continuación, le motivo a realizar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 12

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () En el proceso de manejo de carga y descarga es importante la capacitación al personal en el manejo de materiales peligrosos y uso de EPP.
2. () Las guías de movilización, estableciendo las cantidades de los materiales peligrosos entregados o despachados, no es un punto importante en el manejo de cargas, porque esto lo supervisa la empresa u organización.
3. Responda el ítem correcto. Para el transporte y manejo de carga de residuos peligroso se requiere:
 - a. Plan de emergencia y de contingencia.
 - b. Plan de evacuación.
 - c. Activación de kit de derrame.
4. Señale lo correcto. Dentro de la planificación para el correcto transporte de materiales peligrosos está:
 - a. Establecer rutas cerca de escuelas, que no interfieran con la movilidad del vehículo que transporta el residuo peligroso.
 - b. Verificación de rutas de movilización de vehículos periódicamente con la autoridad competente, a fin de no intervenir con el tránsito vehicular y causar problemas, al vehículo, la carga y ambiente.
 - c. Tomar la ruta apropiada que mejor le parezca al conductor.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

5. () Se debe asegurar que los contenidos tóxicos al momento de la transportación tengan los medios de sujeción, y que estén clasificados los materiales de forma adecuada, ya que deben estar por tipo de material, clase de peligro y compatibilidad.

6. Si se llega a identificar una fuga en los envases, ¿qué se debe realizar de forma inmediata? Señalar tres acciones:

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

7. () Los generadores deben capacitar a sus conductores cada tres años en la normativa, regulación, principales riesgos para la salud y el ambiente, buenas prácticas de embalaje, métodos de carga y descarga, entre otras consideraciones.
8. () Para el transporte de los residuos peligrosos, se requiere que todo el personal que interviene en la operatividad, esté bien capacitado sobre la toxicidad y peligro potencial.
9. () Todo vehículo de transporte de residuos y materiales peligrosos debe ser operado por una sola persona que sea calificado para dicha gestión.
10. () En caso de fallas del vehículo en ruta se tendrá la asistencia de empresas especializadas de mecánica, que en la reparación cumpla con las normas técnicas de seguridad.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 13. Matriz de incompatibilidades químicas

Bienvenidos al capítulo 13, en esta semana usted comprenderá la matriz de incompatibilidad química entre sustancias, algunos productos químicos además de los riesgos intrínsecos son capaces de dar lugar a reacciones peligrosas en contacto con otras.

13.1. Definición

Según Robledo (2015) los materiales incompatibles químicamente son aquellos que en contacto entre sí, sufren una reacción química descontrolada, por lo tanto, algunas reacciones de mal manejo son:

- Emisión de gases tóxicos.
- Emisión de gases corrosivos o inflamables.
- Formación de líquido corrosivo.
- Reacción explosiva.
- Sensibilidad de fricción o choque.
- Reacción exotérmica o incendio.
- Matriz de productos incompatibles.

Su importancia radica en que es una herramienta para almacenar los productos químicos de manera segura, evitando exposiciones que conlleven riesgo, ya que existen químicos que no deben almacenarse de manera conjunta, es así que esta herramienta permite estimar los efectos de las mezclas binarias de los residuos tóxicos o de productos químicos.

13.2. Sistema de almacenes y estanterías

Las características de los almacenes y estanterías deben cumplir con un lugar limpio y ordenado, además se requiere que las fuentes de ignición o calor se encuentren alejadas.

Por lo tanto, las vías de evacuación deben estar libres de objetos para facilitar la evacuación del personal.

El piso debe ser firme y no absorbente, es así que las instalaciones deben ser adecuadas, para el trabajo con los materiales peligrosos, resistentes al fuego o explosión y contar con un colector para evacuar los derrames hacia un lugar seguro (Robledo, 2015).

13.2.1. Ventilación

Se requiere en el área de almacenamiento de sustancias químicas contar con un sistema de ventilación, es decir, suministro o extracción de aire para evitar la acumulación de contaminantes en el medio ambiente y para control de temperatura.

13.2.2. Campana de extracción

Los componentes de los sistemas de extracción son campana, ventilador o motor, conductos, filtros o sistema purificador. A continuación, detallaremos cada uno de ellos según Meyer (2018).

1. Campana: los sistemas de extracción como las campanas son diseñadas para recoger el aire contaminado de las cabinas o sitios de manipulación de las sustancias peligrosas.
2. Ventilador o motor: tiene la función específica de succionar el aire contaminado de las áreas de manipulación y exposición de las sustancias.
3. Conductos: los conductos tienen la función de transportar el aire contaminado a la descarga.
4. Filtro o sistema purificador: limpia el aire antes de emitirlo a la atmósfera.

13.2.3. Medidas de seguridad de los almacenes

Las características de los almacenes deben contar con medidas de seguridad y acceso restringido o para sustancias químicas peligrosas inflamables, explosivas, tóxicas o muy tóxicas que pueden producir efectos cancerígenos, mutagénicas o teratogénicas.

Se debe contar con duchas de emergencia, lavaojos, extintores portátiles, botiquín de primeros auxilios, kits antiderrames, mangas ignífugas, vestidores, casilleros, y servicios de limpieza de ropa.

Con estas consideraciones pasamos a ver el siguiente subtema.

13.2.4. Señalización de áreas

Este apartado se basa en la Norma ISO 3864, que rige actualmente en el país, en donde se establece los colores de identificación de seguridad y los principios de diseño para las señales de seguridad e indicaciones.

Las señales utilizadas en lugares de trabajo y áreas públicas se deben implementar con el fin de prevenir accidentes, protección contra incendios, información sobre riesgos a la salud y evacuación de emergencia.

Para reforzar su aprendizaje, lo invito a usted a desarrollar el siguiente recurso de la [Norma ISO 3864](#).

¿Qué le pareció el recurso para aplicar la señalización de seguridad en su organización o empresa? De ahora en adelante usted puede aplicar esta señalética con criterio técnico y regirse a la normativa legal vigente.

A continuación, revise el ejemplo de señalética que se usa en el almacenamiento de sustancias químicas.

Figura 9.

Señalización de áreas de almacén y sustancias químicas peligrosas.



Nota. En la figura se muestra la señalética de seguridad para áreas de manejo de sustancias químicas peligrosas.



Actividad de aprendizaje recomendada

Estimado alumno, revise el siguiente recurso interactivo y haga una estantería seleccionando algunos de los químicos que se encuentren en una empresa u organización en específico que usted seleccione y determine las incompatibilidades.

Para fortalecer sus conocimientos en el tema, le invito a revisar el siguiente recurso.

[Incompatibilidades](#)

Luego de haber realizado las actividades, le invito a realizar la autoevaluación 14, para reforzar su aprendizaje.



Autoevaluación 13

1. La matriz de incompatibilidad es una herramienta que sirve para:
 - a. El almacenaje individual de los productos químicos.
 - b. Almacenar los productos químicos de manera segura.
 - c. Colocar la señalética adecuada a los envases.
2. ¿Cuáles son las reacciones que pueden ocasionarse por un mal manejo de sustancias químicas peligrosas?
 - a. Emisión de gases tóxicos.
 - b. Reacción explosiva.
 - c. Reacción en cadena.
 - d. a y b son correctas.
3. Señale la respuesta correcta. La característica del mal manejo al momento de una inspección que ayuda a identificar un mal manejo de residuos peligrosos es:
 - a. Formación de líquido corrosivo.
 - b. Formación de hongos.
 - c. Deformación de envases.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

4. () Los materiales incompatibles químicamente son aquellos que, en contacto entre sí, sufren una reacción química descontrolada.
5. Los materiales incompatibles químicamente pueden ocasionar reacciones por mal manejo. Complete los siguientes enunciados:

Emisión de gases _____.

Emisión de gases _____ o inflamables.

Formación de líquido corrosivo.

Reacción explosiva.

Sensibilidad de _____ o choque.

Reacción _____ o incendio.

Matriz de productos incompatibles

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

6. () En el sistema de almacenes y estanterías las características de los almacenes requieren que las fuentes de ignición o calor se encuentren alejadas.
7. () En el sistema de almacenes y estanterías, se recomienda que el piso sea firme y absorbente, con instalaciones adecuadas, para el trabajo con materiales peligrosos.
8. () El requerimiento en el área de almacenamiento de sustancias químicas, contar con un sistema de ventilación, es decir suministro o extracción de aire para evitar la acumulación de contaminantes en el medio ambiente y para control de temperatura.
9. Señale los componentes de los sistemas de extracción de la campana son:

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

10. () La norma ISO 3864, rige actualmente en el país, y establece los colores de identificación de seguridad y los principios de diseño para las señales de seguridad.

[Ir al solucionario](#)



Unidad 14. Gestión de residuos industriales

14.1. Auditorías de residuos

Todas las actividades que el hombre realiza, tanto laborales como de ocio en mayor o menor medida llevan asociados un riesgo, que perturba la calidad del medio ambiente. Por tanto, se da la necesidad de vigilar y controlar el estado medioambiental de las prácticas empresariales.

Las auditorías de residuos tienen como objetivo identificar y cuantificar las diferentes líneas residuales, evalúa las prácticas y procedimientos para su manejo y control, y estima los costos asociados.

Además, tiene la característica de ser una herramienta técnica que identifica las áreas ambientalmente críticas de un proceso, que fórmula soluciones técnicas y gestión apropiadas (Rodríguez, 2013).

14.2. Auditoría medioambiental

Es un instrumento de gestión que comprende una evaluación sistemática, documentada, periódica y objetiva, de la eficacia de la organización (Rodríguez, 2013).

El sistema de gestión está destinado a la protección del medio ambiente que tienen por objeto lo siguiente:

- Facilitar el control por parte de la dirección de las prácticas que pueden tener efectos sobre el medio ambiente.
- Evaluar su adecuación a las políticas ambientales de la empresa.

Estimado estudiante, en este momento le invito a revisar el siguiente subtema.

14.3. Propósito de residuos industriales

Los residuos industriales tienen como propósito la mejora continua de los resultados de las actividades industriales, en relación con el medio ambiente.

Además, en los establecimientos la aplicación de políticas como programas, y procesos de gestión ambientales. Y su evolución sistemática, objetiva y periódica, así como la información pública (Rodríguez, 2013).

14.4. Metodología y procedimientos

Dentro de las diferentes auditorías ambientales los métodos existentes para medir y establecer el control de residuos, es una forma o tipo de auditoría medioambiental que averigua el estado ambiental y condición de las instalaciones y de las prácticas de la empresa, pero con una especial dedicación a los residuos peligrosos que se genera (Rodríguez, 2013).

Luego de lo aprendido, cerramos el contenido de esta semana, recuerde realizar las lecturas del texto base, en el tema “Auditoría de residuos”.

Con ello, le invito a desarrollar las actividades recomendadas.



Actividad de aprendizaje recomendada



Lo invito a revisar el siguiente recurso, que dará una parte introductoria, del concepto básico de [auditoría](#).

¿Qué le pareció la información? Pudo comprender que los procesos de auditoría son importantes para verificar el manejo y cumplimiento de las normativas vigentes y de acuerdo a ello proponer cambios.

Con lo aprendido por favor estimado estudiante, realice un esquema de la auditoría ambiental de [residuos](#) peligrosos.

Nota. Conteste las actividades en un cuaderno de apuntes o en un documento Word.

Luego de desarrollar estas actividades, le invito a desarrollar la siguiente autoevaluación.



Autoevaluación 14

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

1. () Las auditorías de residuos tienen como objetivo identificar y cuantificar las diferentes líneas residuales, además evalúa las prácticas y procedimientos para su manejo y control, y estima los costos asociados.
2. () Los residuos industriales tienen como propósito la mejora continua de los resultados de las actividades industriales, pero no establece ninguna relación con el medio ambiente.
3. () La auditoría de residuos peligrosos se caracteriza por ser una herramienta técnica que identifica las áreas ambientalmente críticas de un proceso, que formula soluciones técnicas y gestión apropiadas.
4. Señale la respuesta correcta. La definición de auditoría medioambiental tiene la característica de:
 - a. Evaluación sistemática.
 - b. Evaluación documentada.
 - c. Evaluación periódica y objetiva.
 - d. Todas son correctas.
5. Señale lo correcto. La auditoría ambiental siendo un instrumento de gestión, tiene como objeto:
 - a. Facilitar el control por parte de la dirección de las prácticas, que puede tener efectos sobre el medio ambiente.
 - b. Evaluar su adecuación a las políticas ambientales de la empresa.
 - c. Todas son correctas.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

6. () Los beneficios indirectos de las auditorías ambientales de residuos peligrosos es la disminución en el uso de materias primas, reducción de costos de producción.
7. () En el sector químico, la auditoría medioambiental no se considera ligada a una auditoría de seguridad y riesgos de la empresa.
8. El interés y las ventajas de las auditorías ambientales es ser un instrumento que logra:
 - a. Control de las prácticas de la empresa.
 - b. Control de la calidad.
 - c. Ninguna es correcta.

Señale la respuesta correcta Verdadero o Falso:

9. () El apoyo por parte de las jerarquías organizacionales, es muy importante en las auditorías medioambientales, porque asume una conciencia de colaboración.
10. ¿Cuál es el número mínimo de integrantes para ejecutar una auditoría de residuos?
 - a. Dos personas.
 - b. Tres personas.
 - c. Cinco personas.

[Ir al solucionario](#)



Actividades finales del bimestre

Estimado estudiante, ha finalizado todos los contenidos del segundo bimestre, por ende, le invito a prepararse mediante la lectura y revisión minuciosa de todos los recursos implementados en el bimestre, es el momento clave para revisar y preparar los temas del texto básico, esta preparación le servirá para desarrollar su examen bimestral, adicionalmente sugiero:

- Plantear sus inquietudes académicas.
- Resolver cada una de las autoevaluaciones desde la semana 9.
- Desarrollar una crítica sobre la importancia de la minimización y valorización de residuos.
- Al momento de desarrollar su examen lea detenidamente las preguntas.



4. Solucionario

Autoevaluación 1		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	Las leyes a favor del manejo de residuos peligrosos se basan en los hechos catastróficos, sucedidos en la historia de la humanidad, lo que determina que se aplique con severidad la normativa para la correcta gestión de materiales peligrosos.
2	V	En los sucesos ocurridos de Bahía de Minamata en Japón, y el suceso de Love Canal en Estados Unidos, son hechos decisivos para una conciencia social de acciones políticas.
3	C	Las afectaciones del mal manejo de residuos peligrosos son: contaminación del ambiente y enfermedades crónicas a causa de exposición de químicos tóxicos y radioactivos.
4	F	La gestión de residuos peligrosos es un tema prioritario para tratar en los países desarrollados, y por tanto se trata de controlar el impacto, y restaurar el daño provocado.
5	Corrosividad, reactividad, explosividad, toxicidad, inflamabilidad y patogenicidad.	Para catalogar un residuo como peligroso debe tener características de: corrosividad, reactividad, explosividad, toxicidad, inflamabilidad y patogenicidad.
6	Es la persona o entidad pública o privada, autorizada mediante registro para el tratamiento de ciertas sustancias, catalogadas como residuos peligrosos.	Un gestor de residuos peligrosos es la persona o entidad pública o privada autorizada mediante registro para el tratamiento de ciertas sustancias, catalogadas como residuos peligrosos.
7	Residuos provenientes de la industria.	Las principales fuentes de producción de residuos son de la industria.
8	V	En las fases de gestión de desechos forman parte los prestadores de servicios y el generador de desechos.

Autoevaluación 1		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
9	V	En la pirámide de jerarquización, la prevención indica que mientras menos cantidad de residuos se genere, menos costos y mejores resultados de gestión se puede lograr.
10	V	En la pirámide de jerarquización, la minimización de la generación en la fuente se basa en reducir el uso de materiales que provoquen desechos peligrosos, además de capacitar y tecnificar.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 2		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	b	Los principios básicos de la gestión de residuos son prevenir, almacenar, reciclar.
2	a y b	Las variables principales relacionadas con los residuos que permiten valorar la tendencia hacia la sostenibilidad del desarrollo son la generación de residuos peligrosos y el tratamiento de residuos peligrosos.
3	V	Los residuos peligrosos presentes en una organización deben ingresar a un sistema de gestión que incluye: manejo, tratamiento, transporte, disposición final y fiscalización.
4	a	El objetivo de los residuos en la producción y el consumo sostenible es prevenir y minimizar la generación de residuos.
5	b	La fase para el manejo y desecho final de los residuos peligrosos es de tratamiento y disposición final.
6	a	Las variables principales según las Naciones Unidas, con los residuos permiten valorar la tenencia hacia la sostenibilidad de desarrollo.
7	d	Una sustancia química se conoce que ha perdido sus características intrínsecas, cuando sus propiedades han dejado de ser útiles para el usuario, además se encuentran fuera de especificaciones y presentan variación en las características de uso.
8	d	Las obligaciones de los generadores de residuos peligrosos son: permiso ambiental, el registro de generación de desechos y el plan de minimización de desechos.
9	V	Las responsabilidades de los generadores de desechos son: almacenar según la normativa INEN, implementar y llevar bitácoras de producción y manejo del manifiesto único.
10	V	Las responsabilidades de los generadores de desechos son: registro de entrega recepción a gestores con permiso ambiental, declaración anual de los residuos generados, actualización del plan de manejo ambiental.

**Ir a la
autoevaluación**

Autoevaluación 3		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	c	En la clasificación de materiales peligrosos las sustancias corrosivas, son de clase 8 en donde está inmerso los gases tóxicos.
2	V	En los envases de materiales peligrosos deben estar perfectamente identificados, ya que es necesario para el almacenamiento, acondicionamiento, transporte y disposición final de acuerdo a su peligrosidad.
3	b	Las características sustanciales para salvaguardar y asegurar el transporte y el almacenamiento, así como contribuye a proteger contra el deterioro y posibles daños mecánicos se llama embalaje.
4	d	Los residuos peligrosos pueden ser clasificados utilizando diferentes criterios: clasificación por estado, por origen y por tipo de tratamiento.
5	e	En la clasificación de materiales peligrosos por estado, se consideran los siguientes grupos: sólidos, semisólidos, líquidos, gaseosos.
6	V	En la clasificación de materiales peligrosos por origen están incluidos los domiciliarios, urbanos o municipales, industriales, agrícolas, ganaderos y forestales, mineros, hospitalarios o de centros de atención de salud, de construcción portuarios radiactivos.
7	Permiso ambiental, declaraciones anuales y certificado de destrucción.	Las obligaciones de los gestores son permiso ambiental, declaraciones anuales y certificado de destrucción.
8	Tipos de desechos. Sistemas de eliminación y transporte. Tipo de eliminación.	Las tres fases que presenta el permiso ambiental de las obligaciones de los gestores son: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tipos de desechos. ▪ Sistemas de eliminación y transporte. ▪ Tipo de eliminación.
9	La importancia es poder identificar según las etiquetas el tipo de sustancia, facilitando su clasificación y almacenamiento.	La importancia de los envases para residuos de sustancias químicas peligrosas es poder identificar según las etiquetas el tipo de sustancia, facilitando su clasificación y almacenamiento.

Autoevaluación 3

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
10	c	Los requerimientos mínimos para realizar un correcto embalaje es que no presenten ningún daño físico y no presenten fisuras.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 4		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	F	El Programa de Naciones Unidas para el Medio Ambiente (PNUMA) es un organismo de la Organización de las Naciones Unidas-(ONU) que coordina sus actividades ambientales, ayudando a los países en desarrollar y aplicar políticas y prácticas ecológicamente racionales.
2	NTE INEN 2266:2013	El Instituto Ecuatoriano de Normalización, INEN, se creó el 28 de agosto de 1970, mediante Decreto Supremo No. 357 publicado en el Registro Oficial No. 54 del 7 de septiembre de 1970, quién ha venido actuando como la entidad nacional encargada de formular las Normas Técnicas Ecuatorianas, es así que se construye la normativa para transporte, almacenamiento y manejo de materiales peligrosos
3	c	El libro de recomendaciones en el transporte de bienes peligrosos, también conocido como Libro Naranja , es un documento elaborado por un Comité de Expertos de la ONU-que clasifica las mercancías peligrosas según el riesgo que representan.
4	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Embalaje. ▪ Rotulado y etiquetado. ▪ Carga. ▪ Descarga. ▪ Descontaminación y limpieza. 	Las actividades que se realizan en los procedimientos e instrucciones operativas son embalaje, rotulado y etiquetado, carga-descarga, descontaminación y limpieza.
5	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Documento de la aceptación del destinatario. ▪ Documento de autorización o permiso para la recepción. ▪ Permiso o licencia ambiental de la gestión de los residuos. 	Los documentos requeridos en el transporte de residuos peligrosos son el documento de la aceptación de destinatario y el documento de autorización o permiso para la recepción, y permiso o licencia ambiental de la gestión de los residuos.
6	<ul style="list-style-type: none"> ▪ El uso de rutas por lugares poblados. ▪ El uso de horarios alternativos. 	Las dos condiciones que limitan la circulación de vehículos de transporte de materiales peligrosos, son el uso de rutas por lugares poblados y el uso de horarios alternativos.
7	Materiales resistentes a la manipulación y la intemperie.	La norma INEN 2266-13 indica que las etiquetas deben ser de materiales resistentes a la manipulación y la intemperie.

Autoevaluación 4

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
8	Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).	El etiquetado de materiales peligrosos de manera internacional se basa en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).
9	c	En el almacenamiento de materiales peligrosos, la norma INEN 2266-13 tiene dos aspectos fundamentales para su ejecución que son la identificación del material y la compatibilidad.
10	recolección, envasado, etiquetado, almacenamiento, reciclaje, transporte, tratamiento y su disposición final.	El manejo de materiales peligrosos se basa en las operaciones de recolección, envasado, etiquetado, almacenamiento, reciclaje, transporte, tratamiento y su disposición final.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 5		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	a	El tratamiento de materiales peligrosos se basa en los procesos, en donde el proceso de tratamiento de los materiales peligrosos son la destrucción, extracción, o inmovilización.
2	V	En el sistema de tratamiento físico, la ultrafiltración, por ósmosis a la inversa y la electrodialisis forman parte del proceso en materiales peligrosos.
3	F	En el proceso de tratamiento químico la neutralización es una fase que se incluye en el sistema o método empleado.
4	V	El sistema de tratamiento de tipo biológico en el tratamiento de residuos peligrosos optimiza un proceso natural usando microorganismos omnipresentes.
5	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Oxidación. ▪ Reeducación. ▪ Neutralización. 	Los tres factores que intervienen en el método de tratamiento químico son oxidación, reeducación, neutralización.
6	Los procesos electroquímicos y tecnología de oxidación avanzada.	Los dos procesos que se suman al tratamiento químico son los procesos electroquímicos y tecnología de oxidación avanzada.
7	Se define como la tecnología que usa microorganismos para transformar los componentes orgánicos en componentes más simples, poco o no contaminantes.	El tratamiento biológico es la tecnología que usa microorganismos para transformar los componentes orgánicos en componentes más simples, poco o no contaminantes.
8	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Anaerobios. ▪ Aerobios. 	En el tratamiento biológico existen dos procesos para la degradación de los residuos peligrosos como anaerobios y aerobios.
9	La presencia o ausencia de microorganismos.	Los indicadores de calidad que se presentan mediante el uso de los tratamientos biológicos es la presencia o ausencia de microorganismos.
10	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Físico. ▪ Químico. ▪ Biológico. 	En los residuos peligrosos, los tipos de tratamientos se conocen como físico, químico, biológico.

**Ir a la
autoevaluación**

Autoevaluación 6		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	El Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos menciona los criterios armonizados sobre el peligro de las sustancias químicas.
2	F	Las etiquetas y fichas de datos de seguridad varían según la clase de producto o de la fase de su ciclo de vida.
3	F	El Sistema Globalmente Armonizado de Clasificaciones emitido por la normativa internacional de referencia.
4	V	Durante la conferencia de la Naciones Unidas sobre el medio ambiente y el desarrollo (CNUMAD) que se celebró en 1992, se aprobó en mandato internacional que para el año 2000 debería disponerse de un sistema de clasificación y etiquetado armonizado mundialmente, el cual se llama en la actualidad Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA).
5	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fichas de datos de seguridad. ▪ Comunicación por medio de etiquetas. ▪ Restricciones según el producto. 	El Sistema Globalmente Armonizado se caracteriza por:fichas de datos de seguridad, comunicación por medio de etiquetas y restricciones según el producto.
6	Nombre del producto <ul style="list-style-type: none"> ▪ Advertencias. ▪ Símbolos o pictogramas de riesgo. ▪ Indicadores de riesgo. ▪ Indicaciones de precaución. ▪ Información del fabricante. 	Los componentes de una etiqueta del Sistema Globalmente Armonizado son: nombre del producto, advertencias, símbolos o pictogramas de riesgo, indicadores de riesgo, indicaciones de precaución, e información del fabricante.

Autoevaluación 6

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
7	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Explosivos. ▪ Inflamables. ▪ Comburentes. ▪ Gases. ▪ Corrosivos. ▪ Tóxicos. ▪ Nocivo de atención. ▪ Peligroso o irritación. ▪ Peligroso para el cuerpo u órgano blanco. ▪ Permiso para el medio ambiente. 	<p>La clasificación para el rotulado son:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Explosivos. ▪ Inflamables. ▪ Comburentes. ▪ Gases. ▪ Corrosivos. ▪ Tóxicos. ▪ Nocivo de atención. ▪ Peligroso o irritación. ▪ Peligroso para el cuerpo u órgano blanco. ▪ Permiso para el medio ambiente.
8	d	Las etiquetas tienen frases (H) y son 71 mismas que identifican los tipos de peligro, por ejemplo, los que pertenecen a (H) 2021 211, son peligros físicos, en las (H)3 peligros para la salud, (H)4 peligros para el entorno.
9	F	Las frases P son de precaución y son un total de 137, y se clasifican diferentes conceptos, por ejemplo, en P1 están las generalidades, P2 prevención, P3 intervención, P4 almacenamiento, P5 eliminación.
10	V	El Sistema Globalmente Armonizado (SGA) menciona la clasificación y etiquetan los tipos de sustancia y peligro, lo que permite tener clara las acciones a ejecutar en el caso de un derrame o accidente.

[Ir a la autoevaluación](#)

Autoevaluación 7		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	El Libro Naranja provee normas legibles para emplear en el transporte de materiales peligrosos desde su rotulación, reglas documentales, y de aplicabilidad a nivel internacional, dentro de la guía de respuesta en caso de emergencia.
2	a	En el momento del embarque de residuos peligrosos se requiere que dicho transporte cumpla con reglas prescritas con el objetivo de brindar la información vital sobre los materiales peligrosos, para acciones de protección según el grado de riesgo.
3	c	El etiquetado hace que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por el símbolo, color y forma de sus etiquetas.
4	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rótulos para los vehículos. ▪ Etiquetas en los embalajes. 	Para la identificación de los vehículos y sus cargas los símbolos que se colocan para una fácil comprensión son: rótulos para los vehículos, etiquetas en los embalajes.
5	<p>Carretera – se encuentra en la cabina del vehículo ferrocarril</p> <ul style="list-style-type: none"> – en posesión de un miembro de la tripulación. <p>Aéreo – en posesión del piloto o de los empleados de la aeronave.</p> <p>Marítimo – se encuentra en un soporte en el puente del barco.</p>	<p>El Libro Naranja provee información de rotulación y los podemos visualizar de acuerdo con los diferentes sistemas de transporte como:</p> <p>Carretera – se encuentra en la cabina del vehículo ferrocarril – en posesión de un miembro de la tripulación.</p> <p>Aéreo – en posesión del piloto o de los empleados de la aeronave.</p> <p>Marítimo – se encuentra en un soporte en el puente del barco.</p>
6	<p>Clases de peligro o número de la división.</p> <p>Denominación correcta para el transporte.</p>	<p>Las características que proporciona el rotulado para el transporte de materiales peligroso son:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Número de identificación de cuatro dígitos de las Naciones Unidas. ▪ Denominación correcta para el transporte. ▪ Clase de peligro o número de la división. ▪ Grupo de envase y/o embalaje. ▪ Número de teléfono de respuesta a emergencias. ▪ Información que describe los peligros del material.
7	V	El objetivo de los rótulos es hacer que las mercancías peligrosas sean fácilmente reconocibles a varias distancias por el aspecto general (símbolo, color y forma) de sus rótulos.

Autoevaluación 7

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
8	F	En la norma INEN 2266-13, encontramos que las hojas de seguridad tienen como característica proporcionar la información básica sobre una sustancia química en específico, además incluye las propiedades y riesgos, y la forma de usarlo de manera segura y lo que se debe hacer en caso de una emergencia.
9	c	En inglés las siglas significan <i>Material Safety Data Sheet</i> . Y en español se llama <i>Hojas de Datos de Seguridad de Materiales</i> .
10	V	Las hojas de seguridad informan acerca de las precauciones requeridas y medidas a tomar en caso de emergencia.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 8		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	La tarjeta de emergencia debe ser legible y debe constar en cada lugar de trabajo y almacenamiento, ya que contiene información básica y resumida del manejo que se debe dar a los eventos adversos que se puedan occasionar.
2	d	La tarjeta de emergencia de residuos peligrosos es diferente a la usada en simulacros de emergencia, es así que se emplea en las organizaciones, para referirse al compuesto químico empleado y a sus cuidados para el hombre y el ambiente.
3	F	La tarjeta de emergencia tiene como objetivo la especificidad de cada uno de los componentes químicos utilizados, por tanto, es corta y específica, pero señala todo lo necesario para eventos adversos que puedan ocurrir con los residuos peligrosos empleados.
4	V	La hoja de emergencia es un documento complementario de la hoja de datos de seguridad.
5	V	La tarjeta de emergencia es un documento para dar respuesta primaria de emergencias, durante el transporte de materiales peligrosos.
6	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nombre del producto. ▪ Importador y comercializador. ▪ Presenta el número UN. 	<p>Las siete secciones para el uso de tarjetas de emergencia, según la norma INEN 2266-13 son:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nombre del producto. ▪ Identifica el fabricante. ▪ Importador o comercializador. ▪ Muestra teléfonos en caso de emergencia. ▪ Identifica las sustancias peligrosas que componen el producto. ▪ Presenta rombo de identificación de las Naciones Unidas. ▪ Presenta el número UN.
7	V	La tarjeta de emergencia orienta en el uso de los equipos de protección personal necesarios para la manipulación de las sustancias o productos.
8	F	En las tarjetas de emergencia se mencionan los EPP o equipos de prendas de protección, como la protección visual, la protección respiratoria y protección de manos porque son las prioritarias.

Autoevaluación 8

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
9	<ul style="list-style-type: none">▪ Inhalación.▪ Ingestión.▪ Contacto con la piel.▪ Contacto con ojos.	Las medidas de acción que encontramos en las tarjetas de emergencia son los primeros auxilios que se deben generar de acuerdo con las vías de absorción como: inhalación, ingestión, contacto con la piel y contacto con ojos de una sustancia química peligrosa.
10	c	Las recomendaciones que presenta la tarjeta de emergencia ante un derrame de sustancia química peligrosa es la contención, así como recomienda el uso de kit.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 9		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	Los pictogramas de seguridad se encuentran dentro de una banda de color, son dibujos de fácil comprensión que indican las precauciones que deben tomarse.
2	a	Los pictogramas es un lenguaje universal que se emplea para señalar el peligro de la sustancia química que se está manipulando o usando en las hojas de seguridad y sus respectivos envases.
3	a	El color azul que se visualiza en los pictogramas de sustancias químicas señala los peligros para la salud.
4		La NFPA 704 que es la norma emitida por la legislación de Estados Unidos, que explica el <i>"Diamante de materiales peligrosos"</i> para comunicar los peligros de los materiales o residuos peligrosos: <ul style="list-style-type: none">▪ El azul hace referencia a los peligros para la salud.▪ El rojo indica la amenaza de inflamabilidad.▪ El amarillo el peligro por inestabilidad.
5	V	El código NFPA 4040 establece un sistema de identificación de riesgos para que se use en un eventual incendio o emergencia, donde las personas afectadas puedan reconocer los riesgos de los materiales, aunque no resulten evidentes.
6	Azul, rojo, amarillo, blanco.	Azul, rojo, amarillo, blanco.
7	b	El rojo indica inflamabilidad
8	c	El blanco indica peligro específico.
9	c	La norma NFPA 4040 es de origen estadounidense y establece un sistema de identificación de riesgos para que se use en un eventual incendio o emergencia.
10	V	Los pictogramas son de uso mundial y se plasman en el embalaje para que puedan visualizar el personal encargado de la manipulación y traslado, en algunos productos no están acompañados de palabras, pero sin embargo son de fácil comprensión en cualquier idioma.

Ir a la
autoevaluación

Autoevaluación 10		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	La minimización de residuos son técnicas que incluyen las tecnologías limpias, y una serie de actuaciones tendientes a reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados.
2	b	La prevención de medidas adoptadas se genera en la fase de concepción y diseño de producción de distribución y consumo de una sustancia material o producto a reducir.
3	b	En la etapa de estrategia se realiza el tratamiento de los residuos producidos previo a su vertido o almacenamiento, y a la adopción de medidas que eviten o reduzcan la generación de residuos.
4	V	La minimización de los residuos es la estrategia que se encarga de reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados, y a disminuir la necesidad de tratamiento final y a la conservación de los recursos.
5	a	La estrategia que se encarga de reducir la cantidad o la peligrosidad de los residuos generados, y a disminuir la necesidad de tratamiento final y a la conservación de los recursos se llama minimización de residuos.
6	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sustitución de materias primas. ▪ Modificación de procesos. ▪ Sustitución de productos. 	<p>Para minimizar la cantidad de residuos existen varias líneas básicas, mencione tres de ellas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sustitución de materias primas. ▪ Modificación de procesos. ▪ Sustitución de productos.
7	c	El objetivo de las líneas de acción básica es la minimización de residuos.
8	d	La prevención en la valoración de residuos es la de disminuir los riesgos de accidentes para evitar problemas en la salud y problemas en el ambiente.
9	a	La modificación de procesos es una secuencia de operaciones necesarias para lograr una determinada transformación de los residuos.
10	V	En los procesos en general o esquemas industriales, se permite soluciones alternativas que pueden variar desde pequeñas modificaciones o cambios profundos.

**Ir a la
autoevaluación**

Autoevaluación 11		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	F	Los residuos radiactivos a cualquier material o producto de desecho, que contiene o está contaminado con radionucleidos en concentraciones o niveles de actividad superiores a lo establecido, pueden llegar a causar enfermedades oncológicas.
2	V	El combustible nuclear para la producción de energía, generan como consecuencia de su funcionamiento residuos radiactivos.
3	b	<p>La clasificación de residuos radioactivos es:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Residuos de muy baja actividad (vida corta y media). ▪ Residuos de baja y media actividad (vida corta y media). ▪ Residuos de baja y media actividad (vida larga). ▪ Residuos de alta actividad.
4	V	El segundo grupo de fuentes de generación de elementos radioactivos lo integran los residuos generados por las aplicaciones no energéticas de la energía nuclear.
5	Minería, fabricación de elementos combustibles y todas las actividades asociadas a su utilización en los reactores nucleares.	El primer grupo de la generación de energía eléctrica por medio de las centrales nucleares se incluyen los residuos de las distintas etapas del ciclo del combustible nuclear.
6	b	Al segundo grupo se conoce como el de "pequeños productores", porque incluso en los países de tecnología más avanzada, el volumen de residuos que generan es pequeño, siendo siempre inferior al 10%.
7	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En la medicina ▪ En investigaciones ▪ En la industria 	Se pudo determinar que a más de los daños que genera la radiactividad, también es empleada en la:
8	V	El Organismo Internacional de Energía Atómica (OIEA) establece normas de seguridad nuclear y protección ambiental, que a su vez ayuda a los países miembros mediante actividades de cooperación técnica y alienta el intercambio de información científica y técnica sobre la energía nuclear.

Autoevaluación 11

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
9	<ul style="list-style-type: none">▪ Protección de la salud humana y la protección del medio ambiente.▪ Protección más allá de las fronteras nacionales.▪ Protección de las generaciones futuras.	<p>Los Organismo Internacional de Energía Atómica (OIEA) tienen como principio de seguridad orientar la gestión de los residuos radiactivos mediante los siguientes principios:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Protección de la salud humana y la protección del medio ambiente.▪ Protección más allá de las fronteras nacionales.▪ Protección de las generaciones futuras.▪ Necesidad de no imponer cargas indebidas a las generaciones futuras.▪ Necesidad de un marco legal nacional y de independencia de los órganos reguladores.▪ Control de la generación de residuos radiactivos. Minimización de su producción.▪ Necesidad de tener en cuenta las interdependencias entre todas las etapas de generación y de gestión de los residuos radiactivos.▪ Necesidad de garantizar la seguridad de las instalaciones de gestión durante toda su vida.
10	V	Las etapas de la gestión radiactiva son: la caracterización, clasificación y segregación, reducción del volumen o segregación, reutilización y reciclado, transporte, almacenamiento y disposición final.

[Ir a la autoevaluación](#)

Autoevaluación 12		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	En el proceso de manejo de carga y descarga es importante la capacitación al personal en manejo de materiales peligrosos y uso de EPP.
2	F	Las guías de movilización, establece las cantidades de los materiales peligrosos entregados o despachados, es un punto importante en el manejo de cargas, porque esto lo supervisa la empresa u organización.
3	a	Para el transporte y manejo de carga de residuos peligrosos se requiere de un plan de emergencia y de contingencia.
4	b	La planificación para el correcto transporte de materiales peligrosos está la verificación de rutas de movilización de vehículos periódicamente con la autoridad competente, a fin de no intervenir con el tránsito vehicular y causar problemas al vehículo, la carga y el ambiente.
5	V	Se debe asegurar que los contenidos tóxicos al momento de la transportación tengan los medios de sujeción, y que estén clasificados los materiales de forma adecuada ya que deben estar por tipo de material, clase de peligro y compatibilidad.
6	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Suspender todo tipo de maniobras. ▪ Aislar el área contaminada, uso de kit de fugas. ▪ Notificar al encargado, activar el plan de emergencia y contingencia. 	<p>Si se llega a identificar una fuga en los envases se deben realizar las siguientes acciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Suspender todo tipo de maniobras. ▪ Aislar el área contaminada, uso de kit de fugas. ▪ Notificar al encargado, activar el plan de emergencia y contingencia. ▪ Asegurar un perímetro a fin de que no entre nadie más al área contaminada. ▪ Iniciar acciones de descontaminación con personal adicional para realizar una nueva disposición final de los residuos.
7	F	Los generadores deben capacitar a sus conductores anualmente en la normativa, regulación, principales riesgos para la salud y el ambiente, buenas prácticas de embalaje, métodos de carga y descarga, entre otras consideraciones.
8	V	Para el transporte de los residuos peligrosos se requiere que todo el personal que interviene en la operatividad, se encuentre bien capacitado sobre la toxicidad y peligro potencial.

Autoevaluación 12

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
9	F	Las acciones de movilización de materiales peligrosos en todo vehículo de transporte de residuos y materiales peligrosos deben ser operados por dos personas con igual conocimiento.
10	V	En caso de fallas del vehículo en ruta se tendrá la asistencia de empresas especializadas de mecánica, que en la reparación cumpla con las normas técnicas de seguridad.

[Ir a la autoevaluación](#)

Autoevaluación 13		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	b	La matriz de incompatibilidad es una herramienta que sirve para almacenar los productos químicos de manera segura.
2	d	Las reacciones que pueden ocaſionarse por un mal manejo de sustancias químicas peligrosas como la emisión de gases tóxicos y la reacción explosiva.
3	a	La característica del mal manejo al momento de una inspección que ayuda a identificar un mal manejo de residuos peligrosos es la formación de líquido corrosivo.
4	V	Los materiales incompatibles químicamente son aquellos que, en contacto entre sí, sufren una reacción química descontrolada.
5	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Emisión de gases tóxicos. ▪ Emisión de gases corrosivos o inflamables. ▪ Formación de líquido corrosivo. ▪ Reacción explosiva. ▪ Sensibilidad de fricción o choque. ▪ Reacción exotérmica o incendio. ▪ Matriz de productos incompatibles. 	Los materiales incompatibles químicamente pueden ocaſionar reacciones por mal manejo, como lo señalado en los siguientes enunciados: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Emisión de gases tóxicos. ▪ Emisión de gases corrosivos o inflamables. ▪ Formación de líquido corrosivo. ▪ Reacción explosiva. ▪ Sensibilidad de fricción o choque. ▪ Reacción exotérmica o incendio. ▪ Matriz de productos incompatibles.
6	V	En el sistema de almacenes y estanterías las características de los almacenes requieren que las fuentes de ignición o calor se encuentren alejadas.
7	F	En el sistema de almacenes y estanterías, se recomienda que el piso debe ser firme y no absorbente, es así como las instalaciones deben ser adecuadas para el trabajo con materiales peligrosos, resistentes al fuego o explosión.
8	V	El requerimiento en el área de almacenamiento de sustancias químicas es contar con un sistema de ventilación, es decir, suministro o extracción de aire para evitar la acumulación de contaminantes en el medio ambiente y para control de temperatura.

Autoevaluación 13		
Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
9	<ul style="list-style-type: none"> ■ Campana. ■ Ventilador o motor. ■ Conductos. ■ Filtros o sistema purificador. 	<p>Los componentes de los sistemas de extracción de la campana son:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Campana. ■ Ventilador o motor. ■ Conductos. ■ Filtros o sistema purificador.
10	V	<p>La norma ISO 3864 rige actualmente en el país y establece los colores de identificación de seguridad y los principios de diseño para las señales de seguridad.</p>

[Ir a la autoevaluación](#)

Autoevaluación 14

Pregunta	Respuesta	Retroalimentación
1	V	Las auditorías de residuos tienen como objetivo identificar y cuantificar las diferentes líneas residuales, evalúa las prácticas y procedimientos para su manejo y control y estima los costos asociados.
2	F	Los residuos industriales tienen como propósito la mejora continua de los resultados de las actividades industriales, en relación con el medio ambiente.
3	V	La auditoría de residuos tiene la característica de ser una herramienta técnica que identifica las áreas ambientalmente críticas de un proceso, que formula soluciones técnicas y gestión apropiada.
4	d	La definición de auditoría medioambiental tiene como característica: <ul style="list-style-type: none">▪ Evaluación sistemática.▪ Evaluación documentada.▪ Evaluación periódica y objetiva.
5	c	La auditoría ambiental siendo un instrumento de gestión, tiene como objetivo facilitar el control por parte de la dirección de las prácticas, que puede tener efectos sobre el medio ambiente y evaluar su adecuación a las políticas ambientales de la empresa.
6	V	Los beneficios indirectos de las auditorías ambientales de residuos peligrosos es la disminución en el uso de materias primas y reducción de costos de producción.
7	F	En el sector químico la auditoría medioambiental se ha considerado ligada a una auditoría de seguridad y riesgos de la empresa.
8	b	El interés y las ventajas de las auditorías ambientales es ser un instrumento que logra el control de la calidad.
9	V	El apoyo por parte de las jerarquías organizacionales es muy importante en las auditorías medioambientales, porque asume una conciencia de colaboración.
10	b	El número mínimo de integrantes para ejecutar una auditoría de residuos es de tres personas.

Ir a la
autoevaluación



5. Referencias bibliográficas

Cárdenas Moreno, P. R., Robles Martínez, F., Colomer Mendoza, F. J. & Piña Guzmán, A. B. (2016). Herramientas para la evaluación de riesgos sobre el ambiente y salud, por la disposición final de residuos sólidos urbanos.

González, C. (2018). *Plan de manejo de residuos peligrosos*. Pontificia Universidad Católica de Valparaíso. <http://www.prevencion.pucv.cl/w/wp-content/uploads/2018/10/Plan-MRP-Resoluci%C3%B3n.pdf>

Meyer, (2018). Physikalisch-Technische Bundesanstalt Cooperación Internacional. Manejo de desechos químicos para laboratorios.

https://www.ptb.de/cms/fileadmin/internet/fachabteilungen/abteilung_9/9.3_internationale_zusammenarbeit/publikationen/Get_an_Insight_into_Our_Instruments/PTB_Info_Chemical-Waste-Management_SP.pdf

Rodríguez Juan. J. J. y Gulías, Ángel. I. (2013). *Gestión sostenible de los residuos peligrosos*. Síntesis.

Robledo, F. H. (2015). *Riesgos químicos*. Ecoe Ediciones.

Secretaría de Comunicación y Transportes. (2020). Guía de Transporte en caso de emergencia. <https://www.phmsa.dot.gov/sites/phmsa.dot.gov/files/2020-07/GRE2020-WEB.pdf>

Shaner, Hollie, N.R. y McRae Glenn (1997). *11 Recomendaciones para mejorar el manejo de los Residuos Hospitalarios*. CGH Environmental Strategies.

Naciones Unidas. (2011). Sistema globalmente armonizado. https://unece.org/DAM/trans/danger/publi/ghs/ghs_rev04/Spanish/ST-SG-AC10-30-Rev4sp.pdf